

KR-01/06/KPO/24 Balice, 04.07.2024 r.

**Do wykonawców biorących udział**

**w postępowaniu**

Instytut Zootechniki – Państwowy Instytut Badawczy w Krakowie, ul. Sarego 2, Zamawiający w postępowaniu na **„Dostawa i montaż zestawu mebli laboratoryjnych wraz z wyposażeniem dla Instytutu Zootechniki – Państwowego Instytutu Badawczego”** informuje, iż wpłynęły pytania od wykonawców dotyczące specyfikacji warunków zamówienia. Poniżej przedstawiamy treść pytań z odpowiedziami udzielonymi przez Zamawiającego:

**Pytanie nr 1**

Szanowni Państwo składamy pytania do opisu przedmiotu zamówienia w zakresie Załącznika nr 5 do SIWZ - opis przedmiotu Zamówienia punktu 2 , Wymagania techniczne i jakościowe dla oferowanych mebli laboratoryjnych i wyposażenia . – podpunkt 2.7 Wymagania dla szafek podblatowych

- Pytanie 1

Prosimy o dopuszczenie szafek i szaf których fronty są wykonane wg poniższej technologii

Fronty szafek i szaf wykonane z blachy o grubości 0,75 mm - 0,8 mm, podwójne i wypełnione materiałem tłumiącym i usztywniającym. Grubość frontów szafek i szaf 15 - 17 mm, narożniki frontów zaokrąglone (promień 2-3 mm), pionowe i poziome krawędziowe zewnętrzne frontu zaokrąglone (promień 2-3 mm). Fronty (drzwiczki, drzwi i szuflady) wykonane z dwóch zaginanych wkładanych w siebie płatów blachy stalowej – jeden płat jest powierzchnią zewnętrzna, drugi wewnętrzną. Zewnętrzna cześć frontu wykonana z blachy zaginanej , na całą głębokość grubości frontu – zewnętrzny arkusz blachy rogi zagiętych zgrzewane przed malowaniem . Wewnętrzny arkusz blachy wklejany do wnętrza zaginanego arkusza zewnętrznego. Obie części frontów lakierowane dwustronnie (także wewnątrz zamkniętego frontu), oddzielnie, przed ich połączniem.

**Odpowiedź na pytanie nr 1**

Tak, Zamawiający dopuszcza również szafki i szafy, których fronty są wykonane wg poniższej technologii:

Fronty szafek i szaf wykonane z blachy o grubości 0,75 mm - 0,8 mm, podwójne i wypełnione materiałem tłumiącym i usztywniającym. Grubość frontów szafek i szaf 15 - 17 mm, narożniki frontów zaokrąglone (promień 2-3 mm), pionowe i poziome krawędziowe zewnętrzne frontu zaokrąglone (promień 2-3 mm). Fronty (drzwiczki, drzwi i szuflady) wykonane z dwóch zaginanych wkładanych w siebie płatów blachy stalowej – jeden płat jest powierzchnią zewnętrzna, drugi wewnętrzną. Zewnętrzna cześć frontu wykonana z blachy zaginanej , na całą głębokość grubości frontu – zewnętrzny arkusz blachy rogi zagiętych zgrzewane przed malowaniem . Wewnętrzny arkusz blachy wklejany do wnętrza zaginanego arkusza zewnętrznego. Obie części frontów lakierowane dwustronnie (także wewnątrz zamkniętego frontu), oddzielnie, przed ich połączniem.

**Mariusz Cichecki** …………………………

PodpisKierownika Zamawiającego  
 lub osoby upoważnionej przez Dyrektora IZ-PIB