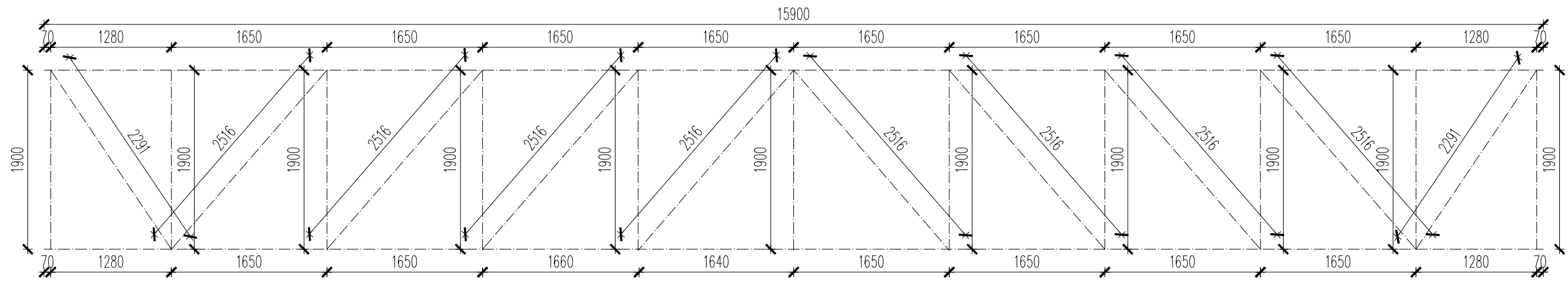
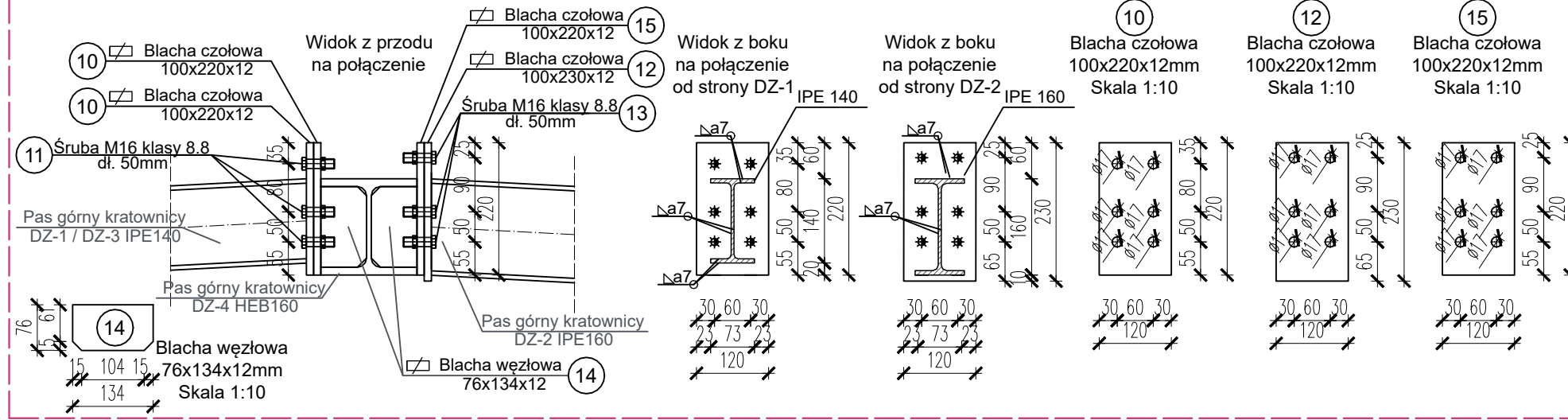


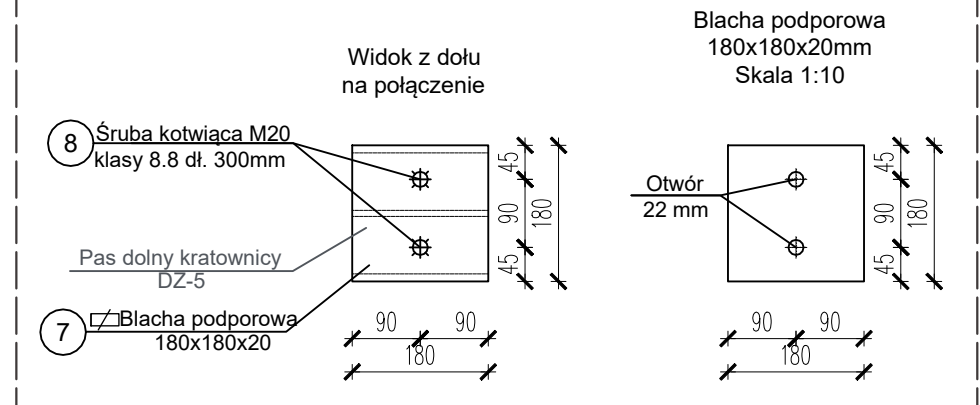
SCHEMAT GEOMETRYCZNY DŹWIGARA
Skala 1:50



SZCZEGÓŁ 5
Połączenie kratownicy DZ-1 / DZ-2 / DZ-3 z kratownicą DZ-4
skala 1:10



SZCZEGÓŁ 7
Oparcie dźwigara DZ-4 na słupie żelbetowym S1 / S2
Skala 1:10



KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-4

SKALA 1:25

Wykaz stali konstrukcyjnej						
Nr	Nazwa elementu	Przekrój	Wymiary [mm]	Długość [m]	Liczba [szt.]	Masa jednostkowa [kg/m i kg]
DŹWIGAR DZ-4						A-III St3SX
ilość [szt:]						4
1	Pas górny i dolny	HEB 160	-	15,9	2	42,60
2	Słupek	HEB 140	-	1,74	2	33,70
3	Krzyżulec	HEB 140	-	2,106	2	33,70
4	Krzyżulec	HEB 160	-	2,367	2	42,60
5	Krzyżulec	HEB 140	-	2,367	6	33,70
6	Słupek	IPE 80	-	1,74	9	6,00
7	Blacha podporowa	180x180x20	-	0,18	2	157,00000
8	Śruba kotwiąca M20 kl. 8.8	M20	300	-	2	0,78456
9	-	-	-	-	-	-
10	Blacha czołowa	100x220x12	100x220	0,22	4	94,20
11	Śruba M16 kl. 8.8	M16	-	-	-	-
-	Nakrętka	M16	-	-	-	-
12	Blacha czołowa	100x220x12	100x220	0,22	4	94,20
13	Śruba M16 kl. 8.8	M16	-	-	-	-
-	Nakrętka	M16	-	-	-	-
14	Blacha węzłowa	76x134x12	76x134	0,134	8	94,20
SUMA [kg]:						1908,38
Dodatek na spoiny 1,5% [kg]:						28,63
Masa całkowita jednego elementu [kg]:						1937,01
Masa całkowita wszystkich elementów [kg]:						7748,02
Masa całkowita wszystkich elementów [t]:						7,748

WYKONAĆ 4 szt.
DŹWIGARÓW KRATOWYCH DZ-4

Tytuł: BUDOWA WIATY MAGAZYNOWEJ NAD
ISTNIEJĄCYM OTWARTYM MAGAZYNEM
OSADU NA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW w Rypinie
przy ul. Mieczarskiej 16

Stadium: PROJEKT TECHNICZNY

Investor: Przedsiębiorstwo Komunalne "KOMES" Sp. z o. o.
ul. Elizy Orzeszkowej 4
87-500 Rypin

Objekt: WIATA MAGAZYNOWA
ul. Mieczarska 16, 87-500 Rypin
obrob: 0001 Rypin, m. Rypin,
jednostka ewidencyjna: 041201_1 Rypin miasto
dz. nr ewid.: 2185/34

Jednostka Projektująca:
PRACOWNIA PROJEKTOWA FProjekt
ul. PODHALAŃSKA 41
87-300 BRODZICA
tel.: +48 56 697 40 30
kom.: +48 790 28 29 50
www.fprojekt.pl

Branza: KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA

Projektant architektury i konstrukcji - projektant główny: mgr inż. Marcin Fabiański	Nr upr.: KUP0116/PWOK/12	Podpis
mgr inż. Marcin Fabiański	KUP0116/PWOK/12	
mgr inż. Rafał Stramski	Nr upr.: WAM0029/PWOK/12	Podpis
mgr inż. Rafał Stramski	WAM0029/PWOK/12	
mgr inż. Klaudia Nalepa	Nr upr.: -	Podpis
mgr inż. Klaudia Nalepa	-	

Nazwa rysunku:
KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-4

Skala: 1:25	Data (dd.mm.rrrr): 01.2023	Numer rys.: K-28	TOM: PT
-------------	----------------------------	------------------	---------

UWAGA !!!
1. Osoba spawająca musi wykazać się odpowiednimi uprawnieniami.
2. Stal konstrukcyjna: St3SX
3. Elektrody ER 146
4. Elementy spawane łączyć ze sobą przy pomocy spoin pachwinowych ciągłych o grubościach zgodnie z oznaczeniami na rysunku
5. Wszystkie elementy zabezpieczyć antykorozyjnie. Zastosowane zabezpieczenie musi być sprawdzone i skuteczne, gdyż zagwarantuje nam trwałość i wytrzymałość konstrukcji. Jedną z najsukurszych form zabezpieczenia konstrukcji stalowej przed korozją jest zabezpieczenie poszczególnych elementów poprzez malowanie zestawem farb epoksydowo-poliuretanowych po wcześniejszym oczyszczeniu metodą strumieniowo-ciepną do klasy Sa-2,5 wg. PN-EN ISO 8501-1. Podczas zabezpieczania konstrukcji przed korozją postępować zgodnie z wytycznymi producenta systemu powłok antykorozyjnych. Standardowa grubość powłoki ochronnej nie powinna być mniejsza niż 120 µm.
Spoiny łączące elementy dobrane zgodnie z warunkiem dla spoin pachwinowych:
a ≥ 0,212, lecz 10 mm ≤ a ≤ 2,5 mm
a50,71 i oraz a516 mm
gdzie:
t1 - grubość cieńszego elementu
t2 - grubość grubszego z łączonych elementów