

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

ZP.PN.11.2020

Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowych kontenerów na odpady w następującym asortymencie i ilościach:

- a) Kontener rolkowy KP 30 – 2 szt.,
- b) Kontener rolkowy KP 15 odkryty – 2 szt.,
- c) Kontener rolkowy KP 32 przystosowany do pracy z prasą stacjonarną – 4 szt.,
- d) Pojemnik samowyładowczy $1,2\text{m}^3$ – 2 szt.,
- e) Pojemnik samowyładowczy $1,0\text{m}^3$ – 2 szt.,
- f) Pojemnik samowyładowczy $0,8\text{m}^3$ – 2 szt.,

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Kontener rolkowy KP30 wyposażony wg DIN 30 722-1 – 2 szt.

- 1. Wymiary wewnętrzne: 6500 mm x 2300 mm x 2000 mm (długość x szerokość x wysokość)
- 2. Hakowy system załadunku: 1570 mm, hak zaczepowy pręt \varnothing 50 mm, gat. St355
- 3. Szkielet profil zamknięty: wręgi poziome 80x80x5 oraz 120x60x5 mm, gat. St235
- 4. Płazy dwuteownik IPN 180 mm, gat. St235JR,
- 5. Rolki zewnętrzne \varnothing 159x6 L-300
- 6. Rozstaw rolek: 1560 mm, rozstaw płóz: 1060 mm, centralne smarowanie w sworzniu
- 7. Blacha: podłoga \neq 5 mm, ściany \neq 3 mm w gat. St235
- 8. Ożebrowanie pionowe ceownik 80x50x3/4 mm, gat. St235
- 9. Wrota dwuskrzydłowe, na trzech potrójnych zawiasach z potrójnym systemem zabezpieczeń (prawa strona, lewa strona oraz zamknięcie centralne)
- 10. Stopnie (drabinka) na ścianie czołowej z lewej strony w kierunku jazdy
- 11. Kolor wg palety RAL 6029 (zielony)
- 12. Kontener obsługiwany przez urządzenia typu hakowego
- 13. Haczyki do planeki lub siatki po obwodzie kontenera poniżej górnej krawędzi
- 14. Kontener w całości spawany spoiną ciągłą
- 15. Dopuszczalna masa całkowita: 12 000 kg

Kontener rolkowy KP15 odkryty wg DIN 30 722-1 – 2 szt.

- 1. Wymiary wewnętrzne: 6500 mm x 2300 mm x 1000 mm (długość x szerokość x wysokość)
- 2. Hakowy system załadunku: 1570 mm, hak zaczepowy pręt \varnothing 50 mm, gat. St355
- 3. Szkielet profil zamknięty: wręgi poziome 80x80x5 oraz 120x60x5 mm, gat. St235
- 4. Płazy dwuteownik IPN 180 mm, gat. St235JR
- 5. Rolki zewnętrzne \varnothing 159x6 L-300

6. Rozstaw rolek: 1560 mm, rozstaw płóz: 1060 mm, centralne smarowanie w sworzniu
7. Blacha: podłoga \neq 5 mm, ściany \neq 3 mm w gat. St235
8. Ożebrowanie pionowe ceownik 80x50x3/4 mm, gat. St235
9. Wrota dwuskrzydłowe, na trzech potrójnych zawiasach każdy zawias wyposażony w smarowniczkę, z potrójnym systemem zabezpieczeń (prawa strona, lewa strona oraz zamknięcie centralne)
10. Kolor wg palety RAL 7035
11. Kontener obsługiwany przez urządzenia typu hakowego
12. Haczyki do plandeki lub siatki po obwodzie kontenera poniżej górnej krawędzi
13. Kontener w całości spawany spoiną ciągłą

Kontener rolkowy KP32 przystosowany do pracy z prasą stacjonarną (krokodyl) wg DIN 30 722-1 – 4 szt.

1. Wymiary wewnętrzne: 6750 mm x 2300 mm x 2150-2200 mm (dł. x szer. x wys. przód - tył)
2. Hakowy system załadunku: 1570 mm, hak zaczepowy pręt \varnothing 50 mm, gat. St355
3. Szkielet profil zamknięty wręgi pionowe 120x60x4 mm, wzmocnione wręgami poziomymi ceownik 120x60x4 mm, gat. St235
4. Płozy dwuteownik IPN 180 mm, gat. St235JR, rolki zewnętrzne \varnothing 159x6 L-250
5. Rozstaw rolek: 1560 mm, rozstaw płóz: 1060 mm, centralne smarowanie w sworzniu
6. Blacha: podłoga \neq 5 mm, ściany \neq 4 mm, dach \neq 5 mm, gat. St235
7. Ożebrowanie pionowe ceownik 120x60x4 mm, gat. St235
8. Wrota jednoskrzydłowe, na trzech potrójnych zawiasach z potrójnym systemem zabezpieczeń oraz zamknięcie centralne.
9. Wymiar wewnętrzny otworu kontenera, który wchodzi do prasy stacjonarnej: szerokość 2160mm, wysokość 860mm, wysokość od podłoża do otworu 340 mm
10. Kolor wg palety RAL 6029 (zielony) , gr. powłoki min. 120 mikronów
11. Kontener obsługiwany przez urządzenia typu hakowego
12. Kontener w całości spawany spoiną ciągłą
13. Kontener przystosowany do współpracy z prasą AVERMANN typ SP 1485

Pojemnik samowyładowczy typu „koleba” 1,2 m³ - 2 szt.

1. pojemność 1,2 m³
2. masa załadowna 1400 kg
3. pojemnik przeznaczony do transportu wózkiem widłowym
4. kolor RAL 6029 (zielony) wg podstawowej palety
5. możliwość ręcznego rozładunku
6. pojemnik w całości wykonany z blachy grubości 3 mm, spawany spoiną ciągłą
7. pojemnik wyposażony w 4 obrotowe kółka z hamulcami
8. rozstaw wideł dostosowany do szerokości wózka paletowego

9. rozładunek za pomocą wózka widłowego
10. zabezpieczenie przed przypadkowym rozładunkiem
11. zabezpieczenie przed zsunięciem się z wideł w czasie rozładunku
12. pojemnik po rozładunku powraca samoczynnie do pozycji załadunku

Pojemnik samowyładowczy „koleba” 1,0 m³ - 2 szt.

1. pojemność 1,0 m³
2. masa załadownicza 1200 kg
3. pojemnik przeznaczony do transportu wózkiem widłowym
4. kolor RAL 6029 (zielony) wg podstawowej palety
5. możliwość ręcznego rozładunku
6. pojemnik w całości wykonany z blachy grubości 3 mm, spawany spoiną ciągłą
7. pojemnik wyposażony w 4 obrotowe kółka z hamulcami
8. rozstaw wideł dostosowany do szerokości wózka paletowego
9. rozładunek za pomocą wózka widłowego
10. zabezpieczenie przed przypadkowym rozładunkiem
11. zabezpieczenie przed zsunięciem się z wideł w czasie rozładunku
12. pojemnik po rozładunku powraca samoczynnie do pozycji załadunku

Pojemnik samowyładowczy „koleba” 0,8 m³ - 2 szt.

1. pojemność 0,8 m³
2. masa załadownicza 1000 kg
3. pojemnik przeznaczony do transportu wózkiem widłowym
4. kolor RAL 6029 (zielony) wg podstawowej palety
5. możliwość ręcznego rozładunku
6. pojemnik w całości wykonany z blachy grubości 3 mm, spawany spoiną ciągłą
7. pojemnik wyposażony w 4 obrotowe kółka z hamulcami
8. rozstaw wideł dostosowany do szerokości wózka paletowego
9. rozładunek za pomocą wózka widłowego
10. zabezpieczenie przed przypadkowym rozładunkiem
11. zabezpieczenie przed zsunięciem się z wideł w czasie rozładunku
12. pojemnik po rozładunku powraca samoczynnie do pozycji załadunku

Dodatkowe wymagania dot. wszystkich kontenerów:

1. Deklaracja zgodności na wykonane kontenery potwierdzająca spełnienie wszystkich wymagań norm branżowych,

2. Każdy kontener musi posiadać tabliczkę znamionową z typem i nr fabrycznym kontenera, jak również wagą, pojemnością i dopuszczalną ładownością,
3. Minimalna gwarancja na lakier: 24 miesiące, stal: 60 miesięcy
4. Zamawiający wymaga, aby wykonawca, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza, przed przystąpieniem do realizacji zamówienia, tj. przed przystąpieniem do produkcji kontenerów, dokonał na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Trzebani szczegółowych pomiarów wielkościowych kontenerów, rozstawu płyt, pomiarów najazdów oraz właściwego doboru promienia odchyłu kontenerów typu „koleba”, celem zapewnienia pełnego ich otwierania.
5. Zamawiający zastrzega, że dostawa wraz z rozładunkiem kontenerów jest po stronie Wykonawcy.