

Wyposażenie warsztatu w MAPiRB w Łebie
w ramach postępowania przetargowego
na wykonanie 2 etapu robót budowlanych.

Przedmiar D.4 Wyposażenie Poz. 273 Wyposażenie warsztatu

1. Suszarka dla 6 kombinezonów nurkowych	1 kpl.
<p>Urządzenie / urządzenia do suszenia 6 kombinezonów nurkowych suchych składające się z stelaża wykonanego z rurek ze stali nierdzewnej wraz z dyszami nawiewnymi oraz dmuchawy ciepłego powietrza. Stelaż musi zapewniać możliwość podwieszenia kombinezonu nurka w pozycji odwrotnej. Dmuchawa / dmuchawy powinna zapewniać odpowiedni przepływ powietrza i nagrzewanie go do temperatury $\approx 38^{\circ}\text{C}$. Zasilanie dmuchaw 230V AC. Dmuchawy muszą być wyposażone w filtry powietrza.</p> <p>Wykonanie indywidualne wg wskázówek zamawiającego oraz urządzeń podobnych.</p> <p>Kompletne urządzenie powinno zostać zainstalowane i uruchomione w pomieszczeniu 1.20 – PŁUKALNIA SPRZĘTU NURKOWEGO.</p>	
2. System do napełniania butli tlenowych dla nurków powietrzem oraz mieszankami nitroxowymi.	1 kpl.
<p>3 stopniowa sprężarka do napełniania butli tlenowych dla nurków: ciśnienie napełniania 230-330 bar, napęd silnikiem elektrycznym 400V nie mniej niż 10kW, wydajność nie mniejsza niż 400l/min poziom hałasu nie większy niż 72 dBA, automatyka opróżniania kondensatu, kontrola temperatury urządzenia, automatyka utrzymania poziomu oleju, automatyczne wyłączenie przy przekroczeniu temperatur głowic, automatyczne wyłączenie przy spadku ciśnienia oleju, dwa równoległe ciśnienia napełniania 200 i 300bar. Sprężarka wyposażona (min.) w panel napełniania dla czterech butli.</p> <p>Połączony ze sprężarką magazyn powietrza o pojemności 200l i ciśnieniu 300 bar.</p> <p>Dodatkowy panel napełniania dla dwóch butli tlenowych.</p> <p>System napełniania butli wyposażony w konsolę umożliwiającą przygotowanie mieszanek powietrznych Nitrox i Trimix z dwoma wlotami tlen/hel z indywidualnymi manometrami i zaworami obrotowymi, przyłącze powietrza, przyłącze wyjściowe wyposażone w manometr klasy 1.0 0-250bar, zintegrowane gniazdo pomiarowe z redukcją ciśnienia.</p> <p>Wyposażenie dodatkowe:</p> <ul style="list-style-type: none">- analizator składu mieszanki w butlach z wyświetlaniem zawartości He i O₂ z dokładnością $\pm 1\%$ oraz gazu balansowego,- zbiornik ze stali nierdzewnej do chłodzenia butli o wym: L-100, W-60, H-60, z zaworem spustowym, umieszczony na podwyższeniu 20 cm o obciążalności 300 kg. <p>System zainstalowany i uruchomiony w pomieszczeniu 1.31 – SPRĘŻARKOWNIA.</p>	

3. Zestaw narzędzi do utrzymania terenu.	1 kpl.
Zestaw narzędzi do utrzymania terenu <u>wg załączonej odrębnie specyfikacji OG</u> . Narzędzia na dedykowanym wieszaku / wieszakach w pomieszczeniu 1.30 1.23 WARSZTAT RZEMIEŚLNICZY.	
4. Odkurzacze przemysłowe dla warsztatów.	2 kpl.
Odkurzacze przemysłowe do pracy na sucho i mokro o parametrach (nie gorszych niż) i wyposażeniu: wydatek powietrza 73l/s, podciśnienie 25kPa, pojemność zbiornika 30l, wąż ssący 4m. Wyposażone w: 2. stalowe rury ssące, ssawka podłogowa na sucho i mokro, ssawka szczelinowa, gniazdo do podłączania elektronarzędzi z automatycznym włączaniem, czyszczenie filtra. Zasilanie 230V AC.	
5. Przecinarka stołowa precyzyjna.	1 kpl.
<p>Precyzyjna przecinarka stołowa. Wielkość stołu (minimum) 650x300mm. Wielkość przesuwne go stołu formatowego z prowadnicą pryzmatyczna (minimum) 1300x250mm, długość obcinania krawędzi (ruch stołu, min.) 1000mm. Wysokość cięcia 80mm (min.). Stół wyposażony w przedłużenie i poszerzenie stołu o ≈650x ≈400mm.</p> <p>Rozmiar tarczy tnącej 254mm (min.). Tarcza uchylana w zakresie 90°-45°.</p> <p>Napęd – silnik elektryczny 230V AC o mocy 3kW (min.).</p> <p>Stół oraz korpus urządzenia wykonany z żeliwa.</p> <p>Na wyposażeniu zestaw tarcz tnących 250 (254)mm: tarcza do cięcia wzdłużnego i poprzecznego 24 zęby z nakładkami z węgla spiekane go, tarcza do cięcia wzdłużnego i poprzecznego drewna klejone go, sklejki, LDF, MDF, płyt wiórowych, 40 zębów z nakładkami z b. twarde go węgla spiekane go, tarcza z łukową powierzchnią natarcia o uzębieniu daszkowo–płaskim z nakładkami z super twarde go węgla spiekane go (S), przeznaczone do dokładne go cięcia pojedyncze go wzdłużne go i poprzecznego płyt wiórowych, płyt okleinowane ych, laminatów, płyt MDF i HDF oraz inne ych twarde ych materiałów jednorodne ych 48 zębów.</p> <p>Przecinarka zainstalowana w pomieszczeniu 1.23 WARSZTAT RZEMIEŚLNICZY, w mie jsku instalacji powinien zostać przewidziany indywidualne punkt zasilania.</p> <p>Miejsce instalacji przecinarki należy ustalić z Zamawiającym po przedstawieniu proponowane go typu urządzenia.</p>	
6. Wiertarka stołowa.	1 kpl.
<p>Kolumnowa wiertarka stołowa o parametrach: średnica wiercenia w metalu nie mniej niż Φ16mm, zakres obrotów ≈350-≈2400 obr./min, odległość wrzeciona od kolumny nie mniej niż 150mm, skok wrzeciona nie mniej niż 90mm, zakres regulacji wysokości stołu na kolumnie nie mniej niż 330mm, napęd silnik elektryczny 230V AC o mocy nie mniejszej niż 0,5kW, mocowanie narzędzi we wrzecionie – stożek Morse’a Mk2, na wyposażeniu uchwyt wiertarski samocentrujący ze stożkiem Mk2, imadło wiertarskie.</p> <p>Wiertarka zamocowana do stołu robocze go w pomieszczeniu 1.23 WARSZTAT RZEMIEŚLNICZY, w mie jsku instalacji powinien zostać przewidziany indywidualne punkt zasilania.</p> <p>Miejsce instalacji wiertarki należy ustalić z Zamawiającym po przedstawieniu proponowane go typu urządzenia.</p>	
7. Szlifierka stołowa.	1 kpl.
<p>Warsztatowa szlifierka stołowa z dwoma tarczami szlifierskimi Φ≈205mm, tarcze do ogólne ych prac szlifierskie ych oraz szlifowanie precyzyjne go, napęd silnik elektryczny 230V AC o mocy nie mniejszej niż 550W.</p> <p>Ośłony tarcz, podpórki, przezroczyste osłony oczu z powiększeniem (tarcza do prac precyzyjne ych) .</p> <p>Szlifierka zamocowana do stołu robocze go w pomieszczeniu 1.23 WARSZTAT RZEMIEŚLNICZY, w mie jsku instalacji powinien zostać przewidziany indywidualne punkt zasilania.</p> <p>Miejsce instalacji szlifierki należy ustalić z Zamawiającym po przedstawieniu proponowane go typu urządzenia.</p>	

8. Urządzenie wysokociśnieniowe do mycia.	1 kpl.
<p>Urządzenie wysokociśnieniowe do mycia wodą zimną: mosiężna pompa 3 tłokowa, ciśnienie robocze nie mniejsze niż 15MPa, ciśnienie maksymalne nie mniejsze niż 22MPa, wydajność tłoczenia nie mniejsza niż 550l/h, automatyczne obniżanie ciśnienia po wyłączeniu, zasilanie 230VAC, zintegrowany bęben na wąż wysokociśnieniowy, wąż wysokociśnieniowy nie krótszy niż 15m, pistolet i lanca spryskująca, w zestawie dysza rotacyjna oraz myjka do mycia powierzchni płaskich (szerokość mycia ok. 30 cm, obudowa ze stali nierdzewnej, kółka, łożyska ceramiczne, możliwość odsysania wody, zaopatrzona w zestaw dysz odpowiednich do urządzenia wysokociśnieniowego)</p>	
9. Urządzenie do spawania z obsługą wielu metod spawania.	1 kpl.
<p>Urządzenie spawalnicze z możliwością spawania metodami MIG/MAG, TIG i elektrodą otuloną. Zasilanie 230V AC. Zakres prąd spawania nie mniejszy niż: MIG/MAG 10-210A, TIG 10-230A, MMA 10-180A. Średnica drutu MIG/MAG 0,8-1,2 mm. Elektrody otulone ϕ1,5-4mm. Wyposażenie: uchwyt spawalniczy MIG 3m, wkład spiralny do uchwytu MIG/MAG, końcówki prądowe (0.8 i 1.0), uchwyt elektrodowy 4m, uchwyt spawalniczy TIG 4m (suchy, regulacja prądu góra-dół, przycisk otwierający elektrozawór), przewód masowy 4m, rolka podajnika drutu 0.8mm/1.0mm, wąż gazowy 1.5m</p>	
10. Stanowisko spawalnicze.	1 kpl.
<p>Stanowisko spawalnicze: warsztatowy stół spawalniczy ze stolikiem obrotowym i rusztem, szafka narzędziowa, wentylacja (odciąganie zanieczyszczonego powietrza) stanowiska roboczego od góry poprzez ssawkę samonośnego ramienia odciągowego lub od dołu przez komorę ssącą z rusztem, wydajność wentylatora nie mniej niż 1500m³/h, zasilanie 3F 400V AC. Kompletne urządzenie powinno zostać zainstalowane i uruchomione oraz podłączone do wentylacji zewnętrznej w pomieszczeniu 1.30 – WARSZTAT. Miejsce instalacji należy ustalić z Zamawiającym po przedstawieniu proponowanego typu urządzenia.</p>	
11. Przenośny kompresor tłokowy ze zbiornikiem.	1 kpl.
<p>Kompresor tłokowy ze zbiornikiem: niskoobrotowa sprężarka dwucylindrowa jednostopniowa z żeliwnymi cylindrami i głowicami, napędzana silnikiem elektrycznym 230V AC o mocy nie mniejszej niż 2,2 kW, wydajność nie mniejsza niż 340 l/min, sprężarka zabudowana na zbiorniku o pojemności nie mniejszej niż 100l, ciśnienie w zbiorniku ok. 10 bar, zabudowany reduktor z szybkozłączem, zabudowane kółka transportowe, zawór spustu kondensatu, zawór bezpieczeństwa, certyfikat UDT, lub równoważny. Urządzenie wyposażone w poliuretanowy wąż spiralny do sprężonego powietrza o długości minimum 9m zakończony szybkozłączkami 1/4" oraz pistolet do pompowania kół z manometrem i przyciskami +/- sterującymi funkcją pompowania, pistolet do przedmuchiwania z wymiennymi dyszami (min. 5 różnych), pistolet ciśnieniowy do mycia ze zbiornikiem płynu myjącego.</p>	
12. Odśnieżarka spalinowa z napędem, gąsienicowa.	1 szt.
<p>Odśnieżarka spalinowa z napędem gąsienicowym: szerokość zabieraka nie mniejsza niż 80cm, wysokość zabieraka nie mniejsza niż 55cm, wydajność nie mniejsza niż 65ton/h, wyrzut ok. 17m, regulacja wysokości zabieraka, układ jezdny – gąsienice, napęd hydrostatyczny, silnik z rozrusznikiem elektrycznym o mocy nie mniejszej niż 7,6 kW (SAE J1349).</p>	
13. Kosiarka spalinowa do trawy z napędem.	1 szt.
<p>Kosiarka do trawy z napędem: szerokość koszenia nie mniejsza niż 47 cm, wysokość koszenia w zakresie nie mniejszym niż 2,5 – 7,9 cm, kosz o pojemności nie mniejszej niż 65l, funkcje zbierania do kosza, rozrzucania bądź mielenia, napęd hydrostatyczny, podwójne łożyskowanie kół, silnik o mocy min. 3,6kW (SAE J1349) OHC z automatycznym ssaniem.</p>	