Załącznik nr 5 do SWZ

Szczegółowy zakres przedmiotu zamówienia

w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego na usługi społeczne i inne szczególne, prowadzonym w trybie podstawowym bez negocjacji, w oparciu art. 275 pkt 1 ustawy z dnia 11 września 2019r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. z 2021 r. poz. 1129 z późn. zm.) nazadanie pn.**„Konserwacja pojazdów konnych ze zbiorów Muzeum Wsi Mazowieckiej w Sierpcu”**

Znak sprawy : DzAI 281/03/22

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p. | Nazwa eksponatu | Nr inwentarzowy | Stan zachowania | Zakres prac | Zdjęcie |
| 1. | **Bryczka** | **MWM/E 979** | Zabrudzenia, zerwana podłoga przy tylnym siedzeniu, jeden błotnik z wzdłużnym pęknięciemWymiary: wys. 150; szer. 130 x 200 [cm] | - Wykonanie dokumentacji fotograficznej i opisowej na każdym etapie prac- Rozebranie obiektu na poszczególne elementy .- Konserwacja elementów drewnianych – oczyszczenie z kurzu i brudu; - Dezynfekcja i dezynsekcja - Usunięcie wtórnych warstw farby ;- Dorobienie nowych,zgodnych z oryginałem ,elementów drewnianych, nie nadających się do naprawy;- Impregnacja elementów osłabionych; - Sklejenie i uzupełnienie elementów uszkodzonych; - Pomalowanie elementów na kolor- Zabezpieczenie powierzchni drewnianych bejcą olejno-żywiczną; - Konserwacja elementów metalowych – oczyszczenie z kurzu i brudu; - Usunięcie nawarstwień rdzy; - Uzupełnienie elementów brakujących- Nadanie właściwego kształtu elementom powyginanym; - Zabezpieczenie wszystkich elementów farbą antykorozyjną.- Pomalowanie elementów metalowych;- Montaż wszystkich elementów - Wykonanie nowej tapicerki zgodnej z historycznym wzorcem - Wykonanie pokrycia podłogi zgodnie z historycznym wzorcem- Wykonanie końcowej dokumentacji fotograficznej i opisowej | MWME 979 |
| 2. | **Wolant** | **MWM/E 1118** | Zabrudzenia, spękania warstwy lakieru, korozja metalowych obręczy kół, niejednolita tapicerka Wymiary:wys. 135; szer. 280x150; dyszel 360 [cm] | - Wykonanie dokumentacji fotograficznej i opisowej na każdym etapie prac- Rozebranie obiektu na poszczególne elementy .- Konserwacja elementów drewnianych – oczyszczenie z kurzu i brudu; - Dezynfekcja i dezynsekcja - Usunięcie wtórnych warstw farby ;- Dorobienie nowych,zgodnych z oryginałem ,elementów drewnianych, nie nadających się do naprawy;- Impregnacja elementów osłabionych; - Sklejenie i uzupełnienie elementów uszkodzonych; - Pomalowanie elementów na kolor- Zabezpieczenie powierzchni drewnianych bejcą olejno-żywiczną; - Konserwacja elementów metalowych – oczyszczenie z kurzu i brudu; - Usunięcie nawarstwień rdzy; - Uzupełnienie elementów brakujących- Nadanie właściwego kształtu elementom powyginanym; - Zabezpieczenie wszystkich elementów farbą antykorozyjną.- Pomalowanie elementów metalowych;- Montaż wszystkich elementów - Wykonanie nowej tapicerki zgodnej z historycznym wzorcem - Wykonanie pokrycia podłogi zgodnie z historycznym wzorcem- Wykonanie końcowej dokumentacji fotograficznej i opisowej | MWME 1118 |
| 3. | **Sanie** | **MWM/E 1154** | Zabrudzenia, jedna płoza z przodu złamana, brak poprzeczki między płozami, brak siedziskWymiary:wys. 115; szer. 138x230 [cm] | - Wykonanie dokumentacji fotograficznej i opisowej na każdym etapie prac- Rozebranie obiektu na poszczególne elementy .- Konserwacja elementów drewnianych – oczyszczenie z kurzu i brudu; - Dezynfekcja i dezynsekcja - Usunięcie wtórnych warstw farby ;- Dorobienie nowych,zgodnych z oryginałem ,elementów drewnianych, nie nadających się do naprawy;- Impregnacja elementów osłabionych; - Sklejenie i uzupełnienie elementów uszkodzonych; - Pomalowanie elementów na kolor- Zabezpieczenie powierzchni drewnianych bejcą olejno-żywiczną; - Konserwacja elementów metalowych – oczyszczenie z kurzu i brudu; - Usunięcie nawarstwień rdzy; - Uzupełnienie elementów brakujących- Nadanie właściwego kształtu elementom powyginanym; - Zabezpieczenie wszystkich elementów farbą antykorozyjną.- Pomalowanie elementów metalowych;- Montaż wszystkich elementów - Wykonanie nowej tapicerki zgodnej z historycznym wzorcem - Wykonanie pokrycia podłogi zgodnie z historycznym wzorcem- Wykonanie końcowej dokumentacji fotograficznej i opisowej | MWME 1154 |
| 4. | **Wolant** | **MWM/E 1157** | Zabrudzenia, brak tapicerki, korozja elementów metalowych, spękania błotnikówWymiary: wys. 127; szer. 300 x 140; dyszel 360 [cm] | - Wykonanie dokumentacji fotograficznej i opisowej na każdym etapie prac- Rozebranie obiektu na poszczególne elementy .- Konserwacja elementów drewnianych – oczyszczenie z kurzu i brudu; - Dezynfekcja i dezynsekcja - Usunięcie wtórnych warstw farby ;- Dorobienie nowych,zgodnych z oryginałem ,elementów drewnianych, nie nadających się do naprawy;- Impregnacja elementów osłabionych; - Sklejenie i uzupełnienie elementów uszkodzonych; - Pomalowanie elementów na kolor- Zabezpieczenie powierzchni drewnianych bejcą olejno-żywiczną; - Konserwacja elementów metalowych – oczyszczenie z kurzu i brudu; - Usunięcie nawarstwień rdzy; - Uzupełnienie elementów brakujących- Nadanie właściwego kształtu elementom powyginanym; - Zabezpieczenie wszystkich elementów farbą antykorozyjną.- Pomalowanie elementów metalowych;- Montaż wszystkich elementów - Wykonanie nowej tapicerki zgodnej z historycznym wzorcem - Wykonanie pokrycia podłogi zgodnie z historycznym wzorcem- Wykonanie końcowej dokumentacji fotograficznej i opisowej | MWME 1157 |
| 5. | **Bryczka** | **MWM/E 6120** | W 2002 konserwacja skórzanej budy, silne zabrudzenia, brak przedniego siedziskaWymiary: wys. 155; szer. 140x300 [cm] | - Wykonanie dokumentacji fotograficznej i opisowej na każdym etapie prac- Rozebranie obiektu na poszczególne elementy .- Konserwacja elementów drewnianych – oczyszczenie z kurzu i brudu; - Dezynfekcja i dezynsekcja - Usunięcie wtórnych warstw farby ;- Dorobienie nowych,zgodnych z oryginałem ,elementów drewnianych, nie nadających się do naprawy;- Impregnacja elementów osłabionych; - Sklejenie i uzupełnienie elementów uszkodzonych; - Pomalowanie elementów na kolor- Zabezpieczenie powierzchni drewnianych bejcą olejno-żywiczną; - Konserwacja elementów metalowych – oczyszczenie z kurzu i brudu; - Usunięcie nawarstwień rdzy; - Uzupełnienie elementów brakujących- Nadanie właściwego kształtu elementom powyginanym; - Zabezpieczenie wszystkich elementów farbą antykorozyjną.- Pomalowanie elementów metalowych;- Montaż wszystkich elementów - Wykonanie nowej tapicerki zgodnej z historycznym wzorcem - Wykonanie pokrycia podłogi zgodnie z historycznym wzorcem- Wykonanie końcowej dokumentacji fotograficznej i opisowej | MWME 6120 |
| 6. | **Bryczka** | **MWM/E 7666** | Bryczka niekompletna (brak kół), mocno zniszczonaWymiary: wys. 98; szer. 146,5x285 [cm] | - Wykonanie dokumentacji fotograficznej i opisowej na każdym etapie prac- Rozebranie obiektu na poszczególne elementy .- Konserwacja elementów drewnianych – oczyszczenie z kurzu i brudu; - Dezynfekcja i dezynsekcja - Usunięcie wtórnych warstw farby ;- Dorobienie nowych,zgodnych z oryginałem ,elementów drewnianych, nie nadających się do naprawy;- Impregnacja elementów osłabionych; - Sklejenie i uzupełnienie elementów uszkodzonych; - Pomalowanie elementów na kolor- Zabezpieczenie powierzchni drewnianych bejcą olejno-żywiczną; - Konserwacja elementów metalowych – oczyszczenie z kurzu i brudu; - Usunięcie nawarstwień rdzy; - Uzupełnienie elementów brakujących- Nadanie właściwego kształtu elementom powyginanym; - Zabezpieczenie wszystkich elementów farbą antykorozyjną.- Pomalowanie elementów metalowych;- Montaż wszystkich elementów - Wykonanie nowej tapicerki zgodnej z historycznym wzorcem - Wykonanie pokrycia podłogi zgodnie z historycznym wzorcem- Wykonanie końcowej dokumentacji fotograficznej i opisowej | MWME 7666 |
| 7. | **Bryczka** | **MWM/E 7734** | Zabrudzenia, korozja elementów metalowychWymiary: wys. 151; szer. 138x273 [cm] | - Wykonanie dokumentacji fotograficznej i opisowej na każdym etapie prac- Rozebranie obiektu na poszczególne elementy .- Konserwacja elementów drewnianych – oczyszczenie z kurzu i brudu; - Dezynfekcja i dezynsekcja - Usunięcie wtórnych warstw farby ;- Dorobienie nowych,zgodnych z oryginałem ,elementów drewnianych, nie nadających się do naprawy;- Impregnacja elementów osłabionych; - Sklejenie i uzupełnienie elementów uszkodzonych; - Pomalowanie elementów na kolor- Zabezpieczenie powierzchni drewnianych bejcą olejno-żywiczną; - Konserwacja elementów metalowych – oczyszczenie z kurzu i brudu; - Usunięcie nawarstwień rdzy; - Uzupełnienie elementów brakujących- Nadanie właściwego kształtu elementom powyginanym; - Zabezpieczenie wszystkich elementów farbą antykorozyjną.- Pomalowanie elementów metalowych;- Montaż wszystkich elementów - Wykonanie nowej tapicerki zgodnej z historycznym wzorcem - Wykonanie pokrycia podłogi zgodnie z historycznym wzorcem- Wykonanie końcowej dokumentacji fotograficznej i opisowej | MWME 7734 |
| 8. | **Sanie** | **MWM/E 9770** | Ubytki farby, ślady po żerowiskach owadów, wyszczypania przedniej ławki, korozja elementów metalowychWymiary: szer. 118, dł. 185 [cm] | - Wykonanie dokumentacji fotograficznej i opisowej na każdym etapie prac- Rozebranie obiektu na poszczególne elementy .- Konserwacja elementów drewnianych – oczyszczenie z kurzu i brudu; - Dezynfekcja i dezynsekcja - Usunięcie wtórnych warstw farby ;- Dorobienie nowych,zgodnych z oryginałem ,elementów drewnianych, nie nadających się do naprawy;- Impregnacja elementów osłabionych; - Sklejenie i uzupełnienie elementów uszkodzonych; - Pomalowanie elementów na kolor- Zabezpieczenie powierzchni drewnianych bejcą olejno-żywiczną; - Konserwacja elementów metalowych – oczyszczenie z kurzu i brudu; - Usunięcie nawarstwień rdzy; - Uzupełnienie elementów brakujących- Nadanie właściwego kształtu elementom powyginanym; - Zabezpieczenie wszystkich elementów farbą antykorozyjną.- Pomalowanie elementów metalowych;- Montaż wszystkich elementów - Wykonanie nowej tapicerki zgodnej z historycznym wzorcem - Wykonanie pokrycia podłogi zgodnie z historycznym wzorcem- Wykonanie końcowej dokumentacji fotograficznej i opisowej | MWME 9770 |
| 9. | **Bryczka** | **MWM/E 9826** | Silne zabrudzenia, zniszczenia tapicerki, korozja elementów metalowych wys. Wymiary:122; szer. 158x266 [cm] | - Wykonanie dokumentacji fotograficznej i opisowej na każdym etapie prac- Rozebranie obiektu na poszczególne elementy .- Konserwacja elementów drewnianych – oczyszczenie z kurzu i brudu; - Dezynfekcja i dezynsekcja - Usunięcie wtórnych warstw farby ;- Dorobienie nowych,zgodnych z oryginałem ,elementów drewnianych, nie nadających się do naprawy;- Impregnacja elementów osłabionych; - Sklejenie i uzupełnienie elementów uszkodzonych; - Pomalowanie elementów na kolor- Zabezpieczenie powierzchni drewnianych bejcą olejno-żywiczną; - Konserwacja elementów metalowych – oczyszczenie z kurzu i brudu; - Usunięcie nawarstwień rdzy; - Uzupełnienie elementów brakujących- Nadanie właściwego kształtu elementom powyginanym; - Zabezpieczenie wszystkich elementów farbą antykorozyjną.- Pomalowanie elementów metalowych;- Montaż wszystkich elementów - Wykonanie nowej tapicerki zgodnej z historycznym wzorcem - Wykonanie pokrycia podłogi zgodnie z historycznym wzorcem- Wykonanie końcowej dokumentacji fotograficznej i opisowej | MWME 9826 |
| 10. | **Wóz drabiniasty** | **MWM/E 10116** | Znacznie zmniejszone dzwona, próchniejące i poprzesuwane względem siebie, luźne obręcze, brak dyszla, ubytki farby, korozja elementów metalowychWymiary: szer. 128; dł. 480 [cm] | - Wykonanie dokumentacji fotograficznej i opisowej na każdym etapie prac- Rozebranie obiektu na poszczególne elementy .- Konserwacja elementów drewnianych – oczyszczenie z kurzu i brudu; - Dezynfekcja i dezynsekcja - Usunięcie wtórnych warstw farby ;- Dorobienie nowych,zgodnych z oryginałem ,elementów drewnianych, nie nadających się do naprawy;- Impregnacja elementów osłabionych; - Sklejenie i uzupełnienie elementów uszkodzonych; - Pomalowanie elementów na kolor- Zabezpieczenie powierzchni drewnianych bejcą olejno-żywiczną; - Konserwacja elementów metalowych – oczyszczenie z kurzu i brudu; - Usunięcie nawarstwień rdzy; - Uzupełnienie elementów brakujących- Nadanie właściwego kształtu elementom powyginanym; - Zabezpieczenie wszystkich elementów farbą antykorozyjną.- Pomalowanie elementów metalowych;- Montaż wszystkich elementów - Wykonanie nowej tapicerki zgodnej z historycznym wzorcem - Wykonanie pokrycia podłogi zgodnie z historycznym wzorcem- Wykonanie końcowej dokumentacji fotograficznej i opisowej | C:\Users\skansen22\Desktop\TRANSPORT BRYCZKI ZAWADY\Bryczki\10116\mwm10116.jpg |
| 11. | **Wóz na zajdach** | **MWM/E 15393** | Zabrudzenia, korozja biologiczna elementów drewnianychWymiary: wys. 115; szer. 144x416 [cm] | - Wykonanie dokumentacji fotograficznej i opisowej na każdym etapie prac- Rozebranie obiektu na poszczególne elementy .- Konserwacja elementów drewnianych – oczyszczenie z kurzu i brudu; - Dezynfekcja i dezynsekcja - Usunięcie wtórnych warstw farby ;- Dorobienie nowych,zgodnych z oryginałem ,elementów drewnianych, nie nadających się do naprawy;- Impregnacja elementów osłabionych; - Sklejenie i uzupełnienie elementów uszkodzonych; - Pomalowanie elementów na kolor- Zabezpieczenie powierzchni drewnianych bejcą olejno-żywiczną; - Konserwacja elementów metalowych – oczyszczenie z kurzu i brudu; - Usunięcie nawarstwień rdzy; - Uzupełnienie elementów brakujących- Nadanie właściwego kształtu elementom powyginanym; - Zabezpieczenie wszystkich elementów farbą antykorozyjną.- Pomalowanie elementów metalowych;- Montaż wszystkich elementów - Wykonanie nowej tapicerki zgodnej z historycznym wzorcem - Wykonanie pokrycia podłogi zgodnie z historycznym wzorcem- Wykonanie końcowej dokumentacji fotograficznej i opisowej | C:\Users\skansen22\Desktop\TRANSPORT BRYCZKI ZAWADY\Bryczki\15393\mwme15393.jpg |
| 12. | **Wóz drabiniasty** | **MWM/ E 15394** | Zabrudzenia, korozja elementów metalowychWymiary: wys. 150; szer. 170x536 [cm] | - Wykonanie dokumentacji fotograficznej i opisowej na każdym etapie prac- Rozebranie obiektu na poszczególne elementy .- Konserwacja elementów drewnianych – oczyszczenie z kurzu i brudu; - Dezynfekcja i dezynsekcja - Usunięcie wtórnych warstw farby ;- Dorobienie nowych,zgodnych z oryginałem ,elementów drewnianych, nie nadających się do naprawy;- Impregnacja elementów osłabionych; - Sklejenie i uzupełnienie elementów uszkodzonych; - Pomalowanie elementów na kolor- Zabezpieczenie powierzchni drewnianych bejcą olejno-żywiczną; - Konserwacja elementów metalowych – oczyszczenie z kurzu i brudu; - Usunięcie nawarstwień rdzy; - Uzupełnienie elementów brakujących- Nadanie właściwego kształtu elementom powyginanym; - Zabezpieczenie wszystkich elementów farbą antykorozyjną.- Pomalowanie elementów metalowych;- Montaż wszystkich elementów - Wykonanie nowej tapicerki zgodnej z historycznym wzorcem - Wykonanie pokrycia podłogi zgodnie z historycznym wzorcem- Wykonanie końcowej dokumentacji fotograficznej i opisowej | C:\Users\skansen22\Desktop\TRANSPORT BRYCZKI ZAWADY\Bryczki\15394\mwme15394.jpg |
| 13. | **Bryczka** | **MWM/E 9826** | Zabrudzenia, prawdopodobnie nieoryginalna tapicerka i kolorystykaWymiary: wys. 139; szer. 125,5x264 [cm] | - Wykonanie dokumentacji fotograficznej i opisowej na każdym etapie prac- Rozebranie obiektu na poszczególne elementy .- Konserwacja elementów drewnianych – oczyszczenie z kurzu i brudu; - Dezynfekcja i dezynsekcja - Usunięcie wtórnych warstw farby ;- Dorobienie nowych,zgodnych z oryginałem ,elementów drewnianych, nie nadających się do naprawy;- Impregnacja elementów osłabionych; - Sklejenie i uzupełnienie elementów uszkodzonych; - Pomalowanie elementów na kolor- Zabezpieczenie powierzchni drewnianych bejcą olejno-żywiczną; - Konserwacja elementów metalowych – oczyszczenie z kurzu i brudu; - Usunięcie nawarstwień rdzy; - Uzupełnienie elementów brakujących- Nadanie właściwego kształtu elementom powyginanym; - Zabezpieczenie wszystkich elementów farbą antykorozyjną.- Pomalowanie elementów metalowych;- Montaż wszystkich elementów - Wykonanie nowej tapicerki zgodnej z historycznym wzorcem - Wykonanie pokrycia podłogi zgodnie z historycznym wzorcem- Wykonanie końcowej dokumentacji fotograficznej i opisowej | C:\Users\skansen22\Desktop\TRANSPORT BRYCZKI ZAWADY\Bryczki\16077\mwme16077.jpg |