

Bydgoszcz, 11 października 2024 r.

L.dz. ZM/MK/ 3025 /24

Sprawa: Budowa instalacji recyklingu organicznego wraz z infrastrukturą towarzyszącą – projektowanie i roboty budowlane wraz z dostawą urządzeń w ramach Projektu pn. „Instalacja recyklingu organicznego poprzez fermentację bioodpadów w MKUO ProNatura Sp. z o.o. w Bydgoszczy” Nr referencyjny MKUO ProNatura ZP/NO/43/24

I. Zgodnie z art. 135 ust. 2 ustawy Prawo zamówień publicznych (t. jedn. Dz. U. 2024 r. poz. 1320 ze zm. dalej uPZP) Zamawiający udziela poniższych wyjaśnień:

Pytanie 146:

PFU Pkt. 3.2.2. str 42

Jest

"Strefę przyjęcia i tymczasowego magazynowania odpadów należy oddzielić przegrodą stałą pełną od reszty hali w celu ograniczenia ewentualnego zapylenia i emisji odorów."

Z naszego wieloletniego doświadczenia na dziesiątkach instalacji wynika że emisja pyłów i odorów w strefie przyjęcia i magazynowania jest porównywalna, a nawet mniejsza niż na linii przygotowania wsadu czy w zbiorniku buforowym. W związku z tym wspomniana przegroda nie będzie spełniała zakładanej funkcji natomiast stwarzać będzie ogromne problemy natury logistycznej w tym dostęp ładowarki do urządzeń takich jak rozrywarka worków, rozdrabniacz czy jednostka rozpakowująca, dostęp do przenośników taśmowych. W związku z tym prosimy o wykreślenie z PFU wspomnianego zapisu.

Odpowiedź:

Zamawiający przychyliła się do wniosku Wykonawcy i dokonuje zmiany w pkt. 3.2.2 str. 42 PFU poprzez wykreślenie zapisu o treści:

„Strefę przyjęcia i tymczasowego magazynowania odpadów należy oddzielić przegrodą stałą pełną od reszty hali w celu ograniczenia ewentualnego zapylenia i emisji odorów.”

Jednocześnie Zamawiający zaznacza, że obowiązkiem Wykonawcy jest dochowanie wszelkich wymogów w zakresie oczyszczania powietrza procesowego, w tym również z hali przyjęcia i przygotowania wsadu, określonych w PFU oraz decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Pytanie 147:

Czy Zamawiający wymaga, aby powietrze z hali przygotowania wsadu, hali odbioru pofermentatu i/lub odwadniania pofermentatu powinno być przekierowane do kompostowni i wykorzystane w procesie kompostowania?

Odpowiedź:

Zamawiający wyjaśnia, iż zgodnie z zapisami PFU powietrze m.in. z hali przygotowania wsadu, hali odbioru i odwadniania pofermentatu należy skierować do modułu oczyszczania powietrza procesowego. Zgodnie z zapisami PFU przewiduje się wykorzystanie powietrza z systemu wentylacji w/w obiektów do procesów technologicznych w kompostowni, a następnie skierowanie na moduł oczyszczania powietrza.

Pytanie 148:

W związku ze znacznymi kosztami związanymi ze spełnieniem wymogu +5 C (konieczność odpowiedniego ocieplenia hali spełniającego współczynnik przenikania ciepła) czy Zamawiający dopuści zastosowanie zabezpieczeń pozwalających na bezawaryjną pracę instalacji w ujemnych temperaturach?

Odpowiedź:

Zamawiający wyjaśnia, iż nie określa szczegółowych sposobów, w jaki sposób ma być spełniony wymóg zapewnienia w hali przygotowania wsadu odpowiedniej temperatury, gwarantującej bezawaryjną pracę instalacji w ujemnych temperaturach.

Pytanie 149:

Czy Zamawiający wymaga dostawy przewodnic pod kontenery?

Odpowiedź:

Zamawiający wyjaśnia, iż wymaga dostawy i montażu przewodnic pod kontenery.

Pytanie 150:

2. Dotyczy zapisów w PFU

Tabela 2.2 Wymagania gwarancyjne - agregaty kogeneracyjne

Parametr gwarantowany	Jednostka	Wartość	Ilość prób/czas trwania prób
Dyspozycyjność każdego z agregatów (silników)	h/rok	≥ 8 100	deklaracja producenta, dokumentacja techniczna
Sprawność całkowita każdego dostarczonego modułu kogeneracji	%	≥ 80, przy czym nie mniej niż wartość określona w ofercie Wykonawcy	dwie próby spełnia/ nie spełnia
Moc elektryczna nominalna dla każdego dostarczanego modułu kogeneracyjnego	kW	> 500	deklaracja producenta, dokumentacja techniczna
Sprawność elektryczna dla każdego dostarczonego modułu kogeneracji	%	≥ 41	dwie próby spełnia/ nie spełnia

- oświadczenie producenta modułu kogeneracyjnego, że każda oferowana jednostka CHP, przy zawartości metanu w biogazie od 45 % do 65 %, będzie pracowała z mocą elektryczną podaną w karcie katalogowej producenta i sprawnością elektryczną nie niższą niż 40 %,

- Prosimy o potwierdzenie, że wymagana minimalna sprawność elektryczna wynosi 40%?
- Prosimy o potwierdzenie, że wymagana minimalna sprawność elektryczna będzie mogła zostać spełniona z uwzględnieniem obowiązującej normy ISO 3046?

Odpowiedź:

Ad. a)

Zamawiający wyjaśnia, iż zgodnie z tabelą nr 2.2. parametrów gwarantowanych wymagana sprawność elektryczna dla każdego agregatu kogeneracyjnego wynosi min. 41%.

Jednocześnie Zamawiający dokonuje poprawy omyłki pisarskiej w pkt 3.2.8. PFU. Zapis o treści:

„- oświadczenie producenta modułu kogeneracyjnego, że każda oferowana jednostka CHP, przy zawartości metanu w biogazie od 45 % do 65 %, będzie pracowała z mocą elektryczną podaną w karcie katalogowej producenta i sprawnością elektryczną nie niższą niż 40 %,”

otrzymuje brzmienie:

„- oświadczenie producenta modułu kogeneracyjnego, że każda oferowana jednostka CHP, przy zawartości metanu w biogazie od 50 % do 65 %, będzie pracowała z mocą elektryczną podaną w karcie katalogowej producenta i sprawnością elektryczną nie niższą niż 41 %,”

Propozycja odpowiedzi:

Ad. b)

Zamawiający wyjaśnia, iż udowodnienie osiągnięcia parametrów gwarantowanych leży po stronie Wykonawcy i będzie przedmiotem uzgodnień, zgodnie z opisem PFU.

Pytanie 151:

Zespół kogeneracyjny (CHP) – Obiekt nr 5c stanowią urządzenia technologiczne zabudowane w kontenerach stalowych wyposażonych w obudowę dźwiękoszczelną o wymiarach min. w rzucie ok 3x12 m i wysokości 4 m, posadowionych na płycie fundamentowej wg wytycznych producenta. Płyta w formie prostokąta o powierzchni do 64m² dla jednej jednostki kogeneracyjnej, winna umożliwiać rozbudowę jednostki CHP w przyszłości o kolejny moduł. Dopuszcza się zabudowę modułu kogeneracyjnego w odrębnym budynku.

a) Zamawiający wymaga dla każdego agregatu zabudowy kontenerowej o wymiarach w rzucie 3x12 m. Prosimy o dopuszczenie zabudowy kontenerowej o wymiarach w rzucie ok. 2,45 x 9 m. Takie wymiary będą wystarczające dla prawidłowej i bezpiecznej obsługi oraz pozwoli na obniżenie kosztów związanych z realizacją oraz transportem kontenerów o tak dużych wymiarach.

b) Zamawiający wymaga dla każdego agregatu zabudowy kontenerowej o wysokości 4 m. Prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający miał na myśli wysokość kontenera łącznie z zamontowanymi na dachu urządzeniami (chłodnice wentylatorowe, czerpnia, wyrzutnia). Prosimy o potwierdzenie, że będzie możliwość zrealizowania agregatów w kontenerach o standardowej wysokości ok. 2,5 m

c) Prosimy o informacje czy zabudowa kontenerowa ma być wyposażona w dwa osobne pomieszczenia (maszynownia oraz sterownia)?

Odpowiedź:

Ad a)

Zamawiający pozostawia wymagania w tym zakresie bez zmian.

Ad b)

Zamawiający potwierdza, iż wskazana wysokość dotyczy kontenera łącznie z zamontowanymi na dachu urządzeniami.

Ad c)

Zamawiający wyjaśnia, iż nie precyzuje wymagań w tym zakresie, a za rozwiązania technologiczne i ich funkcjonalność odpowiada Wykonawca.

Pytanie 152:

W załączonej do SWZ Decyzji o Ustaleniu Lokalizacji Celu Publicznego, w punkcie 2.1.3. lit. d, określono „szerokość elewacji frontowej – max 48 m dla każdego wyodrębnionego funkcjonalnie obiektu. Czy

w świetle zapisów PFU o dopuszczalnej tolerancji -5% +10% w zakresie wymiarów, Zamawiający uzna wydłużenie jednego z obiektów ze względu na jego funkcjonalności za dopuszczalne?

Odpowiedź:

Zwiększenie lub zmniejszenie wymiarów obiektu oprócz tolerancji dopuszczonej w PFU musi się mieścić w tolerancji określonej przepisami Prawa Budowlanego oraz określonymi w Decyzji lokalizacyjnej wyznaczonymi nieprzekraczalnymi liniami zabudowy.

Pytanie 153:

Zgodnie z zapisami PFU rozdz. 3.2.2. Zamawiający wymaga realizacji hali przygotowania wsadu (obiekt nr 1) o powierzchni min. 1 980 m², wysokości czynnej 12 m oraz wysokości w kalenicy 15 m, a co za tym idzie kubatura hali wynosić będzie min. 26 750 m³.

Ponadto Zamawiający wymaga realizacji układu wentylacji zapewniającego w hali przygotowania minimum 5-krotną wymianę powietrza (PFU pkt. 3.2.10).

Powyższe wymagania skutkują koniecznością realizacji układu wentylacji o wydajności min. 133 750 m³/h.

Zgodnie z zapisami PFU (pkt. 3.2.5.1) całe powietrze z hali przygotowania wsadu (Obiekt nr 1), w tym ze zbiornika do magazynowania odpadów półpłynnych przeznaczonych do fermentacji, hali (modułu) odbioru pofermentatu (Obiekt nr 3) oraz z tuneli kompostowych (Obiekt nr 7) i hali korytarza technologicznego

(Obiekt nr 8) powinno zostać oczyszczone w układzie oczyszczania powietrza przed odprowadzeniem do atmosfery.

Mając na uwadze wymagania Zamawiającego w zakresie wielkości biofiltra (PFU pkt. 3.2.5.3) tj.: powierzchnia czysta 400 m² lub w przypadku filtrów poziomych kubatura 400 m³, maksymalne obciążenie powierzchniowe 150 m³/m²/h oraz objętościowe 100 m³/m³/h, Zamawiający wymaga realizacji biofiltra o wydajności maksymalnej 60 000 m³/h, co jest co najmniej o 50% za mało w stosunku do wymagań w zakresie wydajności instalacji wentylacji przedstawionych powyżej.

W związku z powyższym prosimy o:

1. Modyfikację w zakresie wymagań instalacja oczyszczania powietrza;
2. Zmianę wymagań w zakresie minimalnej wymaganej powierzchni biofiltra.

Odpowiedź:

Zamawiający dokonuje korekty w omyłce pisarskiej w zakresie wymogu dot. minimalnej krotności wymian powietrza w hali technologicznej przygotowania wsadu oraz hali odbioru i odwadniania pofermentatu i hali korytarza technologicznego - zamiast „min. 5-krotna wymiana powietrza na godzinę” winno być „min. 2 – krotna wymiana powietrza na godzinę”. Jednocześnie Zamawiający zastrzega konieczność zachowania wszelkich wymogów wynikających z konkluzji BAT oraz decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach w zakresie oczyszczania powietrza z obiektów wchodzących w skład instalacji recyklingu organicznego.

Zatwierdzono:

/-/ Jarosław Bańkowski - Wiceprezes Zarządu

/-/ Barbara Jeruzal – Prokurent Spółki