

## SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Płyn niskokrzepnący LONG LIFE -37

**Płyn Long Life** – Wysokogatunkowy płyn do chłodnic samochodowych na bazie glikolu etylenowego (MEG) nie zawierający gliceryny cechujący się wysokimi parametrami użytkowymi. Dzięki zawartości szerokiego zestawu dodatków antykorozyjnych, antyutleniaczy, stabilizatorów i środków antypiennych skutecznie chroni metale układu chłodzenia przed korozją, a elementom gumowym zapewnia wieloletnią trwałość. Przeznaczony jest do stosowania w układach chłodzenia silników samochodów osobowych, dostawczych, ciężarowych i autobusach, maszynach budowlanych, sprzęcie wojskowym, ciągnikach rolniczych oraz silnikach stacjonarnych wyposażonych, zarówno w chłodnice mosiężne (miedziane) lutowane, jak i aluminiowe. Zapewnia ochronę układu chłodzenia silnika przez okres 5 lat lub 250tys. km ciągłej eksploatacji.

Produkt posiada normy: PN93/C-40008-10;PN-C-40007;ASTM D 5931-13;ASTM D 1287-11;PN 93/C-40008-05;PN-C-4008-06:1993/AZ 1:2000 . Spełnia wymagania dla normy AUDI/SEAT/SKODA/VW TL 774 D/F(G12, G12+), ASTM D3306, BS 6580:2010, ASTM D 4985, ASTM 6210, CATERPILAR MAK A4.05.09.01, CUMMINS CES 14439, CUMMINS CES 14603, DAF 74002, FORD WSS-M97-844 D, JOHN DEERE JDM H5, KOMATSU AF-NAC oraz Man 324 SNE, MB 325.3, , RENAULT 41-01-001/- S-TYPE D, VOLVO COOLANT VCS.

Własności

<b>rodzaj glikolu</b>	monoetylenowy
<b>stężenie</b>	48÷50%
<b>barwa</b>	wg.barwnika
<b>postać</b>	ciecz jednorodna, bez osadów
<b>zapach</b>	łagodny
<b>temperatura krystalizacji</b>	- 37°C
<b>termin przydatności</b>	60 miesięcy (5 lat bez wymiany)

Podane wartości parametrów fizyko-chemicznych są wartościami typowymi.

Producent w/w produktu gwarantuje niezmiennosc składu wyrobu.