



12,5 (✓)

Tolerancje ogólne wymiarowe i geometryczne elementów i zespołów poddanych obróbce mechanicznej:
 - tolerowanie wg PN-M-01142 lub ISO 8015
 - wartości tolerancji wg PN-EN 22768 - mH

Niezwymiarowane ukosowania obróbcze krawędzi wykonać 1x45°
 Niezwymiarowane promienie obróbcze wykonać Rmax=0,4

Ostre krawędzie wg ISO 13715

KCN - REMONT BATERII NR 2						
Wóz przelotowy - Prowadnica koksu						
Płyta podłogi						
Tolerancje ogólne wykonania		Nazwisko	Data	Podpis	Podziałka	1:5
PN-ISO 22768 - patrz rys	Projektował	Z. Kołodziej	02-04-2018		Materiał	ZiCr1.5
PN-ISO 13920 - patrz rys	Opracował	Z. Kołodziej	02-04-2018		Masa w kg	130,4 Kg
Niezwymiarowane promienie	patrz rys	Sprawdził	J. Woźnica	02-04-2018	CAD	M143-03-34-003-00-2.dwg
Niezwymiarowane fazowania	patrz rys				Zmiana	Ark./Ark-y
M143-03-34-003-00-2						1 / 1
		SD Nr rys. HPH-Hutmaszprojekt - Chorzów ul. Stefana Batorego 17				
Niniejsza dokumentacja jest własnością HPH-HUTMASZPROJEKT Sp. z o.o. Z mocy prawa zastrzegamy własność rozwiązań technicznych z zastrzeżeniem odwarowania lub przekazywania osobom trzecim bez naszej pisemnej zgody.						
Tel: +48 (032) 7834931 Fax: +48 (032) 7434932 E-mail: hph@hph.pl						