

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa fabrycznie nowej (rok produkcji: nie starsza niż 2020 rok) ładowarki kołowej, przeznaczonej do przeładunku i transportu odpadów na terenie Punktu Selektywnej Zbiórki Odpadów w Kartuzach, spełniającej wymagania pojazdu dopuszczonego do poruszania się po drogach publicznych zgodnie z obowiązującymi przepisami Prawa o Ruchu Drogowym, o następujących parametrach:

<b>1.</b>	<b>Podstawowe parametry</b>
1.1	Prześwit podwozia: 400 - 620 mm
1.2	Zbiornik paliwa: min. 80 l
1.3	Maksymalna prędkość: 20 km/h - 25 km/h (pojazd wolnobieżny)
1.4	Masa robocza ładowarki: <ul style="list-style-type: none"> <li>• z widłami: 5200 kg – 6300 kg lub,</li> <li>• z łyżką ogólnego stosowania o pojemności 1,0 m<sup>3</sup> – 1,2 m<sup>3</sup>: 5500 – 6700 kg</li> </ul>
<b>2.</b>	<b>Silnik</b>
2.1	Czterocyldrowy turboładowany silnik z katalizatorem
2.2	Moc: min. 52 kW
2.3	Norma emisji spalin: EU Stage V
2.4	Wspomaganie rozruchu przy niskiej temperaturze
<b>3.</b>	<b>Układ hydrauliczny</b>
3.1	Kierownica z regulacją
3.2	Układ roboczy oparty na pompie zębatej
3.3	System amortyzacji łyżki ładowarkowej
3.4	Co najmniej dwa obwody hydrauliczne dające możliwość podłączenia i obsługi hydrauliki zewnętrznej narzędzi z płynną regulacją wydatku hydrauliki sekcji zewnętrznej ( np. do łyżki z wysokim wysypem lub szczotki zamiatarki)
3.5	Układ hydrauliczny pozwalający na łączenie ruchów roboczych
<b>4.</b>	<b>Układ napędowy</b>
4.1	Układ przeniesienia napędu oparty na pompie wielotłoczkowej
4.2	Koła pneumatyczne radialne przeznaczone do poruszania się nawierzchniach utwardzonych (cztery równe koła)
4.3	Skrzynia biegów automatyczna
4.4	Napęd na cztery koła
4.5	100% blokada mechanizmów różnicowych na obu mostach
4.6	Wybór kierunków jazdy i zmiana biegów – w josticku
<b>5.</b>	<b>Układ elektryczny</b>
5.1	Sygnał dźwiękowy cofania
5.2	Akumulator bezobsługowy
5.3	Dostępne wskaźniki: poziom paliwa, temperatura płynu chłodzącego, kontrolka ostrzegawcza w razie wystąpienia nieprawidłowych wartości roboczych – menu w języku polskim
5.4	Przednie gniazdo elektryczne do obsługi osprzętów wielofunkcyjnych i specjalistycznych
<b>6.</b>	<b>Osprzęt ładowarkowy</b>
6.1	Widły na ramce do palet min. 1200 mm
6.2	Łyżka pojemnościowa z kratą dociskową o pojemności min. 1,0 m <sup>3</sup> , dostosowana do szybkozłacza. Łyżka będzie służyła do przeładunku odpadów zielonych i wielkogabarytowych
6.3	Pług szer. 220 – 250 cm do odśnieżania hydraulicznego obrotowego „prawa – lewa”
6.4	Szybkozłacze hydrauliczne do wymiany osprzętu przy ładowarce
<b>7.</b>	<b>Parametry pracy</b>
7.1	Siła wywracająca na wprost ładowarki wyposażonej w łyżkę ogólnego zastosowania o pojemności 1,0 m <sup>3</sup> – 1,2 m <sup>3</sup> :min. 4200 kg
7.2	Siła wywracająca przy pełnym skręcie ładowarki wyposażonej w łyżkę ogólnego zastosowania o pojemności 1,0 m <sup>3</sup> – 1,2 m <sup>3</sup> :min. 3500 kg
7.3	Maksymalna wysokość sworznia obrotu łyżki od poziomu roboczego (ziemi): min. 320 cm
<b>8.</b>	<b>Kabina</b>
8.1	Ogrzewanie
8.2	Fotel operatora pneumatyczny z pasami bezpieczeństwa, z tapicerką materiałową
8.3	Konstrukcja typu ROPS/FOPS – kabina zabezpieczająca operatora
8.4	Światła przednie drogowe - mijania, kierunkowskazy, dwa halogenowe oświetlenia robocze (przednie i tylne) umożliwiające pracę w nocy, światło cofania, ostrzegawcze światło obrotowe, światło stop

8.5	Wycieraczki i spryskiwacze szyb
8.6	Błotniki przednie
8.7	Poziom hałasu wewnątrz kabiny: nie więcej niż 78 dB (A)
<b>9.</b>	<b>Wyposażenie</b>
9.1	Gaśnica, smarownica wraz z tubą smaru, apteczka
9.2	Skrzynka narzędziowa z zestawem podstawowych narzędzi
9.3	Kliny pod koła
9.4	Lampa ostrzegawcza, trójkąt ostrzegawczy
9.5	Immobilizer
9.6	DTR - Instrukcja Obsługi
9.7	Katalog części zamiennych lub dostęp do systemu ON-line
9.10	Książka gwarancyjna
9.11	Certyfikat CE
<b>10.</b>	<b>Gwarancja i serwis</b>
10.1	Okres gwarancji: min. 24 m-ce lub co najmniej 1000 mtg lecz nie dłużej niż 60 m-cy lub co najmniej 3000 mtg. (w zależności od tego co nastąpi wcześniej)
10.2	Odległość od autoryzowanego stacjonarnego serwisu: maksymalnie 60 km od Kartuz
10.3	Wykonawca powinien uwzględnić w cenie oferty pakiet serwisowy na ilość motogodzin równą ilości mtg objętą gwarancją, bez limitu czasowego. Zaoferowany pakiet serwisowy powinien obejmować przeprowadzenie przeglądów serwisowych przy przebiegu odpowiednio: <ul style="list-style-type: none"> <li>• pierwszy przegląd między 100 mtg a 250 mtg,</li> <li>• pozostałe przeglądy przy przebiegu 500 mtg, 1000 mtg, itd. co 500 mtg do górnego limitu.</li> </ul> Przeglądy powinny być przeprowadzone zgodnie z DTR, w zakresie niezbędnym do zachowania gwarancji. Koszt pakietu powinien obejmować również koszty dojazdu serwisu na PSZOK w Kartuzach.

Przedmiot zamówienia będzie służył głównie do transportu i przeładunku odpadów oraz odśnieżania placu PSZOK w okresie zimowym. Parametry i osprzęt ładowarki powinny zapewniać możliwość wyładunku do kontenera o wysokości 270 cm.

Ponadto zaoferowana przez Wykonawcę ładowarka powinna oferować możliwość montażu zmiatarki, którą to Zamawiający planuje zakupić w przyszłości, o ile posiadał środki finansowe na ten cel.

Szacowany roczny czas pracy ładowarki to ok. 500 mtg.

Decyzję odnośnie zwiększenia pakietu serwisowego do 3000 mtg bez limitu czasowego, Zamawiający podejmie po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty, lecz nie później niż do dnia zawarcia umowy.

Z uwagi na fakt, że pakiet serwisowy jest wydatkiem bieżącym związanym z utrzymaniem zakupionego przedmiotu zamówienia wymagane jest, aby Wykonawca na fakturze VAT wyodrębnił koszt jego zakupu.