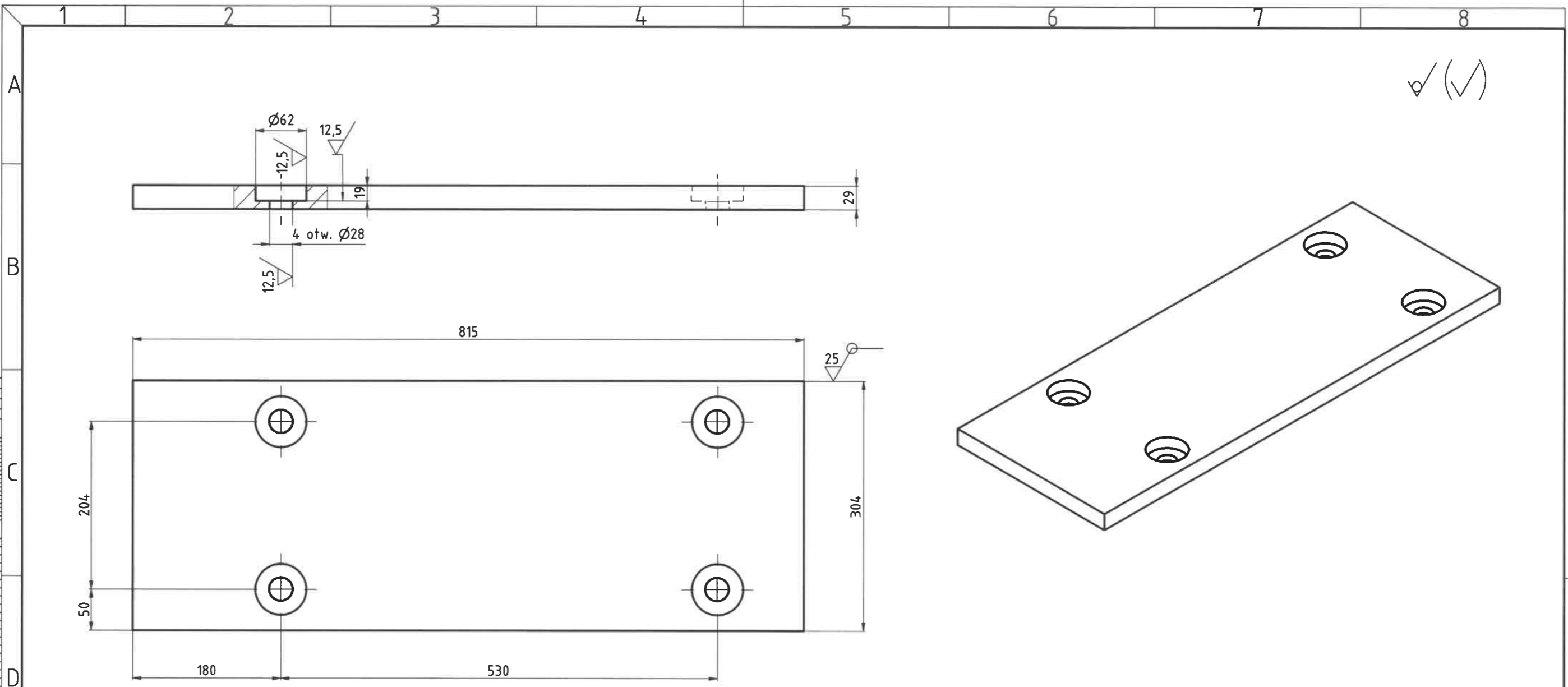


Skala

1:20
1:5
1:2,5
1:1

0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100 0 100 0 100 200



✓ (✓)


Tolerancje ogólne wymiarowe i geometryczne elementów i zespołów poddanych obróbce mechanicznej:
 - tolerowanie wg PN-M-01142 lub ISO 8015
 - wartości tolerancji wg PN-EN 22768 - mH

Niezwymiarowane ukosowania obróbcze krawędzi wykonać 1x45°
 Niezwymiarowane promienie obróbcze wykonać Rmax=0,4

Ostre krawędzie wg ISO 13715

-0,2
-0,5

+0,5
+0,2

KCN - REMONT BATERII NR 2						
Wóz przelotowy - Prowadnica koksu						
Płyta boczna - V						
Tolerancje ogólne wykonania		Nazwisko	Data	Podpis	Podziałka	1:5
PN-ISO 22768 - patrz rys.	Projektował	Z. Kołodziej	26-06-2019	<i>[Signature]</i>	Materiał	ZiCr1,5
PN-ISO 13920 - patrz rys.	Opracował	Z. Kołodziej	26-06-2019	<i>[Signature]</i>	Masa w kg	50,2 Kg
Niezwymiarowane promienie	patrz rys.	Sprawdził	J. Woźnica	26-06-2019	CAD	M143-03-07-006-00-3.dwg
Niezwymiarowane fazowania	patrz rys.				Zmiana	Ark./Ark-y
						1 / 1
						
M143-03-07-006-00-3						
SD Nr rys. HPH-Hutmaszprojekt - Chorzów ul. Stefana Batorego 17						
<small>Niniejsza dokumentacja jest własnością HPH-HUTMASZPROJEKT Sp. z o.o. Z mocy prawa zastrzegamy własność rozwiązań łącznie z zakazem odtwarzania lub przekazywania osobom trzecim bez naszej pisemnej zgody.</small>						