

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

(dalej jako OPZ)

1. Przedmiot zamówienia:

Wymiana urządzeń dźwigów osobowych (wind) w budynku Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej Sanatorium Uzdrowskiego MSWiA w Sopocie

2. Opis przedmiotu zamówienia:

1) Ogólny opis przedmiotu zamówienia :

Przedmiotem zamówienia jest dostawa czterech szt. Wind wraz z montażem po uprzednim demontażu starych urządzeń, w istniejących szynach w Budynku Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej Sanatorium Uzdrowskiego Ministerstwa Spraw Wewnętrznych i Administracji w Sopocie wraz z wykonaniem niezbędnych prac budowlano – instalacyjnych,

2) Zamówienie obejmuje:

Dostawę urządzeń dźwigowych zgodnie z zestawieniem:

OPIS I CHARAKTERYSTYKA DŹWIGU ELEKTRYCZNEGO: W1, W3, W4:

dźwig	osobowy, elektryczny <u>z</u> napędem bez reduktorowym w istniejącym pomieszczeniu maszynowni lub szybie windowym, <u>środek trakcyjny w postaci lin stalowych, nie dopuszcza się zastosowania środka trakcyjnego w postaci pasów,</u>		
	W1	W3	W4
udźwig	Min 800 kg (10 osób)		
ilość przystanków	11		
ilość dojeżdż	11 - rozmieszczone jednostronnie, (przystanki 0,1,2,3,4,5,6,7,8,9,10),		
prędkość dźwigu	1 m/s		
wysokość podnoszenia	ok. 31,1 m,		
drzwi kabinowe	automatyczne teleskopowe dwupanelowe, o wymiarze: 900 x 2000 mm, wykonanie: ze stali nierdzewnej wg wzornika producenta, <i>wyposażone w kurtynę świetlną,</i>		
drzwi szybowe	automatyczne teleskopowe dwupanelowe, o wymiarze: 900 x 2000 mm, wykonanie: ze stali nierdzewnej, drzwi o klasie odporności ogniowej EI 60 na każdym przystanku,		
kabina dźwigu	wykonanie: ze stali nierdzewnej -wg wzornika producenta wyposażenie kabiny: <ul style="list-style-type: none"> ▪ panel dyspozycji na ścianie bocznej (wykonany ze stali nierdzewnej o wysokiej odporności na uszkodzenia na pełną wysokość kabiny - wyposażony w: <ul style="list-style-type: none"> ▪ elektroniczny cyfrowy wyświetlacz LCD wyświetlaniem pięter oraz strzałkami kierunku jazdy, ▪ podświetlane przyciski „dyspozycji”, „otw. drzwi”, „zał. wentylator”, „ALARM”, ze stali nierdzewnej, potwierdzające zapaleniem się przyjęcie dyspozycji, z grafiką Braille’a, świetlną i dźwiękową sygnalizację przeciążenia kabiny, blokadę kluczykową otwartych drzwi. ▪ oświetlenie – umieszczone w suficie, energooszczędne LED, ▪ oświetlenie awaryjne akumulatorowe - min. 2 godz., ▪ sufit – płaski lub podwieszany ze stali nierdzewnej – do wyboru ze wzornika producenta, ▪ poręcz - ze stali nierdzewnej na ścianie tylnej kabiny, ▪ lustro – na ścianie tylnej kabiny, ½ wysokości ściany tylnej, ▪ wentylator – cichobieżny uruchamiany automatycznie, ▪ podłoga – wykładana wykładziną trudnościeralną niepalną, ▪ VOX- informacja głosowa w kabinie o położeniu windy, ▪ komunikacja ze służbami ratowniczymi – dwukierunkowa za pomocą urządzenia GSM, karta SIM Użytkownika, 		

wymiar kabiny	1200 x 1600 x 2150 mm – kabina nieprzelotowa,	1230 x 1600 x 2150 mm – kabina nieprzelotowa,	1230 x 1600 x 2150 mm – kabina nieprzelotowa,
kasety wezwań	wykonane ze stali nierdzewnej (antywandal), na wszystkich przystankach zintegrowane z piętrowskazywaczem cyfrowym, umieszczone w murze – wyposażone w podświetlane na obwodzie przyciski z grafiką Braille’a , podtynkowe, na przystanku parteru osobny piętrowskazywacz umieszczony nad drzwiami szybowymi.		
napęd	elektryczny, bez reduktorowy, umieszczony w górnej maszynowni – pomieszczenie istniejące, przeciwwaga boczna,		
zjazd awaryjny	dojazd kabiny do najbliższego przystanku po zaniku napięcia z automatycznym otwarciem drzwi,		
Zjazd pożarowy	Zjazd na poziom parteru i otwarcie drzwi przy stałym zasilaniu z budynku		
sterowanie	mikroprocesorowe, zbiorczość w góra / dół, z możliwością programowania różnych funkcji eksploatacyjnych i funkcji specjalnych, zjazd pożarowy – integracja z centralką ppoż. budynku, możliwość pracy w grupie dźwigu W1 z dźwigiem W2, oraz dźwigu W3 z dźwigiem W4, jazda specjalna uruchamiana z czytnika kart w panelu dyspozycji,		
szyb	Wymiar szer. 1654 mm gł. 1969 mm – szyb istniejący,	Wymiar szer. 1685 mm gł. 1980 mm – szyb istniejący,	Wymiar szer. 1700 mm gł. 1980 mm – szyb istniejący,
podszycie	1842 mm – istniejące	1794 mm – istniejące	1815 mm – istniejące
nadszycie	3655 mm – istniejące	3686 mm – istniejące	3673 mm – istniejące
maszynownia	napęd bezreduktorowy umieszczony w istniejącym pomieszczeniu maszynowni, szaf sterowa umieszczona w istniejącym pomieszczeniu maszynowni,		
wentylacja	grawitacyjna nawiewno – wywiewna		

OPIS I CHARAKTERYSTYKA DŹWIGU ELEKTRYCZNEGO: W2:

dźwig	osobowy, elektryczny napędem bezreduktorowym w istniejącym pomieszczeniu maszynowni lub szybie windowym, środek trakcyjny w postaci lin stalowych, nie dopuszcza się zastosowania środka trakcyjnego w postaci pasów,
	W2
udźwig	Min 1000 kg (13 osób),
ilość przystanków	11
ilość dojeżdż	11 - rozmieszczone jednostronnie, (przystanki 0,1,2,3,4,5,6,7,8,9,10),
prędkość dźwigu	1 m/s
wysokość podnoszenia	ok. 31,1 m,
drzwi kabinowe	automatyczne teleskopowe dwupanelowe, o wymiarze: 900 x 2000 mm, wykonanie: ze stali nierdzewnej – wg wzornika producenta, <i>wyposażone w kurtynę świetlną,</i>
drzwi szybowe	automatyczne teleskopowe dwupanelowe, o wymiarze: 900 x 2000 mm, wykonanie: ze stali nierdzewnej , drzwi o klasie odporności ogniowej EI 60 na każdym przystanku,
kabina dźwigu	wykonanie: ze stali nierdzewnej - wg wzornika producenta wyposażenie kabiny: <ul style="list-style-type: none"> ▪ panel dyspozycji na ścianie bocznej (wykonany ze stali nierdzewnej o wysokiej odporności na uszkodzenia na pełną wysokość kabiny - wyposażony w: <ul style="list-style-type: none"> ▪ elektroniczny cyfrowy wyświetlacz LCD z wyświetlaniem pięter oraz strzałkami kierunku jazdy, ▪ podświetlane przyciski „dyspozycji”, „otw. drzwi”, „zał. wentylator”, „ALARM”, ze stali nierdzewnej, potwierdzające zapaleniem się przyjęcie dyspozycji, z grafiką Braille’a, świetlną i dźwiękową sygnalizację przeciążenia kabiny, blokadę kluczykową otwartych drzwi. ▪ oświetlenie – umieszczone w suficie, energooszczędne LED, ▪ oświetlenie awaryjne akumulatorowe - min. 2 godz., ▪ sufit – płaski lub podwieszany ze stali nierdzewnej – do wyboru ze wzornika producenta, ▪ poręcz - ze stali nierdzewnej na ścianie tylnej kabiny, ▪ lustro – na ścianie tylnej kabiny, ½ wysokości ściany tylnej, ▪ wentylator – cichobieżny uruchamiany automatycznie, ▪ podłoga – wykładana wykładziną trudnościeralną niepalną, ▪ VOX- informacja głosowa w kabinie o położeniu windy,

	▪ komunikacja ze służbami ratowniczymi – dwukierunkowa za pomocą urządzenia GSM, karta SIM Użytkownika,
wymiar kabiny	1200 x 2000 x 2150 mm – nieprzelotowa,
kasety wezwań	wykonane ze stali nierdzewnej (antywandal), na wszystkich przystankach zintegrowane z piętrowskazywaczem cyfrowym, umieszczone w murze – wyposażone w podświetlane na obwodzie przyciski z grafiką Braille'a , podtynkowe, na przystanku parteru osobny piętrowskazywacz umieszczony nad drzwiami szybowymi.
napęd	elektryczny, bezreduktorowy, umieszczony w górnej maszynowni - pomieszczenie istniejące, przeciwwaga boczna,
zjazd awaryjny	dojazd kabiny do najbliższego przystanku po zaniku napięcia z automatycznym otwarciem drzwi,
<u>Zjazd pożarowy</u>	Zjazd na poziom parteru i otwarcie drzwi przy stałym zasilaniu z budynku
sterowanie	mikroprocesorowe, zbiorczość w góra / dół, z możliwością programowania różnych funkcji eksploatacyjnych i funkcji specjalnych, zjazd pożarowy – integracja z centralką ppoż. budynku, możliwość pracy w grupie z dźwiękiem W1, jazda specjalna uruchamiana z czytnika kart w panelu dyspozycji,
szyb	Wymiar szer. 1656 mm gł. 2365 mm – szyb istniejący,
podszybie	1806 mm – istniejące
nadszybie	3637 mm – istniejące
maszynownia	napęd bezreduktorowy umieszczony w istniejącym pomieszczeniu maszynowni, szaf sterowa umieszczona w istniejącym pomieszczeniu maszynowni,
wentylacja	grawitacyjna nawiewno – wywiewna

Dodatkowo

- sygnalizacja dźwiękowa na zewnątrz – sygnalizująca przyjazd kabiny,
- wewnątrz kabiny głosowa informacja o zatrzymaniu się kabiny na danym piętrze,
- dostęp do kaset przyzywowych i oraz wewnątrz kabiny musi być dostosowany dla osoby na wózku inwalidzkim,
- funkcja przywołania wind do jazdy szpitalnej na każdym przystanku,
- dokonanie odbioru i rejestracji UDT,
- przekazanie dokumentacji powykonawczej wraz z wszelkimi wymaganymi pomiarami i instrukcjami,

Prace elektryczne:

- doprowadzenie do TWZ zasilania 3x400V AC 50Hz N – **jeśli istniejąca nie spełnia wymagań,**
- wykonanie pomiarów elektrycznych po zamontowaniu dźwigów.

Prace budowlane:

- pełne zabezpieczenie otworów płytą OSB w okresie prowadzonych prac,
- montaż wszelkich dodatkowych elementów potrzebnych do zamontowania dźwigów,
- demontaż istniejących dźwigów osobowych,
- wykucie istniejących ościeżnic drzwi przystankowych,
- uzupełnienie braków tynków w szybie i maszynowni – jeśli wymagane,
- malowanie ścian w szybie - jeśli wymagane,
- demontaż starych przewodnic i montaż nowych,
- demontaż starych kaset przyzywowych oraz piętrowskazywaczy i montaż nowych,
- wykończenie przedproży drzwi szybowych nakładkami ze stali nierdzewnej,
- obróbki drzwi szybowych na gotowo z zabezpieczeniem ppoż.

Inne prace:

- utylizacja wskazanych przez Zamawiającego, zdemontowanych elementów starego dźwigu.

3. Wymagania Zamawiającego

1. Zapewnienia właściwego nadzoru nad prowadzonymi pracami poprzez ustanowienie kierownika budowy i kierowników robót posiadających stosowne uprawnienia budowlane do kierowania robotami budowlanymi stanowiącymi zakres przedmiotu zamówienia w poszczególnych branżach i wpisanych na listy członków właściwych izb samorządu zawodowego.
2. Opracowanie harmonogramu prowadzenia prac z podziałem na etapy w taki sposób aby istniała możliwość stałego korzystania z co najmniej dwóch wind jednocześnie. Prace będą prowadzone w obiekcie czynnym.
3. Zabezpieczenie miejsca wykonywanych prac na każdym piętrze obiektu przed dostępem osób nieupoważnionych w sposób nieograniczający warunków ewakuacji.
4. Prowadzenia prac w sposób jak najmniej uciążliwy dla otoczenia – prace będą wykonywane w obiekcie czynnym.
5. uporządkowania terenu budowy każdego dnia po zakończeniu prac.

4. Wymagania i informacje dodatkowe:

- a. Zamawiający wymaga aby winda spełniała wymagania norm PN-EN 81-20 i PN-EN 81-50 lub równoważne oraz Dyrektywy Dźwigowej 2014/33/UE lub równoważne.
- b. Należy przewidzieć możliwość wystąpienia kolizji istniejących wewnętrznych i zewnętrznych instalacji z planowanym zakresem robót. Koszty usunięcia kolizji obciążają Wykonawcę.
- c. Wyroby budowlane stosowane w trakcie wykonywania robót budowlano - instalacyjnych mają spełniać wymagania polskich przepisów. Wykonawca będzie posiadał dokumenty potwierdzające, że wyroby zostały wprowadzone do obrotu zgodnie z przepisami i posiadają wymagane parametry. W przypadku wyrobów wytwarzanych wg zasad określonych w dokumentacji projektowej lub specyfikacji technicznej, będzie wymagane przeprowadzenie badań potwierdzających, że posiadają one oczekiwane parametry. Koszty przeprowadzenia tych badań obciążają Wykonawcę.
- d. Części zamienne oraz serwis dostarczonych urządzeń i podzespołów muszą być dostępne na terenie Polski.

5. Wykonawca przejmuje ryzyko związane z nieprawidłowym działaniem w zakresie:

- a. zabezpieczenia interesów osób trzecich,
- b. ochrony środowiska,
- c. warunków bezpieczeństwa pracy

Sporządzili:

Beata Groth – kierownik DAG

Violetta Kaszubowska – inspektor ds. nadzoru budowlanego