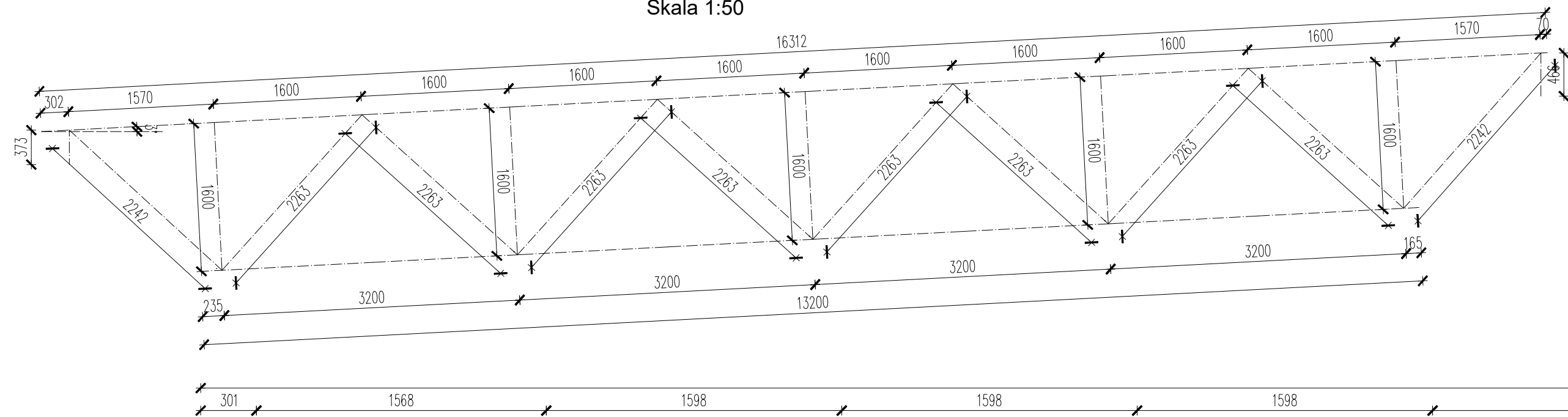


IIWAGA III



16290



1. Osoba spawająca musi wykazać się odpowiednimi uprawnieniami.
2. Stał konstrukcyjna: St35S
3. Elektrody ER 146
4. Elementy spawane łącząc ze sobą przy pomocy spoin pachwinowych ciągłych o grubościach zgodnie z oznaczeniami na rysunku.
5. Wszystkie elementy zabezpieczyć antykorozyjnie. Zastosowane zabezpieczenie musi być sprawdzone i skuteczne, gdyż zagwarantuje nam trwałość i trwałość konstrukcji. Jedną z najskuteczniejszych form zabezpieczenia konstrukcji przed korozją jest zabezpieczenie poszczególnych elementów poprzez zestawień bar epoksydowo-poliuretanowych po wcześniejszym ociepleniu strumieniowo-ciepłą do klasy Sa2,5 wg PN-EN ISO 8501-1. Podczas zabezpieczania konstrukcji przed korozją postępować zgodnie z wytycznymi producenta systemu powłok antykorozyjnych. Standardowa grubość powłoki ochronnej nie powinna być mniejsza niż 120 μ m.
6. Spoiny łączące muszą być dobrze zagnieczone z warunkami dla spoin pachwinowych:
 $a \geq 0,212$, lecz 10 mm $\leq a \leq 2,5$ mm
 $a \leq 0,711$ oraz $a \leq 16$ mm
gdzie:
t1 - grubość cieńszego elementu
t2 - grubość grubszego z łączonych elementów

Tytuł: BUDOWA WIATY MAGAZYNOWEJ NAD
ISTNIEJĄCYM OTWARTYM MAGAZYNEM
OSADU NA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW w Rypinie
przy ul. Mleczarskiej 16

Tytuł: BUDOWA WIATY MAGAZYNOWEJ NAD
ISTNIEJĄCYM OTWARTYM MAGAZYNEM
OSADU NA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW w Rypinie
przy ul. Mleczarskiej 16

2	Pas dolny	IPE 100	-	13,245	1	8,10	107,28
3	Krzyżulec	IPE 80	-	2,08	2	6,00	24,96
4	Krzyżulec	C 50	-	2,131	8	5,59	95,30
5	Słupek	C 45	-	1,48	5	5,03	37,22
6	Słupek podporowy	IPE 100	-	0,305	1	8,10	2,47
7	Słupek podporowy	IPE 140	-	0,4	1	12,90	5,16
8	Błacha podporowa	75x120x20	75x120	0,12	1	157,00	1,41
9	Śruba M12 kl. 8.8	M12	55	-	4	0,05623	0,22
-	Nakrętka	M12	-	-	4	0,01707	0,07
10	Błacha podporowa	93x160x20	93x160	0,16	1	157,00	2,34
11	Śruba kotwiąca M12 kl. 8.8	M12	480	-	2	0,43472	0,87
12	Błacha czołowa	120x250x12	120x250	0,25	1	94,20	2,83
13	Śruba M12 kl. 8.8	M12	50	-	8	0,05270	0,42
-	Nakrętka	M12	-	-	8	0,01707	0,14

Tytuł: BUDOWA WIATY MAGAZYNOWEJ NAD
ISTNIEJĄCYM OTWARTYM MAGAZYNEM
OSADU NA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW w Rypinie
przy ul. Mleczarskiej 16

Stadium:	PROJEKT TECHNICZNY
----------	--------------------

Inwestor: Przedsiębiorstwo Komunalne "KOMES" Sp. z o. o.
ul. Elży Orzeszkowej 4
87-500 Rypin

Objekt: WIATA MAGAZYNOWA
ul. Mleczarska 16, 87-500 Rypin
obręb: 0001 Rypin , m. Rypin,
jednostka ewidencyjna: 041201_1 Rypin miasto
dz. nr. ewid.: 2105/24

Jednostka Projektująca :
PRACOWNIA PROJEKTOWA FSprojekt
ul. PODHALAŃSKA 41
87-300 BRODNIKA
tel. : +48 56 697 40 30
kom. : +48 790 28 29 50

Branza: KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA

Projektant architektury i konstrukcji - projektant główny: mgr inż. Marcin Fabiański	Nr upr. KUP/0116/PWOK/12	Podpis
---	-----------------------------	--------

do projektowania i kierowania robotami bud. bez ograniczeń upr. nr: KUP/0088/ZOOA/12 w specjalności architektonicznej do projektowania w ograniczonym zakresie	KUP/0088/ZOOA/12	
Projektant konstrukcji - sprawdzający:	Nr. unr.	Podpis

mgr inż. Rafał Stramski	WAM/0029/P0OK/12
upr. nr: WAM/0029/P0OK/12 w specjalności konstrukcyjno-budowlanej do projektowania bez ograniczeń	

Opracowała:	Wzrost:	Podpis:
mgr inż. Klaudia Nalepa	-	
Nazwa rysunku:		

KONSTRUKCJA DŹWIGARA DZ-1.5

Skala:	Data (dd.mm.rrrr):	Numer rys.:	TOM:
1:25	01.2023	K-11	PT