Załącznik Nr 1

 **Przedmiotem zamówienia są:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ID** | **NAZWA** | **NUMER RYSUNKU** | **LICZBA SZTUK** |
| 1 | Kopuła\_Z\_300 | R2.302.SIL.ZK.001 | 5 |
| 2 | Kopuła\_D\_300 | R2.302.SIL.ZK.002 | 5 |
| 3 | Pierścień\_J\_300 | R2.302.SIL.ZK.003 | 5 |
| 4 | Pierścień\_W\_300 | R2.302.SIL.ZK.004 | 5 |
| 5 | Kołek\_8.1 | R2.302.SIL.ZK.005.1 | 80 |
| 6 | Kołek\_8.2 | R2.302.SIL.ZK.005.2 | 80 |
| 7 | Kołek\_8.3 | R2.302.SIL.ZK.005.3 | 80 |
| 8 | Kołek\_8.4 | R2.302.SIL.ZK.005.4 | 80 |
| 9 | Kołek\_8.5 | R2.302.SIL.ZK.005.5 | 80 |
| 10 | Pierscień\_Główny\_300\_c | R2.302.SIL.ZZ.003 | 15 |
| 11 | Kołnierz\_montażowy\_300 | R2.302.SIL.ZZ.004 | 15 |
| 12 | Złącze\_3\_8\_1\_2 | R2.302.SIL.ZZ.005 | 18 |
| 13 | Korpus\_Z\_S2\_V\_02 | R2.302.SIL.ZZ.006 | 30 |
| 14 | Ruszt\_Z\_S2\_V\_02 | R2.302.SIL.ZZ.007 | 100 |
| 15 | Pręt\_40 | R2.300.TOOL.ZWK.001 | 3 |
| 16 | Pierścień\_W\_TOOL | R2.300.TOOL.ZWK.002 | 2 |
| 17 | Pierścień\_J\_TOOL | R2.300.TOOL.ZWK.003 | 2 |
| 18 | Sworzeń\_1\_30 | R2.300.TOOL.ZWK.004 | 10 |
| 19 | Ciało\_centralne\_300 | R2.300.TOOL.ZOZ.001 | 5 |
| 20 | Ciało\_centralne\_g\_300 | R2.300.TOOL.ZOZ.002 | 5 |
| 21 | Ciało\_centralne\_d\_300 | R2.300.TOOL.ZOZ.003 | 5 |
| 22 | Króciec\_lejka\_M70 | R2.300.TOOL.ZOZ.004 | 5 |
| 23 | Podstawa\_300 | R2.300.TOOL.ZOZ.005 | 5 |
| 24 | Kołnierz\_P\_300 | R2.300.TOOL.TS.001 | 2 |
| 25 | Podstawa\_TS\_300 | R2.300.TOOL.TS.002 | 2 |
| 26 | Płaskownik\_40\_20 | R2.300.TOOL.TS.003 | 24 |
| 27 | Złącze\_1\_2\_3\_8\_TS | R2.300.TOOL.H.001 | 5 |
| 28 | Złącze\_1\_4\_M\_12\_1\_5 | R2.300.TOOL.H.002 | 5 |
| 29 | Złącze\_M6\_G1\_8 | R2.300.TOOL.H.003 | 10 |
| 30 | CC\_300\_3\_1\_HA1 | R2.300.TOOL.CC.001 | 2 |
| 31 | CC\_300\_3\_2\_HA2 | R2.300.TOOL.CC.002 | 2 |
| 32 | ZD\_300 | R2.300.TOOL.ZT.001 | 2 |
| 33 | ZZ\_300 | R2.300.TOOL.ZT.002 | 2 |
| 34 | ZTZ\_D\_300 | R2.300.TOOL.ZT.003 | 1 |
| 35 | ZTZ\_G\_300 | R2.300.TOOL.ZT.004 | 1 |
| 36 | Pręt\_25\_M20 | R2.300.TOOL.ZT.005 | 6 |
| 37 | Forma\_Z\_300 | R2.300.TOOL.ZT.006 | 2 |
| 38 | Pierścień dolny | R2.105.MOD.BR.001 | 22 |
| 39 | Pierscień górny | R2.105.MOD.BR.002 | 22 |
| 40 | Dno boostera | R2.105.MOD.BR.003 | 22 |
| 41 | Dysza | R2.105.MOD.BR.004 | 22 |
| 42 | Wkładka grafitowa v2 | R2.105.MOD.BR.005 | 22 |
| 43 | Mocowanie statecznika | R2.105.MOD.BR.006 | 40 |
| 44 | Statecznik | R2.105.MOD.BR.007 | 40 |
| 45 | Zaślepka | R2.105.MOD.BR.008 | 10 |
| 46 | Łącznik | R2.105.MOD.BR.009 | 10 |
| 47 | Łącznik 105-BR | R2.105.MOD.BR.010 | 7 |
| 48 | Tłok | R2.105.MOD.BR.011 | 10 |
| 49 | Pierścień\_J\_BR | R2.105.MOD.BR.012 | 4 |
| 50 | Tuleja łącząca | R2.105.MOD.BR.013 | 7 |
| 51 | Do wkładki grafitowej | R2.105.MOD.BR.014 | 1 |
| 52 | Kołnierz\_H\_BR | R2.105.MOD.BR.015 | 2 |
| 53 | Podstawa\_TS\_300\_BR | R2.105.MOD.BR.016 | 2 |
| 54 | Trójnik | R2.105.MOD.BR.017 | 2 |
| 55 | Podstawa do zatyczki BR | R2.105.MOD.BR.018 | 2 |

**Specyfikacja zamówienia:**

1. Dostawa gotowych elementów wykonanych zgodnie z dokumentacją techniczną
2. Firma realizująca zamówienie powinna posiadać certyfikat jakości ISO 9001:2015
3. Dokumentacja do wglądu w siedzibie zamawiającego.