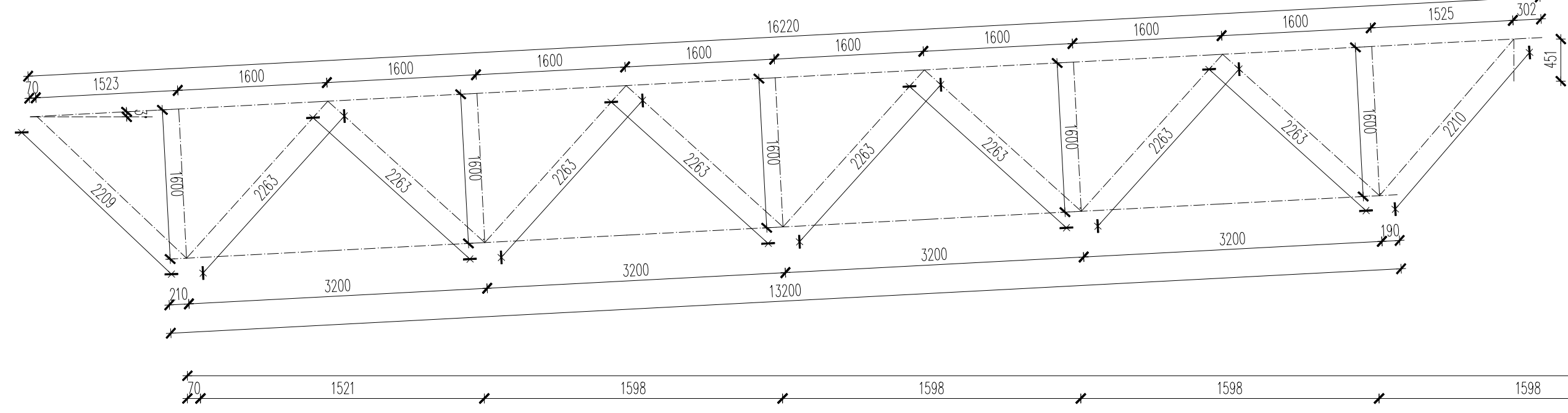


KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-3.2.1

SKALA 1:25

SCHEMAT GEOMETRYCZNY DŹWIGARA

Skala 1:50

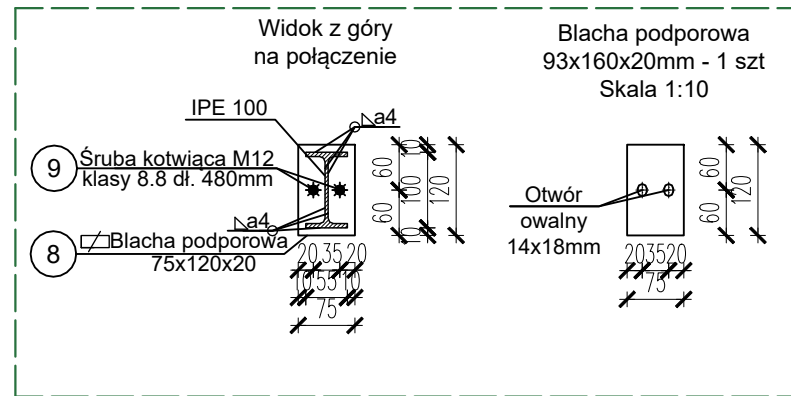


KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-3.2.1

Skala 1:25

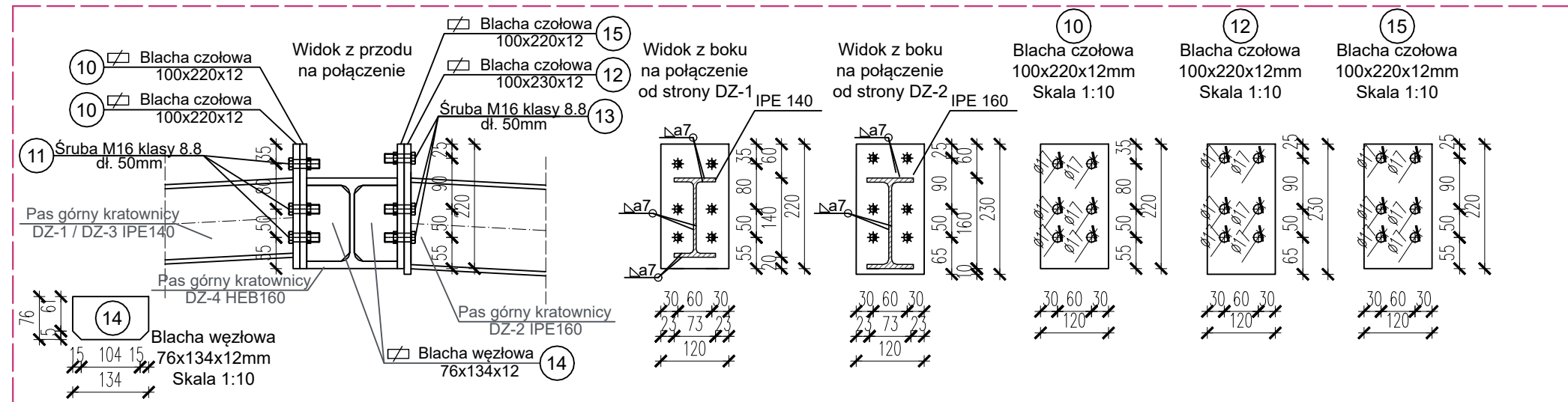
SZCZEGÓŁ 1

Oparcie dźwigara na słupie żelbetonowym S3 / S4
Skala 1:10



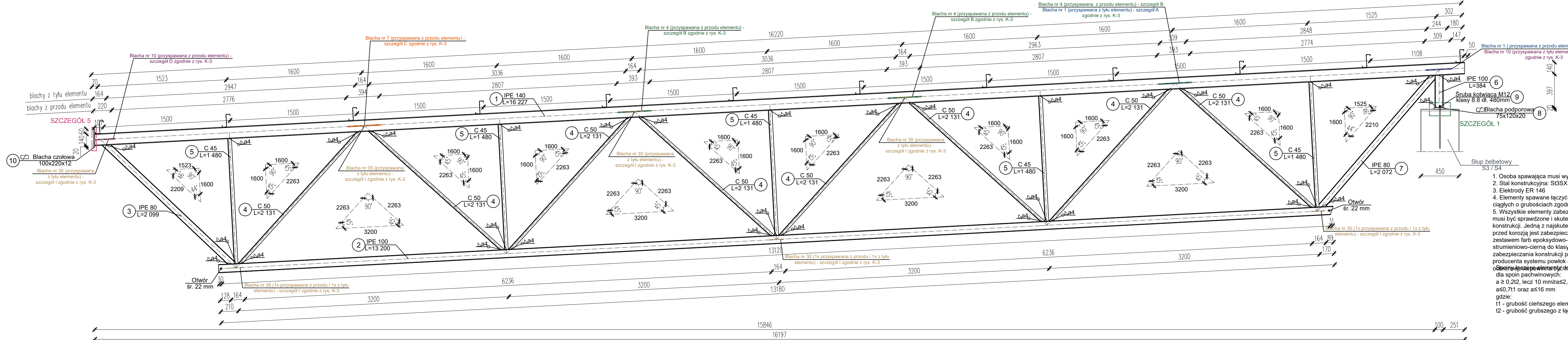
SZCZEGÓŁ 5

Połączenie kratownicy DZ-1 / DZ-2 / DZ-3 z kratownicą DZ-4
Skala 1:10



| Wykaz stali konstrukcyjnej | | | | | | | A-III St3SX |
|---|----------------------------|------------|-----------------|----------------|------------------|---------------------------------|----------------|
| Nr | Nazwa elementu | Przekrój | Wymiary [mm] | Długość [m] | Liczba [szt.] | Masa jednostkowa [kg/m i kg] | |
| DŹWIGAR DZ-3.2.1 | | | | | | | |
| ilość [szt]: | | | | | | | 1 |
| 1 | Pas górny | IPE 140 | - | 16,227 | 1 | 12,90 | 209,33 |
| 2 | Pas dolny | IPE 100 | - | 13,2 | 1 | 8,10 | 106,92 |
| 3 | Krzyżulec | IPE 80 | - | 2,099 | 1 | 6,00 | 12,59 |
| 4 | Krzyżulec | C 50 | - | 2,131 | 8 | 5,59 | 95,30 |
| 5 | Słupek | C 45 | - | 1,48 | 5 | 5,03 | 37,22 |
| 6 | Słupek podporowy | IPE 100 | - | 0,384 | 1 | 8,10 | 3,11 |
| 7 | Krzyżulec | IPE 80 | - | 2,072 | 1 | 6,00 | 12,43 |
| 8 | Blacha podporowa | 75x120x20 | 75x120 | 0,12 | 1 | 157,00 | 1,41 |
| 9 | Śruba kotwiąca M12 kl. 8.8 | M12 | 480 | - | 2 | 0,43472 | 0,87 |
| 10 | Blacha czołowa | 100x220x12 | 100x220 | 0,22 | 1 | 94,20 | 2,07 |
| 11 | Śruba M16 kl. 8.8 | M16 | 50 | - | 6 | 0,10167 | 0,61 |
| - | Nakrętka | M16 | - | - | 6 | 0,03307 | 0,20 |
| SUMA [kg]: | | | | | | | 482,07 |
| Dodatek na spoiny 1,5% [kg]: | | | | | | | 7,23 |
| Masa całkowita jednego elementu [kg]: | | | | | | | 489,30 |
| Masa całkowita wszystkich elementów [kg]: | | | | | | | 489,30 |
| Masa całkowita wszystkich elementów [t]: | | | | | | | 0,489 |

WYKONAĆ 1 szt.
DŹWIGARÓW KRATOWYCH DZ-3.2.1



- UWAGA !!!
- Osoba spawająca musi wykazać się odpowiednimi uprawnieniami.
 - Stal konstrukcyjna: St3SX
 - Elektrody ER 146
 - Elementy spawane łączyć ze sobą przy pomocy spoin pachwinowych ciągłych o grubościach zgodnie z oznaczeniami na rysunku.
 - Wszystkie elementy zabezpieczyć antykorozyjnie. Zastosowane zabezpieczenie musi być sprawdzone i skuteczne, gdyż zagwarantuje nam trwałość i wytrzymałość konstrukcji. Jedną z najskuteczniejszych form zabezpieczenia konstrukcji stalowej przed korozją jest zabezpieczenie poszczególnych elementów poprzez malowanie zestawem farb epoksydowo-poliuretanowych po wcześniejszym oczyszczeniu metodą strumieniowo-cieplą do klasy Sa-2,5 wg. PN-EN ISO 8501-1. Podczas zabezpieczania konstrukcji przed korozją postępować zgodnie z wytycznymi producenta systemu powłok antykorozyjnych. Standardowa grubość powłoki ochronnej na elementach konstrukcyjnych wynosi 250 µm.
- Ochrona elementów konstrukcyjnych przed korozją w warunkach dla spoin pachwinowych:
a ≥ 0,2t, lecz 10 mm ≤ a ≤ 2,5 mm
a ≤ 0,7t1 oraz a ≤ 16 mm
gdzie:
t1 - grubość cieńszego elementu
t2 - grubość grubszego z łączonych elementów

Tytuł: BUDOWA WIATY MAGAZYNOWEJ NAD
ISTNIEJĄCYM OTWARTYM MAGAZYNEM
OSADU NA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW w Ryplinie
przy ul. Mieczarskiej 16

Stadium: **PROJEKT TECHNICZNY**

Inwestor: Przedsiębiorstwo Komunalne "KOMES" Sp. z o.o.
ul. Elży Orzeszkowej 4
87-500 Ryplin

Obiekt: WIATA MAGAZYNOWA
ul. Mieczarska 16, 87-500 Ryplin
otrb: 0001 Ryplin, m. Ryplin,
jednostka ewidencyjna: 041201_1 Ryplin miasto
dz. nr ewid.: 2195/34

Jednostka Projektująca:
PRACOWNIA PROJEKTOWA
ul. PODBIALEŚKA 41
87-300 BRODNICA
tel.: +48 56 697 40 30
kom.: +48 750 28 29 50
www.fspojekt.eu

Branża: **KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA**

Projektant architektury i konstrukcji - projektant główny:
mgr inż. Marcin Fabiański
upr. nr: KUP/016/PWOK/12
KUP/0088/ZO/A/12

Projektant konstrukcji - sprawdzający:
mgr inż. Rafał Stramski
upr. nr: WAM/0029/POK/12

Opracowała:
mgr inż. Klaudia Nalepa

Nazwa rysunku:
KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-3.2.1

Skala: 1:25
Data (dd.mm.rrrr): 01.2023
Numer rys.: K-21
TOM: PT