

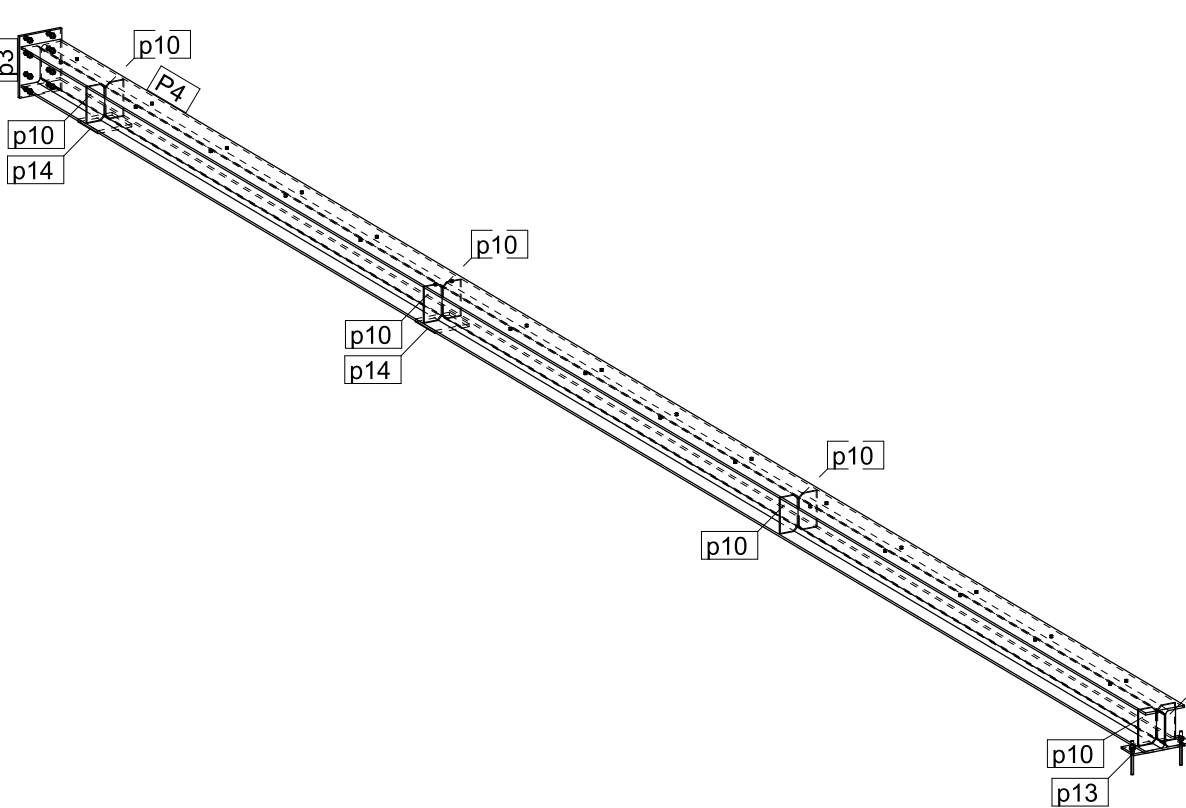
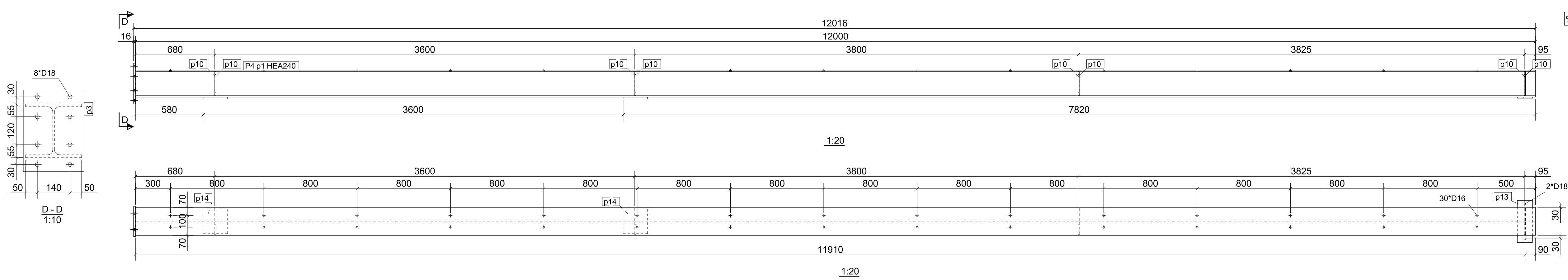
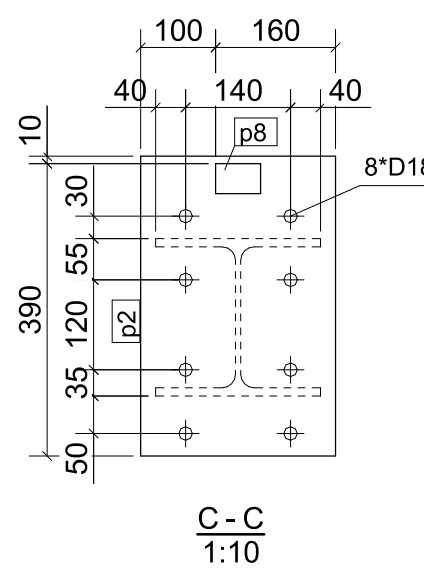
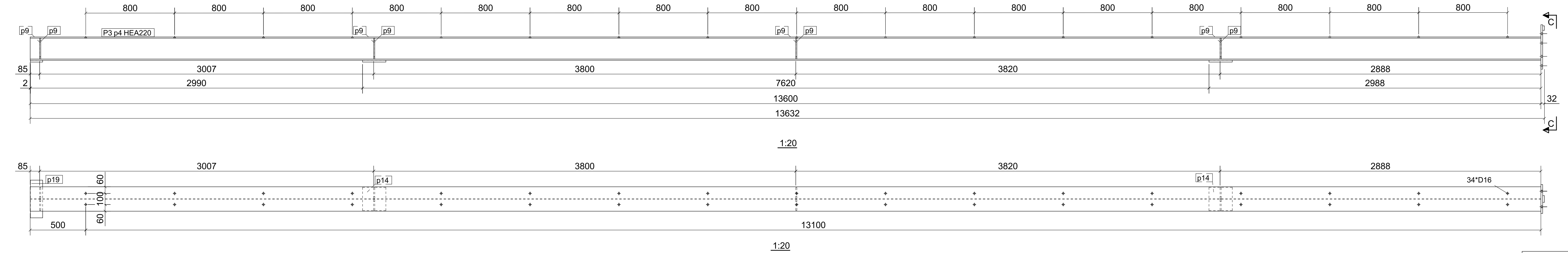
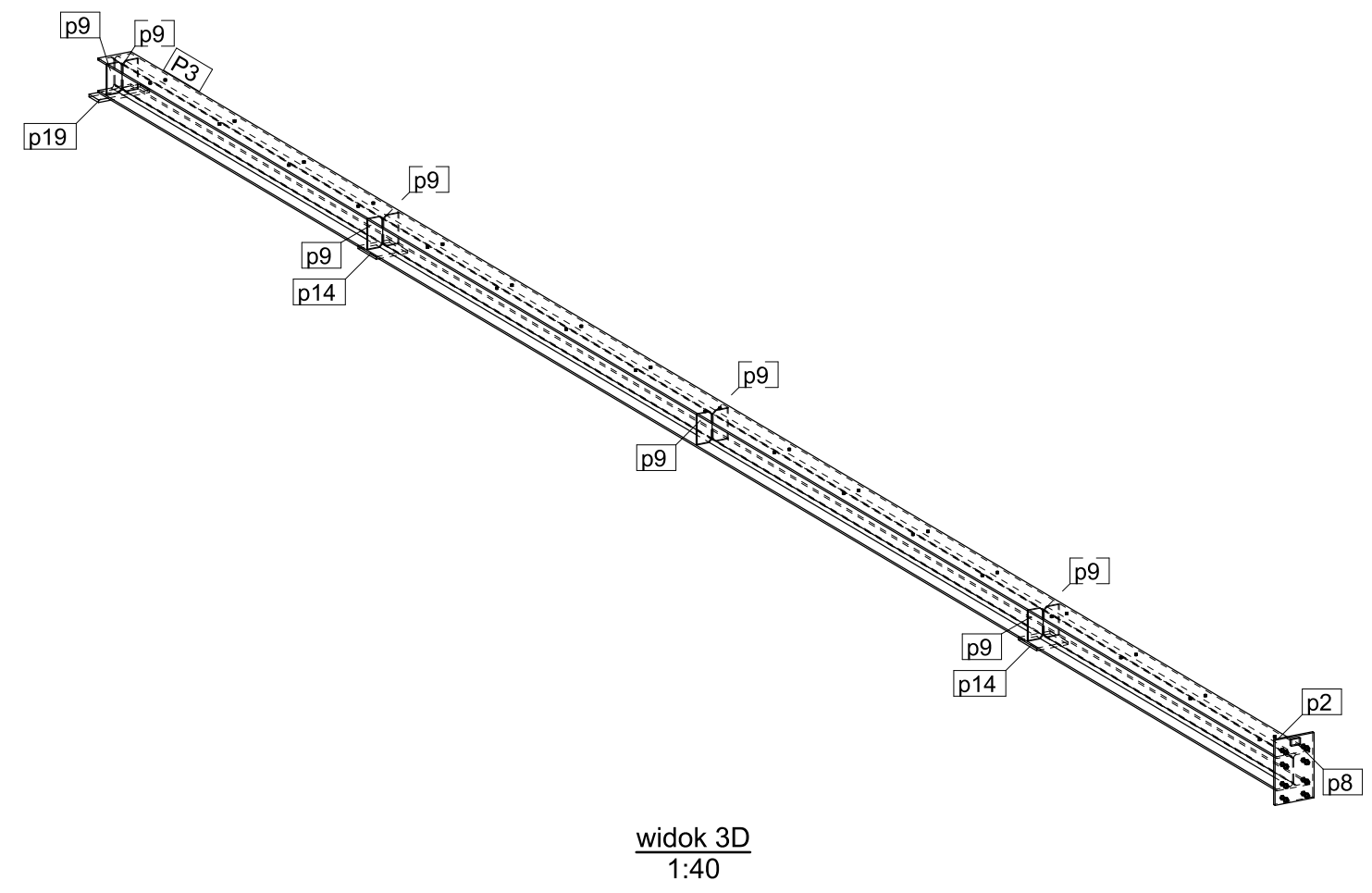
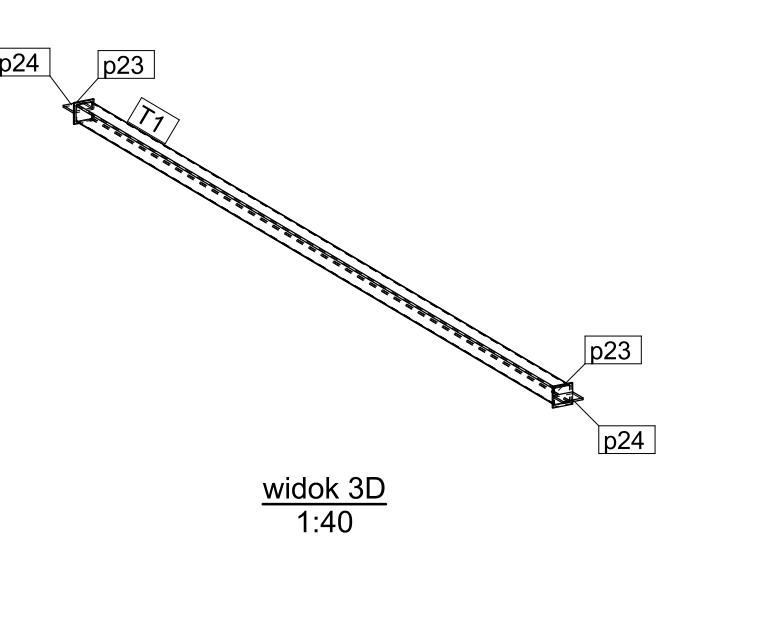
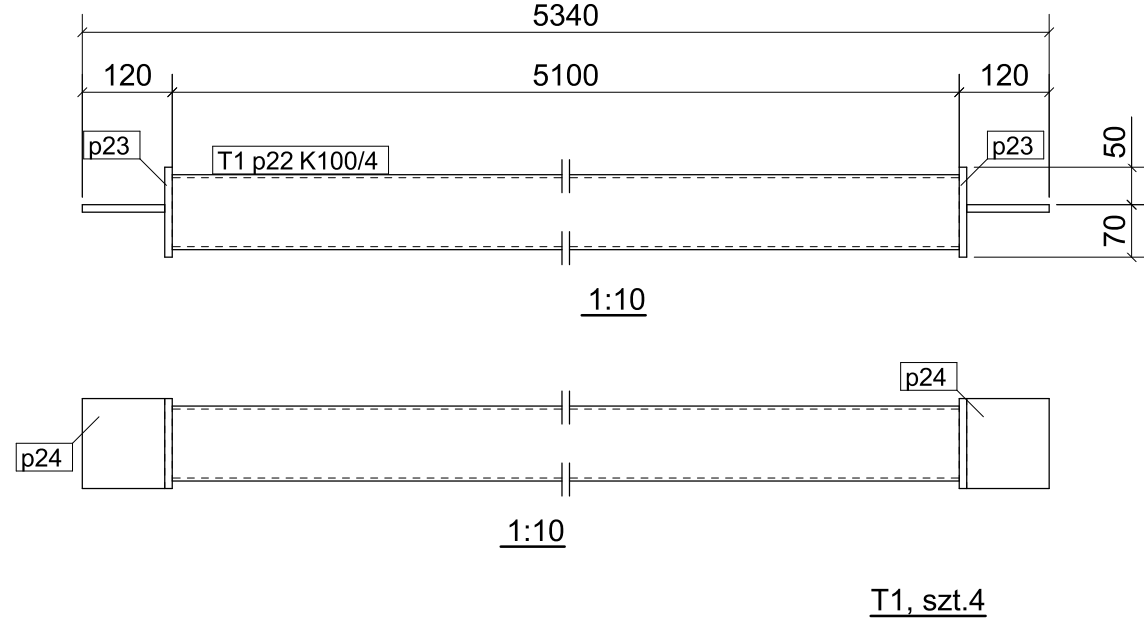
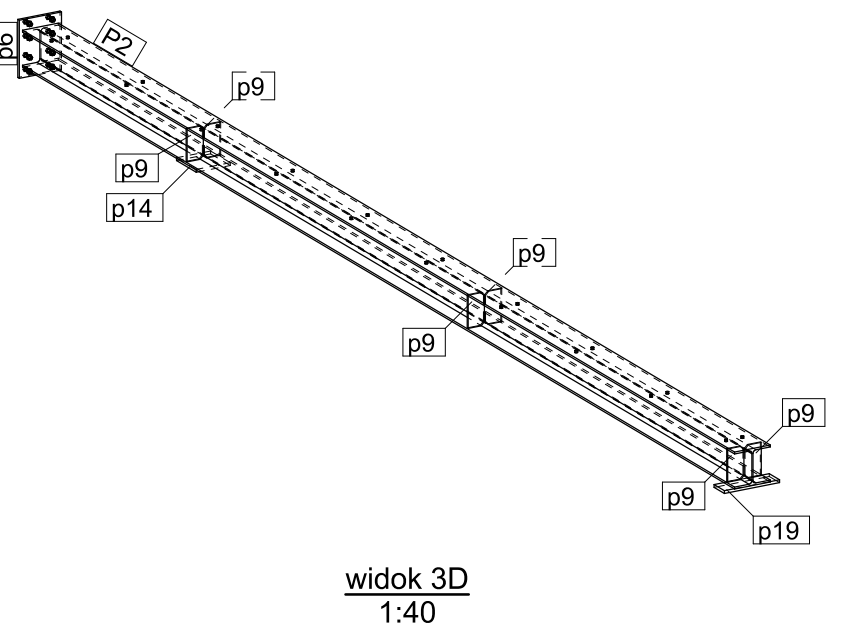
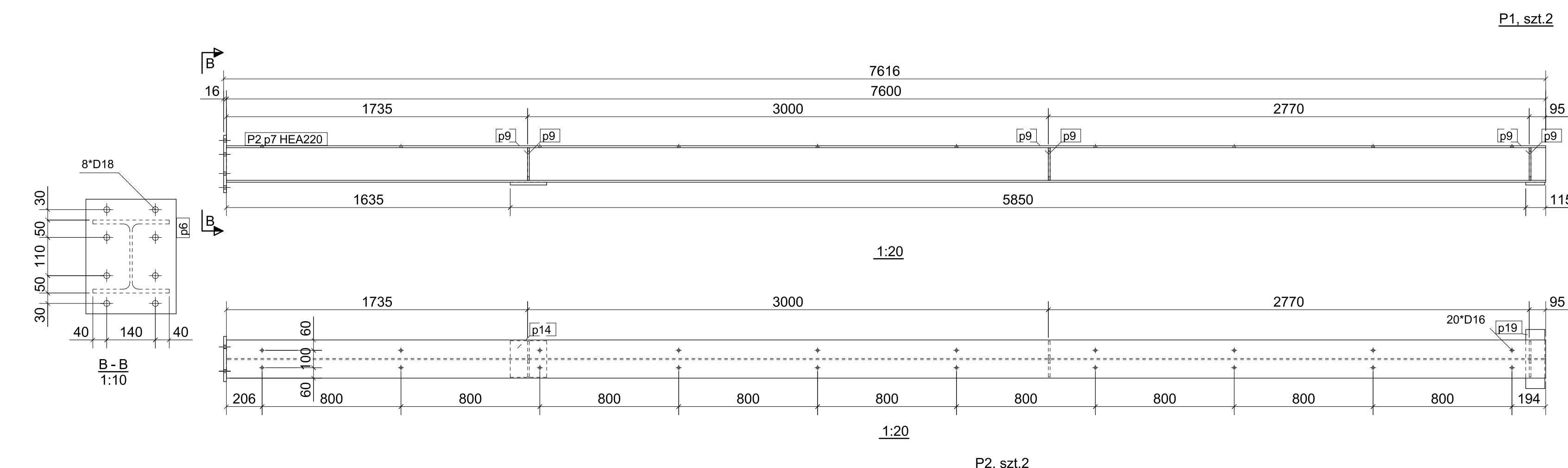
LISTA MATERIAŁOWA DLA ZESPOŁU: P1						Ilość: 2	
Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciepłota (kg)		
p5	HEA220	S355J2	1	12000	606.0		
p6	BL16*280	S355J2+N	1	330	10.8		
p9	BL10*100	S355J2+N	8	188	11.6		
p13	BL10*130	S355J2+N	1	360	3.7		
p14	BL16*210	S355J2+N	2	210	11.1		

LISTA MATERIAŁOWA DLA ZESPOŁU: P2						Ilość: 2	
Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciepłota (kg)		
p6	BL16*280	S355J2+N	1	330	10.8		
p7	HEA220	S355J2	1	7600	383.8		
p9	BL10*100	S355J2+N	6	188	8.7		
p14	BL16*210	S355J2+N	1	210	5.5		
p19	BL16*110	S355J2+N	1	340	4.7		

LISTA MATERIAŁOWA DLA ZESPOŁU: P3						Ilość: 2	
Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciepłota (kg)		
p2	BL16*280	S355J2+N	1	400	13.1		
p4	HEA220	S355J2	1	13600	686.8		
p8	BL16*40	S355J2+N	1	60	0.3		
p9	BL10*100	S355J2+N	8	188	11.6		
p14	BL16*210	S355J2+N	2	210	11.1		
p19	BL16*110	S355J2+N	1	340	4.7		

LISTA MATERIAŁOWA DLA ZESPOŁU: P4						Ilość: 2	
Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciepłota (kg)		
p1	HEA240	S355J2	1	12000	723.6		
p3	BL16*280	S355J2+N	1	350	11.4		
p10	BL10*110	S355J2+N	8	206	13.8		
p13	BL10*130	S355J2+N	1	360	3.7		
p14	BL16*210	S355J2+N	2	210	11.1		

LISTA MATERIAŁOWA DLA ZESPOŁU: T1						Ilość: 4	
Element	Profil	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Ciepłota (kg)		
p22	K100/4	S355J2H	1	5100	61.2		
p23	BL10*120	S355J2+N	2	120	2.3		
p24	BL10*110	S355J2+N	2	120	2.1		
Całkowity ciężar					2613.2		



UWAGI:
1. ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI ARCHITEKTURY I KONSTRUKCJI
ORAZ RYSUNKAMI ELEMENTÓW PRZYLEGLYCH
2. LOKALIZACJA ELEMENTÓW WG RYSUNKÓW MONTAŻOWYCH
3. STAL: S235JR(S135)
S355(18G2)
4. PRZYGOTOWANIE BRZEGÓW DO SPAWANIA ŁUKOWEGO wg PN-EN ISO 9692-1 i PN-EN ISO 9692-1
SPÓINY NIEOZNACZONE WYKONAĆ JAKO PACHWINOWE OBUSTRONNE GRUBOŚCI 0,6 GRUBOŚĆ CIENIEJSZEGO
Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
SPÓINY PACHWINOWE JEDNOSTRONNE WYKONAĆ O GRUBOŚCI 0,7 GRUBOŚĆ CIENIEJSZEGO
Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
W PRZYPADKU SPÓIN OBWODOWYCH W POŁĄCZENIACH RUR NALEŻY PRZYJMOWAĆ GRUBOŚĆ SPÓINY
PACHWINOWEJ RÓWNA GRUBOŚCI ŚCIANKI CIENIEJSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
NIEOZNACZONE SPÓINY CZOŁOWE WYKONAĆ O GRUBOŚCI RÓWNEJ GRUBOŚCI
CIENIEJSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
KLASA WYKONANIA KONSTRUKCJI: EXC2

Nr. realizacji		Data realizacji		Data		Autor	
OPRACOWANIE: RIKTING GROUP		PROJEKT: - NADZORY - AUDYT (ODMOWA: 2024.02.02)		LOKALIZACJA		Gmina Kleszczewo	
RIKTING ER renewable for energy		UL. LEWIA 16 62-000 Kleszczewo www.rikting.pl		BRANŻA		KONSTRUKCJA	
INWESTOR: Gmina Kleszczewo Ul. Poznańska 4, 62-005 Kleszczewo		STADIUM		PROJEKT WYKONAWCZY			
PROJEKTOWA (konstrukcja)		MŁC I NAZWIŚCIE		MŁC LPM		PODPIS	
SPRAWDZIEL		mgr inż. Marek Dębiec		mgr inż. Marek Dębiec		mgr inż. Marek Dębiec	
BRANŻA		DATA		RENCJA		SCALA	
K		12.2021		00		1:20	
NR RYSUNKU:		PW_K_07_2		ZESTAWIENIE GŁÓWNYCH ELEMENTÓW STALOWYCH		FORMAT	