

Niniejsze ogłoszenie w witrynie TED: <https://ted.europa.eu/udl?uri=TED:NOTICE:589103-2023:TEXT:PL:HTML>

**Polska-Gorzów Wielkopolski: System informacji pasażerskiej czasu rzeczywistego
2023/S 188-589103**

Ogłoszenie o udzieleniu zamówienia

Wyniki postępowania

Dostawy

Podstawa prawna:

Dyrektywa 2014/24/UE

Sekcja I: Instytucja zamawiająca

I.1) Nazwa i adresy

Oficjalna nazwa: Miasto Gorzów Wlkp.
Krajowy numer identyfikacyjny: BZP.271.27.2023.NP
Adres pocztowy: ul. Sikorskiego 4
Miejscowość: Gorzów Wlkp.
Kod NUTS: PL431 Gorzowski
Kod pocztowy: 66-400
Państwo: Polska
Osoba do kontaktów: Natalia Pielech
E-mail: natalia.pielech@um.gorzow.pl
Tel.: +48 95735514
Faks: +48 957355612

Adresy internetowe:

Główny adres: www.bip.wrota.lubuskie.pl/umgorzow/

I.4) Rodzaj instytucji zamawiającej

Organ władzy regionalnej lub lokalnej

I.5) Główny przedmiot działalności

Ogólne usługi publiczne

Sekcja II: Przedmiot

II.1) Wielkość lub zakres zamówienia

II.1.1) Nazwa:

Dostawa z montażem elektronicznych tablic dynamicznej informacji pasażerskiej i kamer monitoringu miejskiego w ramach zadania pn. „System zrównoważonego transportu miejskiego w Gorzowie Wlkp.”
Numer referencyjny: BZP.271.27.2023.NP

II.1.2) Główny kod CPV

48813200 System informacji pasażerskiej czasu rzeczywistego

II.1.3) Rodzaj zamówienia

Dostawy

II.1.4) Krótki opis:

Dostawa z montażem 6 szt. elektronicznych tablic do systemu dynamicznej informacji pasażerskiej oraz dostawa z montażem 6 szt. kamer monitoringu wizyjnego, wdrożenie tablic SDIP do systemu SDIP i wdrożenie

kamer do systemu SMM, przeszkolenie personelu Zamawiającego i Użytkownika oraz wykonanie robót budowlanych związanych z infrastrukturą obu systemów

II.1.6) **Informacje o częściach**

To zamówienie podzielone jest na części: nie

II.1.7) **Całkowita wartość zamówienia (bez VAT)**

Wartość bez VAT: 7 585 989.01 PLN

II.2) **Opis**

II.2.3) **Miejsce świadczenia usług**

Kod NUTS: PL431 Gorzowski

II.2.4) **Opis zamówienia:**

Przedmiotem zamówienia jest:

Dostawa z montażem 6 szt. elektronicznych tablic do systemu dynamicznej informacji pasażerskiej oraz dostawa z montażem 6 szt. kamer monitoringu wizyjnego, wdrożenie tablic SDIP do systemu SDIP i wdrożenie kamer do systemu SMM, przeszkolenie personelu Zamawiającego i Użytkownika oraz wykonanie robót budowlanych związanych z infrastrukturą obu systemów, polegające na wykonaniu niżej wymienionych zadań:

Zadanie 1- 1. System Dynamicznej Informacji Pasażerskiej

W ramach zadania dotyczącego Systemu Dynamicznej Informacji Pasażerskiej Wykonawca zakupi, dostarczy, zamontuje, uruchomi i skonfiguruje sprzęt i urządzenia, wykona wszelkie niezbędne roboty budowlane zgodnie z dokumentacją projektową, oraz doprowadzi do pełnej sprawności System Dynamicznej Informacji Pasażerskiej dla Miasta Gorzowa Wielkopolskiego (SDIP-GW). .2 System Monitoringu Miejskiego - W ramach zadania dotyczącego Systemu Monitoringu Miejskiego Wykonawca zakupi, dostarczy, zamontuje, uruchomi i skonfiguruje urządzenia, wykona roboty budowlane zgodnie z dokumentacją projektową, oraz doprowadzi do pełnej sprawności System Monitoringu Miejskiego dla Miasta Gorzowa Wlkp. Zadanie 2- 1. Wdrożenie tablic SDIP do Systemu Dynamicznej Informacji Pasażerskiej oraz wdrożenie kamer monitoringu do Systemu Monitoringu Miejskiego; 2.- Przeprowadzenie Szkoleń z obsługi i serwisowania tablic SDIP i kamer monitoringu. Monitoringu Miejskiego. Zadanie 3 -Dostarczenie kart SIM do tablic SDIP, zapewnienie przesyłu danych i opłaty abonamentowej na potrzeby Systemu Dynamicznej Informacji Pasażerskiej w okresie 60 miesięcy od dnia dokonania Odbioru Końcowego określonego w §13 ust. 2.3 umowy.

II.2.5) **Kryteria udzielenia zamówienia**

Kryterium jakości - Nazwa: Okres gwarancji / Waga: 40

Cena - Waga: 60

II.2.11) **Informacje o opcjach**

Opcje: nie

II.2.13) **Informacje o funduszach Unii Europejskiej**

Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej: tak

Numer identyfikacyjny projektu:

Umowa o dofinansowanie nr POIS.06.01.00-00-0046/16-00 z dnia 28.06.2017 r. wraz z aneksem nr POIS.06.01.00-00-0046/16-01 z dnia 02.06.2020 r. oraz aneksem nr POIS.06.01.00-00-0046/16-02 z dnia 28.03.2022 r., aneksem nr POIS.06.01.00-00-0046/16-03 z dnia 24.10.2022r.

II.2.14) **Informacje dodatkowe**

Termin realizacji przedmiotu zamówienia biegnie od dnia zawarcia umowy i trwa przez:

1) Wykonawca zrealizuje zakres zamówienia określony w ramach Zadania 1 w terminie: do 20.10.2023r.,

2) Wykonawca zrealizuje zakres zamówienia określony w ramach Zadania 2 w terminie 31.10.2023r.

3) Wykonawca rozpocznie świadczenie usługi w ramach Zadania 3 w terminie 60 miesięcy od dnia dokonania Odbioru Końcowego

Sekcja IV: Procedura

IV.1) **Opis**

IV.1.1) **Rodzaj procedury**

Procedura otwarta

IV.1.3) **Informacje na temat umowy ramowej lub dynamicznego systemu zakupów**

IV.1.8) **Informacje na temat Porozumienia w sprawie zamówień rządowych (GPA)**

Zamówienie jest objęte Porozumieniem w sprawie zamówień rządowych: nie

IV.2) **Informacje administracyjne**

IV.2.1) **Poprzednia publikacja dotycząca przedmiotowego postępowania**

Numer ogłoszenia w Dz.Urz. UE – OJ/S: [2023/S 141-451694](#)

IV.2.8) **Informacje o zakończeniu dynamicznego systemu zakupów**

IV.2.9) **Informacje o zakończeniu zaproszenia do ubiegania się o zamówienie w postaci wstępnego ogłoszenia informacyjnego**

Sekcja V: Udzielenie zamówienia

Nazwa:

Dostawa z montażem elektronicznych tablic dynamicznej informacji pasażerskiej i kamer monitoringu miejskiego w ramach zadania pn. „System zrównoważonego transportu miejskiego w Gorzowie Wlkp.”

Zamówienie/zamówienie na część zostaje udzielone: tak

V.2) **Udzielenie zamówienia**

V.2.1) **Data zawarcia umowy:**

11/09/2023

V.2.2) **Informacje o ofertach**

Liczba otrzymanych ofert: 1

Liczba ofert otrzymanych od MŚP: 1

Zamówienie zostało udzielone grupie wykonawców: nie

V.2.3) **Nazwa i adres wykonawcy**

Oficjalna nazwa: Konwerga Sp. z o.o.

Miejscowość: Poznań

Kod NUTS: PL415 Miasto Poznań

Państwo: Polska

Wykonawcą jest MŚP: tak

V.2.4) **Informacje na temat wartości zamówienia/części (bez VAT)**

Całkowita końcowa wartość umowy/części: 1 187 770.00 PLN

V.2.5) **Informacje na temat podwykonawstwa**

Sekcja VI: Informacje uzupełniające

VI.3) **Informacje dodatkowe:**

Wartość szacunkowa aktualnie prowadzonego postępowania p.n. Dostawa z montażem elektronicznych tablic dynamicznej informacji pasażerskiej i kamer monitoringu miejskiego w ramach zadania pn. „System zrównoważonego transportu miejskiego w Gorzowie Wlkp.” [BZP.271.27.2023.NP] wynosi 548 769,72 zł netto.

VI.4) **Procedury odwoławcze**

VI.4.1) **Organ odpowiedzialny za procedury odwoławcze**

Oficjalna nazwa: Krajowa Izba Odwoławcza
Adres pocztowy: ul. Postępu 17a
Miejscowość: Warszawa
Kod pocztowy: 02-676
Państwo: Polska
E-mail: odwolania@uzp.gov.pl
Tel.: +48 224587801
Faks: +48 224587800
Adres internetowy: <https://www.uzp.gov.pl/kio/kontakt>

VI.4.3) **Składanie odwołań**

Dokładne informacje na temat terminów składania odwołań:

1. Wykonawcy i innemu podmiotowi, jeżeli ma lub miał interes prawny w uzyskaniu zamówienia oraz poniósł lub mógł ponieść szkodę w wyniku naruszenia przez Zamawiającego przepisów ustawy Prawo zamówień publicznych (Pzp.), przysługują środki ochrony prawnej określone w dziale IX tej ustawy. Środki ochrony prawnej wobec ogłoszenia oraz dokumentów zamówienia przysługują również organizacjom wpisanym na listę, o której mowa w art. 469 pkt 15 ustawy Pzp oraz Rzecznikowi Małych i Średnich Przedsiębiorców.

2. Odwołanie przysługuje na:

- 1) niezgodną z przepisami ustawy Pzp czynności Zamawiającego podjętą w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym na projektowane postanowienie umowy,
- 2) zaniechania czynności, w postępowaniu o udzielenie zamówienia, do której Zamawiający był zobowiązany na podstawie ustawy Pzp.,
- 3) zaniechanie przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia, mimo że zamawiający był do tego obowiązany.

3. Szczegółowe informacje dotyczące środków ochrony prawnej, w tym termin i sposób ich wnoszenia, znajdują się w DZIALE IX ustawy Pzp.

VI.4.4) **Źródło, gdzie można uzyskać informacje na temat składania odwołań**

Oficjalna nazwa: Urząd Zamówień Publicznych
Adres pocztowy: ul. Postępu 17a
Miejscowość: Warszawa
Kod pocztowy: 02-676
Państwo: Polska
E-mail: odwolania@uzp.gov.pl
Tel.: +48 224587801
Faks: +48 224587801
Adres internetowy: www.uzp.gov.pl

VI.5) **Data wysłania niniejszego ogłoszenia:**

25/09/2023