

Opis materiałów wykorzystywanych do zadania

Celem niniejszego dokumentu jest przedstawienie materiałów, które zostaną wykorzystane do wykonania zadania projektowego. Znajdą się w nim informacje na temat poszczególnych materiałów, ich właściwości, oraz innych kluczowych aspektów, które wpłyną na ich skuteczność w realizacji projektu. Zrozumienie charakterystyki tych materiałów jest kluczowe dla zapewnienia poprawności i jakości realizacji zadania. Dokument ten ma na celu ułatwienie zapoznania się z materiałami, oraz ułatwienie ich dostępności dla osób odpowiedzialnych za wykonanie projektu.

Spis treści

1. Przepusty PEHD:	2
1.1. Przepusty wykorzystywane w projekcie	2
1.2. Właściwości fizyko-mechaniczne:.....	2

1. Przepusty PEHD:

1.1. Przepusty wykorzystywane w projekcie

- Przepust PEHD $\varnothing 40$;
- Przepust PEHD $\varnothing 60$;

1.2. Właściwości minimalne fizyko-mechaniczne:

- gęstość: 0,942 [g/cm³]
- moduł sprężystości:
 - krótkotrwały: $E_{\text{short term}} = 600 \div 1000$ [MPa]
 - długotrwały: $E_{\text{long term}} = 150 \div 300$ [MPa]
- wydłużenie w punkcie zerwania: > 800 [%]
- współczynnik płynięcia MFI: 0,15 \div 0,50 [g/10min] dla masy obciążającej 2,16 kg
- współczynnik termicznej rozszerzalności liniowej: $\alpha = (1,5 \div 2,0) \times 10^{-4}$ [1/o C]
- temperaturowy zakres stosowania: -30 \div +75 [C]

Dla rur PEHD przyjęto klasę sztywności obwodowej SN 8 (8 kPa – dla rur o średnicach od 300 mm do 1200 mm).