

Nazwa i adres jednostki projektowania:
<p>Pracownia Architektoniczna Projektownia Kamilla Galicka- Zys ul. Nawrot 42/1U; 90-014 Łódź tel. kom. 604 912 945 gbt@gbt-architekci.pl www.gbt-architekci.pl</p>
Inwestor:
<p>Uniwersytet Łódzki Wydział Zarządzania Dział Administracji i Komunikacji</p>
Nazwa obiektu budowlanego:
<p>SALA NR 111 WYDZIAŁ ZARZĄDZANIA UNIWERSYTETU ŁÓDZKIEGO <u>AKTUALIZACJA-PROJEKT WYKONAWCZY</u></p>
Adres:
<p>ul. Matejki 22/26 90-237 Łódź</p>
Jednostka ewidencyjna, obręb i numery działek ewidencyjnych:
<p>DZIAŁKA O NR EWID. 104/2, OBRĘB GEODEZYJNY S-4</p>
Kategoria obiektu budowlanego:
<p>IX – budynki szkolne</p>
Autorzy opracowania
<p>Projektant: mgr inż. arch. Kamilla Galicka- Zys, upr. nr 34/LOOKK/2011 mgr inż. arch. Magdalena Brzezicka</p>
Data sporządzenia projektu
<p>SIERPIEŃ 2023 r.</p>

ZESPÓŁ PROJEKTOWY:

<u>ZAKRES OPRACOWANIA</u>	<u>PROJEKTANT / UPRAWNIENIA</u>	<u>PODPIS</u>
ARCHITEKTURA Opracowała:	mgr inż. arch. Kamilla Galicka- Zys nr upr. 34/LOOKK/2011 mgr inż. arch. Magdalena Brzezicka	

SPIS TREŚCI

SPIS TREŚCI	3
OPIS TECHNICZNY DO PROJEKTU	4
1. Dane ogólne.	4
3. Zakres planowanych prac w sali nr 111	4
5. Ogólne warunki realizacji.	5
6. Opis wyposażenia.	5
CZĘŚĆ RYSUNKOWA	10
RYS. A.PW.01. INWENTARYZACJA.....	10
RYS. A.PW.02 PROJEKT 111	11
RYS. A.PW.03 ROZWINIĘCIA ŚCIAN 111.....	12
RYS. A.PW.04 ROZWINIĘCIA ŚCIAN 111.....	13

OPIS TECHNICZNY DO PROJEKTU

Wnętrze sali 111

1. Dane ogólne.

a) powierzchnia użytkowa sali nr 111

91,7 m²

3. Zakres planowanych prac w sali nr 111

- A. Demontaż tablic, ekranu rzutnika, a także rzutnika.
- B. Demontaż wykładziny posadzkowej.
- C. Demontaż lamp znajdujących się w suficie podwieszanym, który planuje się pozostawić.
- D. Grzejniki pozostają .
- E. Wykonanie nowych punktów elektrycznych (zasilanie należy dociągnąć od istniejących gniazd w pomieszczeniu) wg projektu instalacji elektrycznych, w tym floorboxy
- F. Wykonanie instalacji nagłośnieniowej – rozwiązanie oparte na MS Teams (analogicznie jak w Sali 109)- kompletny system multimedialny.
- G. Dostawa, instalacja, konfiguracja i uruchomienie systemu wideokonferencyjnego dedykowanego do prowadzenia spotkań hybrydowych w ramach usługi dedykowanej dla aplikacji konferencji zdalnej
- H. Wykonanie instalacji do komputera wraz z monitorem. Komputer chowany do kontenera podbiurkowego.
- I. Wykonanie bruzdy posadzkowej pomiędzy ścianą z tablicami a biurkiem prowadzącego oraz puszki posadzkowej na gniazda. Podłączone urządzenia znajdowały się będą w projektowanym kontenerze pod biurkiem prowadzącego i zawsze będzie możliwość ich odłączenia oraz odsunięcia kontenera.
- J. Wykonanie drugiej bruzdy posadzkowej- pomiędzy ścianą z tablicami a zestawem mobilnym monitorem.
- K. Zabudowanie płytami g-k na stelażu wnęk za istniejącymi tablicami (równanie do istniejącego słupa). Zabudowa ma mieć zamontowaną podbudowę z płyty OSB- wzmocnienie konstrukcji.
- L. Przeniesienie gniazd i łączników z wnęki na wykonaną zabudowę.
- M. Montaż sterownika do ekranu rzutnika na zabudowie g-k wykonanej za plecami prowadzącego. Wyprowadzenie kabla zasilającego ekran rzutnika za zabudową do gniazda.
- N. Wymiana kratek wentylacyjnych na nowe.
- O. Wykonanie instalacji klimatyzacji .
- P. Malowanie ścian, zabudów wentylacji mechanicznej, fragmentu stropu (sufit podwieszany kasetonowy pozostaje bez zmian) farbą odporną na brud i szorowanie.
- Q. Wykonanie posadzki - marmoleum.
- R. Obłożenie istniejących parapetów systemowymi nakładkami z PCV- kolor biały.
- S. Umeblowanie pomieszczenia zgodnie z projektem.
- T. Montaż zdemontowanych wcześniej tablic oraz ekranu rzutnika na wykonanej zabudowie g-k (na wcześniej naszykowanych wzmocnieniach)w tych samych miejscach.
- U. Montaż ekranu na istniejącym uchwycie.
- V. Istniejące korytka elektryczne- do przemalowania w kolorze ściany.
- W. Powieszenie grafik ściennych w ramach.
- X. Montaż logotypów z pleksiglasu na kominach.
- Y. Lokalizację nowego rzutnika skorelować z ogniskową zastanego projektora tak aby pokrycie obrazu na ekranie było jak największe.

5. Ogólne warunki realizacji.

Roboty prowadzić pod stałym kierownictwem osoby uprawnionej.

Roboty wykonywać zgodnie z warunkami technicznymi wykonania i odbioru robót budowlanych.

6. Opis wyposażenia.

MINIMALNE WYMAGANIA TECHNOLOGICZNE MEBLI

Opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego. Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe (nie dotyczy krzeseł i foteli obrotowych). Pod pojęciem mebli systemowych Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę lub zmiany w konfiguracji. Kontenery mają posiadać atesty na wytrzymałość i trwałość oraz stateczność: PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006. Biurka i stoły konferencyjne mają posiadać certyfikat/atest uzyskany w wyniku badań zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych a w szczególności muszą spełniać normy: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-3:2004 lub nowsze wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą nie wcześniej niż w roku 2011. Biurka i stoły mają spełniać wymagania określone w Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 1 grudnia 1988 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz. U. 98. 148. 97) - także potwierdzone przez niezależną jednostkę certyfikującą. Attest lub certyfikat musi jednoznacznie potwierdzać fakt, że dotyczy mebli (biurek i stołów) oferowanych w tym postępowaniu. W celu określenia jakości i odporności stelaży metalowych i ich powłoki na zniszczenie wymagany jest dokument potwierdzający odporność powierzchni metalowych na uderzenie i szlifowanie wg. norm: PN – F – 06001-2:1994 i PN-ISO 4211-4:1999, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą potwierdzające, że nie ma widocznych zmian przy uderzeniu z wysokości 50 mm i mniejszej oraz że przy tarcu paskami ściernymi powłoka wytrzymuje co najmniej 700 obrotów. Wszelkie wymienione tutaj atesty (certyfikaty) dotyczące mebli są składnikiem oferty. Meble mają być wykonane z płyty wiórowej, spełniającej normę E1.

Dokumenty wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, winny być w formie atestów/świadectw/certyfikatów zawierających wyniki z badań wytrzymałościowych i bezpieczeństwa użytkowania, zawierających (określających) minimum:

Nr badania/atestu;

Rodzaj i zakres badania;

Nazwa i typ (symbol) badanego wyrobu;

Sposób przeprowadzenia badań (odniesienie do norm);

Pozytywny wynik badań.

Z dokumentów musi jednoznacznie wynikać, że dotyczy konkretnego produktu a nie całego systemu.

W przypadku biurek i stołów na atęcie/ świadectwie/ certyfikacie musi jednoznacznie być napisane, że dotyczy dokładnie mebla na stelażach opisanych w postępowaniu.

Wszystkie atesty/certyfikaty wymienione w minimalnych wymaganiach technologicznych muszą być dostarczone wraz z ofertą.

Wyposażenie.

Krzesło stacjonarne

Wykonanie:

Krzesło na 4 nogach metalowych, chromowanych o wymiarach:

Szerokość całkowita 488 mm

Wysokość podłokietników 156 mm, liczona od poziomu siedziska,

Wysokość całkowita (liczona do krańca oparcia) 820 mm,

Siedzisko na wysokości 470 mm

Głębokość całkowita 543 mm

Dopuszczalne odchylenie od podanych wymiarów na poziomie 3 %

Krzesło musi posiadać:

Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane tkaniną. Stelaż wykonany z rur stalowych chromowanych o przekroju min. 20 mm.

Podłokietniki z nakładkami z litego drewna bukowego w kolorze buk Mangfal o wymiarach 425×40×18 mm.

Noga tylna łączona z oparciem w sposób niewidoczny.

Siedzisko i oparcie nie połączone, z zachowaniem prześwitu. Krzesło musi posiadać atest / certyfikat wydany przez niezależne jednostki certyfikujące lub atestujące tj. wytrzymałość trwałość, stateczność zgodnie z PN-EN 1022 ; PN-EN 13761; PN-EN 1728;PN-EN 15373 poziom 2 z jednoznacznym stwierdzeniem, że dopuszczalne maksymalne obciążenie siedziska wynosi 160 kg.

Krzesło tapicerowane tkaniną mającą spełniać następujące wymagania potwierdzone stosownym dokumentami:

Ścieralność: 100 tys. suwów wg normy PN EN ISO 12947-2;

Trudno-palność norma PN EN 1021-1 i PN EN 1021-2;

Skład 100% poliester;

Atest higieniczny.

Kolorystyka tapicerki szary, do pokazania minimum trzy odcienie do akceptacji zamawiającego. Kształt jak na rysunku poglądowym.

UWAGA-krzesła muszą wsuwać się pod biurko. Zweryfikować podczas zamawiania taką możliwość.



Biurko prostokątne

Biurko prostokątne na 4 nogach, o wymiarach: szerokość: 1200 mm Tolerancja +/- 5%, głębokość 600 mm, wysokość 730-750mm.

Blat biurek:

- 25 mm MFC dwustronnie melaminowana w klasie higienicznej E1 z obrzeżem 2 mm ABS klejonym hybrydowo do krawędzi poprzez rozgrzanie kleju;

- 10 mm dystans między ramą nóg a blatem nadający estetyczny i lekki wygląd;

Rama podblatowa:

- Metalowa rura - 40x20 mm;

- Metalowe łączniki do mocowania nóg;

Rama biurek mocowana do nóg za pomocą 8/16 śrub

Montaż ramy (stelaża) z blatem ma się odbywać za pomocą śrub wkręcanych w met • Malowane w całości proszkowo na kolor pasujący do nóg i pozostałych elementów metalowych mebli.

Nogi:

- Spawana metalowa rura - 40x40 mm;
- Metal malowany proszkowo na kolor pasujący do nóg i pozostałych elementów metalowych mebli;
- Kolorystyka: płyta meblowa . Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego- kolor płyty – buk Mangfal, pokazanie przed realizacją do akceptacji zamawiającemu

Wymagane dokumenty:

STANDARDY JAKOŚCI (Normy EU)

- LST EN 527-1:2011
- LST EN 527-2:2003

Wszystkie biurka powinny spełniać wymagania normy LST EN 527-3:2003

Producent biurek ma posiadać poniższe certyfikaty dokumenty:

Certyfikat ISO 14001

Certyfikat ISO 9001

Certyfikat green Energy

Biurko prostokątne prowadzącego

Biurko prostokątne na 4 nogach, o wymiarach: szerokość: 1600 mm Tolerancja +/- 5%, głębokość 700 mm, wysokość 730-750mm.

Blat biurek:

- 25 mm MFC dwustronnie melaminowana w klasie higienicznej E1 z obrzeżem 2 mm ABS klejonym hybrydowo do krawędzi poprzez rozgrzanie kleju;
- 10 mm dystans między ramą nóg a blatem nadający estetyczny i lekki wygląd;

Rama podblatowa:

- Metalowa rura - 40x20 mm;
- Metalowe łączniki do mocowania nóg;

Rama biurek mocowana do nóg za pomocą 8/16 śrub

Montaż ramy (stelaża) z blatem ma się odbywać za pomocą śrub wkręcanych w met • Malowane w całości proszkowo na kolor pasujący do nóg i pozostałych elementów metalowych mebli.

Nogi:

- Spawana metalowa rura - 40x40 mm;
- Metal malowany proszkowo na kolor pasujący do nóg i pozostałych elementów metalowych mebli;
- Kolorystyka: płyta meblowa . Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego- kolor płyty – buk Mangfal, pokazanie przed realizacją do akceptacji zamawiającemu

Wymagane dokumenty:

STANDARDY JAKOŚCI (Normy EU)

- LST EN 527-1:2011
- LST EN 527-2:2003

Wszystkie biurka powinny spełniać wymagania normy LST EN 527-3:2003

Producent biurek ma posiadać poniższe certyfikaty dokumenty:

Certyfikat ISO 14001

Certyfikat ISO 9001

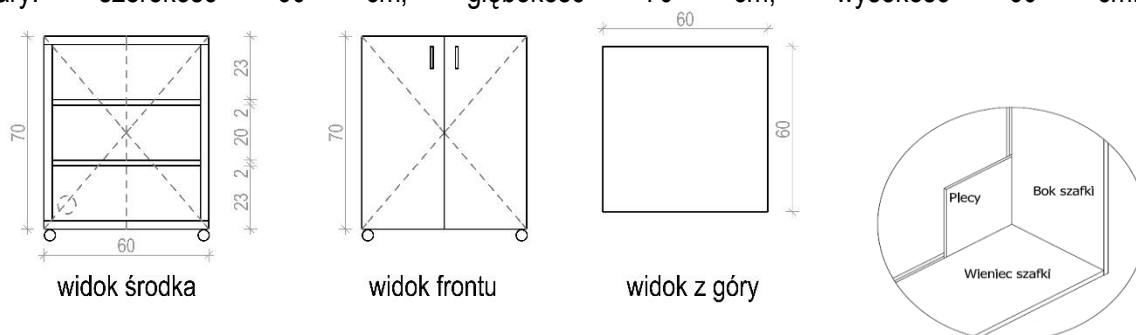
Blenda do biurka

Blenda wykonana z płyty wielowarstwowej grubości 18 mm i klasie higieniczności E1, obustronnie pokrytej melaminą. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2 mm w kolorze płyty. Szerokość blendy musi być dopasowana do biurek szerokości 160cm, Konstrukcja blendy powinna zapewnić wielokrotny montaż i demontaż, nie wymagający kolejnych otworów w blacie bądź stelaży stołu przy kolejnym użyciu. Kolor płyty – buk Mangfal, pokazanie przed realizacją do akceptacji zamawiającemu. Wysokość 30 cm.

Kontener podbiurkowy

Korpus i fronty i wykonane z wielowarstwowej płyty obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, w kolorze dopasowanym do danych mebli o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS 1 mm dobrane do koloru płyty. Plecy wykonane z płyty laminowanej grubości minimum 18 mm. Plecy wpuszczane w boki i wieniec wg. szkicu jak (nie dopuszcza się innego rozwiązania). Mebel wyposażony w kółka. W środku dwie półki, drzwiczki podwójne z zamkiem centralnym z kluczykiem „łamanym”. Uchwyty metalowe o rozstawie 17,5 cm w kolorze satyna. Kontener ma posiadać atesty na wytrzymałość i trwałość oraz stateczność PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006. Kolor płyty – buk Mangfal, pokazanie przed realizacją do akceptacji zamawiającemu

Wymiary: szerokość 60 cm, głębokość 70 cm, wysokość 60 cm.

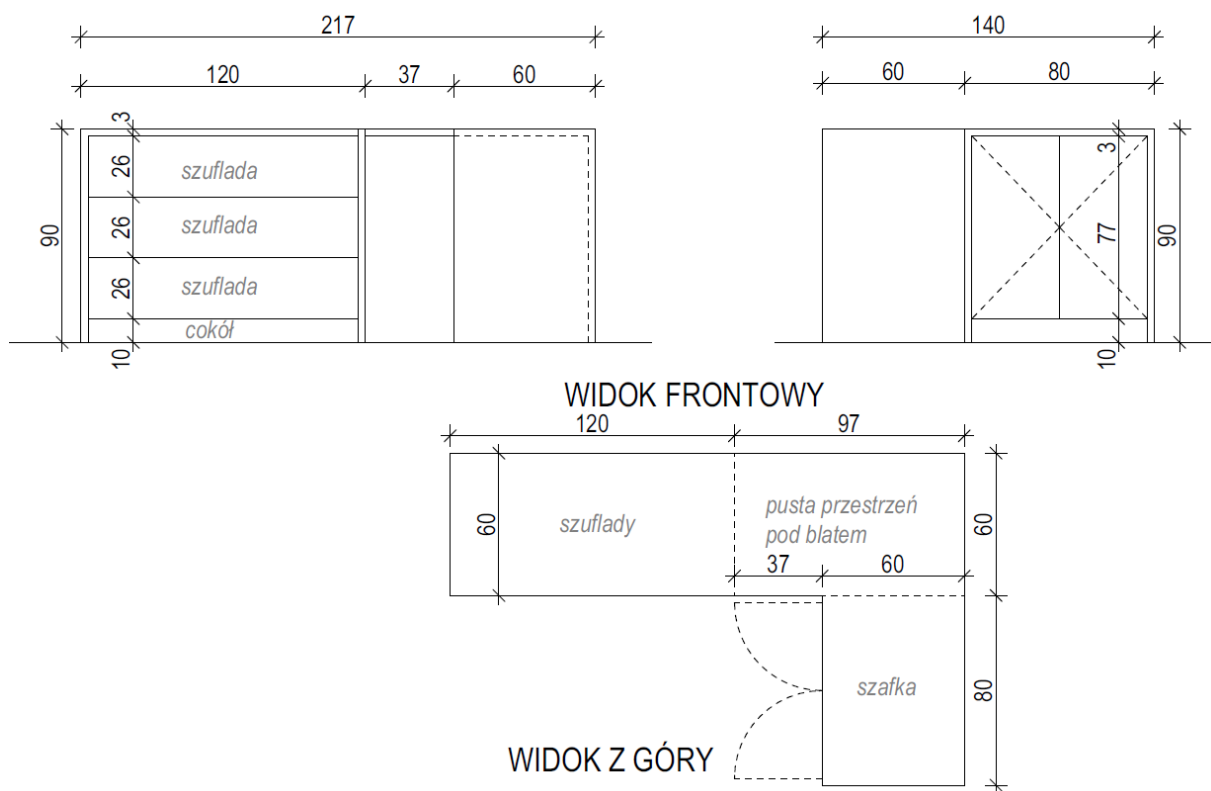


Mebel kafeteryjny

Kształt mebla- w literę „L”- narożnik Sali 111.

Korpus i wieńce wykonane z wielowarstwowej płyty obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm, o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS 2 mm w kolorze płyty. Plecy i fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej grubości 18 mm. W części, gdzie są szuflady plecy puszczane w boki i wieniec wg. szkicu j (nie dopuszcza się innego rozwiązania). Mebel wyposażony w stopki o wysokości do 0,3 cm. Możliwość poziomowania w zakresie min. 1,5 cm. Szafka dzieli się na dwie części, z lewej znajdują się trzy szuflady wyposażone w metalowe prowadnice o wysuwie min 70%. Szuflady posiada 10 cm cokół również wykonanym z płyty wiórowej melaminowanej w kolorze szafki. Prawą stronę stanowi blat, który jest przedłużeniem wieńca środkowego, a nogę stanowi bok szafki. W części szafki w narożniku- pustka pod blatem, pod oknem szafka o standardowym otwieraniu. Szuflady oraz szafka zamykane na kluczyk. Kolor płyty – buk Mangfal, pokazanie przed realizacją do akceptacji zamawiającemu. Kształt i wymiary jak na rysunku poglądowym.

Wymiary: szerokość 217 cm, głębokość 60 cm, wysokość 90cm.



Posadzka w pomieszczeniu

Wykładzina podłogowa marmoleum o fakturze drewnopodobnej, kolorystyka jasne i ciemne brązy, kolor np. Striato 5217 Withered Praire- pokazanie przed realizacją do akceptacji zamawiającemu

CZĘŚĆ RYSUNKOWA

RYS. A.PW.01. INWENTARYZACJA

RYS. A.PW.02 PROJEKT 111

RYS. A.PW.03 ROZWINIĘCIA ŚCIAN 111

RYS. A.PW.04 ROZWINIĘCIA ŚCIAN 111