



Załącznik nr 1 do SWZ – Opis przedmiotu zamówienia

Lp.	Opis sprzętowy
CZEŚĆ 1	
1.	<p>Urządzenie oczyszczające powietrze z maską pełno twarzą w ilości 2.000 kpl.</p> <p>1. Urządzenie.</p> <ul style="list-style-type: none">– urządzenie powinno być wyposażone w alarm czytelnie sygnalizujący poprzez komunikaty wizualnie, dodatkowo akustyczne oraz za pomocą wibracji (w przypadku hałasu bardzo istotny parametr). Alarm powinien być wzbudzany w przypadku:<ul style="list-style-type: none">o przypadku wykrycia braku filtra;o rozpoznania niedrożności w systemie podawania powietrza;o wypięcia z systemu węża podającego powietrze;o rozpoznania nasycenia filtra pyłowego.– urządzenie powinno posiadać funkcję automatycznego doboru predefiniowanych ustawień siły nadmuchu, w zależności od zastosowanego filtra/filtropochłaniacza, z możliwością ręcznego korygowania nastawu zależnie od indywidualnych potrzeb użytkownika;– urządzenie powinno być wyposażone w czytelny elektroniczny wskaźnik stopnia wysycenia filtra pyłowego lub filtropochłaniacza z filtrem pyłowym (jedynie w zakresie bariery pyłowej);– urządzenie powinno posiadać funkcję auto testu, sygnalizującą ewentualne uszkodzenia po każdorazowym włączeniu urządzenia;– bateria o pojemności gwarantującej 8h nieprzerwanego czasu pracy;– wymienna bateria, wyposażona w indywidualny wskaźnik stanu naładowania, umożliwiający sprawdzenie stanu naładowania przed włożeniem do urządzenia– konstrukcja umożliwiająca szybką wymianę baterii przez użytkownika, bez konieczności zdejmowania urządzenia oraz używania dodatkowych narzędzi;– jednopunktowy system mocowania umożliwiający szybkie użycie, z opcją rozbudowania do minimum trzech punktów mocowania, pozwalający na optymalne rozłożenie wagi;– kompatybilność z innymi nagłowiami, w tym z półmaską, kapturem oraz hełmem;– znakowanie typu Bare Code;– każde urządzenie powinno zawierać zestaw dodatkowych filtrów i filtropochłaniaczy (min. po 8 szt. każdego);– trwałość filtrów i filtropochłaniaczy – min. 5 lat;– całość powinna być zapakowana w walizkę umożliwiającą bezpieczne przechowywanie/składowanie, zabezpieczona dodatkową warstwą tłumiącą; <p>2. Maski.</p> <ul style="list-style-type: none">– maska pełnotwarzowa;– korpus maski wykonany z gumy EPDM w celu uzyskania wysokiej elastyczności i chemoodporności. Uszczelka części twarzowej musi wykorzystywać dwie powierzchnie uszczelniające i potrójną fałdę doszczelniającą, aby zapewnić przyleganie jednej maski do twarzy o rozmiarach od małego do dużego;– oznakowanie maski musi zawierać model, dopuszczenie EN i materiał;– maska wyposażona w pięciopunktowe pasy nagłowne wykonane z gumy EPDM z metalowymi sprzączkami do ich regulacji;– wizjer maski musi posiadać konstrukcję tworzącą pojedynczą krzywiznę w celu wyeliminowania zniekształceń. Wizjer w wersji ze szkła akrylowego (PMMA)



	<p>w celu uzyskania odporności na zadrapania oraz szerokiego pola widzenia (180°) bez zniekształceń i musi posiadać zintegrowany kod kreskowy w celach inwentaryzacyjnych lub QR kod;</p> <ul style="list-style-type: none">- maska wewnętrzna musi otaczać nos i usta oraz wykorzystywać zawory do kierowania wydychanego powietrza do zaworu wydechowego, a nie ponownie do maski;- standardowe przyłącze gwintowe Rd 40x1/7" wg EN 148-1 wykonane z wytrzymałego tworzywa sztucznego z zaworem wydechowym i wdechowym;- dopuszczenia: EN 136 Klasa 2 (znak CE). <p>3. Filtry.</p> <ul style="list-style-type: none">- zintegrowane, pojedyncze zespoły filtrująco/pochłaniające spełniające warunki klasy filtracji;- filtry cząstek stałych - P R SL- obudowa: ABS lub równoważna;- filtry kombinowane - A1B1E1K1 Hg P R SL;- obudowa: PC-ABS / ABS lub równoważna;- opakowanie: każdy filtr zamykany w aluminiowym worku barierowym w warunkach próżniowych i zapakowany w karton zbiorczy;- normy i dopuszczenia: EN12941:2009-02, EN12942:2009-02, EN 12941:1998+A1:2003+A2:2008, EN 12942:1998+A1:2002+A2:2008, (UE) 2016/425- szkolenie z zakresu obsługi, konserwacji i użytkowania urządzenia dla min. 6 osób. <p>Całość pakowana w walizkę / skrzynię transportową. Rok produkcji: min. 2023</p>
CZEŚĆ 2	
1.	<p>Maska pełno twarzowa do filtrów i filtropochłaniaczy z gwintem RD 40 w ilości 17.000 szt. Maska przeznaczona do ochrony układu oddechowego, osłaniająca oczy, nos, usta i podbródek, zapewniająca odpowiednio szczelne odizolowanie twarzy użytkownika od otaczającej atmosfery.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Maska wykonana z materiału charakteryzującego się wysoką odpornością na czynniki środowiskowe, nie powodującego podrażnień skóry lub inny sposób szkodliwie oddziaływującego na zdrowie użytkownika oraz umożliwiającego długoletnie przechowywanie maski.2. Maska klasy 3 spełniająca wymagania normy PN-EN 136:2001 (EN 136:1998).3. Maska wyposażona w część twarzową oraz półmaskę wewnętrzną w jednym – uniwersalnym rozmiarze lub w maksymalnie 2 rozmiarach – 15% zamawianej ilości w rozmiarze małym i 85% zamawianej ilości w rozmiarze średnim (uniwersalnym).4. Maska wyposażona w wizjer panoramiczny posiadający dużą wytrzymałość mechaniczną, wizjer bez zniekształceń.5. Boczne lub centrale złącze umożliwiające zastosowanie filtra i filtropochłaniacza o łączniku gwintowym Rd 40 x 1,7'' zgodnego z normą PN-EN 148-1:2002 (EN 148-1:1999). W przypadku złącza bocznego należy uwzględnić 85% zamawianej ilości dla użytkowników praworęcznych oraz 15% dla użytkowników leworęcznych.6. Maska wyposażona w regulowane na głowie wykonane w sposób umożliwiający łatwe zakładanie i zdejmowanie maski oraz posiadające co najmniej 5-punktowy system mocowania pasków na głowie.7. Maska posiadająca membranę foniczną w części twarzowej.8. Oferent zobowiązany jest udzielić gwarancji w czasie przechowywania maski na okres minimum 15 lat, z uwzględnieniem ewentualnych przeglądów zalecanych przez producenta maski, wykonywanych w ilości nie większej niż dwukrotnie w okresie 15 lat. W przypadku



	<p>posiadania przez maskę okresu trwałości określonego przez producenta, okres udzielonej gwarancji przez Oferenta musi być równy okresowi trwałości określonego przez producenta, z tym jednak, iż okres ten nie może być krótszy niż 15 lat.</p> <ol style="list-style-type: none">9. Maskę posiadającą certyfikat jednostki notyfikowanej potwierdzający spełnienie wymagań normy PN-EN 136:2001 (EN 136:1998).10. Możliwość zastosowania do maski filtrów i filtropochłaniaczy o łączniku gwintowym Rd 40 x 1,7" zgodnego z normą PN-EN 148-1:2002 (EN 148-1:1999) innego producenta niż maska, bez utraty udzielonej gwarancji na maskę.11. Odporność maski na wybrane minimum dwa bojowe środki trujące, z: HD, VX, GD, GB przez 24 godziny potwierdzona wynikami badań.12. Maskę pakowaną w torbę wzmocnioną zabezpieczającą.
CZĘŚĆ 3	
1.	<p>Urządzenie do transportu chorych zakaźnie. W ilości 50 szt.</p> <p>Urządzenie zapewniające pełną izolację oddechową i spełniające następujące wymagania:</p> <ul style="list-style-type: none">- przystosowane do wielokrotnego użytku, umożliwiając wielokrotną dekontaminację,- urządzenie do transportu jednej osoby, umożliwiającą kompletną izolację chorego od czynników zewnętrznych, niwelując ryzyko przenoszenia potencjalnie niebezpiecznych patogenów,- możliwość transportu większością środków transportu oraz ewakuacji medycznej – ambulans, śmigłowiec, samolot,- wyposażone w stelaż zapewniający stabilność i sztywność konstrukcji,- zastosowanie materiałów zapewniających uzyskanie wysokiej wytrzymałości oraz maksymalnej nieprzepuszczalności w stosunku do patogenów chorobotwórczych,- wyposażone w filtry ULPA,- posiadające niezależny system filtrowentylacji z możliwością utrzymania podciśnienia wewnątrz urządzenia i zapewnienia filtracji powietrza w ilości co najmniej 25 m³/godz, z możliwością zasilania z sieci 230V. Czas pracy na bateriach min 5h. Czas ładowania akumulatora dmuchawy max 12h. Jednostka filtracyjna wyposażona w cyfrowy wskaźnik naładowania baterii,- powietrze wlotowe i wylotowe filtrowane przez filtry, na wlocie filtr cząstek stałych HEPA, na wylocie filtr ULPA o efektywności minimum 0,13 µm,- zaopatrzone w suwaki umożliwiające pełne otwarcie komory,- możliwość dopięcia izolatora do każdego rodzaju noszy karetkowych i drążkowych o konstrukcji rurowej,- możliwość wykorzystania powszechnie stosowanych preparatów dezynfekcyjnych: Virkon, Perasafe, Persteril, inne.- powłoka górna izolatora wykonana z materiału przezroczystego, umożliwiającego obserwację pacjenta,- konstrukcja komory usztywniana aluminiowymi wspornikami poprzecznymi i podłużnymi. Wsporniki poprzeczne wszyte w konstrukcję komory, wsporniki podłużne demontowalne.- komora, wykonana z polimerów, wyposażona w minimum 4 małych portów przeznaczonych do obsługi wkłut, drenów, podawania płynów infuzyjnych itp.,- z powłoką wyposażoną w minimum 6 zintegrowanych rękawów izolacyjnych, po 3 na każdej stronie.,- wskaźnik temperatury i wilgotności umieszczony na ścianie komory,- konstrukcja komory z podwyższonymi brzegami zamków, tworząca integralny basen wewnętrzny, z zamkami o podwyższonej odporności na przenikanie płynów, jednocześnie



	<p>umożliwiająca otwarcie izolatora w stopniu umożliwiającym sprawny załadunek pacjenta – zamki błyskawiczne na całym obwodzie komory,</p> <ul style="list-style-type: none">– sztywne uchwyty do przenoszenia / przesuwania komory wszyte w dno komory– Minimum 3 wewnętrzne pasy umożliwiające stabilizację pacjenta wewnątrz izolatora oraz wbudowane pasy szelkowe z mocowaniem do dna komory. Wszystkie pasy umieszczone w rękawach zabezpieczających przed zabrudzeniem. Pasy zakończone metalowymi klamrami,– okres przydatności filtra ULPA min 10 lat,– Parametry wagowe:<ul style="list-style-type: none">o Waga samej komory max 15kgo Waga filtra 4-5kgo Waga dmuchawy 8-12kgo Waga kompletnego zestawu 28-32kg– Wymiary min.:<ul style="list-style-type: none">o Wysokość: 56 cm,o Szerokość: 50 cm,o Długość komory: 190 cm (bez urządzenia filtrowentylacyjnego) <p>Inne wymagania:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Urządzenie do transportu chorych zakaźnie musi być spakowane w opakowanie bezpośrednie – torbę ułatwiającą przenoszenie.2. Towar spakowany w opakowanie bezpośrednie (torbę) musi być zapakowany w pudło kartonowe.3. Urządzenie musi posiadać co najmniej 36 miesięcy terminu gwarancji/rękojmi określonego przez producenta. Przeglądy urządzenia powinny być wykonane bezpłatnie zgodnie z instrukcją producenta, uwzględniając wymianę części w trakcie trwania gwarancji/rękojmi.4. Opakowania, o których mowa w pkt 1 i 2 muszą być wykonane w sposób i z materiału, który umożliwia przechowywanie towaru bez pogorszenia jego jakości, co najmniej przez okres równy okresowi gwarancji jakości na przechowywany towar udzielonej przez Oferenta.5. Towar musi zostać wyprodukowany nie wcześniej niż 6 miesięcy przed datą jej dostawy do magazynu RARS.6. Towar powinien spełniać wymogi wynikające z ustawy z dnia 12 grudnia 2003 r. o ogólnym bezpieczeństwie produktów (Dz. U. Nr 2021, poz.222) oraz wydanych na jej podstawie aktów wykonawczych.7. Elementy, które wchodzi w skład towaru, a które posiadają termin ważności/ okres trwałości określony przez producenta w dniu dostawy muszą posiadać nie mniej niż 90% terminu ważności/ okresu trwałości określonego przez producenta.
CZĘŚĆ 4	
1.	<p>Kombinezon ochrony typ 4. W ilości 25.000 szt.</p> <p>Kombinezon powinien zapewnić wysoką ochronę przed pyłem, cząstkami, włóknami, substancjami chemicznymi w postaci mgły i rozpylonej cieczy (aerozole) oraz biologicznymi substancjami niebezpiecznymi. W rękawach powinna być pętka na kciuki zapobiegają zsuwaniu się rękawów podczas wykonywania prac nad głową. Dodatkowo kombinezon powinien posiadać przedłużoną do podbródka zaklejana osłona zamka błyskawicznego i oklejone szwy zapewniające podwyższoną szczelność. Ubranie powinno posiadać właściwości antystatyczne i niepyłące oraz barierę biologiczną.</p> <p>Ubranie powinno spełniać normy:</p> <ul style="list-style-type: none">o EN 14605,



	<ul style="list-style-type: none">○ EN 1149-5,○ EN 14126,○ EN 1073-2. <p>Rozmiary kombinezonów:</p> <ul style="list-style-type: none">○ 10 % - kombinezon rozmiar M,○ 40 % - kombinezon rozmiar L,○ 40 % - kombinezon rozmiar XL, <p>10% - kombinezon rozmiar XXL.</p>
2.	<p>Kombinezon ochrony typ 5. W ilości 15.000 szt.</p> <p>Kombinezon zapewniający wysoką ochronę przed pyłem, cząstkami, włóknami, mgłą substancji rozproszonej (aerozolami) oraz biologicznymi substancjami niebezpiecznymi.</p> <p>W rękawach powinna być pętka na kciuki zapobiegają zsuwaniu się rękawów podczas wykonywania prac nad głową. Nad zamkiem błyskawicznym znajduje się dodatkowa ochrona.</p> <p>Kombinezon powinien posiadać właściwości antystatyczne i niepyłące i powinien być dopuszczony jest także do zagrożeń biologicznych i jest zgodny z normą EN 14126.</p> <p>Ubranie powinno spełniać normy:</p> <ul style="list-style-type: none">○ EN ISO 13982,○ EN 1149-5,○ EN 14126,○ EN 1073-2. <p>Rozmiary kombinezonów:</p> <ul style="list-style-type: none">○ 10 % - kombinezon rozmiar M,○ 40 % - kombinezon rozmiar L,○ 40 % - kombinezon rozmiar XL, <p>10% - kombinezon rozmiar XXL.</p>
CZEŚĆ 5	
1.	<p>Kombinezon ochrony biologicznej wraz z aparatem filtrowentylacyjnym w ilościach 800 zestawów.</p> <p>Kombinezon chroniący również przed pyłami i cząstkami radioaktywnymi, w szczególności do zastosowania do wielogodzinnej pracy, wykonywanej w laboratoriach lub placówkach medycznych.</p> <p>W skład 1 kompletu wchodzi:</p> <ul style="list-style-type: none">– 2 szt. kombinezonu ochrony biologicznej– 1 szt. dedykowanego aparatu filtrowentylacyjnego (wraz z 4 szt. filtrów PF10-P3)– 2 pary rękawic chloroprenowych, wykonanych z materiału umożliwiającego wykonywanie precyzyjnych czynności– 1 para obuwia gumowego (biologia, chemia) <p>Kombinezon ochrony biologicznej wraz z aparatem filtrowentylacyjnym chroniący przed radioaktywnymi włóknami, cząstkami i pyłami oraz przed płynnymi, organicznymi i nieorganicznymi chemikaliami w wysokim stężeniu (również pod ciśnieniem). Kombinezon zapewnia także ochronę przed środkami bojowymi i zagrożeniami biologicznymi do zastosowania do wielogodzinnej pracy, wykonywanej w laboratoriach lub placówkach medycznych (służby medyczne, pracownicy laboratoriów, gdzie mamy do czynienia z wysoko zakaźnymi czynnikami). Aparat filtrowentylacyjny zapewnia ochronę dróg oddechowych, a kombinezon zabezpiecza przed wnikaniem czynników chemicznych oraz biologicznych.</p> <p>1) kombinezon w kolorze pomarańczowym, żółtym (dopuszczalne kolory jaskrawe) jednoczęściowy (1600 szt.) tj.: zintegrowany z kapturem, zakończony skarpetami umożliwiającymi zakładanie dodatkowego obuwia gumowego oraz posiadający dodatkową osłonę na cholewki buta, która zabezpiecza przed dostaniem się płynu do obuwia, co umożliwi na pracę w terenie poza szpitalem;</p>



- 2) kombinezon z wewnętrznym obiegiem powietrza uzyskiwanym poprzez przenośny aparat filtrowentylacyjny, zapewniający w całym kombinezonie, a nie tylko w części głowowej, nadciśnienie;
- 3) kombinezon musi posiadać wentyl bezpieczeństwa i jednokierunkowe zawory wydechowe;
- 4) kombinezon z aparatem filtrowentylacyjnym musi posiadać certyfikat wystawiony przez jednostkę notyfikowaną na cały komplet łącznie tj.: kombinezon z aparatem filtrowentylacyjnym spełniający normę EN 12941 (norma dla całości zestawu).
- 5) materiał, z którego został wykonany kombinezon musi spełnić wymogi przedstawione w normie EN 14126, EN-14605 kategoria III klasa 3-B, o właściwościach antystatycznych zgodnie z normą EN 1149-5. Wytrzymałość materiału na rozdarcie wzdłużne /w poprzek (MD /XD) musi wynosić co najmniej 100 N, badania zgodnie z normą EN ISO 9073-4.
- 6) otwór wejściowy kombinezonu powinien być umieszczony z przodu, poprzecznie na wysokości barków zamykany w sposób umożliwiający:
 - a) zapewnienie całkowitej szczelności kombinezonu,
 - b) utrzymanie panującego w kombinezonie nadciśnienia,
 - c) kilkukrotnie zakładanie kombinezonu;
- 7) zamki dopuszczalne są jedynie w zabezpieczeniu otworu wejściowego do kombinezonu;
- 8) szwy kombinezonu powinny być wykonane od wewnątrz w sposób nie powodujący otarć, natomiast od strony zewnętrznej oklejone na gorąco taśmą ochronną
- 9) kaptur kombinezonu musi posiadać panoramiczny wizjer, dostosowany również do użytkowników posiadających okulary lub brodę;
- 10) połączenie części głowowej z dalszą częścią kombinezonu powinno zawierać w swojej budowie kołnierz na elastyczną gumkę, który zabezpiecza przed niepożądanym przemieszczeniem czy zsunięciem się kombinezonu;
- 11) rękawice (**1600 par**) wchodzące w skład kompletu powinny być:
 - a) dwustronne, od zewnątrz pokryte chloroprenem, od wewnątrz lateksem naturalnym nie zawierające alergenu merkaptobenzothiazolu;
 - b) środkiem ochrony indywidualnej kategorii III posiadający certyfikat CE;
 - c) towarem zapewniający:
 - o precyzję chwytu podczas posługiwania się sprzętem laboratoryjnym jak próbówki, pipety itp.;
 - o pewny chwyt zatłuszczonych i zaolejonych przedmiotów dzięki wytłoczonej na rękawicach antypoślizgowej strukturze;
 - o wysoką elastyczność również w niskich temperaturach.
 - d) o wymiarach: długości minimum 290 mm i grubości minimum $0,65 \pm 0,1$ mm bardzo dobrze przylegać do dłoni.
 - e) towarem spełniający następujące normy:
 - o EN 388 (odporność na ścieranie, przecięcie, przedarcie i przekłucie na poziomie 1111),
 - o EN 374 (poziom skuteczności chemicznej weryfikowany na podstawie substancji chemicznych oznaczonych kodem A, K, L).
 - f) w rozmiarach: w całości zakupu należy uwzględnić: rozmiar rozmiar 8 – 200%, rozmiar 9 – 35%, rozmiar – 10 – 35% rozmiar – 11 -10%;
 - g) łączone rękawice z ubraniem - mankiety zabezpieczające połączenie rękawicy z rękawem odzieży (2 komplety tj. 4.000 par łącznika rękawic z ubraniem).
 - h) produktem wielorazowego użytku wówczas, gdy w miejscu działania nie wykryto drobnoustrojów wysokozakaźnych oraz gdy nie stwierdza się jego uszkodzeń mechanicznych.
- 12) filtry (**3200 szt.**) wchodzące w skład kompletu:



- a) muszą zapewniać ochronę przed wirusami, bakteriami, pyłami i aerozolami ciekłymi;
 - b) zawiera w swojej konstrukcji filtr klasy PF10-P3
 - c) preferowany sposób mocowania – gwint – zapewniający bezpieczne połączenie z aparatem filtrowentylacyjnym podczas pracy w niebezpiecznych warunkach, o standardowych wymiarach Rd 40 x 1,7”;
 - d) filtry powinny mieć możliwość współpracy z wszystkimi urządzeniami posiadającymi łącznik gwintowym Rd 40 x 1,7” (bez blokad).
- 13) aparat filtrowentylacyjny (**800 szt.**) powinien:
- a) być umieszczony wewnątrz kombinezonu, a jedynie filtry na zewnątrz,
 - b) posiadać elektroniczny regulator przepływu powietrza utrzymujący stały dopływ powietrza i automatycznie wyrównujący zmiany w oporach filtrów oraz posiadać możliwość ciągłego monitorowania wizualnego stanu baterii i blokowania się filtrów, z dźwiękowym ostrzeżeniem potrzeby naładowania baterii lub wymiany filtrów.
 - c) posiadać ładowarkę dedykowaną do aparatu z wtyczką sieci 230 V,
 - d) umożliwiać dekontaminację, po użyciu go w środowisku skażonym, środkami dezynfekcyjnymi stosowanymi przez służby ratownicze,
 - e) zapewniać:
 - o minimalny czas pracy przy naładowanych akumulatorach: 6 godzin,
 - o przepływ powietrza: 120 l/ minutę.
 - o spełniający normę EN 12941
- 14) obuwie gumowe PCV z dopuszczalną domieszką innych składników polepszających odporność chemiczną i antystatyczną (**800 par**) wchodzące w skład kompletu powinno:
- a) być nieprzemakalne, zapewniające ochronę do wysokości 2/3 podudzia,
 - b) posiadające podeszwę antypoślizgową (odporność na poślizg na podłożu ze stali i podłożu ceramicznym – SRC),
 - c) kolor buta: dowolny jednolity (bez wzoru), z wyjątkiem ciemnych kolorów np. czarny, granatowy, preferowane jasne kolory.
 - d) kolor podeszwy: dowolny w kolorze buta lub inny,
 - e) spełniające wymagania Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 oraz normy PN-EN ISO 20345,
 - f) wyposażone w stalowy lub kompozytowy podnosek chroniący palce stopy przed uderzeniem z energią 200 J i naciskiem z siłą 15 kN oraz wkładkę antyprzebiciową (stalowy),
 - g) posiadające certyfikat badania typu WE wydany przez jednostkę notyfikowaną,
 - h) rozmiary obuwia gumowego:
 - o rozmiar 39 – 10%,
 - o rozmiar 40 – 10%,
 - o rozmiar 42/43 – 30%,
 - o rozmiar 44/45 – 30%,
 - o rozmiar 46 – 20%.
- 15) możliwość pracy w kombinezonie w zakresie temperatur od - 20 do + 50 0C,
- 16) cały zestaw gotowy do pracy nie powinien przekraczać wagi 5 kg,
- 17) Rozmiary kombinezonów:
- o 10 % - kombinezon rozmiar M, ,
 - o 40 % - kombinezon rozmiar L,
 - o 40 % - kombinezon rozmiar XL,
 - o 10% - kombinezon rozmiar XXL,
- 18) Inne wymagania:



	<ul style="list-style-type: none">o towar pochodzący z produkcji wykonanej nie wcześniej niż 6 miesięcy przed datą jego dostarczenia do Składnic RARS,o kombinezon musi spełniać normę PN-EN 1073-2- odzież chroniąca przed cząstkami promieniotwórczymio Kombinezony ochronny, filtry PF10-P3 muszą posiadać co najmniej 10 lat terminu ważności określonego przez producenta,o Rękawice oraz obuwie gumowe musi posiadać co najmniej 5 lat terminu ważności określonego przez producenta,o Aparat filtrowentylacyjny musi posiadać co najmniej 36 miesięcy terminu gwarancji/rękojmi określonego przez producenta oraz 10 lat terminu cyklu życia produktu. Przeglądy urządzenia powinny być wykonane bezpłatnie zgodnie z instrukcją producenta, uwzględniając wymianę części w trakcie trwania gwarancji/rękojmi. <p>Rozszerzona rękojmia na opakowanie bezpośrednio towaru (zawierające jeden komplet) nie może być krótsza niż 120 miesięcy.</p>
CZEŚĆ 6	
1.	<p>Kombinezon ochrony typ 1bw ilości 4.000 szt.</p> <p>Ubranie gazoszczelne chroniące użytkownika przed ciekłymi chemikaliami, parami, gazami oraz cząsteczkami stałymi oraz przed kwasami i zasadami.</p> <ul style="list-style-type: none">- Przeznaczone do noszenia aparatu oddechowego na zewnątrz ubrania oraz w umocowane na stałe buty z tworzywa PCV, zgodnie z normą EN 20345 lub montowane na pierścieniu;- Kaptur kombinezonu jest wyposażony w gumowe uszczelnienie twarzowe dopasowujące się do kształtu głowy i uszczelniające twarz po założeniu maski;- Wykonane z materiału antystycznego zgodnie z normą EN 1149-5;- Gazoszczelny zamek z PVC położony na plecach. Dodatkowo chroniony przed zachlapaniem patką na rzep;- Ubranie powinno być wyposażone w zawór nadciśnienia umiejscowiony na klatce piersiowej pozwalający usunąć nadmiarowe powietrze z wnętrza skafandra. Zawór powinien być chroniony dodatkową, odporną na ochłapania kieszenią;- Szwy ubrania powinny być podwójnie zgrzewane w całym kombinezonie;- Ubranie powinno być wyposażone w rękawice neoprenowe z bawełnianym wnętrzem i szorstką powierzchnią zewnętrzną zapewniającą wygodny i mocny chwyt;- System mocowania oparty na pierścieniach bagnetowych (dokręcanych), który zapewnia wygodne i sprawne zdejmowanie i zakładanie rękawic.- Ubranie powinno spełniać normy:<ul style="list-style-type: none">o EN 943-1:2015 + A1:2019,o EN 14126:2003 (czynniki zakaźne), <p>Rozmiary kombinezonów:</p> <ul style="list-style-type: none">o 10 % - kombinezon rozmiar M, rękawiczki rozmiar 8,o 40 % - kombinezon rozmiar L, rękawiczki rozmiar 9,o 40 % - kombinezon rozmiar XL, rękawiczki rozmiar 9,o 10% - kombinezon rozmiar XXL, rękawiczki rozmiar 10.
CZEŚĆ 7	
	<p>Kombinezon ochrony typ 3 w ilościach 25.000 szt.</p> <p>Kombinezon typu 3B ma zapewnić użytkownikowi skuteczną ochronę przed substancjami w stanie stałym i ciekłym (organicznymi, nieorganicznymi, skażonymi biologicznie), bojowymi środkami</p>



	<p>chemicznymi oraz przed skażeniem środkami promieniotwórczymi. Wykonany z materiału o gramaturze min. 130 g/m², a wewnątrz z włókniny pochłaniającej wilgoć.</p> <p>Minimalne właściwości materiału określone przez:</p> <ul style="list-style-type: none">○ odporność na ścieranie – klasa EN 6○ odporność na przebicie – klasa EN 2○ odporność na rozerwanie – klasa EN 5○ wytrzymałość na rozciąganie – klasa EN 3. <p>Kombinezon w kolorze pomarańczowym lub jaskrawym, jednoczęściowy. Wejście do kombinezonu powinno znajdować się na plecach. Ubranie wyposażone w hydrofobowy zamek błyskawiczny uszczelniony na zewnątrz przylepnymi (zaklejonymi na rzep) lub zamek zabezpieczony specjalną zawijaną patką gwarantującą najwyższy poziom szczelności i bezpieczeństwa przy rozbieraniu, dwustronnymi przykryciami (patkami) oraz listwę maskującą umożliwiającą wielokrotne odpinanie, zapinanie i ponowne użycie, jeżeli kombinezon nie został skażony, jak również elastycznie uszczelniony kaptur i rękawy zakończone elastycznymi ściągaczami. Szwy od wewnątrz owerlokowe, nie powodujące otarć i przetarć, wszystkie od strony zewnętrznej oklejone taśmą ochronną (zgrzewaną na gorąco).</p> <p>Otwór twarzowy wykończony butylową przylgłą uszczelniającą połączenie z maską twarzową. Ubranie wyposażone w zespoloną skarpetę i dodatkową nogawkę – osłonę cholewki buta oraz dodatkową osłonę (mankiety zabezpieczające) połączenia rękaw z rękawicą kategorii 3. Ubranie powinno posiadać wzmocnienie na łokciach i kolanach. Wraz z kombinezonym zapewnione łączenie rękawów z rękawicą przez mankiety zabezpieczające połączenie (2 komplety tj. 50.000 par łącznika rękawic z ubraniem).</p> <p>Produkt posiadający certyfikat CE.</p> <p>Kombinezon powinien nadawać się do użycia bez dodatkowej kontroli przez okres minimum 10 lat przy zachowaniu odpowiednich warunków przechowywania i transportu (ogrzewane magazyny o odpowiedniej wilgotności, ochrona przed działaniem czynników atmosferycznych, zabezpieczenie przed uszkodzeniami mechanicznymi). Towar pochodzący z produkcji wykonanej nie wcześniej niż 6 miesięcy przed datą jego dostarczenia do Składnic RARS. Rozszerzona rękojmia na opakowanie bezpośrednio towaru nie może być krótsza niż 120 miesięcy.</p> <p>Ubranie powinno spełniać normy:</p> <ul style="list-style-type: none">○ EN 14605,○ EN 13982-1,○ EN 13034 + A1,○ EN 1149-5,○ EN 14126,○ EN 1073-2. <p>Rozmiary kombinezonów:</p> <ul style="list-style-type: none">○ 10 % - kombinezon rozmiar M,○ 40 % - kombinezon rozmiar L,○ 40 % - kombinezon rozmiar XL,10% - kombinezon rozmiar XXL.
CZĘŚĆ 8	
1.	Kombinezon ochrony typ 3 z wizjerem. W ilości 3.000 szt. Kombinezon ochrony typu i kategorii III chroniący przed radioaktywnymi włóknami, cząstkami i pyłami oraz przed płynnymi, organicznymi i nieorganicznymi chemikaliami w wysokim stężeniu



(również pod ciśnieniem). Kombinezon zapewnia także ochronę przed środkami bojowymi i zagrożeniami biologicznymi do zastosowania do wielogodzinnej pracy.

1. kombinezon w kolorze jaskrawym, jednoczęściowy tj.: zintegrowany z kapturem, zakończony skarpetami umożliwiającymi zakładanie dodatkowego obuwia gumowego oraz posiadający dodatkową osłonę na cholewki buta, która zabezpiecza przed dostaniem się płynu do obuwia, co umożliwia na pracę w terenie;
2. kombinezon posiadający miejsce na aparat powietrzy stosowny wew. ubrania posiadający wentyl bezpieczeństwa i jednokierunkowe zawory wydechowe;
3. materiał, z którego został wykonany kombinezon musi spełnić wymogi przedstawione w normie: EN 943-2 w zakresie odporności na przenikanie chemikaliów, EN 14126, kategoria III klasa 3-B, o właściwościach antystatycznych zgodnie z normą EN 1149-5. Wytrzymałość materiału na rozdarcie wzdłużne /w poprzek (MD /XD) musi wynosić co najmniej 100 N, badania zgodnie z normą EN ISO 9073-4 oraz EN-14605.
4. otwór wejściowy kombinezonu powinien być umieszczony z przodu lub z tyłu, poprzecznie na wysokości barków zamykany w sposób umożliwiający:
 - a) zapewnienie całkowitej szczelności kombinezonu,
 - b) utrzymanie panującego w kombinezonie nadciśnienia,
 - c) kilkukrotnie zakładanie kombinezonu;
5. zamki dopuszczalne są jedynie w zabezpieczeniu otworu wejściowego do kombinezonu;
6. szwy kombinezonu powinny być wykonane od wewnątrz w sposób nie powodujący otarć, natomiast od strony zewnętrznej oklejone na gorąco taśmą ochronną pozwalającą na spełnienie normy EN 14605;
7. kaptur kombinezonu musi posiadać panoramiczny wizjer, dostosowany do maski pełno twarzowej;
8. połączenie części głowowej z dalszą częścią kombinezonu powinno zawierać zabezpieczenie przed niepożądanym przemieszczeniem czy zsunięciem się kombinezonu;
9. Rozmiary kombinezonów:
 - o 10 % - kombinezon rozmiar M,
 - o 40 % - kombinezon rozmiar L,
 - o 40 % - kombinezon rozmiar XL,
 - o 10% - kombinezon rozmiar XXL.
10. rękawice wchodzące w skład kompletu (2 pary) powinny być:
 - a) dwustronne, od zewnątrz pokryte chloroprenem, od wewnątrz lateksem naturalnym nie zawierające alergenu merkaptobenzothiazolu;
 - b) środkiem ochrony indywidualnej kategorii III posiadający certyfikat CE;
 - c) towarem zapewniający:
 - o precyzję chwytu podczas posługiwania się sprzętem laboratoryjnym jak próbówki, pipety itp.;
 - o pewny chwyt zatłuszczonych i zaolejonych przedmiotów dzięki wytłoczonej na rękawicach antypoślizgowej strukturze;
 - o wysoką elastyczność również w niskich temperaturach.
 - d) o wymiarach: długości minimum 290 mm i grubości minimum $0,65 \pm 0,1$ mm bardzo dobrze przylegać do dłoni.
 - e) towarem spełniający następujące normy:
 - o EN 388 (odporność na ścieranie, przecięcie, przedarcie i przekłucie na poziomie 1111),
 - o EN 374 (poziom skuteczności chemicznej weryfikowany na podstawie substancji chemicznych oznaczonych kodem A, K, L).
 - f) w rozmiarach: w całości zakupu należy uwzględnić:



	<ul style="list-style-type: none">o rozmiar 8 – 20%,o rozmiar 9 – 35%,o rozmiar 10 – 35%,o rozmiar 11 – 10% <p>g) produktem wielorazowego użytku wówczas, gdy w miejscu działania nie wykryto drobnoustrojów wysokozakaźnych oraz gdy nie stwierdza się jego uszkodzeń mechanicznych.</p> <p>h) do łączenia rękawic z ubraniem - mankiety zabezpieczające połączenie rękawicy z rękawem odzieży (2 komplety).</p> <p>11. Dodatkowo wykonawca dostarczy obuwie gumowe PCV z dopuszczalną domieszką innych składników polepszających odporność chemiczną i antystatyczną wchodzące w skład kompletu powinno:</p> <ul style="list-style-type: none">– być nieprzemakalne, zapewniające ochronę do wysokości 2/3 podudzia,– posiadające podeszwę antypoślizgową (odporność na poślizg na podłożu ze stali i podłożu ceramicznym – SRC),– kolor buta: dowolny jednolity (bez wzoru), z wyjątkiem czarnego (granatowy),– kolor podeszwy: dowolny w kolorze buta lub inny,– spełniające wymagania Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 oraz normy PN-EN ISO 20345,– wyposażone w stalowy lub kompozytowy podnosek chroniący palce stopy przed uderzeniem z energią 200 J i naciskiem z siłą 15 kN oraz wkładkę antyprzebiciową (stalowy),– posiadające certyfikat badania typu WE wydany przez jednostkę notyfikowaną,– rozmiary obuwia gumowego:<ul style="list-style-type: none">o rozmiar 39 – 10%,o rozmiar 40 – 10%,o rozmiar 42/43 – 30%,o rozmiar 44/45 – 30%,o rozmiar 46 – 20%. <p>12. cały zestaw gotowy do pracy nie powinien przekraczać wagi 5 kg,</p> <p>13. Inne wymagania:</p> <ul style="list-style-type: none">o towar pochodzący z produkcji wykonanej nie wcześniej niż 6 miesięcy przed datą jego dostarczenia do Składnic RARS,o kombinezon musi spełniać normę PN-EN 1073-2:2005 – odzież chroniąca przed cząstkami promieniotwórczymio Kombinezon ochronny, obuwie gumowe oraz rękawice nitrylowe muszą posiadać co najmniej 60 miesięcy terminu ważności określonego przez producenta, <p>Rozszerzona rękojmia na opakowanie bezpośrednio towaru (zawierające jeden komplet) nie może być krótsza niż 120 miesięcy.</p>
CZĘŚĆ 9	
1.	Filtropochłaniacz RD 40 A2B2E2K2-P3. W ilości 40.000 szt. Filtropochłaniacze o łączniku gwintowym Rd 40 x 1,7” służące do zabezpieczenia w przypadku środków chemicznych oraz skażenia radiacyjnego, w których zastosowano wysoko skuteczny filtr klasy A2B2E2K2-P3 zapewniający ochronę przed wirusami, bakteriami, pyłami i aerozolami ciekłymi. Nadaje się do użycia bez dodatkowej kontroli przez okres minimum 10 lat przy zachowaniu odpowiednich warunków przechowywania i transportu (ogrzewane magazyny o odpowiedniej wilgotności, ochrona przed działaniem czynników atmosferycznych, zabezpieczenie



	przed uszkodzeniami mechanicznymi). Filtropochłaniacze powinny mieć możliwość współpracy z wszystkimi urządzeniami posiadającymi łącznik gwintowym Rd 40 x 1,7” (bez blokad).
2.	Filtr RD 40 PF10-P3. W ilości 40.000 szt. Filtiry klasy PF10-P3 o łączniku gwintowym Rd 40 x 1,7” służące do zabezpieczenia w przypadku skażenia biologicznego stosowane do ochrony przed cząstkami stałymi i ciekłymi o wysokiej toksyczności. Nadaje się do użycia bez dodatkowej kontroli przez okres minimum 10 lat przy zachowaniu odpowiednich warunków przechowywania i transportu (ogrzewane magazyny o odpowiedniej wilgotności, ochrona przed działaniem czynników atmosferycznych, zabezpieczenie przed uszkodzeniami mechanicznymi). Filtry powinny mieć możliwość współpracy z wszystkimi urządzeniami posiadającymi łącznik gwintowym Rd 40 x 1,7” (bez blokad).
CZĘŚĆ 10	
1.	Rękawice ochrony chemicznej. W ilości 25.000 par. <ol style="list-style-type: none">1. Rękawice odporne chemicznie wykonane z materiału odpornego na składniki zawierające benzen, toluen, ksylen oraz większość rozpuszczalników zawierających chlor i węglowodory alifatyczne.2. Bezszwowa, wyściółka bawełniana.3. Posiadające gładką powierzchnię do szybkiego odkażania / dekontaminacji.4. Ochrona przed cieciami, gazami i pyłem.5. Rękawice spełniające normy:<ul style="list-style-type: none">o EN 388 (odporność na ścieranie, przecięcie, przedarcie i przekłucie na poziomie 4121X),o EN 374 -1 typ A (poziom skuteczności chemicznej weryfikowany na podstawie substancji chemicznych oznaczonych kodem A,J,K,L,M,O).6. Rękawice są wielokrotnego użytku, gdy nie stwierdza się jego uszkodzeń mechanicznych.7. Rękawice powinny nadawać się do użycia bez dodatkowej kontroli przez okres minimum 5 lat przy zachowaniu odpowiednich warunków przechowywania i transportu (ogrzewane magazyny o odpowiedniej wilgotności, ochrona przed działaniem czynników atmosferycznych, zabezpieczenie przed uszkodzeniami mechanicznymi),8. Długość rękawicy min. 300 mm.9. w całości zakupu należy uwzględnić:<ul style="list-style-type: none">o rozmiar 7 – 15%,o rozmiar 8 – 50%,o rozmiar 9 – 35%;
2.	Rękawice ochrony biologicznej. W ilości 25.000 par. <ol style="list-style-type: none">1. dwustronne, od zewnątrz pokryte chloroprenem, od wewnątrz lateksem naturalnym nie zawierające alergenu merkaptobenzothiazolu;2. środkiem ochrony indywidualnej kategorii III posiadający certyfikat CE;3. towarem zapewniający:<ul style="list-style-type: none">o precyzję chwytu podczas posługiwania się sprzętem laboratoryjnym jak próbówki, pipety itp.;o pewny chwyt zatłuszczonych i zaolejonych przedmiotów dzięki wytłoczonej na rękawicach antypoślizgowej strukturze;o wysoką elastyczność również w niskich temperaturach.4. wymiarach: długości minimum 290 mm i grubości minimum $0,65 \pm 0,1$ mm bardzo dobrze przylegać do dłoni.5. towarem spełniający następujące normy:<ul style="list-style-type: none">o EN 388 (odporność na ścieranie, przecięcie, przedarcie i przekłucie na poziomie 1111),



	<ul style="list-style-type: none">o EN 374 (poziom skuteczności chemicznej weryfikowany na podstawie substancji chemicznych oznaczonych kodem A, K, L). <p>6. w całości zakupu należy uwzględnić:</p> <ul style="list-style-type: none">o rozmiar 8 – 20%,o rozmiar 9 – 35%,o rozmiar 10 – 35%,o rozmiar 11 – 10%; <p>7. produktem wielorazowego użytku wówczas, gdy w miejscu działania nie wykryto drobnoustrojów wysokozakaźnych oraz gdy nie stwierdza się jego uszkodzeń mechanicznych, nadają się do użycia bez dodatkowej kontroli przez okres minimum 5 lat przy zachowaniu odpowiednich warunków przechowywania i transportu (ogrzewane magazyny o odpowiedniej wilgotności, ochrona przed działaniem czynników atmosferycznych, zabezpieczenie przed uszkodzeniami mechanicznymi).</p>
3.	<p>Buty ochrony chemicznej/biologicznej. W ilości 15.000 par</p> <p>Buty odporne na czynniki chemiczne, biologiczne i radioaktywne. Przeznaczone do miejsc pracy narażonych na kontakt z chemikaliami. Obuwie wykonane z PCV z dopuszczalną domieszką innych składników polepszających odporność chemiczną i antystatyczną powinno:</p> <ol style="list-style-type: none">1. być nieprzemakalne, zapewniające ochronę do kolan. Wysokość cholewy min. 300 mm,2. posiadać podeszwę antypoślizgową (odporność na poślizg na podłożu ze stali i podłożu ceramicznym – SRC),3. kolor buta: dowolny jednolity (bez wzoru), z wyjątkiem czarnego (granatowy),4. kolor podeszwy: dowolny w kolorze buta lub inny,5. spełniać wymagania Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 oraz normy PN-EN ISO 20345 S5 SRC6. wyposażone być w stalowy lub kompozytowy podnosek chroniący palce stopy przed uderzeniem z energią 200 J i naciskiem z siłą 15 kN oraz wkładkę antyprzebiciową (stalowy),7. posiadać certyfikat badania typu WE wydany przez jednostkę notyfikowaną,8. nadawać się do użycia bez dodatkowej kontroli przez okres minimum 5 lat przy zachowaniu odpowiednich warunków przechowywania i transportu (ogrzewane magazyny o odpowiedniej wilgotności, ochrona przed działaniem czynników atmosferycznych, zabezpieczenie przed uszkodzeniami mechanicznymi)9. rozmiary obuwia gumowego:<ul style="list-style-type: none">o rozmiar 39 – 10%,o rozmiar 40 – 10%,o rozmiar 42/43 – 30%,o rozmiar 44/45 – 30%,o rozmiar 46 – 20%.
CZĘŚĆ 11	
1.	<p>Hybrydowy system ochrony dróg oddechowych, 120 szt.</p> <ul style="list-style-type: none">– hybrydowy system ochrony dróg oddechowych zapewniający pracę w jednym z czterech trybów oddychania wybieranym przez użytkownika przełącznikiem zintegrowanym z systemem, zamontowanym na jednym stelażu:<ul style="list-style-type: none">o APR – aparat oddechowy z oczyszczaniem powietrza (podciśnienie),o PAPR autonomiczny aparat oddechowy z własnym zasilaniem,o SAR – aparat oddechowy z doprowadzeniem powietrza,o SCBA – autonomiczny aparat oddechowy (nadciśnienie).– przełącznik trybów pracy elektroniczny, niewymagający dokonywania zmian w systemie – czynność automatyczna;– system musi zapewniać pracę ratownika przez minimum:



- 60 minut w trybie pracy SCBA (przy przepływie 40 l/min);
 - 6 godzin w systemie mieszanym przy określonym zanieczyszczeniu.
 - system musi być wyposażony w dwie niezależne butle powietrzne umożliwiające równoległe korzystanie z dodatkowego wyposażenia (np. funkcja wycinania palnika egzotermicznego) oraz dwa filtry umiejscowione w obudowie wodoodpornej;
 - system musi być wyposażony w kompatybilną maskę pełnotwarzową o parametrach:
 - maska powinna być kompatybilna z kaskiem / hełmem;
 - maska powinna posiadać wymienne noski do indywidualnego dopasowania;
 - maska powinna posiadać elastyczne, panoramiczne soczewki minimalizujące stres wzrokowy i maksymalizujące pole widzenia;
 - zapewnia ochronę balistyczną i odporność na zarysowania;
 - maska powinna posiadać wyjmowane osłony zewnętrzne, które zapewniają dodatkową ochronę balistyczną, wygodną obsługę w świetle słonecznym i filtrację światła niebieskiego w celu ostrzejszego celowania;
 - maska powinna posiadać funkcję komunikacji głosowej z wewnętrznym mikrofonem do użytku z radiem i urządzeniem do projekcji głosu;
 - maska powinna posiadać certyfikaty potwierdzające odporność na wybrane bojowe środki trujące: H, GB, GD, VX przez minimum 30 godzin;
 - powinna być zgodna z Rozporządzeniem PPE 2016/425/UE - Moduł B: Certyfikat CE 684837;
 - ocena pola widzenia zgodna z normą NIOSH CBRN;
 - waga systemu: maksymalnie do 19 kg;
 - zestaw powinien zapewniać: monitorowanie w czasie rzeczywistym ciśnienia w butlach, stanu akumulatora, lokalizacji użytkownika, parametrów środowiskowych, fizjologicznych ratownika, poziomu naładowania baterii i zasilania, ostrzeżenia na temat przekroczenia wartości granicznych poszczególnych ratowników, przechowywanie informacji dotyczących parametrów pracy systemu i innych czujników;
 - system musi być wyposażony w aplikację mobilną, która umożliwia tworzenie zespołów taktycznych oraz wymianę informacji pomiędzy członkami drużyny korzystającymi z urządzeń z systemów GSM.
 - system musi mieć wbudowaną funkcję Bluetooth do synchronizacji z innymi urządzeniami (czujniki, sensory, kamery itp.) w celu wymiany danych;
 - temperatura pracy systemu: od -30°C do $+60^{\circ}\text{C}$;
 - całość pakowana w wzmocnioną skrzynię transportową.
 - dodatkowo wraz z systemem ochrony dróg oddechowych wykonawca dostarczy 4 sprężarki powietrza do napełniania butli stosownych w ww. systemie (napełnienie do ciśnienia roboczego butli);
- sprężarki pakowane w wzmocnione skrzynie transportowe.