

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

dotyczy postępowania pn.: „Dostawa i sfinansowanie w formie leasingu operacyjnego używanego samochodu do wywozu odpadów”

A. PARAMETRY TECHNICZNE SAMOCHODU TYPU ŚMIECIARKA:

- I. Zabudowa używana zamontowana na używanym podwoziu 6x2, 26 t DMC
- II. Rok produkcji - po 01.01.2020 r.
- III. Samochód **BEZWYPADKOWY**
- IV. Przebieg – nie większy niż 10 000 km
- V. Przeznaczenie pojazdu
 1. Śmieciarka ze zgniotem, wyposażona w urządzenie do mycia pojemników od 120l do 1100l oraz laną do ręcznego mycia.
 2. Drogi utwardzone i nieutwardzone
 3. Stopień zanieczyszczenia nawierzchni - średni
 4. Transport dystrybucyjny
 5. Teren przeważająco płaski
 6. Maksymalna wysokość pojazdu 4,0 m
 7. Kierownica z lewej strony
- VI. Główne elementy pojazdu
 1. Kabina krótka, dzienna
 2. Silnik o mocy 250-300 kW, wysokoprężny o pojemności min 10.5 L, spełniający normy emisji spalin Euro 6 min.
 3. Skrzynia biegów manualna, automatyczna lub zautomatyzowana.
 4. Ładowność pojazdu min. 10000 kg
 5. Rozstaw osi 3500-3900 mm (liczone od osi pierwszej do osi napędowej)
 6. Zewnętrzna osłona przeciwsłoneczna ze światłami obrysowymi
 7. Światła do jazdy dziennej LED wbudowane w reflektory dzienne
 8. Reflektory przednie wykonane z tworzywa odpornego na uderzenia z regulatorem poziomu
 9. Dwa światła ostrzegawcze LED lub podłużna belka świetlna LED na dachu kabiny na dachu kabiny
 10. Kierownica regulowana w dwóch poziomach
 11. Fotel kierowcy na zawieszeniu pneumatycznym ze zintegrowanym zagłówkiem, z regulacją obciążenia trzypunktowym pasem bezpieczeństwa, dwa oddzielne fotele dla pasażerów
 12. Winyłowa tapicerka,
 13. Klimatyzacja kabiny wyposażona w filtr pyłkowy.
 14. Interaktywny program wsparcia kierowcy z informacjami wyświetlanymi na wyświetlaczu głównym z możliwością wykonania diagnostyki pojazdu

VII. Pakiety

1. System audio oferujący podstawowe funkcje.
2. Zawiera radio i odtwarzacz płyt CD lub USB

VIII. Elementy podwozia

1. Oś przednia na zawieszeniu piórowym o nośności technicznej min. 8,0 t
2. Oś napędowa na zawieszeniu pneumatycznym o nośności min. 11,5 t
3. Oś wleczona skrętna i podnoszona na zawieszeniu pneumatycznym o nośności min. 7,5 t
4. Hamulce tarczowe wentylowane dla wszystkich kół
5. Elektroniczny system hamulcowy ABS
6. Sterowanie zawieszeniem pneumatycznym z pilota
7. 2 akumulatory min. 225 Ah
8. Akumulatory bezobsługowe
9. Ręczny wyłącznik prądu na ramie pojazdu
10. Zbiornik paliwa 300-340 l
11. Fabryczna przystawka odbioru mocy od silnikowa do napędu zabudowy śmieciarki
12. Wlew paliwa z osłoną przelewową
13. Tłumik poziomy rura wydechowa pionowo do góry lub z wylotem spalin na prawą stronę
14. Stalowa osłona tłumika
15. Winda koła + koło zapasowe mocowane tymczasowo na ramie
16. Dwa kliny pod koła
17. Boczne osłony przeciw najazdowe
18. Lampy obrysowe z boku i z tyłu
19. Zbiornik na wodę czystą o pojemności 25 - 30 litrów z dozownikiem na mydło.
20. Zaczep do holowania z przodu

IX. Koła i opony

1. Stalowe obręcze kół
2. Rozmiar wszystkich opon:
 - * 315/80R22.5
 - * 315/80R22.5
 - * 315/80R22.5
3. Koło zapasowe oś przednia

X. Elementy układu napędowego

1. Wlot powietrza na dachu kabiny lub umiejscowiony wysoko na tylnej ścianie kabiny po prawej stronie poniżej poziomu dachu
2. Dwustopniowy filtr powietrza
3. Poziom hałasu zewnętrznego do 80 dB(A),
4. Podgrzewany filtr paliwa
5. Blokada tylnego mostu

XI. Wewnętrzne wyposażenie kabiny

1. Elektrycznie sterowane podnośniki szyb. Centralny zamek drzwiowy z + dwa piloty
2. Blokowanie drzwi manualne
3. Gniazdko 24 i 12 V umieszczone w kabinie
4. Pasy bezpieczeństwa czarne
5. Immobilizer
6. Sygnał ostrzegawczy przy cofaniu
7. Gaśnica polska
8. Dwa trójkąty ostrzegawcze
9. Tachograf cyfrowy 1 dniowy zgodny z EC
10. Ogranicznik prędkości do 90 km/h
11. Instrukcje i wyświetlacz w języku polskim
12. Podnośnik hydrauliczny min. 12 tonowy.
13. Kompletny zestaw narzędzi(nasadowo-płaskich 64 elem.)
14. Przewód do pompowania kół z ciśnieniomierzem
15. Gumowe dywaniki podłogowe pokrowce na siedzenia

XII. Zewnętrzne wyposażenie kabiny

1. Przedni zderzak stalowy
2. Siatka ochronna chłodnicy
3. Ręczne podnoszenie kabiny
4. Zawieszenie kabiny mechaniczne
5. Lusterko zewnętrzne z przodu kabiny
6. Lusterka zewnętrzne podgrzewane i regulowane elektrycznie
7. 2 pomarańczowe lampy błyskowe (led)
8. Pneumatyczny sygnał ostrzegawczy
9. Malowanie kabiny - Kolor pomarańczowy RAL 2011
10. Lampy przeciwmgielne w atrapie przedniej lub fabrycznie zamontowane w zderzaku

XIII. Zabudowa:

1. Zabudowa skrzyniowa z urządzeniem załadowniczym tylnym
2. Zabudowa fabrycznie używana - rok produkcji po 01.01.2020
3. Skrzynia ładunkowa ożebrowana na zewnątrz profilem stalowym lub wykonana z pełnych arkuszy bez ożebrowania
4. pojemność skrzyni ładunkowej min 18.0 m³,
5. Skrzynia ładunkowa posiadająca drzwi kontrolne na bocznej ścianie,
6. Objętość kosza zasypowego min. 2 m³,
7. Szerokość zasypowa minimum 2m
8. Odwłok wykonany z blachy trudnościeralnej typu Hardox 450 o grubości min. 6 mm
9. Wanna odwłoka wykonana z blachy trudnościeralnej
10. Mechanizm zgniatania tzw. „szufladowy”,
11. Prowadnice płyty wypychającej umiejscowione na ścianach bocznych zabudowy,
12. Stopień zagęszczenia odpadów min. 1:5,
13. Możliwość zmiany ciśnienia (stopnia zagęszczenia) w układzie hydraulicznym na min. trzy inne wartości - przełączenie w pulpicie w kabinie kierowcy na warianty surowców wtórnych,
14. Wrzutnik dostosowany do współpracy z pojemnikami od 80 l do 1100 l litrów,

15. Wrzutnik do pojemników 1100l z niedzieloną listwą grzbietową i zintegrowanymi składanymi ramionami
16. Wrzutnik mocowany do odwłoka na śrubach w pełni demontowany,
17. Wrzutnik o udźwigu minimum 750kg
18. Wysokość krawędzi wrzutnika po opuszczeniu burty max. 13500 mm,
19. Czas opróżniania pojemników
 - a) 120 l - max. 8 sek,
 - b) 1100 l - max. 11 sek,
20. Podnoszenie, opróżnianie i odstawianie pojemników odbywa się bez podnoszenia obrotów silnika,
21. Sterowanie urządzeniem zasypowym umieszczone po obu stronach odwłoka, sterowanie mechaniczne.
22. Skrzynka sterownicza posiadająca wszystkie funkcje pracy prasy umieszczona z prawej strony zabudowy (ruch automatyczny oraz dodatkowo każdy element oddzielnie)
23. Dwa siłowniki prasy zgniatającej umieszczone na zewnątrz odwłoka,
24. Układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów,
25. Króciec odpływowy w wannie załadowniczej z kurkiem spustowym,
26. Kamera wraz z mikrofonem umieszczona z tyłu zabudowy oraz monitor z wyświetlaczem kolorowym i głośnik zainstalowane w kabinie kierowcy,
27. Dwa wyłączniki bezpieczeństwa,
28. Sterownik do automatycznego cyklu załadunku oraz cyklu pojedynczego,
29. Sterowanie ręczne (awaryjne) wszystkimi funkcjami zabudowy, umieszczone przy zabudowie poprzez kompletny rozdzielacz hydrauliczny
30. Sterowanie płytą wypychającą „wysuwanie i wsuwanie” odbywa się z pulpitu znajdującego się w kabinie kierowcy
31. Możliwość odczytu w urządzeniu rejestrującym liczby cykli pracy m.in.:
 - a) prasy zagęszczającej
 - b) podnoszenia i opuszczania odwłoka
 - c) czasu pracy pompy hydraulicznej
 - d) przez osoby nadzorujące prace obsługi
32. Możliwość wykonania auto diagnozy sprawności układu elektrycznego przez urządzenie znajdujące się w kabinie kierowcy,
33. Włączenie pompy hydraulicznej poprzez sprzęgło elektromagnetyczne lub z pominięciem sprzęgła elektromagnetycznego,
34. Boki zabudowy wykonane ze stali, minimum dwukrotnie gruntowana i lakierowana, o grubości blachy min. 3 mm
35. Dno skrzyni ładunkowej wykonane z blach o grubości min. 4 mm
36. Kolor zabudowy Kolor pomarańczowy RAL 2011
37. Oświetlenie wg obowiązujących przepisów:
 - a) światła hamowania,
 - b) światła postojowe,
 - c) kierunkowskazy,
 - d) dwa światła alarmowe,
 - e) światła błyskowe z przodu i z tyłu pojazdu (LED)
 - f) reflektor roboczy z tyłu
38. Pasy odblaskowe (ostrzegawcze) na kabinie i odwłoku,
39. Dwa stopnie dla ładowaczy wraz z czujnikami ograniczającymi prędkość i jazdę w tył, automatyczna informacja w kabinie kierowcy o tym, który stopień jest zajęty,
40. Sygnał dźwiękowy przy cofaniu się pojazdu,

41. Układ centralnego smarowania na smar nieprogresywny z elektronicznym sterowaniem i rejestracją pracy systemu – zmiana częstotliwości smarowania w kabinie kierowcy w min 3 zakresach (informacją o min stanie smaru w zasobniku , system alarmowy , brak ciśnienia przerwana linia główna smarowania),
42. Zbiornik lub zbiorniki na odciek o pojemności min. 1000l.
43. Drzwi kontrolne w przedniej części zabudowy
44. Urządzenie zasypowe typu belkowego
45. Prowadnice łopaty wypychającej odpady umiejscowionej po obu stronach wewnątrz zabudowy
46. Nadwozie zgodne z CE
47. Wykonawca dostarczy katalog części zamiennych zabudowy w formie papierowej i elektronicznej.

XIV. Osprzęt do mycia pojemników LCV2

1. Urządzenie myjące do mycia dwukołowych pojemników MGB do 360 l i czterokołowych pojemników MGB do 1.100 l.
2. Wysokociśnieniowy system myjący powinien składać się z hydraulicznej pompy tłokowej, regulatora ciśnienia wody, dwóch obrotowych głowic myjących ze stali nierdzewnej oraz urządzenia bezpieczeństwa automatycznie wyłączającego pompę, gdy zostanie osiągnięty minimalny poziom wody w zbiorniku wody czystej.
3. Urządzenie myjące powinno być sterowane przez oddzielny komputer pokładowy.
4. Płynowskaz pozwala na odczyt poziomu wody, zbiorniki powinny być napełniane przez króciec ze złączem storz-C.
5. zbiornik lub dwa zbiorniki o min. łącznej pojemności 1300l powinny posiadać system odpływu, którym brudna woda może zostać oddana w punkcie zlewnym. Oba zbiorniki na brudną wodę powinny być z dużym otworem rewizyjnym.
6. Urządzenie myjące powinno posiadać dwie głowice myjące, które mogą być używane osobno lub razem, w zależności od rodzaju czyszczonych pojemników. Głowice myjące mają być zamontowane w tylnej części śmieciarki w taki sposób, aby w pozycji spoczynkowej nie przeszkadzały przy opróżnieniu pojemników. Bezpośrednio po opróżnieniu, ramiona myjące przemieszczają się do pozycji roboczej, gdzie następuje mycie pojemnika.
7. Obwód hydrauliczny mechanizmu prasującego śmieciarki ma być używany do napędzania urządzenia myjącego. Jednoczesne działanie mechanizmu prasującego i urządzenia myjącego ma nie być możliwe.
8. Panel sterowania urządzeniem myjącym, posiadający przyciski do obsługi oraz lampki kontrolne ma znajdować się w części tylnej odwłoka śmieciarki, po prawej stronie.
Po upływie 2 sekund po opróżnieniu powinien rozpocząć się proces mycia:
 - a) wysunięcie głowicy myjącej
 - b) uruchomienie głowicy myjącej
 - c) mycie pojemnika z możliwością bezstopniowej regulacji czasu (zazwyczaj 3-4 sekundy)
 - d) wysunięcie głowicy myjącej z powrotem do pozycji spoczynkowej

9. W pełni automatyczne działanie:
 - a) Mycie pod wysokim ciśnieniem ponad 1000bar przez głowicę obrotowe i dysze
 - b) Niskie zużycie wody (3-5 l na pojemnik)
 - c) Zbieranie wody brudnej do oddzielnych zbiorników
 - d) Bezawaryjne odprowadzanie wody brudnej z wanny odwłoka
 - e) Wysoka wydajność (opróżnianie i oczyszczanie do 600 pojemników dziennie)
10. Zakres dostawy:
 - a) dwa zbiorniki lub jeden na czystą wodę ok. 2000 l.
 - b) dwa zbiorniki lub jeden na brudną wodę ok. 1300 l.
 - c) dwa wysięgniki z obrotowymi głowicami myjącymi
 - d) instalacja wysokociśnieniowa
 - e) system odprowadzania brudnej wody
 - f) lanca z dyszą wysokociśnieniową i bębnum do nawijania węża

XV. Pozostałe informacje:

1. Wykonawca w dniu odbioru przeszkoli min. trzech pracowników z obsługi zabudowy.
2. Instrukcja obsługi (w języku danego kraju)
3. Książka serwisowa i gwarancyjna (w języku danego kraju)
4. Katalog części zamiennych ze schematami układu hydraulicznego i kompletnym schematem elektrycznym (w języku polskim) w formie papierowej i elektronicznej.
5. Wszystkie zabudowa są zgodne z dyrektywami 89/392 EWG i posiadają znak CE
6. Dane dotyczące pojemności skrzyń ładunkowych i wanny zasypowej zgodne z EN 1501-1

XVI. Wymagania dotyczące gwarancji i serwisu:

1. Wykonawca zapewni gwarancję na cały pojazd na okres **12 miesięcy**.
2. Zamawiający dopuszcza aby Wykonawca dostarczył wykupiony kontrakt serwisowy na podwozie i zabudowę u najbliższego dealera (biorąc pod uwagę siedzibę Zamawiającego).
3. Kontrakt powinien zawierać wymianę płynów i części eksploatacyjnych oraz naprawy i części.
4. Najpóźniej w dniu dostawy śmieciarki do siedziby Zamawiającego, Wykonawca musi dostarczyć kontrakt, o którym mowa w pkt 2 powyżej, podpisany pomiędzy Wykonawcą a serwisem regulującą współpracę pomiędzy nimi w zakresie serwisowania zaproponowanego śmieciarki, za wyjątkiem sytuacji, gdy dysponuje własnym serwisem spełniającym ww. warunki. W przypadku niedostarczenia ww. kontraktu Zamawiający będzie traktował dostawę śmieciarki jako nie spełniającą wymagań i odmówi podpisania protokołu odbioru pojazdu bez zastrzeżeń).
5. W przypadku awarii Wykonawca zapewni dojazd serwisu bezpłatny w okresie gwarancji.
6. W przypadku braku możliwości naprawy pojazdu u Zamawiającego, Wykonawca zobowiązany jest w okresie gwarancji na koszt własny do odbioru i dostarczenia naprawionego pojazdu z i do miejsca naprawy.
7. W okresie gwarancji wszelkie koszty naprawy z wyjątkiem części eksploatacyjnych ponosi Wykonawca.

XVII. Rozwiązania równoważne

1. We wszystkich miejscach SWZ i załącznikach do SWZ, w których użyto przykładowego znaku towarowego, patentu, pochodzenia, źródła lub szczególnego procesu lub jeżeli Zamawiający opisał przedmiot zamówienia przez odniesienie do norm, europejskich ocen technicznych, aprobat, specyfikacji technicznych i systemów referencji technicznych, o których mowa w art. 101 ust. 1 pkt 2 oraz ust. 3 PZP, a w każdym przypadku, działając zgodnie z art. 99 ust. 6 i art. 101 ust. 4 PZP, Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne w stosunku do określonych w SWZ i dokumentacji przetargowej, oznaczając takie wskazania lub odniesienia odpowiednio wyrazami „lub równoważny” lub „lub równoważne” (m.in. zastosowanie urządzeń), pod warunkiem zapewnienia parametrów nie gorszych niż określone w opisie przedmiotu zamówienia. Rozwiązanie równoważne jest także dopuszczalne w sytuacji, gdyby wyraz „równoważny” lub „równoważne” nie znalazło się w opisie przedmiotu zamówienia.
2. Równoważność polega na możliwości zaoferowania przedmiotu zamówienia o nie gorszych parametrach technicznych, konfiguracjach, wymaganiach normatywnych itp. W szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia mogą być podane niektóre charakterystyczne dla producenta wymiary. Nazwy własne producentów materiałów i urządzeń podane w szczegółowym opisie należy rozumieć jako preferowanego typu w zakresie określenia minimalnych wymagań jakościowych. Nie są one wiążące i można dostarczyć elementy równoważne, które posiadają co najmniej takie same lub lepsze normy, parametry techniczne; jakościowe, funkcjonalne, będą tożsame tematycznie i o takim samym przeznaczeniu oraz nie obniżą określonych w opisie przedmiotu zamówienia standardów.
3. Wszelkie „produkty” pochodzące od konkretnych producentów określają minimalne parametry jakościowe i cechy użytkowe, jakim muszą odpowiadać towary, by spełnić wymagania stawiane przez Zamawiającego i stanowią wyłącznie wzorzec jakościowy przedmiotu zamówienia. Poprzez zapis minimalnych wymagań parametrów jakościowych Zamawiający rozumie wymagania towarów zawarte w ogólnie dostępnych źródłach, katalogach, stronach internetowych producentów. Operowanie przykładowymi nazwami producenta ma jedynie na celu doprecyzowanie poziomu oczekiwań zamawiającego w stosunku do określonego rozwiązania. Tak, więc posługiwanie się nazwami producentów/produktów/ ma wyłącznie charakter przykładowy. Zamawiający przy opisie przedmiotu zamówienia wskazując oznaczenie konkretnego producenta (dostawcy) lub konkretny produkt, dopuszcza jednocześnie produkty równoważne o parametrach jakościowych i cechach użytkowych, co najmniej na poziomie parametrów wskazanego produktu, uznając tym samym każdy produkt o wskazanych parametrach lub lepszych. W takiej sytuacji Zamawiający wymaga złożenia wraz z ofertą stosownych dokumentów, uwiarygodniających te materiały lub urządzenia. Będą one podlegały ocenie w trakcie badania oferty.
4. Zamawiający zobowiązuje Wykonawców do wykazania rozwiązań równoważnych do zastosowania w stosunku do dokumentacji postępowania. W myśl art. 101 ust. 5 PZP Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne (w sytuacji, gdy opis przedmiotu zamówienia odnosi się do norm, ocen technicznych, specyfikacji technicznych i systemów referencji technicznych, o których mowa w art. 101 ust. 1 pkt 2 i ust. 3 PZP), jest obowiązany jest udowodnić w ofercie, że oferowane przez niego dostawy spełniają wymagania określone w SWZ. Brak wskazania tych elementów będzie traktowane, jako wybór elementów opisanych w SWZ.
5. Zamawiający zobowiązuje Wykonawców do wykazania rozwiązań równoważnych do zastosowania w stosunku do dokumentacji postępowania. W myśl art. 101 ust. 6 PZP, Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne (w sytuacji, gdy opis

przedmiotu zamówienia odnosi się do wymagań dotyczących wydajności lub funkcjonalności, o których mowa w art. 101 ust. 1 pkt 1 PZP) jest obowiązany udowodnić w ofercie, że dostawa spełniają wymagania dotyczące wydajności lub funkcjonalności, określonej przez Zamawiającego.

B. WARUNKI FINANSOWE DOTYCZĄCE LEASINGU OPERACYJNEGO:

1. Zamawiający określa jako wiążący sposób finansowania leasing operacyjny (w rozumieniu ustawy z dnia 15 lutego 1992 r. o podatku dochodowym od osób prawnych - Dz.U. z 2021 r. poz. 1800 z dnia 04.10.2021 r.)
2. Waluta – PLN.
3. Zamawiający przewiduje 60-miesięczny okres leasingu.
4. Pierwsza opłata leasingowa w wysokości 10% ceny nabycia pojazdu przez Wykonawcę (leasingodawcę), płatna w ciągu 7 dni od daty dostarczenia przedmiotu leasingu do Zamawiającego.
5. W okresie leasingu Zamawiający uiszcza na rzecz Wykonawcy (leasingodawcy) 59 miesięcznych rat leasingowych. Raty leasingowe ustalone na stałej stopie procentowej, płatne co miesiąc.
6. Wartość wszystkich opłat leasingowych Wykonawca (leasingodawca) zobowiązany jest wskazać w formularzu cenowym, stanowiącym Załącznik Nr 1 do SIWZ.
7. Opłata końcowa stanowiąca 1% wartości przedmiotu leasingu, pod warunkiem spłacenia przez niego wszelkich należności wynikających z umowy leasingu.
8. Opłata za wykup zostanie uiszczona po podpisaniu umowy kupna - sprzedaży lub wystawieniu faktury przenoszącej własność pojazdu z Wykonawcy (leasingodawcy) na Zamawiającego, w terminie 14 dni od dnia wystawienia stosownej faktury VAT. Umowa kupna - sprzedaży lub faktura przenosząca własność pojazdu zostanie zawarta / wystawiona do 30 dni licząc od daty upływu okresu leasingu (ostatniego dnia obowiązywania umowy leasingu)
9. Ubezpieczenia przedmiotu leasingu dokonuje Zamawiający na swój koszt, u wybranego przez siebie ubezpieczyciela, w zakresie AC/OC/NNW.
10. Zabezpieczenie leasingu stanowić będzie przedmiot leasingu, Zamawiający nie dopuszcza zabezpieczenia w postaci weksla in blanco.