

SŁUŻBA CELNA

Departament Służby Celnej
Ministerstwa Finansów
ul. Świętokrzyska 12
00-916 Warszawa



DOKUMENTACJA TECHNICZNO- TECHNOLOGICZNA

PŁASZCZ DAMSKI DO UBIORU WYJŚCIOWEGO

Dokumentacja jest własnością SŁUŻBY CELNEJ.
Całość lub część dokumentacji nie może być rozpowszechniana bez zgody Dyrektora Izby Celnej w Rzepinie

ZAWARTOŚĆ

Rysunek modelowy	
I4	Charakterystyka wyrobu
1	Opis
2	Rysunki
3	Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków
4	Zestawienie elementów składowych
II	Wymagania techniczne
1	Wymagania techniczne materiałów podstawowych
2	Wymagania techniczne wkładu odzieżowego tkanego
3	Wymagania techniczne wkładu do wypełnienia przodów
4	Rodzaje szwów i ściegów maszynowych
5	Sztukowanie elementów
6	Wymagania odnośnie oznaczenia wielkości odzieży i wymiarów ciała
7	Wymiarowanie płaszcza damskiego
III	Wymagania użytkowe
IV	Wymagania jakościowe
1	Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań dokumentacji
2	Błędy tkaninowe
3	Błędy konfekcyjne
V	Cechowanie, znakowanie, pakowanie, transport, przechowywanie
1	Wszywka
2	Etykieta jednostkowa
3	Pakowanie
4	Transport
5	Przechowywanie
VI	Gwarancja wykonawcy (producenta)

Rysunek modelowy



I.CHARAKTERYSTYKA WYROBU

1. Opis

Płaszcz damski wchodzi w skład ubioru funkcjonariuszek Służby Celnej.

- wyjściowego

Płaszcz wykonany z sukna w kolorze szarozielonym, od wewnątrz wykończony podszewką w tym samym kolorze. Konstrukcja płaszcza klasyczna, z zapięciem dwurzędowym przodów z wyłogami, wykładanym kołnierzem, boczками oraz dwuczęściowym tyłem. Kołnierz (część wierzchnia i spodnia) z odcinaną stojką. Szerokość wyłogów i kołnierza, na odcinkach przylegających, jednakowa.

Płaszcz zapinany z przodu na trzy guziki mundurowe z orłem (Ø 21mm) przyszyte do przodu lewego i trzy dziurki odzieżowe umieszczone na przodzie prawym. W lewym przodzie, na wysokości talii, dziurka odzieżowa do zapięcia przodu na guzik odzieżowy (Ø 20mm) przszyty na prawym przodzie od strony podszewki pod środkowym guzikiem mundurowym z orłem (Ø 21mm).

Na przodzie (prawym i lewym) płaszcz na odcinku od wierzchołka klatki piersiowej do górnej linii miednicy, zaszewka pionowa przodu dopasowująca wyrób do sylwetki użytkownika.

Na przodach i boczach płaszcza dwie kieszenie cięte jednowypustkowe z patką (kieszenie przodu), po jednej na prawej i lewej części płaszcza. Otwór kieszeni przecina szew łączący przód z boczkiem, usytuowany poniżej zaszewki pionowej przodu tak, by linia zszycia zaszewki przodu tworzyła jedną linię ze szwem stębnówki patki kieszeni. Ramiona wypełnione trójwarstwowymi wkładami barkowymi. Na ramionach płaszcza naramienniki, wszyte razem z kulą rękawa, przesunięte ku przodowi, zapinane na guzik mundurowy z orłem (Ø 16mm) przszyty do ramion przy kołnierzu. Wierzch naramienników wykonany z tkaniny zasadniczej, część spodnia z tkaniny podszewkowej. Zakończenie naramienników trójkątne z dziurką odzieżową. Tył płaszcza dwuczęściowy ze szwem pośrodku. W dole szwu środkowego zakładany rozporek, zakończony u góry skośną stębnówką. Po obu bokach szwu środkowego (od łopatki do bioder) zaszewki dopasowujące wyrób do sylwetki użytkownika. Na wysokości pasa, w szwach łączących tył z boczkiem, przszyty dwuczęściowy pasek zapinany na dwa guziki mundurowe z orłem (Ø 21mm). Wierzch obu części paska wykonany z tkaniny zasadniczej, część spodnia z tkaniny podszewkowej. W lewym pasku wykonane dwie dziurki odzieżowe, do prawego paska przszyte dwa guziki

mundurowe z orłem (Ø 21mm). Rękawy dwuczęściowe wszywane. U dołu wierzchniej części rękawa, przy szwie łokciowym, przyszyty guzik mundurowy z orłem (Ø 21mm).

Przy szyi, między podszewką a kołnierz, wszyta taśma wieszakowa dodatkowo ryglowana do stójki kołnierza wierzchniego.

W podszewce prawego przodu kieszeń cięta dwuwypustkowa (kieszeń wewnętrzna) zapinana na zapinkę z tkaniny podszewkowej i guzik odzieżowy (Ø 18mm).

Na lewym rękawie, ok. 7cm poniżej górnej linii jego wszycia, w osi symetrii naramiennika przyszyty emblemat „Służba Celna” (rys 3).

Krawędzie przodów, wyłogi, kołnierz, dół płaszcza, patki i górna część kieszeni przodu, a także pasek tyłu wykończone stębnówką w odległości ok. 13mm od krawędzi. Naramienniki stębnowane w odległości ok. 5mm od krawędzi.

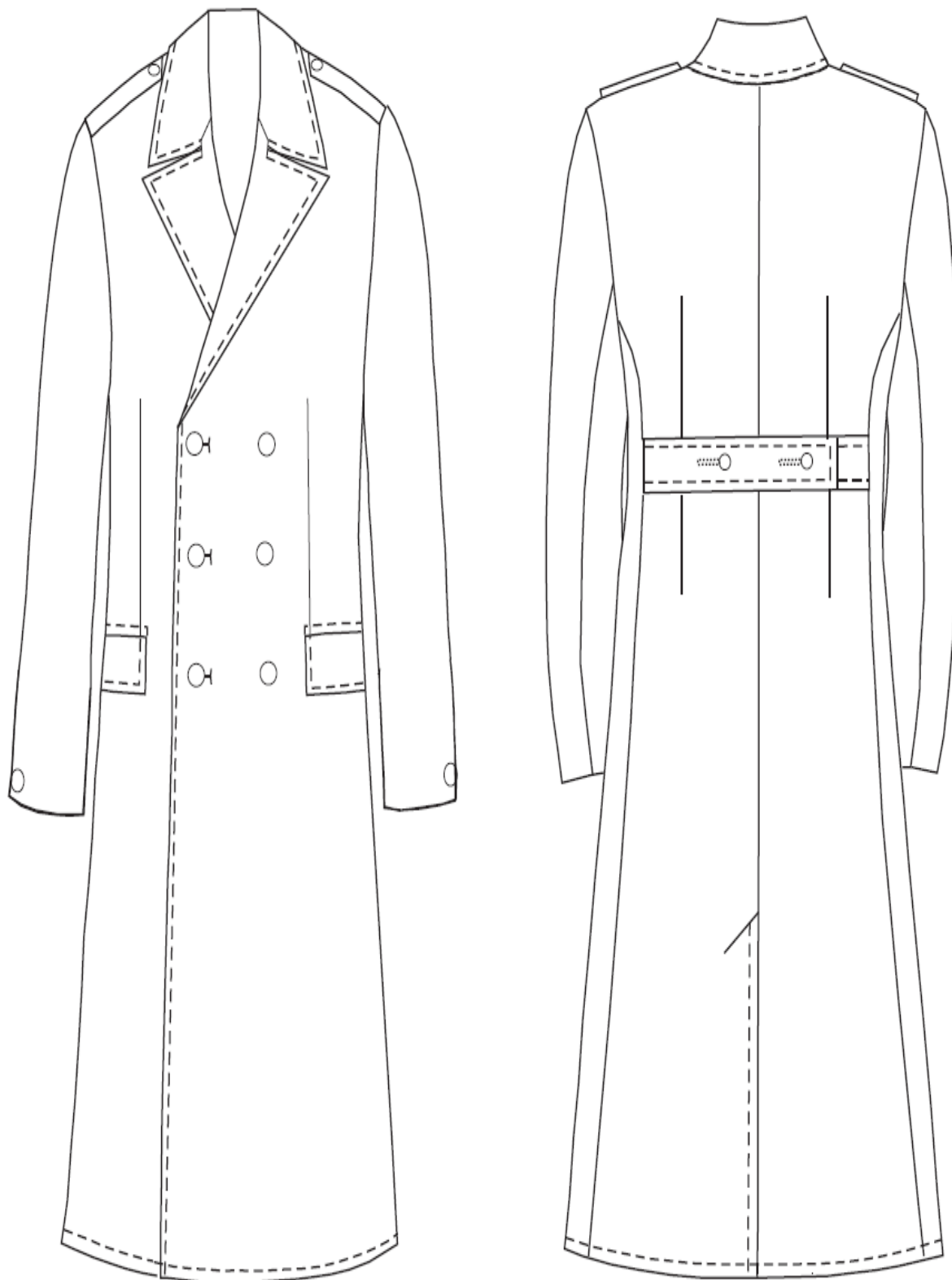
Kule rękawa wypełnione ismaliną i wkładem formującym.

Przody, wyłogi, obłożenia przodów, górna część boczaków, dół tyłu i boczaków płaszcza, rozporek, doły rękawów, kołnierz wierzchni, stójka wierzchnia, kołnierz spodni, stójka spodnia, patki, naramienniki, pasek, podkrój szyjki tyłu wzmocnione wkładem odzieżowym.

Przody od ramienia do klatki piersiowej, przednia część rękawów przy wszyciu kuli rękawa, a także naramienniki wypełnione dodatkowo wkładem formującym.

2. Rysunki

Rys 2. Płaszcz widok ogólny – przód i tył.



Rys 3. Emblemat „Służba Celna”.



3. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Tabela 1.

Lp.	Nazwa materiału	Typ, rodzaj, charakterystyka materiału
1	Tkanina zasadnicza	Sukno płaszczowe w kolorze szarzielonym. Wymagania wg tabeli 3
2	Tkanina podszewkowa	Tkanina podszewkowa wiskozowa w kolorze tkaniny zasadniczej. Wymagania wg tabeli 4.
3	Ismalina	Spienione tworzywo poliuretanowe łączone z wiskożą metodą igłowania
4	Wkład odzieżowy	Wkład tkany: tkanina (bawełna, wiskoza, poliakrylonitryl) z klejem termoplastycznym, o masie powierzchniowej 110 ± 9 g/m ² .
5	Wkład formujący	Wkład tkany typu kamelo - włosianka (bawełna 42%/poliester 38% /wiskoza 13%/poliamid 7%) o masie powierzchniowej 115 ± 15 g/m ²
6	Trójwarstwowy wkład barkowy	Trójwarstwowy układ (poliestrowo - wiskozowa włóknina igłowana/spienione tworzywo poliuretanowe/poliestrowowiskozowa włóknina igłowana).
7	Nici odzieżowe	Nici poliestrowe o masie liniowej 120dtex x 2 w kolorze tkaniny zasadniczej. Nici rdzeniowe poliester-poliester o masie liniowej 80dtex w kolorze tkaniny zasadniczej
8	Guzik mundurowy z orłem	Metalowy guzik na stopce z orłem w kolorze oksydowanego niklu o \varnothing 21mm Metalowy guziki na stopce z orłem w kolorze oksydowanego niklu o \varnothing 16mm.
9	Guzik odzieżowy	Guzik poliestrowy czterootworowe w kolorze szarzielonym o \varnothing 20mm. Guzik poliestrowy czterootworowe w kolorze szarzielonym o \varnothing 18mm.
10	Taśma konfekcyjna	Taśma z klejem termoplastycznym o szerokości 13 ± 2 mm Taśma z klejem termoplastycznym o szerokości 55 ± 2 mm
11	Taśma wieszakowa	Taśma tkana o szerokości $6 \div 9$ mm
12	Emblemat Służba Celna	Wg. wymagań Służby Celnej określonych w odrębnych dokumentach
13	Wieszak	Wieszak odzieżowy profilowany z metalowym uchwytem (dopasowany do rozmiaru płaszcza).

14	Worek	Worek foliowy (o wymiarach dopasowanych do rozmiaru płaszcza).
15	Etykieta	Etykieta jednostkowa
16	Zawieszka do etykiety	Sztyft plastikowy
17	Wszywki*	Wszywka firmowa
		Wszywka informacyjna o sposobie konserwacji płaszcza
		Wszywka z oznaczeniem wielkości wyrobu

* dopuszcza się stosowanie - zamiennie - jednej wszywki zawierającej wszystkie dane z: wszywki firmowej, wszywki informacyjnej o sposobie konserwacji płaszcza i wszywki z oznaczeniem wielkości wyrobu.

4. Zestawienie elementów składowych

Tabela 2.

Rodzaj materiału	L.p.	Wyszczególnienie elementów	Ilość elementów
Tkanina zasadnicza	1	Przód z wyłogami	2
	2	Obłożenie przodu	2
	3	Tył	2
	4	Boczek	2
	5	Kołnierz – część wierzchnia	1
	6	Kołnierz – część spodnia	1
	7	Stójka kołnierza wierzchniego	1
	8	Stójka kołnierza spodniego	1
	9	Rękaw – część wierzchnie	2
	10	Rękaw – część spodnia	2
	11	Patka kieszeni przodu	2
	12	Wypustka kieszeni przodu	2
	13	Naramiennik	2
	14	Pasek tyłu	2
		Razem	24
Tkanina podszewkowa	1	Przód	2
	2	Tył	2
	3	Boczek	2
	4	Rękaw - część wierzchnia	2
	5	Rękaw - część spodnia	2
	6	Patka kieszeni przodu	2
	7	Worek kieszeni przodu	2
	8	Wzmocnienie kieszeni przodu	2
	9	Worek kieszeni wewnętrznej	1
	10	Wzmocnienie kieszeni wewnętrznej	1
	11	Wypustka kieszeni wewnętrznej	2
	12	Zapinka kieszeni wewnętrznej	1
	13	Pasek	2
	14	Naramiennik	2
	15	Wodzik kuli rękawa	2
		Razem	27
Ismalina	1	Wypełnienie kuli rękawa	2
Razem			2
	1	Wkład przodu	2
	2	Wzmocnienie wyłogów przodu	2
	3	Wkład odłożen przodu	2
	4	Wkład dołu tyłu	2

Wkład odzieżowy	5	Wkład rozporka tyłu	2
	6	Wkład dołu boczku	2
	7	Wkład górny boczku	2
	8	Wzmocnienie szwu barkowego przodu	2
	9	Podkład pod zaszewki wkładu nośnego	2
	10	Wkład kołnierza wierzchniego	1
	11	Wkład stójki kołnierza wierzchniego	1
	12	Wkład kołnierza spodniego	1
	13	Wkład stójki kołnierza spodniego	1
	14	Wzmocnienie podkroju szyjki tyłu	2
	15	Wkład dołu wierzchu rękawów	2
	16	Wkład dołu spodu rękawów	2
	17	Wkład patek do kieszeni	2
	18	Wkład wierzchniej części paska tyłu	2
	19	Wkład naramiennika (szerszy)	2
	20	Wkład naramiennika (węższy)	2
		Razem	36
Wkład formujący	1	Wkład przodu	2
	2	Wkład naramiennika	2
	3	Wkład przedniej części rękawów	2
		Razem	6
Trójwarstwowy wkład barkowy	1	Wkład barkowy	2
		Razem	2

II. WYMAGANIA TECHNICZNE**1. Wymagania techniczne materiałów podstawowych**

Tabela 3.

Wymagania techniczne dla tkaniny zasadniczej (sukna).

Lp.	Wyszczególnienie- wskaźnik	Jednostka miary	Wartość liczbową	Metoda badania
1	Skład surowcowy: • Wełna • poliamid	%	80 ± 5 20 ± 5	PN-72/P-04604
2	Masa powierzchniowa	g/m ²	468±19	PN-ISO 3801:1993
3	Liczba nitów na decymetr • osnowa • wątek	szt.	143 ± 6 131 ± 8	PN-EN 1049- 2:2000
4	Wytrzymałość na rozciąganie, nie mniej niż • osnowa • wątek	N	280 280	PN-EN ISO 13934 -1:2002
5	Zmiana wymiarów po zamoczeniu w wodzie, nie więcej niż • osnowa • wątek	%	-3,5 -3,0	PN-ISO 7771:1994
6	Odporność wybarwień nie mniej niż:			
	Prasowanie na wilgotno • Zmiana barw próbki • Zabrudzenie bieli	Stopień	4-5 4	PN EN ISO 105-X11:2000
	Rozpuszczalniki organiczne	Stopień	4	PN-EN ISO 105-X05:1999
	Światło	Stopień	5	PN EN ISO 105-B02:2011
	Tarcie suche	Stopień	4	PN EN ISO 105- X12:2005
	Pot kwaśny/ alkaiczny • Zmiana barwy próbki • Zabrudzenie bieli	Stopień	4-5 4	PN EN ISO 105-E 04: 2011
7	Kolor	<u>Szarozielony</u> Wartość współrzędnych barwy wg normy PN-EN ISO 105-J01: 2002; PN-EN ISO 105-J03:2009 Wartość CIELab: L=19.78; a=-3, 219; b=-4,858; ΔE≤1,5		

Tabela 4.

Wymagania techniczne dla tkaniny podszewkowej

Lp.	Wyszczególnienie - wskaźnik	Jednostka miary	Wartość liczbową	Metoda badania
1	Skład surowca • Wiskoza	%	100	PN-72/P- 04604
2	Masa powierzchniowa	g/m ²	101 ± 5	PN ISO3801:1993
3	Splot	-	Atlas 5-cio nitkowy	PN 92/P-01704
4	Siła zrywająca, nie mniej niż: • Osnowa • Wątek	N	400 300	PN-EN ISO 13934- 1:2002
5	Zmiana wymiarów po prasowaniu, nie więcej niż:	%	-2	PN-P-04624:1974
6	Odporność wybarwień na, nie mniej niż:			
	Rozpuszczalniki organiczne	Stopień	4	PN- EN ISO 105-X05:1999
	Tarcie suche		4	PN-EN ISO 105-X12:2005
	Pot alkaiczny/ kwaśny		3-4/3-4	PN-EN ISO 105-E04:2011
	Prasowanie na wilgotno	Stopień	4-5	PN-EN ISO 105-X11:2000

2. Wymagania techniczne wkładu odzieżowego tkanego

Tabela 5.

Kolor	Skład surowcowy	Masa powierzchniowa g/m ²
naturalny	bawełna, PAN, wiskoza	110±9

3. Wymagania techniczne wkładu do wypełnienia przodów

Tabela 6.

Kolor	Skład surowcowy	Masa powierzchniowa g/m ²
naturalny	bawełna 42%, poliester 38%, wiskoza 13%, PA 7%	190±15

4. Rodzaje szwów i ściągów maszynowych

Wymagane gęstości ściągów:

- Stebnowych: 40÷45 ściągów/1 dm,
- Dziurek odzieżowych: 120÷140 ściągów/1 dm,
- Przy wszyciu wkładu nośnego maszyna zyg-zak 20÷30 ściągów/1 dm,

Szwy przy rozpoczęciu i zakończeniu zamocować celem zabezpieczenia przed pruciem.

5. Sztukowanie elementów

Dopuszcza się sztukowanie następujących elementów:

- Obłożenia przodu można sztukować dwa razy, 5 cm poniżej dolnej dziurki, poziomo lub skośnie pod kątem 45°,
- Spodnią część rękawa z podszewki można sztukować jeden raz, poziomo w odległości minimum 10 cm od dołu, lub skośnie w granicach połowy szerokości wykroju u dołu do szwa przedniego, nie przekraczając linii łokcia,
- Kołnierz spodni można sztukować na środku, 1 raz w pionie,

Do sztukowania elementów dodać po 1 cm na szew, sztukówki łączyć szwem zwykłym 1 + 1 cm.

6. Wymagania odnośnie oznaczenia wielkości odzieży i wymiarów ciała.

W celu dostosowania wyrobu do sylwetki ciała przyjmuje się, jako wymiary kontrolne: wzrost, obwód klatki piersiowej, obwód pasa, obwód bioder. Podstawowe rozmiary płaszczy przedstawiono w tabeli 8, zaś zakresy i interwały dla poszczególnych wymiarów w tabelach 5, 6 i 7

Zakresy i interwały dla wymiarów kontrolnych

Tabela 5

Wymiary podstawowe	Wzrost kobiet - interwał 6cm					
Wzrost w cm	158	164	170	176	182	188
Zakres	155-161	161-167	167-173	173-179	179-185	185-191

Tabela 6

Wymiary podstawowe	Obwody klatki piersiowej kobiet - interwał 4cm										
Obwód klatki piersiowej w cm	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124
Zakres w cm	82-86	86-90	90-94	94-98	98-102	102-106	106-110	110-114	114-118	118-122	122-126

Tabela 7

Wymiary podstawowe	Obwody pasa kobiet - interwał 4 cm										
Obwód pasa w cm	64	68	72	76	80	84	88	92	96	100	104
Zakres w cm	62-66	66-70	70-74	74-78	78-82	82-86	86-90	90-94	94-98	98-102	102-106

Tabela 8

Wymiary podstawowe	Obwody bioder kobiet - interwał 4 cm										
Obwód bioder w cm	90	94	98	102	106	110	114	118	122	126	130
Zakres w cm	88-92	92-96	96-100	100-104	104-108	108-112	112-116	116-120	120-124	124-128	128-132

Tabela 9

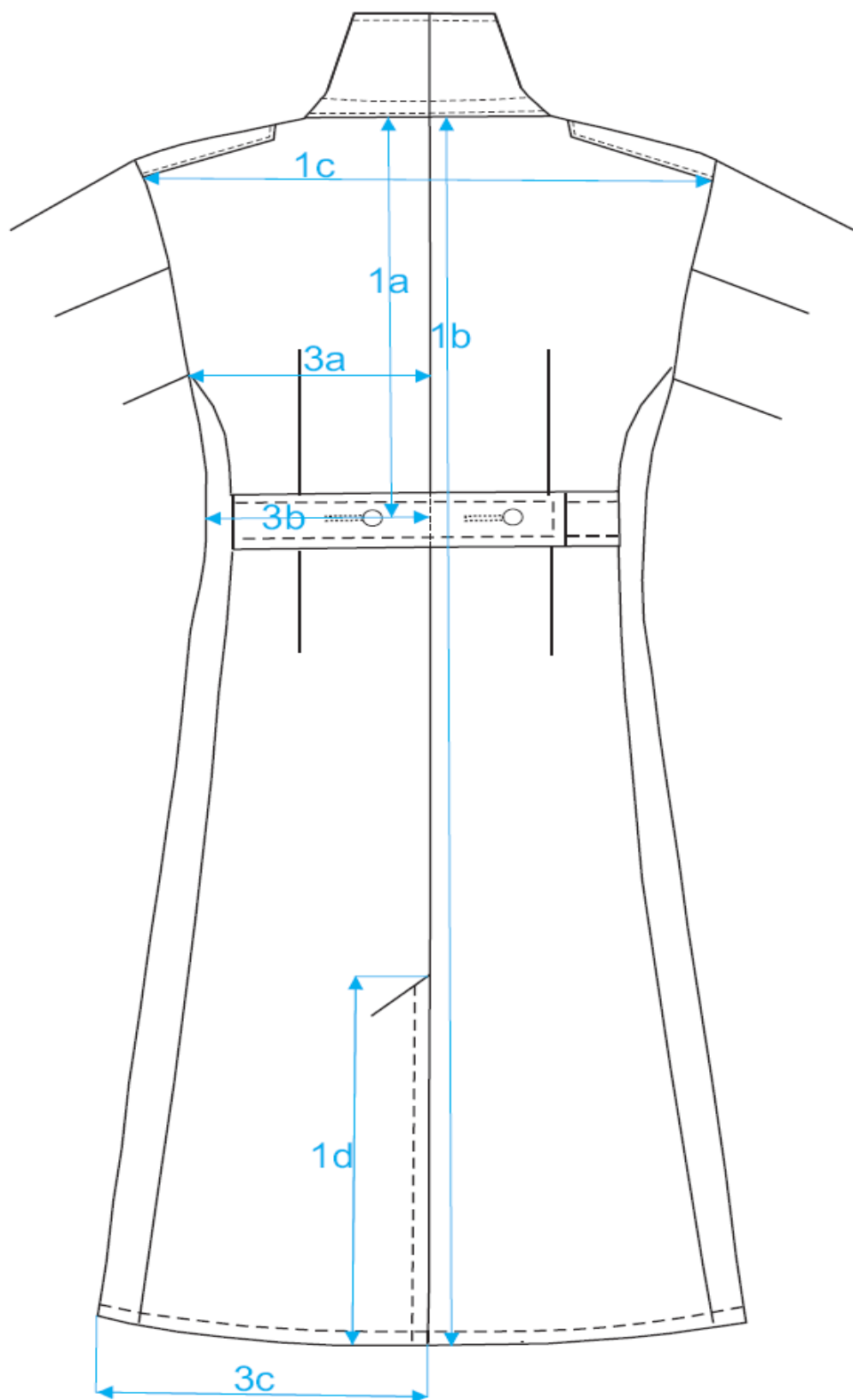
Wykaz podstawowych rozmiarów płaszczy

Obwód	Klatki piersiowej		84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124
	Pasa		64	68	72	76	80	84	88	92	96	100	104
	Bioder		90	94	98	102	106	110	114	118	122	126	130
1	Wzrost	158		X	X	X	X	X	X	X			
2		164	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
3		170	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
4		176		X	X	X	X	X	X	X	X		
5		182			X	X	X	X	X				
6		188											

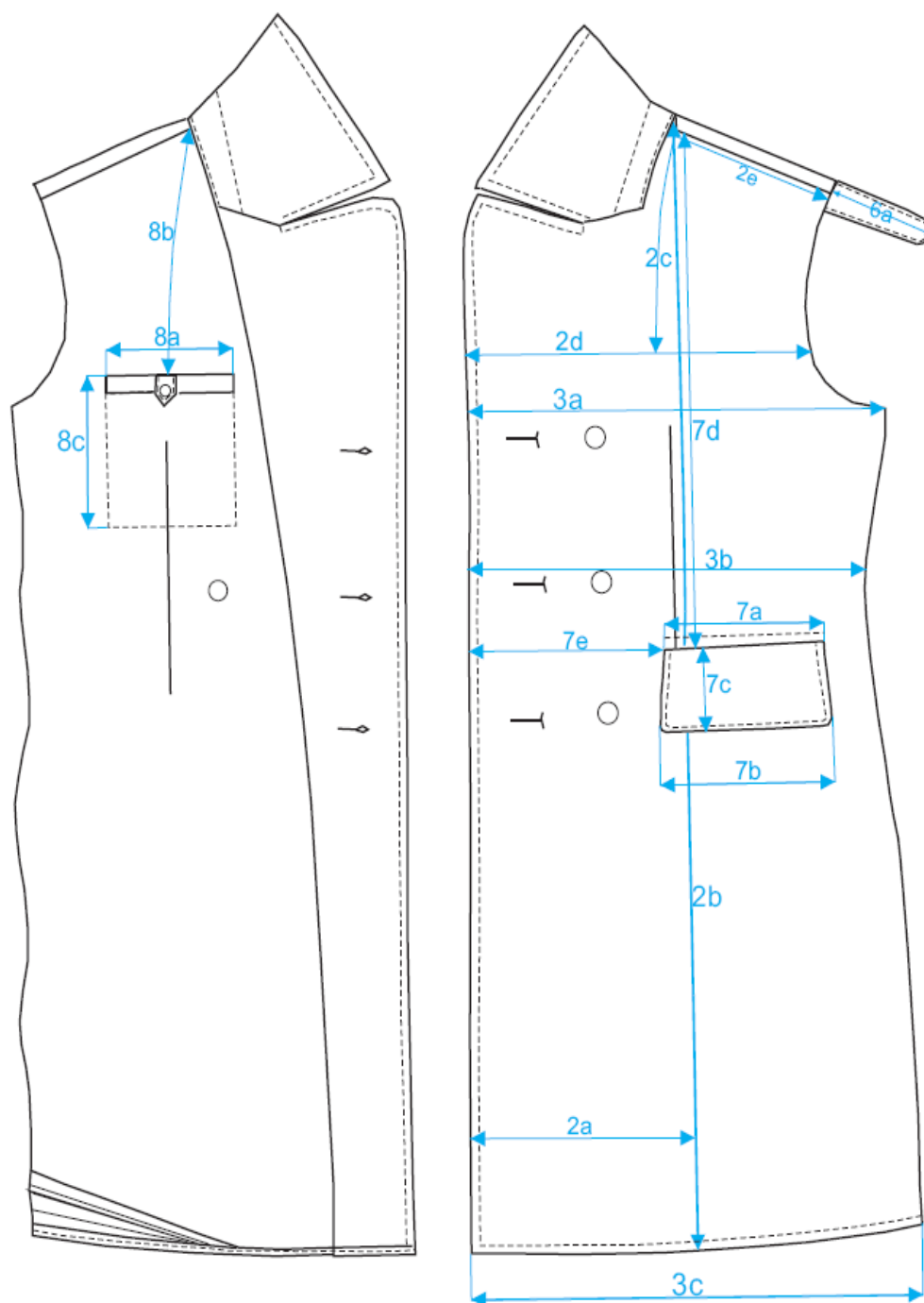
Płaszcze dla korpusu generałów oraz funkcjonariuszy o sylwetkach nietypowych powinny być szyte według przekazanych wymiarów faktycznych lub w serwisie miarowym.

7. Wymiarowanie płaszcza

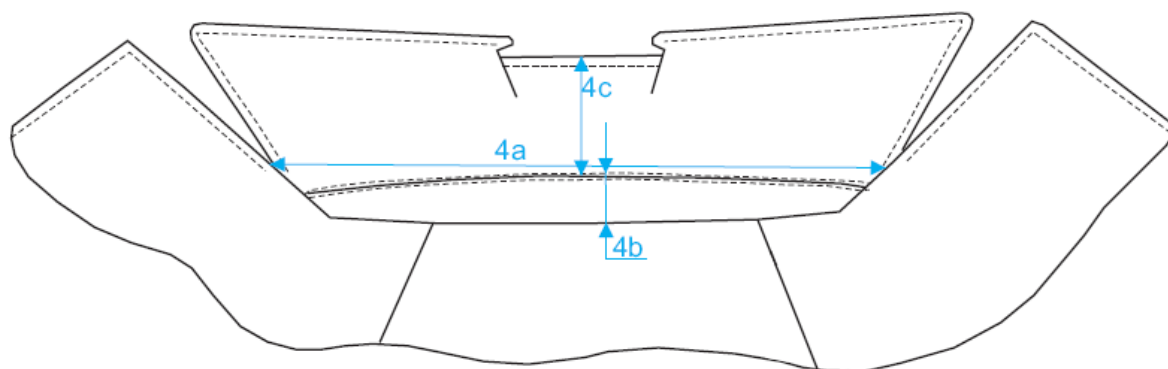
Rys.4. Tył płaszcza



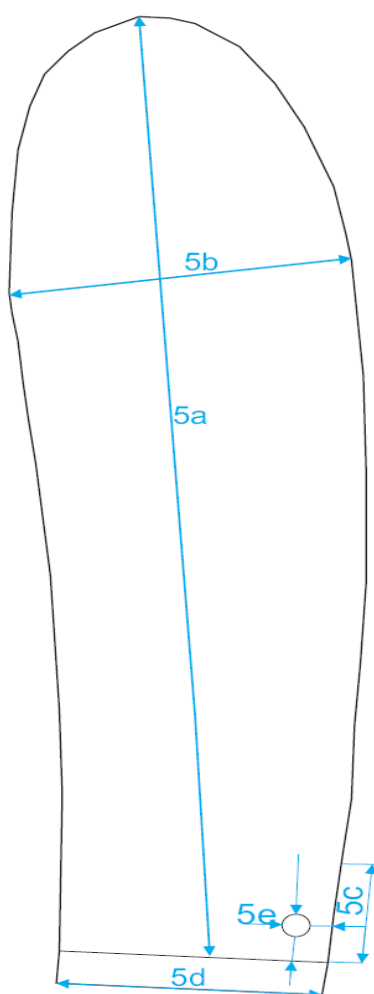
Rys. 2 Wymiarowanie strony wewnętrznej i zewnętrznej przodu lewego

**Przód lewy**
- strona wewnętrzna**Przód lewy**
- strona zewnętrzna

Rys.3 Kołnierz



Rys. 4 Rękaw



**Tabela wymiarów wyrobu gotowego podana dla rozmiaru wyjściowego
– wzrost 164 cm, obwód klatki 88 cm, obwód pasa 68cm, obwód bioder 94 cm.**

Tabela 10

Oznaczenie na rysunku		Opis wymiaru	cm	Tolerancja \pm cm
Tył	1a	Odległość od nasady kołnierza do linii pasa	42,5	0,5
	1b	Długość przez środek od nasady kołnierza do dołu	106,5	1,0
	1c	Szerokość na wysokości naramienników	42,0	0,5
	1d	Długość rozporka od zamocowania do dołu	39,0	0,5
	-	Długość lewej i prawej części paska tyłu	26,5	0,5
Przody	2a	Pomocnicza odległość od krawędzi przodu do dołu potrzebna do wymierzenia długości 2b	15,5	0,5
	2b	Długość szwu barkowego przy kołnierzu do dołu uwzględniając punkt 2a	109,5	1,0
	2c	Pomocnicza odległość od szwu ramiennego przy kołnierzu w kierunku dołu potrzebna do wymierzenia szerokości przodu 2d	21,0	0,5
	2d	Szerokość przodów od krawędzi do wszycia rękawa uwzględniając punkt 2c	26,0	0,5
	2e	Szerokość ramion mierzona po przodzie w odległości 1,0 cm od linii szwu	13,0	0,3
Obwód	3a	Pod pachą – o krawędzi przodu do środka tyłu	57,0	1,0
	3b	W pasie – o krawędzi przodu do środka tyłu	53,5	1,0
	3c	W biodrach – o krawędzi przodu do środka tyłu	61,5	1,0
	3d	U dołu – o krawędzi przodu do środka tyłu	66,0	1,0
Kołnierz	4a	Długość na odcinku między stykami z wyłogami wzdłuż linii załamania	44,0	0,5
Rękawy	5a	Długość przez środek od wierzchołka kuli do dołu	61,0	0,5
	5b	Szerokość pod pachą w złożeniu	20,0	0,3
	5c	Odległość guzika od dołu rękawa	5,0	0,2
	5d	Szerokość u dołu w złożeniu	16,0	0,3
	5e	Odległość guzika od szwa łokciowego	3,0	0,2
Naramienniki	6a	Długość przez środek od wszycia do ostrego końca	12,2	0,3
Kieszenie przodu	7b	Odległość od szwu barkowego przy kołnierzu do wszycia patki z przodu	50,0	0,5
	7e	Odległość od krawędzi przodu do wszycia patki	16,5	0,3
Kieszeń wewnętrzna	8b	Odległość od szwu barkowego przy kołnierzu do środka otworu kieszeni	44,0	1,5
Dziurki odzieżowe	-	Odległość od górnej krawędzi przodu do pierwszej dziurki poniżej załamania wyłogu	27,0	0,3
	-	Odległość ostatniej dziurki zapięcia przodu do górnej krawędzi przodu (wyłogu)	49,5	0,5
	-	Środkowa dziurka zapięcia przodu umieszczona w połowie odległości między górną i dolną dziurką	-	
	-	Odległość drugiej dziurki od końcowej krawędzi lewej części paska tyłu	18,5	0,3
Guziki	-	Odległość drugiego guzika od końcowej krawędzi prawej części paska tyłu	18,5	0,3

Tabela wymiarów stałych i pomocniczych podana dla rozmiaru wyjściowego – wzrost 164 cm, obwód klatki 88 cm, obwód pasa 68cm, obwód bioder 94 cm.

Tabela 11

Oznaczenie według rysunku	Wyszczególnienie wymiarów	Wymiar	Tolerancja ±
1	Tył		
-	Szerokość paska tyłu	6,0	0,2
2	Przody		
-	Szerokość wyłogu od wszycia kołnierza do ostrego końca	6,0	0,2
-	Szerokość obłożenia dołem	10,5	0,2
4	Kołnierz		
4b	Szerokość stójki z tyłu pośrodku	3,0	0,2
4c	Szerokość kołnierza z tyłu po środku	7,5	0,2
6	Naramienniki		
-	Szerokość przy ostrym końcu	3,5	0,2
-	Szerokość przy wszyciu	4,0	
-	Dla korpusu generałów naramienniki powinny mieć wymiary: Szerokość przy ostrym końcu	4,5	
-	Szerokość przy wszyciu	6,0	
7	Kieszenie przodu		
7a	Długość patki na linii wszycia	18,0	0,2
7d	Długość krawędzi dolnej patki	19,0	0,2
7c	Szerokość patki	7,5	0,2
-	Głębokość worka kieszeniowego	19,0	0,5
-	Szerokość wypustki	1,5	0,2
8	Kieszeń wewnętrzna		
8a	Długość otworu wlotowego	13,5	0,3
8c	Głębokość worka kieszeniowego	19,0	0,5
-	Odległość od linii zeszycia podszewki z obłożeniem	2,5	0,2
-	Szerokość wypustki	0,6	
-	Długość zapinki	3,0	
-	Szerokość zapinki	2,5	
10	Dziurki		
-	Odległość dziurek od krawędzi przodu	2,7	0,2
-	Odległość dziurek w przodach i pasku tyłu	3,0	
-	Odległość pierwszych dziurek od końcowej krawędzi lewej części paska tyłu	2,0	
-	Odległość dziurek od ostrych końców naramienników	1,5	
-	Długość dziurek w naramiennikach	2,0	
11	Guziki		
-	Odległość pierwszego guzika od krawędzi prawej części spięcia	3,0	0,2
-	Odległość od krawędzi przodu do miejsca przyszywania guzików	11,5	0,2
-	Guziki zapięcia przodu rozmieszczone równomiernie wg dziurek	-	-
-	Na barkach wg układania się naramienników i wg dziurek	-	-

Wszystkie rozmiary płaszczy zawarte w tabeli 10 i 11 dla rozmiarów płaszczy zawartych w tabeli 9 powinny być uzyskane na podstawie standardowego stopniowania formy bazowej płaszcza w rozmiarze wyjściowym (tj. w rozmiarze 164/88/68/94).

III. WYMAGANIA UŻYTKOWE

Płaszcz powinien być wykonany za pomocą technologii i przy użyciu metod, gwarantujących jego wysokie parametry użytkowe. W szczególności wyrób nie powinien powodować miejscowych ucisków, otarć ani podrażnień skóry użytkownika.

Wszystkie surowce i dodatki wykorzystywane do konfekcjonowania płaszczy nie powinny zawierać substancji uznanych za szkodliwe dla zdrowia oraz powinny spełniać wymagania wynikające z ustawy z dnia 12 grudnia 2003 r. o ogólnym bezpieczeństwie produktów (Dz. U. z 2003 r. Nr 229, poz. 2275 z późn. zm.), a także rozporządzenie (WE) nr Strona 18 z 23 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE (Dz. Urz. UE z 2006 r. Nr L 396, s. 1 z późn. zm.).

IV. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

Dopuszcza się wyłącznie wyroby w pierwszym stopniu jakości. Błędy ustala się metodą organoleptyczną, na wyrobie spełniającym wymagania niniejszej dokumentacji techniczno-technologicznej, swobodnie rozłożonym lub zawieszonym na wieszaku, w świetle odbitym. Błędy dostrzegalne z odległości jednego metra uznaje się za niedopuszczalne. W pierwszym stopniu jakości dopuszcza się 2 błędy tkaninowe omówione szczegółowo w pkt. 1 oraz 4 błędy konfekcyjne omówione szczegółowo w pkt. 2.

1. Błędy tkaninowe

Dla pierwszego stopnia jakości dopuszcza się następujące błędy tkaninowe w elementach niewidocznych:

- Nieprawidłowy przeplot mało widoczny o długości 10-30mm,
- Zgrubienie nitki o długości 10-40mm,
- Zabrudzenia jednonitkowe o długości 10-20mm,
- Nierównomierność barwy o 1 stopień.

Niedopuszczalne są inne błędy tkaninowe, takie jak:

- Brakujące nitki widoczne,
- Widoczny nieprawidłowy przeplot,
- Nieprawidłowy raport,
- Zmechacenia, zaciągnięcia nitki,
- Nierównomierność barwy, plamy.

2. Błędy konfekcyjne.

Dla pierwszego stopnia jakości dopuszcza się następujące błędy konfekcyjne:

- Różnicę długości nie większa niż 0, 5% wymiaru dla jednakowych elementów,
- Różnicę szerokości nie większa 3mm dla jednakowych elementów,
- Odchylenie nie większa 5mm od symetrycznego rozmieszczenia cięć, zaszepek, kieszeni.

Niedopuszczalne są inne błędy konfekcyjne, takie jak:

- Skrzywienia stębnówek,
- Różny rozstaw między stębnówkami,
- Błędy w klejeniu, zdeformowanie elementu, odklejanie się klejonki,
- Nieprawidłowe ścięgi,
- Pomarszczone szwy, wdanie lub ściągnięcie tkaniny,
- Nieprawidłowo wykonane lub źle rozmieszczone dziurki,
- Źle rozmieszczone guziki,
- Błędy w prasowaniu, wybłyszczenia, załamki.

3. Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań dokumentacji

- W celu potwierdzenia spełnienia wymagań niniejszej dokumentacji należy przedstawić: wyniki badań wydane przez akredytowane laboratoria potwierdzające spełnienie wymagań dla sukna i podszewki określonych w tabelach 3 i 4,
- Deklaracje producentów potwierdzające wskaźniki techniczno-użytkowe dla wkładó

V.CECHOWANIE, ZNAKOWANIE, PAKOWANIE

1. Wszywki

Płaszcz jest wyposażony w następujące wszywki:

- Wszywkę firmową zawierającą nazwę i znak firmowy producenta umieszczoną 2,5 cm poniżej wypustki kieszeni wewnętrznej w podszewce.
- Wszywkę z oznaczeniem wielkości wyrobu zamocowaną w szwie łączącym podszewkę ze stójką kołnierza pośrodku tyłu.
- Wszywkę informacyjną umieszczoną w lewym szwie bocznym podszewki, zawierającą skład surowcowy tkaniny zasadniczej oraz podszewki, a także następujący układ znaków opisujących sposób konserwacji płaszcza:



Nie prać,



Nie stosować bielenia



Nie suszyć w suszarkach bębnowych



Max. temperatura prasowania 110°C,



Profesjonalne chemiczne czyszczenie w tetrachloroetylenie oraz wszystkich rozpuszczalnikach wymienionych w normie PN-EN ISO 3758: 2012 dla symbolu F.

Dopuszcza się stosowanie zamiennie jednej wszywki zawierającej, co najmniej oznaczenia zawarte na wszywkach: firmowej, z oznaczeniem wielkości i informacyjnej.

Wszywka taka powinna być umieszczona w szwie górnej wypustkę kieszeni wewnętrznej w podszewce.

Informacje naniesione na wszywkach wykonać w technologii zapewniającej ich czytelność przy codziennym użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres minimum 2 lat .

2. Etykieta jednostkowa

Etykietę jednostkową zamocowaną sztyftem do lewego rękawa, na dole w szwie łokciowym, zawierającą, co najmniej następujące dane:

- Nazwę, adres i znak firmowy producenta,
- Nazwę wyrobu,
- Wielkość wyrobu,
- Oznaczenie sposobu konserwacji,
- Datę produkcji (m-c i rok).
- skład surowcowy tkaniny zasadniczej
- Nr ZA zamawiającego
- Kod kreskowy wyrobu

Etykietę – naklejkę – naklejoną na worek foliowy, w który pakowany jest płaszcz, zawierającą, co najmniej następujące dane:

- Nazwę wykonawcy,
- Skład surowcowy tkaniny zasadniczej,
- Nazwę wyrobu,
- Wielkość wyrobu,
- Datę produkcji (m- c i rok).
- Sposób konserwacji
- Nr ZA zamawiającego
- Kod kreskowy wyrobu

3. Pakowanie

Płaszcz należy zawiesić na wieszaku odzieżowym, profilowanym z metalowym uchwytem. Wielkość wieszaka należy dostosować do wielkości zawieszzonego wyrobu. Płaszcz Zapięty na guziki i zapakowany w worek foliowy, nakleić etykietę na worek.

4. Transport

Płaszcz może być transportowany jedynie na wisząco. Transport musi odbywać się w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, uszkodzeniem mechanicznym lub chemicznym.

5. Przechowywanie

Płaszcz należy przechowywać na wisząco na wieszakach w budynkach magazynowych w temperaturze 16-20°C, zamkniętych i chroniących wyroby przed: zamoczeniem, intensywnym nasłonecznieniem, gryzoniami, molami, pleśnią, z dala od środków chemicznych, grzejników.

VI.GWARANCJA WYKONAWCY (PRODUCENTA)

1. Na wyroby Wykonawca udzieli gwarancji na okres minimum 24 miesięcy licząc od daty podpisania protokołu odbioru przez przedstawicieli Wykonawcy i przedstawicieli Zamawiającego z zastrzeżeniem sytuacji, gdy inny termin gwarancji ujęto w umowie.
2. Wykonawca odpowiada za wady fizyczne, ujawnione w dostarczonym towarze, ponosi z tego tytułu wszystkie zobowiązania. Jest odpowiedzialny względem Zamawiającego, jeżeli dostarczony towar ma wady zmieniające jego wartość lub użyteczność wynikającą z jego przeznaczenia, nie ma właściwości wymaganych przez Zamawiającego albo, jeżeli dostarczono go w ilości lub stanie innym niż zamówiono.
3. O wadach fizycznych wyrobów Zamawiający zawiadamia Wykonawcę bezpośrednio w chwili ujawnienia w nich wad, w celu realizacji przysługujących z tego tytułu uprawnień. Formę zawiadomienia stanowi „Protokół reklamacji” wykonany przez Zamawiającego, przekazany Wykonawcy w terminie 7 dni od daty ujawnienia wady.
4. Wykonawca jest obowiązany do usunięcia wad fizycznych wyrobów lub do dostarczenia wyrobów wolnych od wad, jeżeli wady te ujawnią się w ciągu okresu określonego w gwarancji.
5. Jeżeli w wykonaniu swoich obowiązków Wykonawca dostarczył Zamawiającemu zamiast wyrobów wadliwych takie same wyroby nowe – wolne od wad, termin gwarancji biegnie na nowo od chwili ich dostarczenia. Wymiany wyrobów Wykonawca dokona bez żadnej dopłaty, nawet gdyby ceny uległy zmianie.
6. Gwarancja obejmuje również wyroby nabyte przez Wykonawcę od kooperantów.
7. Utrata roszczeń z tytułu wad fizycznych nie następuje pomimo upływu terminu gwarancji, jeżeli Wykonawca wadę podstępnie zataił.
8. W przypadku stwierdzenia w okresie gwarancji wad fizycznych w dostarczonych wyrobach Wykonawca:
 - a. Rozpatrzy „Protokół reklamacji” w ciągu 3 dni licząc od daty jego otrzymania,
 - b. Usprawni wadliwe wyroby w terminie 14 dni, licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacji”,
 - c. Usunie wady w dostarczonych wyrobach w miejscu, w którym zostały one ujawnione lub na własny koszt dostarczy je do swojej siedziby w celu ich usprawnienia,
 - d. Wyroby wolne od wad dostarczy na własny koszt do miejsca, w którym wady zostały ujawnione w terminie określonym w pkt. b.
9. Przedłuży termin gwarancji o czas, w którym wskutek wad wyrobu, objętego gwarancją, uprawniony do gwarancji nie mógł z niego korzystać,
10. Wymienia wadliwy wyrób w terminie 21 dni, licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacyjnego”, jeżeli nie dotrzymał terminu naprawy określonego w pkt. b.
11. Dokona stosownych zapisów w karcie gwarancyjnej, dotyczących zakresu wykonanych napraw oraz zmiany okresu udzielonej gwarancji,
12. Ponosi odpowiedzialność z tytułu przypadkowej utraty lub uszkodzenia wyrobu w czasie od przyjęcia go do naprawy do czasu przekazania sprawnego użytkownikowi w miejscu ujawnienia wady,
13. Jeżeli zamówiony towar w ocenie Zamawiającego nie spełnia wymaganych kryteriów Zamawiający może odmówić jego przyjęcia, a wykonawca jest zobowiązany dostarczyć towar wolny od wad.
14. Uszkodzenia leżące po stronie użytkownika wynikające z nieprawidłowego użytkowania lub konserwacji nie podlegają warunkom gwarancji.