*Załącznik nr 1 do SWZ*

**Opis przedmiotu zamówienia**

**„Zakup i dostawa pojemników do segregacji odpadów w Rawie Mazowieckiej”**

1. **Przedmiot zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest z*akup i dostawa pojemników do segregacji odpadów.*

**II . Opis przedmiotu zamówienia**

1. **Pojemniki zewnętrzne o pojemności 240 litrów w ilości 12 szt. do selektywnej zbiórki odpadów BIO**
2. **Konstrukcja pojemnika**
* pojemniki fabrycznie nowe przeznaczone do gromadzenia odpadów komunalnych, wszystkie jednakowego rodzaju,
* pojemność 240 litrów, wymiary zgodne z normą PN-EN 840,
* wytłoczona na pojemniku masa nominalna (ciężar nominalny) o wartości minimalnej 120 kg,
* zgodny z przepisami opis frakcji odpadu, wykonany w postaci naklejki odpornej na warunki atmosferyczne,
* jednolity korpus i płaska pokrywa wyposażona w uchwyt,
* wykonane z tworzywa sztucznego HDPE w technologii wtrysku ciśnieniowego, o dużej wytrzymałości i odporności na uszkodzenia mechaniczne, niskie temperatury i środki chemiczne, bez dodatku regranulatu (tzn. w 100% z nowego surowca),
* wyposażone w uchwyty transportowe i załadunkowe,
* przystosowane do rozładunku mechanicznego (zarówno konstrukcyjnie jak i wytrzymałościowo) przez typowe samochody śmieciarki posiadające tylne wysięgniki podnoszące lub listwę grzebieniową,
1. **Części metalowe i koła**
* dwukołowy system jezdny, koła ogumowane o średnicy 200 mm lub 250 mm osadzone na zamkniętej osi stalowej,
* wszystkie części metalowe powinny być ocynkowane w celu ochrony przed korozją,
1. **Kolor i oznakowanie**
* kolor brązowy, według palety RAL 8011, 8024 lub zbliżony,
* kolory odporne na działanie promieni UV (nieulegające odbarwieniom),
1. **Dokumenty wymagane dla pojemników**
* posiadają atest Państwowego Zakładu Higieny,
* posiadają certyfikat wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę  potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN-840,
* posiadają certyfikat jakości RAL GZ 951/1 lub TUV.

Dokumenty należy dostarczyć co najmniej dwa dni robocze przed podpisaniem umowy.

1. **Pojemniki zewnętrzne o pojemności 1,5 m3 w ilości 12 szt. do selektywnej zbiórki papieru:**
2. **Konstrukcja pojemnika**
* pojemniki fabrycznie nowe przeznaczone do gromadzenia odpadów komunalnych, wszystkie jednakowego rodzaju;
* pojemność 1,5 m3 typu „dzwon”, wymiary zgodne z normą PN-EN 840,
* jednolity korpus, otwory wrzutowe oraz kolor dostosowany do rodzaju segregowanego odpadu, okrągła podstawa, dwudzielne dno,
* zgodny z przepisami opis frakcji odpadu, wykonany metodą trwałego termodruku zapewniającego odporność mechaniczną oraz na promieniowanie UV,
* wykonane z tworzywa sztucznego HDPE w technologii wtrysku ciśnieniowego, o dużej wytrzymałości i odporności na uszkodzenia mechaniczne, niskie temperatury i środki chemiczne, bez dodatku regranulatu (tzn. w 100% z nowego surowca),
* wyposażone w uchwyty transportowe i załadunkowe,
* przystosowane do rozładunku mechanicznego (zarówno konstrukcyjnie jak i wytrzymałościowo) przez typowe samochody śmieciarki przy pomocy podnośnika HDS,
1. **Kolor i oznakowanie**
* kolor niebieski, według palety RAL 5005, 5012,5015 lub zbliżony,
* kolory odporne na działanie promieni UV (nieulegające odbarwieniom),
1. **Dokumenty wymagane dla pojemników**
* posiadają atest Państwowego Zakładu Higieny,
* posiadają certyfikat wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę  potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN-840,
* posiadają certyfikat jakości RAL GZ 951/1 lub TUV.

Dokumenty należy dostarczyć co najmniej dwa dni robocze przed podpisaniem umowy.

1. **Pojemniki zewnętrzne o pojemności 1,5 m3 w ilości 12 szt. do selektywnej zbiórki szkła:**
2. **Konstrukcja pojemnika**
* pojemniki fabrycznie nowe przeznaczone do gromadzenia odpadów komunalnych, wszystkie jednakowego rodzaju;
* pojemność 1,5 m3 typu „dzwon”, wymiary zgodne z normą PN-EN 840,
* jednolity korpus, otwory wrzutowe oraz kolor dostosowany do rodzaju segregowanego odpadu, okrągła podstawa, dwudzielne dno,
* zgodny z przepisami opis frakcji odpadu, wykonany metodą trwałego termodruku zapewniającego odporność mechaniczną oraz na promieniowanie UV,
* wykonane z tworzywa sztucznego HDPE w technologii wtrysku ciśnieniowego, o dużej wytrzymałości i odporności na uszkodzenia mechaniczne, niskie temperatury i środki chemiczne, bez dodatku regranulatu (tzn. w 100% z nowego surowca),
* wyposażone w uchwyty transportowe i załadunkowe,
* przystosowane do rozładunku mechanicznego (zarówno konstrukcyjnie jak i wytrzymałościowo) przez typowe samochody śmieciarki przy pomocy podnośnika HDS,
1. **Kolor i oznakowanie**
* kolor zielony, według palety RAL 6011, 6018 lub zbliżony,
* kolory odporne na działanie promieni UV (nieulegające odbarwieniom),
1. **Dokumenty wymagane dla pojemników**
* posiadają atest Państwowego Zakładu Higieny,
* posiadają certyfikat wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę  potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN-840,
* posiadają certyfikat jakości RAL GZ 951/1 lub TUV.

Dokumenty należy dostarczyć co najmniej dwa dni przed podpisaniem umowy.

1. **Pojemniki zewnętrzne o pojemności 1,5 m3 w ilości 12 szt. do selektywnej zbiórki tworzyw sztucznych i metali:**
2. **Konstrukcja pojemnika**
* pojemniki fabrycznie nowe przeznaczone do gromadzenia odpadów komunalnych, wszystkie jednakowego rodzaju;
* pojemność 1,5 m3 typu „dzwon”, wymiary zgodne z normą PN-EN 840,
* jednolity korpus, otwory wrzutowe oraz kolor dostosowany do rodzaju segregowanego odpadu, okrągła podstawa, dwudzielne dno,
* zgodny z przepisami opis frakcji odpadu, wykonany metodą trwałego termodruku zapewniającego odporność mechaniczną oraz na promieniowanie UV,
* wykonane z tworzywa sztucznego HDPE w technologii wtrysku ciśnieniowego, o dużej wytrzymałości i odporności na uszkodzenia mechaniczne, niskie temperatury i środki chemiczne, bez dodatku regranulatu (tzn. w 100% z nowego surowca),
* wyposażone w uchwyty transportowe i załadunkowe,
* przystosowane do rozładunku mechanicznego (zarówno konstrukcyjnie jak i wytrzymałościowo) przez typowe samochody śmieciarki przy pomocy podnośnika HDS,
1. **Kolor i oznakowanie**
* kolor żółty, według palety RAL 1016, 1018, 1026 lub zbliżony,
* kolory odporne na działanie promieni UV (nieulegające odbarwieniom),
1. **Dokumenty wymagane dla pojemników**
* posiadają atest Państwowego Zakładu Higieny,
* posiadają certyfikat wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę  potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN-840,
* posiadają certyfikat jakości RAL GZ 951/1 lub TUV.

Dokumenty należy dostarczyć co najmniej dwa dni robocze przed podpisaniem umowy.

**III TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA ORAZ MIEJSCE ROZŁADUNKU:**

Zamawiający dopuszcza możliwość dostawy przedmiotu zamówienia partiami, w nieprzekraczalnym terminie do dnia **15.10.2024 r.**

Dostawa obejmuje rozładunek oraz usytuowanie pojemników w miejscu wskazanym przez Zamawiającego tj. na terenie Instalacji Komunalnej ZGO AQUARIUM Sp. z o.o., Pukinin 140, 96-200 Rawa Mazowiecka. Możliwy termin dostawy – w dni robocze w godzinach 700 – 1400. Koszty transportu oraz rozładunku ponosi Wykonawca.