

Zadanie nr 3

Przedmiotem zamówienia jest zakup urządzeń dla kierunku Mechanika i Budowa Maszyn, do prowadzenia zajęć dydaktycznych do następujących laboratoriów:

- **Laboratorium Spajalnictwa:**

1. Stół montażowo-spawalniczy z wyposażeniem - 1 sztuka
2. Stanowisko do gwintowania ze stołem - 1 sztuka

- **Laboratorium Obróbki Plastycznej:**

3. Szafka serwisowa z narzędziami - 1 sztuka

- **Laboratorium Maszyn i Napędów Elektrycznych:**

4. Zestaw z szufladami - 50 sztuk
5. Zestaw z szufladami - 25 sztuk

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia oraz minimalne parametry techniczne:

Laboratorium Spajalnictwa:

1. Stół montażowo - spawalniczy z wyposażeniem – 1 sztuka

Stół spawalniczo-montażowy o wymiarach płyty roboczej nie mniejszych 1500x1000x100 mm o parametrach: płyta robocza musi być utwardzana i osiągać twardość w HRC minimum 750. Kolor płyty stołu naturalny matowy-stalowy, płyta bazowa z otworami systemowymi Ø16 w rastrze 50 x 50 mm, 3-rzędowy układ otworów na bokach stołu z otworami systemowymi Ø16 w rastrze 50 mm w najwyższym, środkowym i najniższym rzędzie, wszystkie otwory systemowe z nowym zaobleniem ochronnym, zaoblone krawędzie zewnętrzne stołu, linie w kierunku X i Y na całej długości w odstępach co 50 mm, skala, podziałka milimetrowa na bokach płyty roboczej, oznaczenie współrzędnych otworów w kierunku X i Y. Stół dostarczony z wyposażeniem w postaci: nóg okrągłych przystosowanych do wysokich obciążeń (minimum 1500 kg na nogę), wszystkie nogi na kołach obrotowych, minimum dwa koła wyposażone w hamulec.

2. Stanowisko do gwintowania ze stołem – 1 sztuka

Stanowisko składające się z ramienia gwintującego, adaptera do pozycjonowania, stołu roboczego o podanych parametrach minimalnych: - ramię gwintujące z serwonapędem:

- moc minimum 2000 W,
- zasilanie 230 V,
- zakres gwintowania M3-M24,
- ilość ramion – 2,
- kąt pracy głowicy – uniwersalny 360 stopni,
- prędkość maksymalna 625 rpm,
- ilość uchwytów – 12,

- promień pracy minimum – 1300 mm,
- masa nie większa niż 50 kg,
- wyposażona w oprawki od M3 do M24,
- dotykowy panel operatora,
- adapter do pozycjonowania,
- stół roboczy do ramienia gwintującego – z balem żeliwnym, na kołach skrętnych (minimum 2 koła z hamulcem),
- wyposażony w szafkę narzędziową pod blatową oraz dwie szuflady, wymiary minimalne stołu 800x500x950 mm.

Laboratorium Obróbki Plastycznej:

3. Szafka serwisowa z narzędziami – 1 sztuka

Szafka serwisowa z narzędziami powinna posiadać:

- 6 szuflad na prowadnicach kulkowych w wytrzymałości nacisku do 25 kg (3 szuflady górne) i do 35 kg (3 szuflady dolne),
- 12 wymiennych wkładów (modułów) narzędziowych,
- profile wykonane z podwójnej blachy stalowej,
- centralny zamek z 2 kluczami oraz indywidualne zamknięcie dla każdej szuflady,
- narożne odbojniki,
- antypoślizgowy blat roboczy,
- gumowe koła 125 mm, w tym 2 z hamulcem,
- podwójne ściany.

Zawartość wkładów:

- Wkład 1: Młotek 300mm; młotek 350mm; przecinaki 10x8x142mm, 12x10x152mm, 16x13x172mm
- Wkład 2: Adapter 1/2" i 3/8"; bity HEX 30mm (H4, 5, 6, 7, 8, 10, 12), 75mm (H4, 5, 6, 7, 8, 10,12); bity TORX 30mm (T20, T25, T30, T40, T45, T50, T55), 75mm

- (T20,T25, T30, T40, T45, T50, T55); bity SPLINE 30mm (M5, 6, 8, 10, 12), 75mm (M5, 6, 8, 10, 12)
- Wkład 3: Klucze oczkowe wygięte 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19mm
 - Wkład 4: Klucze płasko-oczkowe - 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21mm
 - Wkład 5: Klucze płasko-oczkowe - 22, 24, 27, 28, 30, 32mm
 - Wkład 6: 1/2" nasadki długie (L-76mm) 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21mm
 - Wkład 7: Wkręta płaskie 3x75mm, 5x100mm, 5x150mm, 6x38mm, 6x100mm, 6x150mm, 8x150mm
 - Wkład 8: Wkręta krzyżakowe PH0x100mm, PH1x75mm, PH1x100mm, PH2x38mm, PH2x100mm, PH2x150mm, PH3x150mm
 - Wkład 9: Szczypce uniwersalne CR-V 180mm; szczypce wydłużone proste CRV, 160mm; szczypce wydłużone wygięte CRV 160mm; szczypce tnące boczne CRV 160mm
 - Wkład 10: 1/2" nasadki sześciokątne 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 27, 30, 32mm; grzechotka 1/2" CRV 6140 72T; przedłużka 1/2" 127mm; przegub cardana 1/2"; nasadka do świec 1/2", 16mm, 21mm; pokrętło typu T 1/2" 255mm
 - Wkład 11: 3/8" nasadki 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22mm CrV 50BV30; przedłużka do kluczy nasadowych 76, 152,4mm 3/8" CrV 50BV30; przegub cardana 3/8" CrV 50BV30; grzechotka 200mm 3/8" 72T CrV 6140; pokrętło 3/8"x198mm CrV 50BV30
 - Wkład 12: 1/4" nasadki sześciokątne 3,5, 4, 4,5, 5, 5,5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14mm, 8, 10, 11, 12, 13mm; przedłużka 1/4" 50,8mm, 101,6mm; przegub cardana 1/4"; pokrętło typu T 1/4" 152,4mm; grzechotka 1/4" 72TH CRV6140

Laboratorium Maszyn i Napędów Elektrycznych:

6. Zestaw z szufladami – 50 sztuk

Typ pojemnika - zestaw z szufladkami:

- ilość szufladek w module 12,
- materiał szufladki polistyren,
- materiał modułu polistyren wysokoudarowy,
- zastosowanie pojemników do przechowywania małych elementów elektronicznych i mechanicznych,
- kolor modułu czarny,
- kolor szufladki przezroczysty,
- szerokość minimum 230 mm,
- wysokość minimum 125 mm,
- głębokość minimum 140 mm,
- dodatkowe właściwości pojemników - łączenie modułów odbywa się za pomocą wypustów zlokalizowanych od góry, od dołu i na bokach obudowy.

7. Zestaw z szufladami – 25 sztuk

Typ pojemnika - zestaw z szufladkami:

- ilość szufladek w module 4,
- materiał szufladki polistyren,
- materiał modułu polistyren wysokoudarowy,
- zastosowanie pojemników do przechowywania małych elementów elektronicznych i mechanicznych,
- kolor modułu czarny,
- kolor szufladki przezroczysty,
- szerokość minimum 230 mm,
- wysokość minimum 125 mm,

- głębokość minimum 140 mm,
- dodatkowe właściwości pojemników - łączenie modułów odbywa się za pomocą wypustów zlokalizowanych od góry, od dołu i na bokach obudowy.

Termin realizacji: do 15 grudnia 2021 r.

UWAGI:

Oferowane urządzenia powinny posiadać świadectwo zgodności z normą CE. Wykonawca w ramach dostawy: dostarczy urządzenia do miejsca (pomieszczenia) wskazanego przez Zamawiającego, dostarczy niezbędną instrukcję obsługi w języku polskim oraz zapewni gwarancję minimum 12 miesięcy.