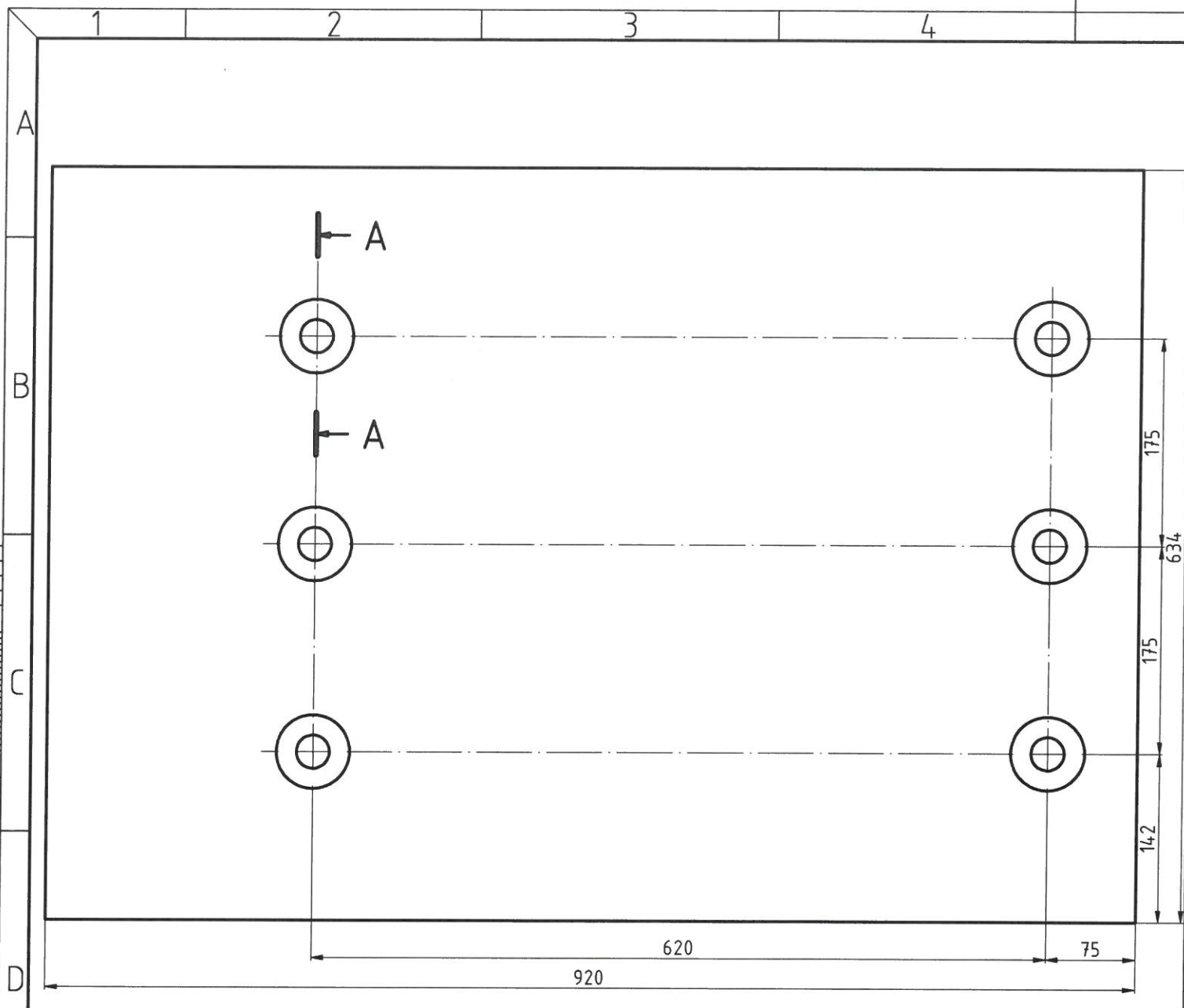
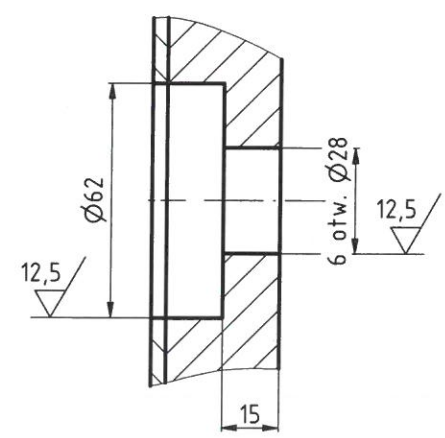


Skala
1:20
1:5
1:2.5
1:1



Warstwa napawana

A-A (1:2)



UWAGI
1. Ostre krawędzie stępić
2. Powierzchnię płyty napawać elektrodą T-590 wg GOST 10051-75 lub równoważną.
~~Napawanie prowadzić wzdłuż płyty.~~

a	11.07.2016	Zmiana sposobu wykonania płyty Wykonać z materiału ZlCr1.5 (wiercić po dopasowaniu)	A. Konewcki
Nr	Data	Opis zmiany	Nazwisko

Poz.	OPIS	Ilość	Br	Nr / normy	Materiał	Masa	Suma Mas
2	Napawanie	1			Stal	17,7	17,7
1	Płyta 920x534	1	M		ZlCr1.5	134,8	134,8

Mechaniczna	Projektował:	Marek Winiarski Uprawnienia nr <i>[signature]</i>	Mechaniczna	Opracował:	Marek Winiarski Uprawnienia nr <i>[signature]</i>
	Sprawił:	Artur Konewcki Uprawnienia nr <i>[signature]</i>		Opracował:	Uprawnienia nr

Nazwa rysunku:
Płyta napawana III

Nr rysunku:	M 33.03.04.23.F1			a
Nr projektu:	Obiekt / Zakres:	SD:	Branża:	Nr:
		DOKUMENT STANOWI WŁASNOŚĆ BIURA PROJEKTOWEGO I NIE MOŻE BYĆ POWIELANY, ROZPOWSZECHNIANY ORAZ WYKORZYSTYWANY DO INNYCH CELÓW NIŻ PRZEZNACZENIE BEZ PISEMNEJ ZGODY WŁAŚCICIELA		Arkusz: 1 / 1 Skala: 1:5 Data opracowania: 03.2016
HPH-HUTMASZPROJEKT		Material: wg tabliczki		Masa: 152,5 Kg