



KAPELUSZ MĘSKI DO PŁASZCZA DO MUNDURU WYJŚCIOWEGO

UPROSZCZONA DOKUMENTACJA
TECHNICZNO-TECHNOLOGICZNA

Dokumentacja techniczno-technologiczna jest własnością PGL LP

SPIS TREŚCI

1. Przedmiot dokumentacji
 - 1.1 Opis ogólny/przeznaczenie
 - 1.2 Normy i dokumenty związane
2. Rysunek modelowy
3. Wymagania techniczne
 - 3.1 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków
 - 3.2 Wskaźniki techniczne
 - 3.3 Rodzaje szwów i ściągów
4. Zestawienie elementów składowych
5. Rysunek techniczny - wymiarowy
6. Tabela wymiarów
7. Warunki obioru
8. Oznakowanie
 - wzór etykiety
9. Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian
10. Próbką filcu
11. Załączniki – certyfikaty, wyniki badań laboratoryjnych zastosowanych materiałów (potwierdzenie spełnienia wymagań techniczno-użytkowych)

1. PRZEDMIOT DOKUMENTACJI

Przedmiotem dokumentacji jest kapelusz męski do płaszcza do munduru wyjściowego.

1.1. OPIS OGÓLNY/PRZEZNACZENIE UŻYTKOWE

Kapelusz – produkowany jest na wyposażenie leśników.

Kapelusz . wykonany jest z 100% włosa króliczego. Powierzchnia - filcu gładka. Kolor filcu 7530. Kapelusz zdobiony jest plecionką filcową w kolorze 5891. Wewnątrz wszyty potnik z dwoiny bydlęcej potnikowej w kolorze brązowym. Połączenie końców potnika zdobione jest kokardką z jedwabnej tasiemki.

Wewnątrz kapelusza podszewka jedwabna w kolorze białym.

1.2. NORMY I DOKUMENTY ZWIĄZANE

PN-83/P-84501 Wyroby konfekcyjne. Szwy. Klasyfikacje i oznaczenia.

PN-83/P-84-502 Wyroby konfekcyjne. Ściegi. Klasyfikacje i oznaczenia.

PN-81/P-84503 Wyroby konfekcyjne. Zasady oznaczania wielkości

PN-91/P-84504 Wyroby konfekcyjne. Wielkości

PN-83/P-84506 Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze.

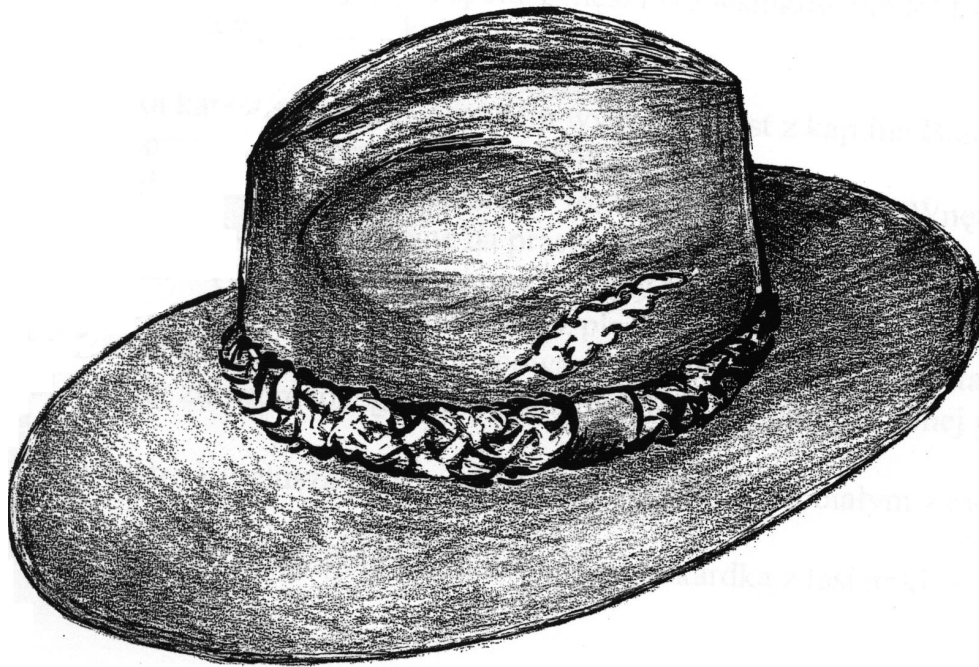
BN-75/7640-02. Nakrycia głowy z filcu. Stopnie jakości.

PN-80/P-81101 Nici odzieżowe. Postanowienia ogólne.

PN-90/P-84530 Wyroby konfekcyjne. Składanie.

PN-90/P-84531 Wyroby konfekcyjne. Oznaczenie.

2. RYSUNEK MODELOWY



3. WYMAGANIA TECHNICZNE

3.1 WYKAZ MATERIAŁÓW ZASADNICZYCH I DODATKÓW

- Kaplin filcowy (główka i rondo) wykonany z włosa króliczego (wg BN 83/7713-12. Skóry królików hodowlanych),
- Podszewka jedwabna koloru białego (wg PN 86/P-06718. Tkaniny jedwabne. Stopnie jakości),
- Dwoina bydlęca potnikowa wg BN79/7726-02 Skóry potnikowe
- zdobienie plecione z filcu
- nici dobrane do rodzaju i koloru tkaniny

3.2 WSKAŹNIKI TECHNICZNE

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jedn. miary	Wielkość ustalona	Odchylenia	Metody badań
1.	Kurczliwość obwodu	%	2,0	nie więcej	BN 76/7640-03 metody badań wytrobów włókienniczych
2.	Grubość filcu a) rondo b) wierzchołek c) bok główki	mm mm mm	2,0 1,6 1,6	$\pm 0,3$ $\pm 0,3$ $\pm 0,3$	BN 76/7640-03
3.	Odporność na: a) światło b) wodę		4 4		PN 89/P-4943 PN 90/P-4910

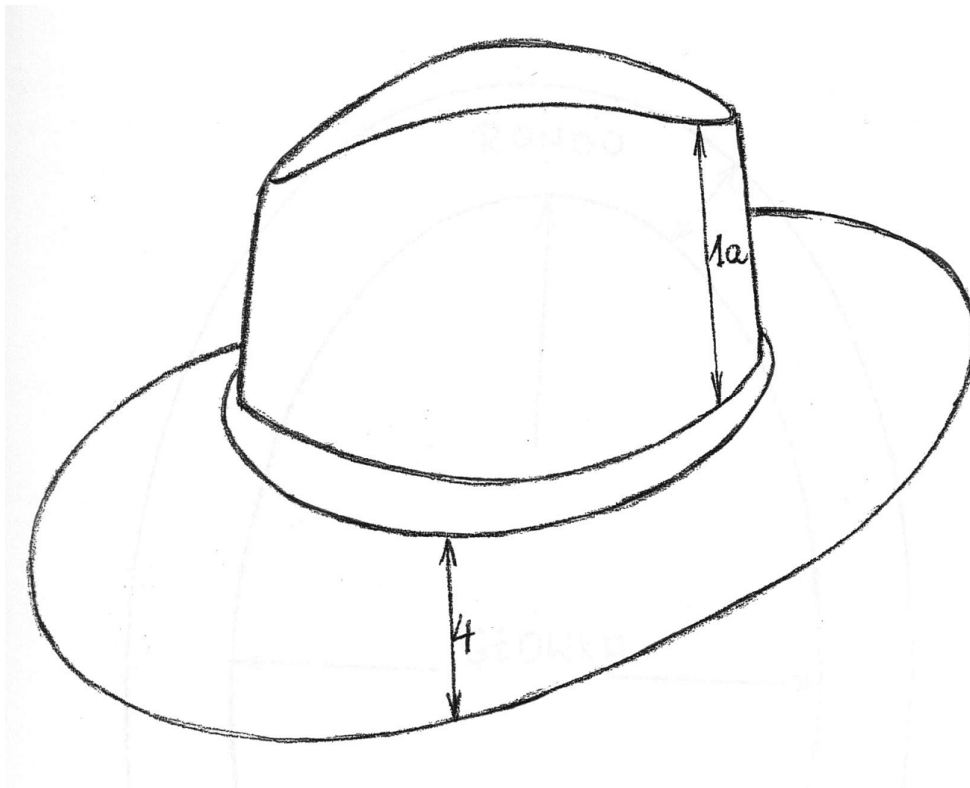
3.3 RODZAJE SZWÓW I ŚCIEGÓW

- Szwy zgodne z PN-8318-84501 szew 6.02.01 ścieg 301
- Ściegi maszynowe zgodne z PN-8318-84502 ścieg 301 gęstość 3/1 cm
- Przyszywanie wypustki w potniku szwem typu zyg-zak, gęstość ściegu 3/1 cm
- Przyszywanie potnika szwem 1.02.01, ścieg 301, gęstość ściegu 2/1 cm

4 ZESTAWIENIE ELEMENTÓW SKŁADOWYCH

Rodzaj tkaniny	Nr części	Wyszczególnienie	Ilość części	Razem
Stożek filcowy	1	Główka Rondo	1	1
Podszewka jedwabna	2	Środek główki	1	2
Inne	3	Dwoina bydlęca potnikowa	1	2
	4	Zdobienie plecione	1	
Razem				5

5. RYSUNEK TECHNICZNY - WYMIAROWY



6.TABELA WYMIARÓW

Lp	Wyszczególnienie rozmiaru obwodu głowy w cm	54	55	56	57	58	59	60	Dop. odchylenie
1	Główka								
a)	Wys. główki	10	10	10	10	10	10	10	
b)	Szer. Obwodu	15	15,5	16	16,5	17	17,5	18	
c)	Dł. obwodu	19	19,5	20	20	20,5	21	21	
2.	Rondo								
a)	Szer. ronda	6	6	6	6	6	6	6	
3.	Zdobienie kapelusza								
a)	Plecionka filcowa	58	59	60	61	62	63	64	

7. WARUNKI ODBIORU

Klasyfikację jakościową przeprowadza się zgodnie z normą BN-75/7640-02. Nakrycia głowy z filcu. Stopnie jakości.

Zaliczanie wyrobu do odpowiedniego stopnia jakości zależy od liczby dopuszczalnych błędów.

Tabela 1

Jakość	Liczba dopuszczalnych błędów występujących w 1 sztuce nakrycia głowy z filcu	
	Błędy filcu	Błędy konfekcyjne i dodatków
1	3	2
2	6	4

8.1. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie

Kapelusze mundurowe dla leśników pakowane są w kartony składane z tektury falistej. Kapelusze męskie pakowane są po 24 szt. do kartonu o wymiarach: 34x61x63 cm

Przechowywanie

Kapelusze przechowuje się w pomieszczeniach przewiewnych nienasłonecznionych w warunkach zabezpieczających je przed wilgocią, zagnieceniami, molami, uszkodzeniem mechanicznym i chemicznym.

Transport

Kapelusze należy przewozić krytymi środkami transportu, które gwarantują zabezpieczenie przed uszkodzeniem i wilgocią.

8. WZORY OZNAKOWANIA

Wszystka firmowo-rozmiarowa powinna zawierać:

Znak firmy, adres

Nazwę wyrobu/wzór

Rozmiar

Data produkcji

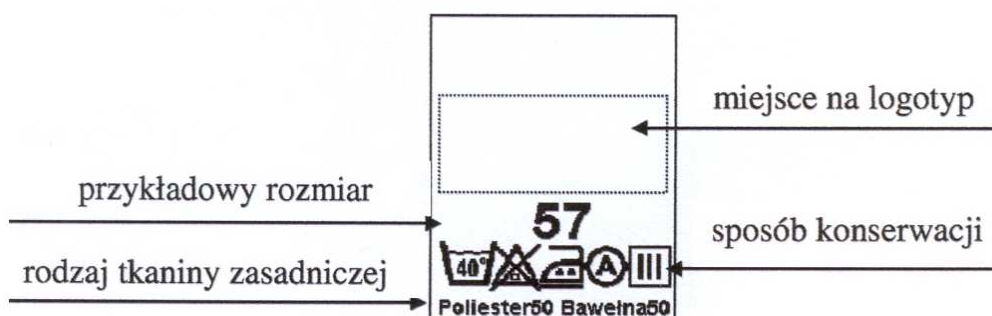
Nr partii

Etykieta jednostkowa powinna być przy każdej sztuce, znajdować się na wierzchu wyrobu i zawierać:

- adres firmy
- znak firmowy
- nazwa wyrobu
- symbol wyrobu
- wielkość
- jakość
- numer zlecenia
- skład surowcowy

Etykieta powinna się znajdować także na opakowaniu zbiorczym.

Przykład:



Rewers etykiety powinien zawierać przepis konserwacji

Sposób konserwacji wg PN-EN ISO 3758:2006 Znaki informacyjne o sposobach konserwacji w postaci symboli graficznych.

9. ARKUSZ EWIDENCJI WPROWADZONYCH ZMIAN.

Lp.	Data	Zmiana dotyczy (stron i ewentualnej treści zmiany)	Akceptacja (data i podpis)	Uwagi

10. PRÓBKA FILCU

11. ZAŁĄCZNIKI (dołącza producent)

**Certyfikaty lub wyniki badań laboratoryjnych materiałów
(potwierdzenie spełnienia wymagań techniczno-użytkowych)**