

Zaī nr 1a

ZATWIERDZAM

.....

## WYKAZ PRAC NAPRAWCZYCH

1. Numer burtowy okrętu: **ODS OPM 511**
2. Nazwa działu okrętowego: **ELEKTROMECHANICZNY**
3. Rodzaj naprawy: **NAPRAWA BIEŻACA – ZESPÓŁ SPREŻARKOWY SF-1-125**
4. Termin naprawy według planu:.....
5. Sprawdziłem i stwierdzam zasadność wykonania prac wyszczególnionych w wykazie za wyjątkiem punktów:

.....  
.....

.....  
/stopień, imię i nazwisko/

Lp.	Nazwa SpW Opis stanu technicznego niesprawności	Szczegółowy opis prac potrzebnych do wykonania w trakcie	Materiały podstawowe		
			nazwa	ilość	dostawca
1	2	3	4	5	6
1	<p>zespół sprężarkowy SF-1-125</p> <p>nr fabr.: 306</p> <p>rok produkcji: 2020 r.</p> <p>data rozpoczęcia eksploatacji: 09.2020 r.</p> <p>Wysoko zawartość wody w oleju smarnym sprężarki</p> <p>Sprężarka niesprawna technicznie</p>	<p>1. Wykonać naprawę bieżącą Sprężarki Powietrza t. SF1-125 – 1 szt. zgodnie z technologią naprawy producenta:</p> <p>2. Demontaż i transport na warsztat.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- zabezpieczyć pomocnicze procesy technologiczne;</li> <li>- zaślepić na czas naprawy powstałe otwory.</li> </ul> <p>3. Wykonawca obligatoryjnie wykona n/w prace nawet jeżeli technologia naprawy producenta nie przewiduje ich wykonania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- czyszczenie, mycie elementów;</li> <li>- pomiar i weryfikacja elementów;</li> <li>- wykonanie karty pomiaru;</li> <li>- elementy niespełniające wymogów jakościowych i technicznych zakwalifikowane do wymiany wymienić, a elementy zakwalifikowane do regeneracji naprawić;</li> <li>- wymiana 100% uszczelek pokryw, pierścieni uszczelniających;</li> <li>- weryfikacja tulei cylindrowej wraz z korbowodem;</li> <li>- weryfikacja pierścieni tłokowych;</li> <li>- weryfikacja panewek korbowodowych;</li> <li>- weryfikacja panewek głównych;</li> <li>- weryfikacja pierścieni tłokowych;</li> <li>- weryfikacja głowicy;</li> <li>- weryfikacja bloku cylindrowego;</li> <li>- weryfikacja chłodnic powietrza – 2 szt.;</li> <li>- weryfikacja zaworu bezpieczeństwa przestrzeni wodnej;</li> <li>- zabezpieczyć pomocnicze procesy technologiczne.</li> </ul> <p>4. Transport, montaż na okręcie i próby.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wyregulować i ustawić zawór bezpieczeństwa;</li> <li>- zalać świeżym olejem (olej zapewnia wykonawca);</li> <li>- wykonać próbę wydajności zgodnie z DTR;</li> <li>- całość prac zdać w działaniu wyznaczonej komisji w czasie prób zdawczo-odbiorczych.</li> </ul> <p>5. Zdemontowane części i podzespoły przekazać of. nadzorującemu.</p> <p><b>UWAGA!!!</b> Prace dodatkowe wynikłe z protokołu weryfikacyjnego zostaną poddane analizie technicznej pod względem techniczno-</p>	<p>Części wymienne materiały jednorazowego użytku zgodnie z technologią</p>	Zgodnie z technologią	

	<p>ekonomicznym. Po uznaniu za zasadne przez użytkownika będą podlegały dodatkowemu postępowaniu.</p> <p>W protokole weryfikacyjnym ująć jedynie prace wykraczające poza zakres prac wyszczególnionych w punkcie /nie ujęte w tym punkcie/.</p>			
--	---	--	--	--

**I. Komisja sporządzająca WPN.**

1. Przedstawiciel jednostki wojskowej
2. Dowódca okrętu
3. Szef działu VI

kmdr ppor. Maciej TRĘBICKI

wz. por. mar. Maciej CIECIERSKI

mat Arkadiusz PIANKOWSKI

**II. Opinia dowódcy jednostki wojskowej.**

Wykonanie powyższych prac jest niezbędne w celu usprawnienia SpW.

.....

.....

.....



DOWÓDCA JW 2750

w/z dowódca pp. 11490 J.S. C. LIZIK

ZATWIERDZAM

.....

## WYKAZ PRAC NAPRAWCZYCH

1. Numer burtowy okrętu: **ODS OPM 511**
2. Nazwa działu okrętowego: **ELEKTROMECHANICZNY**
3. Rodzaj naprawy: **NAPRAWA BIEŻĄCA – ZESPÓŁ SPRĘŻARKOWY SF-1-125**
4. Termin naprawy według planu:.....
5. Sprawdziłem i stwierdzam zasadność wykonania prac wyszczególnionych w wykazie za wyjątkiem punktów:

.....  
.....

.....  
/stopień, imię i nazwisko/

Lp.	Nazwa SpW	Szczegółowy opis prac potrzebnych do wykonania w trakcie	Materiały podstawowe		
			nazwa	ilość	dostawca
1	2	3	4	5	6
1	<p>zespół sprężarkowy SF-1-125</p> <p>nr fabr.: 171</p> <p>rok produkcji: 1995 r.</p> <p>data rozpoczęcia eksploatacji: 08.2012 r.</p> <p>Wysoko zawartość wody w oleju smarnym sprężarki</p> <p>Sprężarka niesprawna technicznie</p>	<p>1. Wykonać naprawę bieżącą Sprężarki Powietrza t. SF1-125 – 1 szt. zgodnie z technologią naprawy producenta:</p> <p>2. Demontaż i transport na warsztat.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- zabezpieczyć pomocnicze procesy technologiczne;</li> <li>- zaślepić na czas naprawy powstałe otwory.</li> </ul> <p>3. Wykonawca obligatoryjnie wykona n/w prace nawet jeżeli technologia naprawy producenta nie przewiduje ich wykonania:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- czyszczenie, mycie elementów;</li> <li>- pomiar i weryfikacja elementów;</li> <li>- wykonanie karty pomiaru;</li> <li>- elementy niespełniające wymogów jakościowych i technicznych zakwalifikowane do wymiany wymienić, a elementy zakwalifikowane do regeneracji naprawić;</li> <li>- wymiana 100% uszczelek pokryw, pierścieni uszczelniających;</li> <li>- weryfikacja tulei cylindrowej wraz z korbowodem;</li> <li>- weryfikacja pierścieni tłokowych;</li> <li>- weryfikacja panewek korbowodowych;</li> <li>- weryfikacja panewek głównych;</li> <li>- weryfikacja pierścieni tłokowych;</li> <li>- weryfikacja głowicy;</li> <li>- weryfikacja bloku cylindrowego;</li> <li>- weryfikacja chłodnic powietrza – 2 szt.;</li> <li>- weryfikacja zaworu bezpieczeństwa przestrzeni wodnej;</li> <li>- zabezpieczyć pomocnicze procesy technologiczne.</li> </ul> <p>4. Transport, montaż na okręcie i próby.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wyregulować i ustawić zawór bezpieczeństwa;</li> <li>- zalać świeżym olejem (olej zapewnia <del>wykonawca</del> <b>UŻYTKOWNIK</b>);</li> <li>- wykonać próbę wydajności zgodnie z DTR;</li> <li>- całość prac zdać w działaniu wyznaczonej komisji w czasie prób zdawczo-odbiorczych.</li> </ul> <p>5. Zdemontowane części i podzespoły przekazać of. nadzorującemu.</p> <p><b>UWAGA!!!</b> Prace dodatkowe wynikłe z protokołu weryfikacyjnego zostaną poddane analizie technicznej pod względem techniczno-</p>	<p>Części wymienne materiały jednorazowego użytku zgodnie z technologią</p>	<p>Zgodnie z technologią</p>	

	<p>ekonomicznym. Po uznaniu za zasadne przez użytkownika będą podlegały dodatkowemu postępowaniu. W protokole weryfikacyjnym ująć jedynie prace wykraczające poza zakres prac wyszczególnionych w punkcie /nie ujęte w tym punkcie/.</p>			
--	--	--	--	--

**I. Komisja sporządzająca WPN.**

- |                                       |                                 |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| 1. Przedstawiciel jednostki wojskowej | kmdr ppor. Maciej TRĘBICKI      |
| 2. Dowódca okrętu                     | wz. por. mar. Maciej CIECIERSKI |
| 3. Szef działu VI                     | st. mat Arkadiusz PIANKOWSKI    |

**II. Opinia dowódcy jednostki wojskowej.**

Wykonanie powyższych prac jest niezbędne w celu usprawnienia SpW.



DOWÓDCA JW 2750

DOWÓDCA  
JEDNOSTKI WOJSKOWEJ NR 2750  
kmdr por. Piotr MAZUREK