

# SŁUŻBA CELNA

Departament Służby Celnej  
Ministerstwa Finansów  
ul. Świętokrzyska 12  
00-916 Warszawa



## DOKUMENTACJA TECHNICZNO- TECHNOLOGICZNA

### **BLUZA POLAROWA** **DO UBIORU SŁUŻBOWEGO, POLOWEGO I SPECJALNEGO**

/wg. nomenklatury zawartej w Rozporządzeniu Ministra Finansów  
w sprawie umundurowania funkcjonariuszy celnych  
„bluza służbowa/polowa/specjalna”/

Dokumentacja jest własnością SŁUŻBY CELNEJ.  
Całość lub część dokumentacji nie może być rozpowszechniana bez zgody Dyrektora Izby Celnej w Rzepinie

**ZAWARTOŚĆ**

<b>Rysunek modelowy</b>	
<b>I</b>	<b>Charakterystyka wyrobu</b>
1	Opis
2	Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków
<b>II</b>	<b>Wymagania techniczne</b>
1	Wymagania techniczne dzianiny typu polar
2	Wymagania techniczne laminatu polar PES/membrana PU/siatka PES
3	Wymagania techniczne tkaniny na obszycia do polaru w kolorze szarozielonym
4	Zestawienie elementów składowych
5	Rodzaje szwów i ściegów
6	Sztukowanie elementów
7	Wymagania odnośnie oznaczenia wielkości odzieży i wymiarów ciała
8	Tabela klasyfikacji wielkości
9	Wymiarowanie bluzy polarowej
10	Napisy
11	Wymagania dla odbłasków
<b>III</b>	<b>Wymagania użytkowe</b>
<b>IV</b>	<b>Wymagania jakościowe</b>
1	Błędy dzianinowe
2	Błędy konfekcyjne
3	Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań dokumentacji
<b>V</b>	<b>Cechowanie, znakowanie, pakowanie, transport, przechowywanie</b>
1	Wszywka
2	Etykieta jednostkowa
3	Pakowanie
4	Transport
5	Przechowywanie
<b>VI</b>	<b>Gwarancja wykonawcy (producenta)</b>

## Rysunek modelowy



## I. CHARAKTERYSTYKA WYROBU

### 1. Opis

1.1. Bluza polarowa wchodzi w skład ubiorów:

- służbowego (kolor szarozielony),
- polowego (kolor szarozielony)
- specjalnego (kolor czarny).

Wykonana jest z dzianiny zasadniczej typu polar lub laminatu trójwarstwowego (polar + membrana + siatka).

Bluza jest wzmocniona tkaniną typu ripstop w kolorze szarozielonym lub czarnym w przedniej i tylnej części barków oraz na rękawach od łokcia do mankietu. Z tej samej tkaniny, co wzmocnienia, na wysokości piersi, z lewej strony naszyta jest kieszeń z patką zamykającą i dodatkowym paskiem na znak identyfikacji indywidualnej, z metalowym oczkiem kaletniczym, przyszytym w górnej części kieszeni, w dolnej mocowaną na rzep. Pośrodku kieszeni odszyte na zewnątrz przestębnowane fałdy. Patka kieszeni odszyta w sposób umożliwiający umieszczenie długopisu. Na przodzie poniżej linii pasa wykonane są kieszenie boczne ukośne, wpuszczane do środka, zamykane zamkiem błyskawicznym (kostka). Na ramionach umieszczone są naramienniki, wszyte w szew łączący kulę rękawa z barkami mocowane do bluzy za pomocą małego guzika metalowego w kolorze oksydowanego niklu z godłem. Bluza zapinana na całej długości na zamek błyskawiczny. Podkrój szyi wykończony stójką. Dół i rękawy wykończone podwinięciem w formie tunelu z taśmą elastyczną.

Bluza wykonana z dzianiny typu polar w kolorze szarozielonym wchodzi w skład ubioru służbowego.

Bluza wykonana z laminatu trójwarstwowego (polar, membrana, siatka) w kolorze szarozielonym wchodzi w skład ubioru polowego.

Bluza wykonana z laminatu trójwarstwowego (polar, membrana, siatka) w kolorze czarnym wchodzi w skład ubioru specjalnego.

1.2. Na lewym rękawie bluzy, **w kolorze szarozielonym i czarnym**, mocowany jest miękki element rzepa (wełenka), służący do umieszczenia emblematu Służby Celnej. **Sam emblemat Służby Celnej nie jest dołączany do bluzy, stanowi**

odrębną część umundurowania. Rzep powinien być dopasowany kształtem i wymiarem do emblematu opisanego w odrębnej DT-T.

1.3. Na prawym rękawie bluzy, wyłącznie w kolorze czarnym, mocowany jest na rzep odpowiednio emblemat:

- funkcjonariuszy komórek organizacyjnych właściwych w sprawach zwalczania przestępczości,
- funkcjonariuszy będących członkami załóg jednostek pływających,
- funkcjonariuszy – przewodników psów służbowych.

Miękka część rzepa (wełenka) mocowana do bluzy, ostra część rzepa (haczyk) przyszyty do emblematu. Emblematy stanowią integralną całość z bluzą i są do niej dołączane. Wygląd i sposób wykonania zostały opisane w odpowiedniej DT-T.

1.4. Centralnie na prawej piersi, na wysokości napisu **SŁUŻBA CELNA** umieszczonego na lewej piersi nad kieszenią górną, przyszyty miękki element część taśmy samoszczepnej (wełenka) o wymiarach 130 x 25 mm w kolorze tkaniny zasadniczej. Dolna krawędź elementu winna znajdować się w jednej linii z górną krawędzią patki kieszeni górnej

1.5. Na lewej piersi nad kieszenią i na plecach znajdują się napisy **SŁUŻBA CELNA**.

**2. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków**

Tabela 1.

L.p.	Nazwa materiału	Rodzaj i charakterystyka materiału
1	Dzianina zasadnicza	Dzianina typu polar w kolorze szarozielonym
		Laminat( polar + membrana + siatka) w kolorze szarozielonym lub czarnym
2	Tkanina na wzmocnienia	Tkanina bawełniano-poliestrowa w kolorze szarozielonym lub czarnym
3	Nici	Nici poliestrowe nr handlowy 120 - pod kolor tkaniny
		Nici poliestrowe nr handlowy 80 - pod kolor tkaniny
4	Zamki	Zamek rozdzielczy kostka średnia, kolor czarny, długość dopasowana do rozmiaru
		Zamek kostka średnia nie rozdzielczy dł.18 cm, kolor czarny
5	Guziki	Guzik mundurowy metalowy w kolorze oksydowanego niklu z godłem o Ø 16mm na stopce
6	Oczko	Metalowe kaletnicze, oksydowane, rozmiar 5,5 w kolorze oksydowanego niklu
7	Taśmy	Guma szerokości 5cm, kolor czarny
		Taśma samoszczepna szer. 2,5 cm
		Taśma samoszczepna szer. 3 cm
8	Wszywki	Wszywka firmowa
		Wszywka z oznaczeniem wielkości wyrobu, składem surowca, sposobu konserwacji
9	Etykiety	Papierowa - jednostkowa
		Naklejka na worek foliowy
10	Emblematy	Emblemat Służby Celnej
		Emblemat właściwy dla komórki organizacyjnej
11	Zawieszka etykiety	Sztyft plastikowy
12	Worek	Worek foliowy o wymiarach 60x80
13	Wieszak	Wieszak prosty, plastikowy

<b>Element miękkie (welenka) taśmy samoszczepnej pod emblematy i znak imienny na tkaninie</b>		
1	Nici szwalnicze	W kolorze tkaniny zasadniczej, 100% poliester cięty
2	Taśma samoszczepna – „miękka-welenka”	W kolorze tkaniny zasadniczej

## II. WYMAGANIA TECHNICZNE

### 1. Wymagania techniczne dzianiny typu polar (ubiór służbowy)

Tabela 2.

Lp	Wyszczególnienie - wskaźnik	Jednostka miary	Wartość liczbowa	Metoda badania
1	Skład surowca	%	100 poliester	PN-72/P-04604
2	Masa powierzchniowa	g/m <sup>2</sup>	220± 11	PN- P- 04613: 1997
3	Zmiany wymiarów po praniu, nie więcej niż - kierunek wzdluzny - kierunek poprzeczny	%	±3	PN-EN ISO-5077:2011
			±3	PN-EN ISO 6330:2012; procedura 3N
4	Odporność na przebicie kulą, nie mniej niż	N	240	PN-EN ISO9073-5:2008
5	Odporność wybarwień na:			
	Wodę	Stopień	4	PN EN ISO 105-E01:2010
	Światło	Stopień	4-5	PN EN ISO 105-B02:2006
	Tarcie suche/mokre	Stopień	4/4	PN EN ISO 105-X12:2005
	Pot kwaśny/alkaliczny	Stopień	4/4	PN EN ISO 105-E04:2011
6	Kolor	Szarzielony wartość współrzędnych barwy wg normy PN-EN ISO 105-J01:2002; PN-EN ISO 105-J03:2009 Wartość CIELab: L=19,55; a=-2,75; b=-3,07; ΔE≤1,5		

### 2. Wymagania techniczne laminatu polar PES / membrana PU / siatka PES (ubiór polowy i specjalny)

Tabela 3.

Lp	Wyszczególnienie - wskaźnik	Jednostka miary	Wartość liczbowa	Metoda badania
1	Skład surowca	%	Polar 100 %poliester + membrana poliuretanowa + siatka 100% PES	PN-72/P-04604
2	Masa powierzchniowa	g/m <sup>2</sup>	250± 15	PN-ISO 3801:1993
3	Wodoszczelność	Pa	>8000	PN-EN-20811:1997
4	Opór pary wodnej	m <sup>2</sup> Pa/W	< 40	PN-EN-31092:1998
5	Zmiany wymiarów po praniu, nie więcej niż Kierunek wzdluzny Kierunek poprzeczny	%	±3	PN-EN ISO-5077:2011
			±3	PN-EN ISO 6330:2012; 30°C
6	Odporność na mechacenia i piling, nie mniej niż	Stopień	4	PN-EN ISO 12945-2:2002
7	Odporność na przebicie kulą, nie mniej niż	N	240	PN-EN ISO9073-5:2008
8	Odporność wybarwień na:			
	Wodę	Stopień	4	PN EN ISO 105-E01:2010
	Światło	Stopień	4-5	PN EN ISO 105-B02:2006
	Tarcie suche/mokre	Stopień	4/4	PN EN ISO 105-X12:2005
	Pot kwaśny/alkaliczny	Stopień	4/4	PN EN ISO 105-E04:2011
9	Kolor	Szarzielony Wartość współrzędnych barwy wg normy PN-EN ISO 105-J01:2002; PN-EN ISO 105-J03:2009 Wartość CIELab: L= 19,545; a=-2,748 ; b=-3,066; ΔE≤1,5 Czarny		

### 3. Wymagania techniczne tkaniny na obszycia do bluzy polarowej (ubiór służbowy, polowy i specjalny)

Tabela 4.

Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wartość liczbową		Metoda badania
Skład		%	65 bawełna 35 poliester		PN-72/P-04604
Splot			Ripstop		PN-92/P-01704
Szerokość z krawką		m	1,5±0,03		PN-EN 1773:2000
Masa powierzchniowa		g/m²	210±11		PN-ISO 3801:1993
Siła zrywająca nie mniej niż		N	O	600	PN-EN ISO 13934-1:2002
			W	550	
Siła rozdzierania nie mniej niż		N	O	20	PN-EN ISO 13937-2:2002
			W	20	
Liczba nitek na 1 dm		nitek/dm	O	360±7	PN-EN 1049-2:2000
			W	185±6	
Zmiana wymiarów po I praniu w temp. 60 °C z prasą nie więcej niż		%	O	3	PN-EN ISO 6330:2002 PN-EN 5077:1998
			W		
Pilling nie mniej niż		Stopień	4		PN-EN ISO 12945-2:2002
Przepuszczalność powietrza nie mnie niż		mm/s	100		PN-EN ISO 9237:1998
Odporność wybarwień na, nie mniej niż	Światło sztuczne	st. zmiany barwy	5		PN-EN ISO 105-B02:2006
	Pranie w temp. 60°C	st. zmiany barwy	4		PN-EN ISO 105-C06:2010
		st. zabrudz. bieli	-		
	Tarcie suche	st. zabrudz. bieli	4		PN-EN ISO 105-X12:2005
	Tarcie mokre	st. zabrudz bieli	2-3		PN-EN ISO 105-X12:2005
Kolor		Szarozielony Wartość współrzędnych barwy wg normy PN-EN ISO 105-J01:2002; PN-EN ISO 105-J03:2009 Wartość CIELab: L=21,08; a=-3,05; b=-3,54; ΔE≤1,5 Czarny			



#### 4. Zestawienie elementów składowych

Tabela 5.

Rodzaj materiału	Lp.	Wyszczególnienie elementu	Ilość elementów
<b>Dzianina zasadnicza</b>	1	Tył	1
	2	Przód	2
	3	Rękaw	2
	4	Mankiet	2
	5	Stójka	1
	6	Pasek dołu	2
<b>Ilość elementów</b>			<b>10</b>
<b>Tkanina</b>	1	Wzmocnienie barków	2
	2	Wzmocnienie rękawów	2
	3	Łata kieszeni górnej	1
	4	Patka kieszeni górnej	2
	5	Patka na znak identyfikacji indywidualnej	2
	6	Worek kieszeni bocznej	2
	7	Naramiennik	4
	8	Wzmocnienie pod kieszeń górną	1
	9	Wzmocnienie – podkład pod wszycie zamka w kieszeni dolnej	2
	10	Podkład pod napis –duży	1
	11	Podkład pod napis –mały	1
<b>Ilość elementów</b>			<b>17</b>

#### 5. Rodzaje szwów i ściegów

Zalecane gęstości ściegów maszynowych:

- Stebnowych 40-50 ściegów /1dm,
- Overlockowych 40-50 ściegów/1dm,
- Ryglujących 100-120 ściegów/1dm,

Każdy szew przy rozpoczęciu i zakończeniu należy zamocować poprzez dwukrotne przeszycie, w celu zabezpieczenia przed pruciem.

Stębnowanie wzmocnień, kieszeni na rękawie, kieszeni dolnych, patek wykonane podwójną stębnówką o rozstawie 6,4 mm. Pierwsza stębnówka w odległości 1-1,5 mm od krawędzi. Stębnowanie krawędzi przodu i stójki wykonane w odległości 7mm.

#### 6. Sztukowanie elementów

Nie dopuszcza się sztukowania elementów.

## 7. Wymagania odnośnie oznaczenia wielkości odzieży i wymiarów ciała

W celu dostosowania wyrobu do sylwetki ciała przyjmuje się, jako wymiary kontrolne: wzrost, obwód klatki piersiowej.

### Zakresy i interwały dla wymiarów kontrolnych

Tabela 6.

Wymiary podstawowe	Wzrost - interwał 6cm					
Wzrost w cm	161	167	173	179	185	191
Zakres w cm	158-164	164-170	170-176	176-182	182-188	188-194

Tabela 7.

Wymiary podstawowe	Obwód klatki piersiowej – interwał 4cm									
Obwód klatki piersiowej w cm	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124
Zakres w cm	86-90	90-94	94-98	98-102	102-106	106-110	110-114	114-118	118-122	122-126

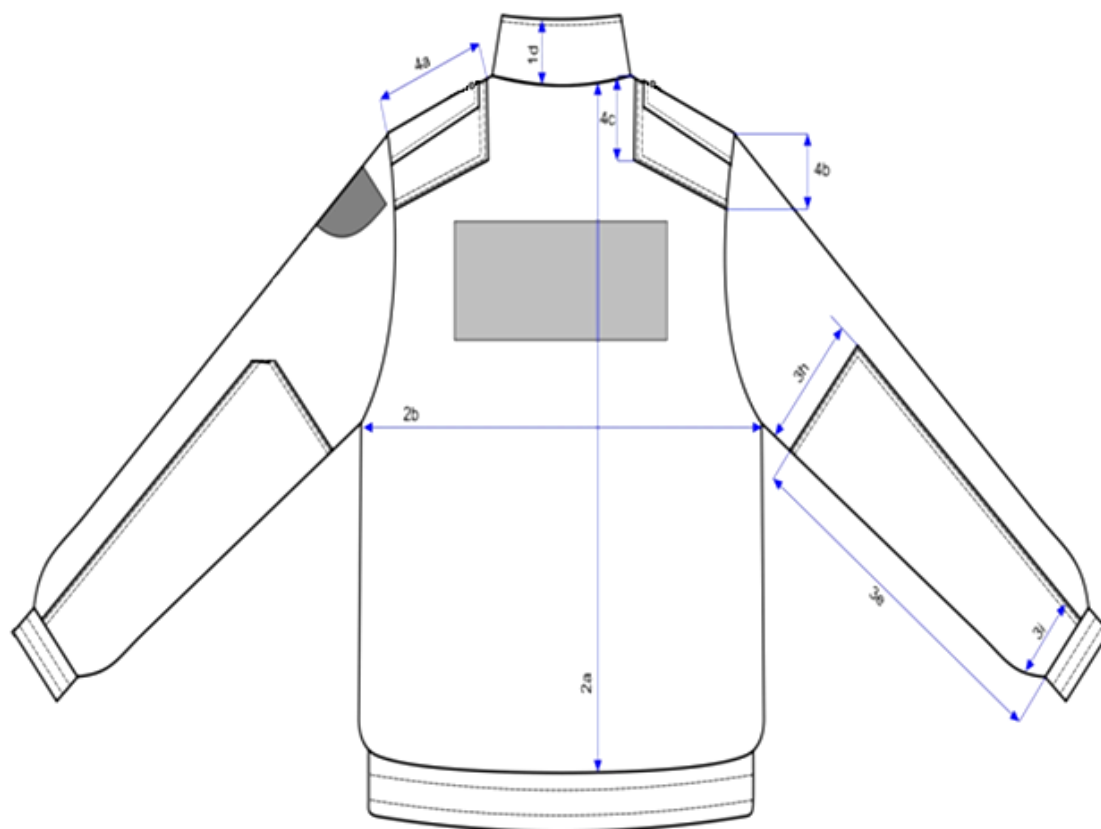
## 8. Tabela klasyfikacji wielkości

Tabela 8.

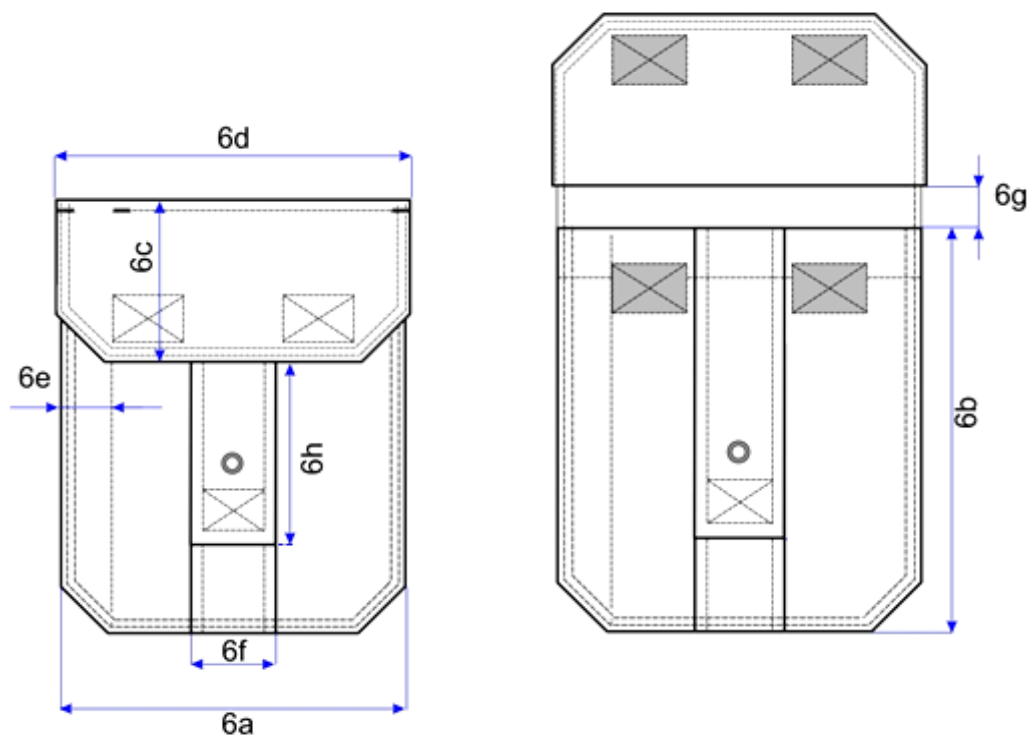
obwód klatki piersiowej		72	76	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140	144	148	152
		70-74	74-78	78-82	82-86	86-90	90-94	94-98	98-102	102-106	106-110	110-114	114-118	118-122	122-126	126-130	130-134	134-138	138-142	142-146	146-150	150-154
wzrost	149																					
	146-152	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x								
	155																					
	152-158	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x						
	161																					
	158-164	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x				
	167																					
	164-170	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
	173																					
	170-176	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
	179																					
	176-182			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
	185																					
	182-188			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	191																					
	188-194						x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	197																					
	194-200						x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x



Rys.2



Rys.3



**Tabela wymiarów wyrobu gotowego dla rozmiaru wyjściowego:**  
**– wzrost 173cm, obwód klatki 100cm,**

Tabela 9.

Oznaczenie na rysunku	Opis wymiaru	Wymiary w cm	Tolerancja ± cm
Przód	1a Długość od górnej krawędzi stójki do krawędzi dołu	75,0	1,0
	1b Szerokość przodu mierzona pod pachą	60,0	1,0
	1c Szerokość tunelu dołu	6,0	0,5
	1d Szerokość stójki	10,0	0,5
	1e Długość szwu barkowego	16,5	1,0
	- Szerokość miękkiej (wełenka) części taśmy samoszczepnej *	13,0	0,1
	- Wysokość miękkiej (wełenka) części taśmy samoszczepnej wymiar nie podlega stopniowaniu *	2,5	0,1
	- Odległość dolnej krawędzi napisu od górnej krawędzi patki kieszeni górnej. *	1,0	0,1
	- Odległość górnej krawędzi patki kieszeni górnej od szwu ramieniowego w miejscu wszycia stójki	22,0	0,5
	- Odległość kieszeni od zewnętrznej krawędzi tkaniny zasadniczej przy wszyciu zamka	5,0	0,5
Tył	2a Długość od wszycia stójki do górnej krawędzi tunelu dołu	69,0	1,0
	2b Szerokość tyłu mierzona pod pachą	60,0	1,0
	- Odległość górnej krawędzi podkładu pod napis „duży” do wszycia stójki	14,0	0,5
Rękaw	3a Długość od wszycia kuli do mankietu, mierzona przez środek	59,0	1,0
	3b Szerokość mankietu	6,0	0,5
	3c Szerokość na wysokości pachy mierzona w złożeniu	22,5	0,5
	3d Szerokość dołu rękawa mierzona w złożeniu	15,0	0,5
	3e Długość wzmocnienia rękawa	31,0	0,5
	3g Odległość naszycia miękkiej części rzepa (na prawym i lewym rękawie) od wszycia rękawa *	7,0	0,5
	- Średnica miękkiej części rzepa mocowanej na prawym rękawie *	8,7	0,1
	3h Szerokość górnej krawędzi wzmocnienia rękawa	20,5	0,5
	3i Szerokość dolnej krawędzi wzmocnienia rękawa	14,0	0,5
Wzmocni	4a Długość wzmocnienia na linii barków, długość naramiennika	13,5	0,5
	4b Szerokość wzmocnienia przy wszyciu rękawa	11,5	0,5
	4c Szerokość wzmocnienia	11,0	0,5
Kieszeń dolna	5a Wysokość kieszeni dolnej	24,0	1,0
	5b Odległość stębnówki od otworu kieszeniowego	3,5	0,1
	5c Długość wlotu kieszeni dolnej	17,0	0,2
	5d Odległość kieszeni od szwa bocznego górą	13,0	0,5
	5f Odległość kieszeni od szwa bocznego dołem	8,0	0,2
Kieszeń górna	6a Szerokość kieszeni górnej	14,0	0,2
	6b Wysokość kieszeni górnej	15,0	0,2
	6c Szerokość patki kieszeni górnej	6,5	0,2
	6d Długość patki kieszeni górnej	14,5	0,2
	6e Szerokość odszycia kieszonki na długopis	4,5	0,2
	6f Szerokość paska na znak identyfikacji indywidualnej, *	3,0	0,2
	6g Odległość górnej krawędzi patki od górnej krawędzi kieszeni	2,0	0,3
	6h Długość paska na znak identyfikacji indywidualnej od dolnej krawędzi patki kieszeni *	7,0	0,3
	- Odległość centrum oczka od dołu paska na znak identyfikacji indywidualnej *	3,5	0,2

	-	Oczko kaletnicze oksydowane *	5,5 mm	0,2
Naramiennik	4a	Długość mierzona przez środek	13,5	0,5
	-	Szerokość przy wszyciu w szew rękawa	4,0	0,2
	-	Szerokość przy wąskim końcu	3,5	0,2
	-	Odległość „oczka” dziurki od wierzchołka wąskiego końca	2,0	0,1

\* wymiar nie podlega stopniowaniu

Wymiary elementów bluzy polarowej odpowiadające pozostałym rozmiarom zawartym w tabeli 8 powinny być uzyskane na podstawie standardowego stopniowania formy bazowej.

**Sorty dla funkcjonariuszy o nietypowych wymiarach, wykraczających poza rozmiary zawarte w tabelach, powinny być szyte według przekazanych wymiarów faktycznych lub w serwisie miarowym.**

## 10. Napisy

Napisy **SŁUŻBA CELNA** wgrzane w tkaninę podkładową wykonanej z tkaniny na obszycia. Podkład przszyty do dzianiny zasadniczej.

- Na lewej piersi bluzy typu polar na tkaninie na obszycia stanowiącej całość z podszyciem kieszeni, umieszczony w jednym rzędzie napis **SŁUŻBA CELNA** (wypośrodkowany w pionie i poziomie), litery srebrne odblaskowe o wymiarach:
  - Wysokość litery: 20mm (+/-1mm) – wysokość „Ż” 25 (+/-1mm)
  - Grubość litery: 4mm (+/-1mm)
  - Długość napisu: 130mm (+/-1mm)
  - Wysokość tkaniny na której umieszczony jest napis, powyżej górnej krawędzi kieszeni: 40mm (+/-1mm),
  - Krój czcionki: Helvetica.

## SŁUŻBA CELNA

- Z tyłu bluzy polarowej na tkaninie na obszycia o wymiarach 310mmx170mm, umieszczony w dwóch rzędach napis **SŁUŻBA CELNA** (wypośrodkowany w pionie i poziomie), litery srebrne odblaskowe o wymiarach:
  - Wysokość litery: 50mm (+/-1mm) – wysokość „Ż” 62 (+/-1mm)
  - Grubość litery: 10mm (+/-1mm)
  - Długość napisu w górnym rzędzie: 280 mm (+/-1 mm)
  - Długość napisu w dolnym rzędzie: 230 mm (+/-1 mm)
  - Odległość między wierszami: 30 mm (+/- 0,5 mm)
  - Krój czcionki: Helvetica.

## SŁUŻBA CELNA

**Wymiary nie podlegają stopniowaniu.**

## 11. Wymagania dla odbłasków

Napisy odbłaskowe wgrzane w materiał są wykonane ze srebrnej folii odbłaskowej termotransferowej, zgodnej z normą PN-EN 20471:2013 klasa 2 materiału.

Dla wszystkich elementów odbłaskowych:

- Wartość współrzędnych barwy określona jest zgodnie normą PN-EN ISO 105-J01:2001 i PN-EN ISO 105-J03:2009 wartość CIELab wynosi w zakresie: L=73,633, a= - 0770, b= - 3,829,  $\Delta E \leq 3,5$ .
- Zachowanie właściwości odbłaskowych po praniu (50 cykli prań w temperaturze 60°C), czyszczeniu chemicznym (30 cykli czyszczeń) i po ścieraniu zgodnie z normą PN-EN 471 +A1:2010.

## III. WYMAGANIA UŻYTKOWE

Bluza polarowa powinna być wykonana za pomocą technologii, która będzie gwarantowała jej wysokie parametry użytkowe.

W szczególności wyrób nie powinien powodować miejscowych ucisków, okaleczeń, otarć ani podrażnień skóry użytkownika.

Wszystkie surowce i dodatki wykorzystywane do konfekcjonowania bluzy polarowej nie powinny zawierać substancji uznanych za szkodliwe dla zdrowia.

## IV. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

Dopuszcza się jedynie wyroby wykonane w pierwszym gatunku.

### 1. Błędy dzianinowe

Dopuszcza się 2 (dwa) z następujących błędów tkaninowych i dzianinowych w elementach niewidocznych dla pierwszego gatunku:

- Zgrubienie nitki długości 10-40 mm,
- Zabrudzenia jednonitkowe 10-20 mm,
- Nierównomierność barwy o 1 stopień.

Nie dopuszcza się następujących błędów tkaninowych i dzianinowych:

- Widoczne brakujące nitki,
- Nieprawidłowy raport,
- Zmechacenia, zaciągnięcia nitki,
- Nierównomierność barwy, plamy.

### 2. Błędy konfekcyjne

Dopuszcza się 4 (cztery) z następujących błędów konfekcyjnych:

- Różne długości jednakowych elementów (według tolerancji),
- Różne szerokości jednakowych elementów (według tolerancji),
- Odchylenie od symetrycznego rozmieszczenia cięć, zaszewek, kieszeni (według tolerancji).

Nie dopuszcza się następujących błędów konfekcyjnych:

- Skrzywień stębnówek,
- Różnego rozstawu między stębnówkami,
- Nieprawidłowych ściegów,
- Pomarszczonych szwów, wdania lub ściągnięcia dzianiny lub tkaniny.

Błędy ustala się metodą organoleptyczną, na wyrobie swobodnie rozłożonym lub zawieszonym na wieszaku, w świetle odbitym. Błędy dostrzegalne z odległości jednego metra uznaje się za niedopuszczalne.

### 3. Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań dokumentacji

Aby spełnić wymagania niniejszej dokumentacji należy przedstawić wyniki badań akredytowanego laboratorium, potwierdzające spełnienie wymagań dla dzianiny zasadniczej i tkaniny przeznaczonej na obszycia.

## V. CECHOWANIE, ZNAKOWANIE, PAKOWANIE, TRANSPORT, PRZECHOWYWANIE.

### 1. Wszywka

Wszywka firmowa zawierająca nazwę producenta i rozmiar umieszczona jest w bluzie polarowej w miejscu wszycia stójki.

Wszywka z oznaczeniem, sposobu konserwacji, składu surowcowego dzianiny zasadniczej, nazwę wyrobu i datę produkcji wszyta jest w lewy szew boczny, 20cm poniżej wszycia rękawa.



Maksymalna temperatura prania 30°C.



Nie czyścić chemicznie.



Nie suszyć w suszarce bębnowej.



Nie stosować bielenia.



Nie prasować



Dopuszcza się stosowanie jednej wszywki zawierającej oznaczenia:

- Nazwę wykonawcy,
- Skład surowcowy dzianiny zasadniczej,
- Sposób konserwacji,
- Nazwę wyrobu,
- Wielkość wyrobu,
- Datę produkcji (m-c i rok).

Cechy i oznaczenia zawarte na wszywkach powinny być czytelne i wykonane niespieranym tuszem, wykonane w technologii zapewniającej ich czytelność przy codziennym użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres minimum 2 lat.

## **2. Etykieta jednostkowa**

Etykieta jednostkowa – zamocowana w szwie lewego rękawa powinna zawierać:

- Nazwę i adres wykonawcy,
- Skład surowcowy tkaniny zasadniczej,
- Nazwę wyrobu,
- Wielkość wyrobu,
- Datę produkcji( m-c i rok).
- Sposób konserwacji
- Nr ZA zamawiającego
- Kod kreskowy wyrobu

Etykieta – naklejka – naklejona na worek foliowy powinna zawierać:

- Nazwę wykonawcy,
- Skład surowcowy tkaniny zasadniczej,
- Nazwę wyrobu,
- Wielkość wyrobu,
- Datę produkcji( m-c i rok),
- Sposób konserwacji
- Nr ZA zamawiającego
- Kod kreskowy wyrobu

## **3. Pakowanie**

Bluzę polarową należy zawiesić na wieszaku, zapiąć a następnie założyć worek foliowy i nakleić etykietę na worek.

## **4. Transport**

Bluza polarowa może być przewożona dowolnymi środkami transportu. Załadowanie, przewóz i wyładowanie wyrobu powinno odbywać się w warunkach zabezpieczających je przed zamoczeniem, zabrudzeniem oraz uszkodzeniem mechanicznym i chemicznym

## **5. Przechowywanie**

Bluzy polarowe należy przechowywać na wieszakach w budynkach magazynowych w temperaturze 16-20° C, zamkniętych i chroniących wyroby przed: zamoczeniem, intensywnym

naśloniecznieniem, gryzoniami, molami, pleśnią, z dala od środków chemicznych, grzejników. Okres przechowywania wyrobów nie powinien przekraczać 24 miesięcy.

**VI.GWARANCJA WYKONAWCY ( PRODUCENTA)**

1. Na wyroby Wykonawca udzieli gwarancji na okres minimum 24 miesięcy licząc od daty podpisania protokołu odbioru przez przedstawicieli Wykonawcy i przedstawicieli Zamawiającego z zastrzeżeniem sytuacji, gdy inny termin gwarancji ujęto w umowie.
2. Wykonawca odpowiada za wady fizyczne, ujawnione w dostarczonym towarze, ponosi z tego tytułu wszystkie zobowiązania. Jest odpowiedzialny względem Zamawiającego, jeżeli dostarczony towar ma wady zmieniające jego wartość lub użyteczność wynikającą z jego przeznaczenia, nie ma właściwości wymaganych przez Zamawiającego albo, jeżeli dostarczono go w ilości lub stanie innym niż zamówiono.
3. O wadach fizycznych wyrobów Zamawiający zawiadamia Wykonawcę bezpośrednio w chwili ujawnienia w nich wad, w celu realizacji przysługujących z tego tytułu uprawnień. Formę zawiadomienia stanowi „Protokół reklamacji” wykonany przez Zamawiającego, przekazany Wykonawcy w terminie 7 dni od daty ujawnienia wady.
4. Wykonawca jest obowiązany do usunięcia wad fizycznych wyrobów lub do dostarczenia wyrobów wolnych od wad, jeżeli wady te ujawnią się w ciągu okresu określonego w gwarancji.
5. Jeżeli w wykonaniu swoich obowiązków Wykonawca dostarczył Zamawiającemu zamiast wyrobów wadliwych takie same wyroby nowe – wolne od wad, termin gwarancji biegnie na nowo od chwili ich dostarczenia. Wymiany wyrobów Wykonawca dokona bez żadnej dopłaty, nawet gdyby ceny uległy zmianie.
6. Gwarancja obejmuje również wyroby nabyte przez Wykonawcę od kooperantów.
7. Utrata roszczeń z tytułu wad fizycznych nie następuje pomimo upływu terminu gwarancji, jeżeli Wykonawca wadę podstępnie zataił.
8. W przypadku stwierdzenia w okresie gwarancji wad fizycznych w dostarczonych wyrobach Wykonawca:
  - a. Rozpatrzy „Protokół reklamacji” w ciągu 3 dni licząc od daty jego otrzymania,
  - b. Usprawni wadliwe wyroby w terminie 14 dni, licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacji”,
  - c. Usunie wady w dostarczonych wyrobach w miejscu, w którym zostały one ujawnione lub na własny koszt dostarczy je do swojej siedziby w celu ich usprawnienia,
  - d. Wyroby wolne od wad dostarczy na własny koszt do miejsca, w którym wady zostały ujawnione w terminie określonym w pkt. b.
9. Przedłuży termin gwarancji o czas, w którym wskutek wad wyrobu, objętego gwarancją, uprawniony do gwarancji nie mógł z niego korzystać,
10. Wymienia wadliwy wyrób w terminie 21 dni, licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacyjnego”, jeżeli nie dotrzymał terminu naprawy określonego w pkt. b.
11. Dokona stosownych zapisów w karcie gwarancyjnej, dotyczących zakresu wykonanych napraw oraz zmiany okresu udzielonej gwarancji,
12. Ponosi odpowiedzialność z tytułu przypadkowej utraty lub uszkodzenia wyrobu w czasie od przyjęcia go do naprawy do czasu przekazania sprawnego użytkownikowi w miejscu ujawnienia wady,
13. Jeżeli zamówiony towar w ocenie Zamawiającego nie spełnia wymaganych kryteriów Zamawiający może odmówić jego przyjęcia, a wykonawca jest zobowiązany dostarczyć towar wolny od wad.
14. Uszkodzenia leżące po stronie użytkownika wynikające z nieprawidłowego użytkowania lub konserwacji nie podlegają warunkom gwarancji.