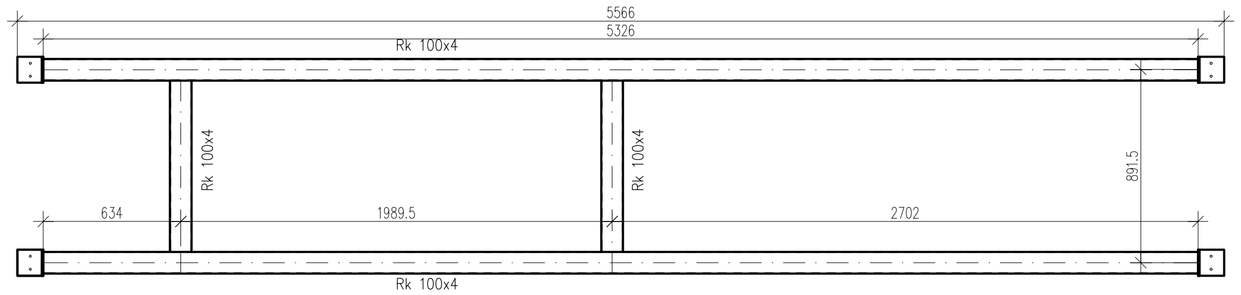
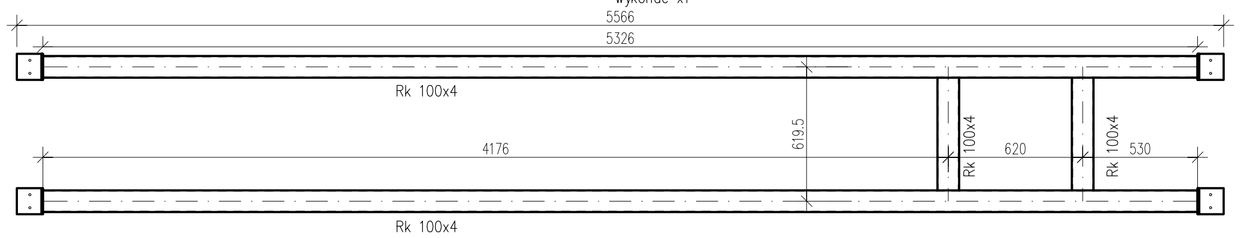
Wymian dachowy WD1

wykonać x1



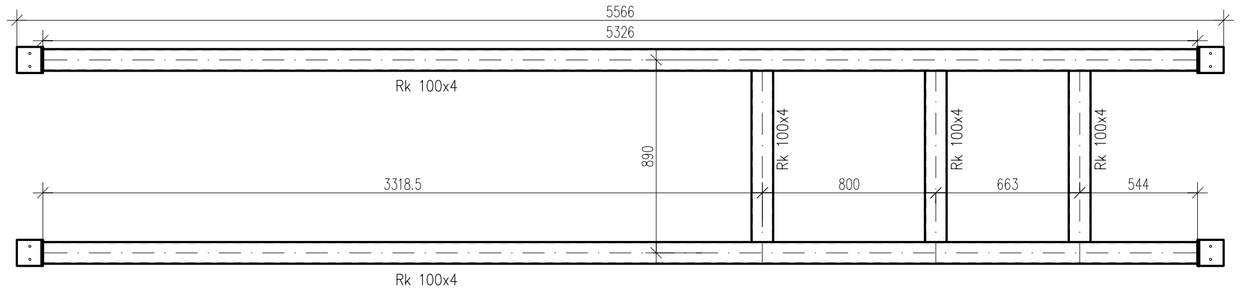
Wymian dachowy WD2

wykonać x1



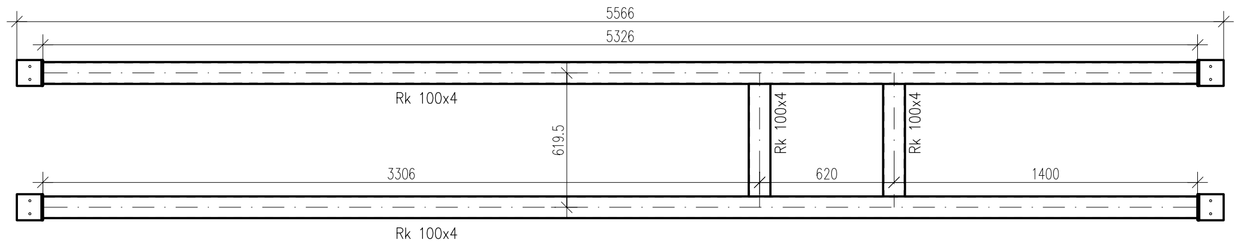
Wymian dachowy WD3

wykonać x1



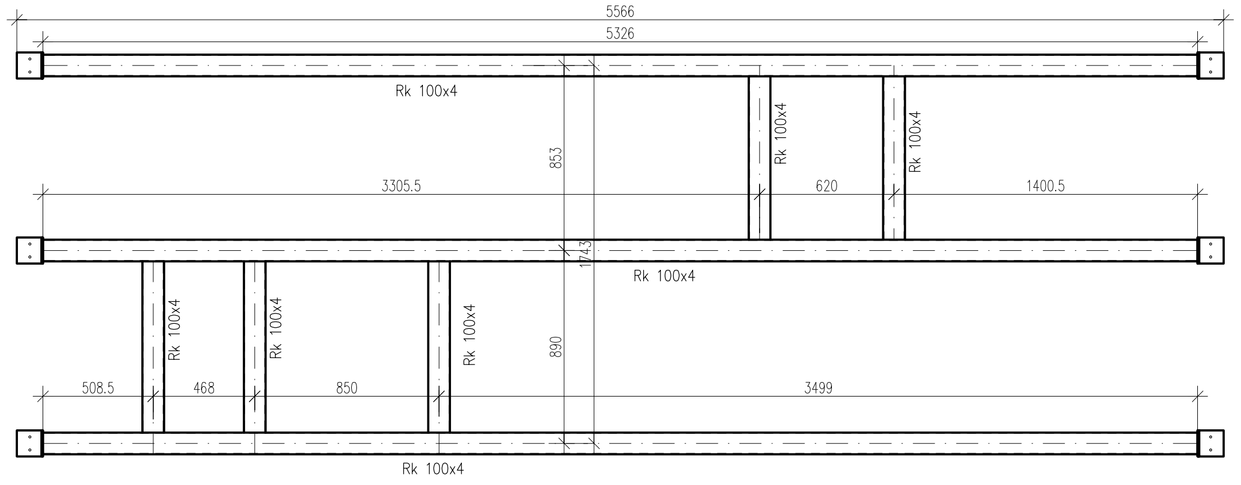
Wymian dachowy WD4

wykonać x1



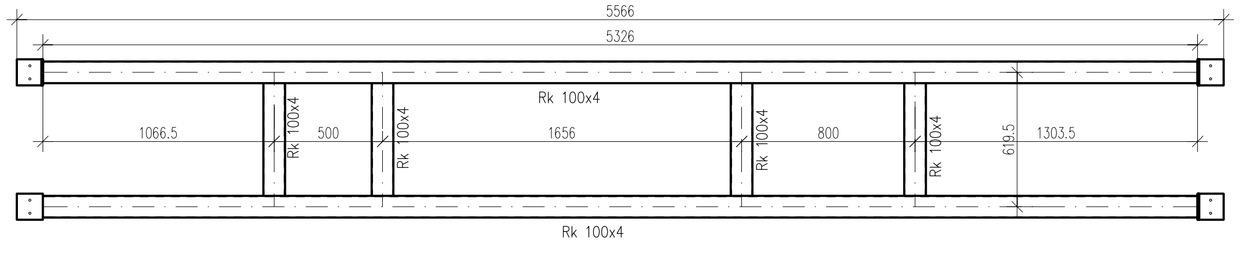
Wymian dachowy WD5

wykonać x1



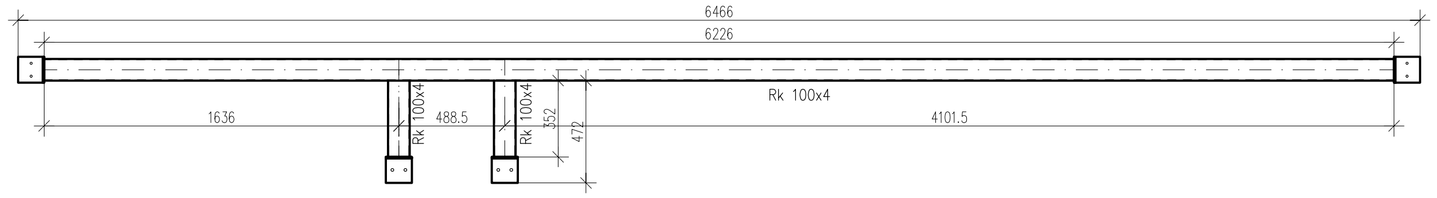
Wymian dachowy WD6

wykonać x1



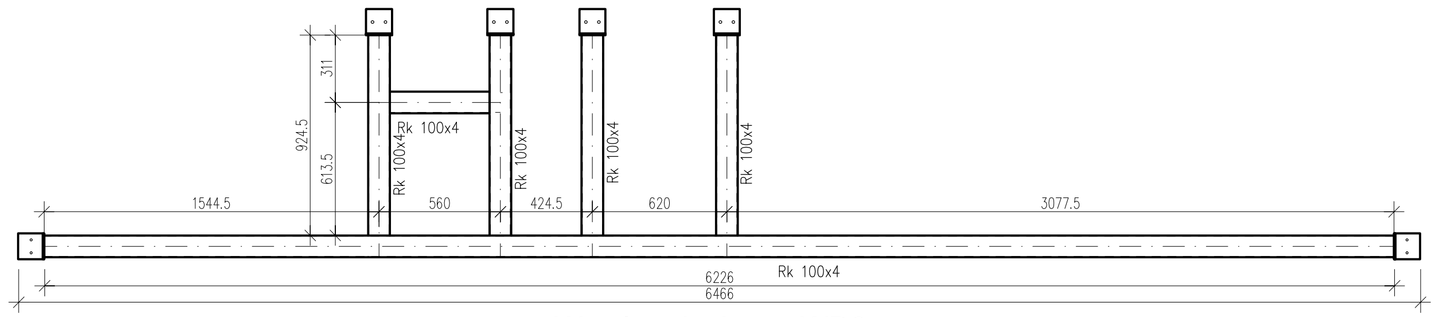
Wymian dachowy WD7

wykonać x1



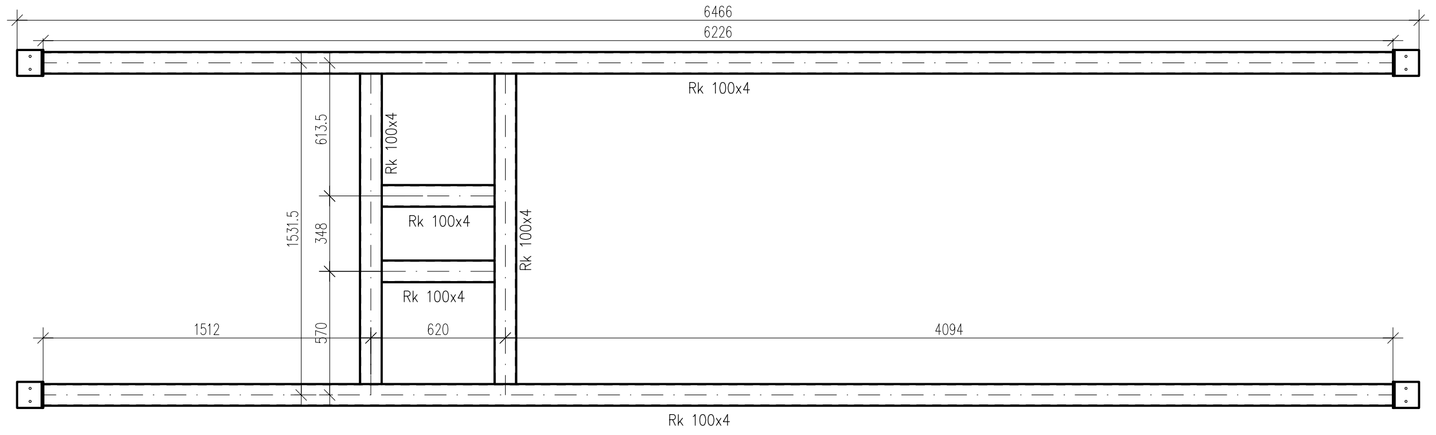
Wymian dachowy WD8

wykonać x1



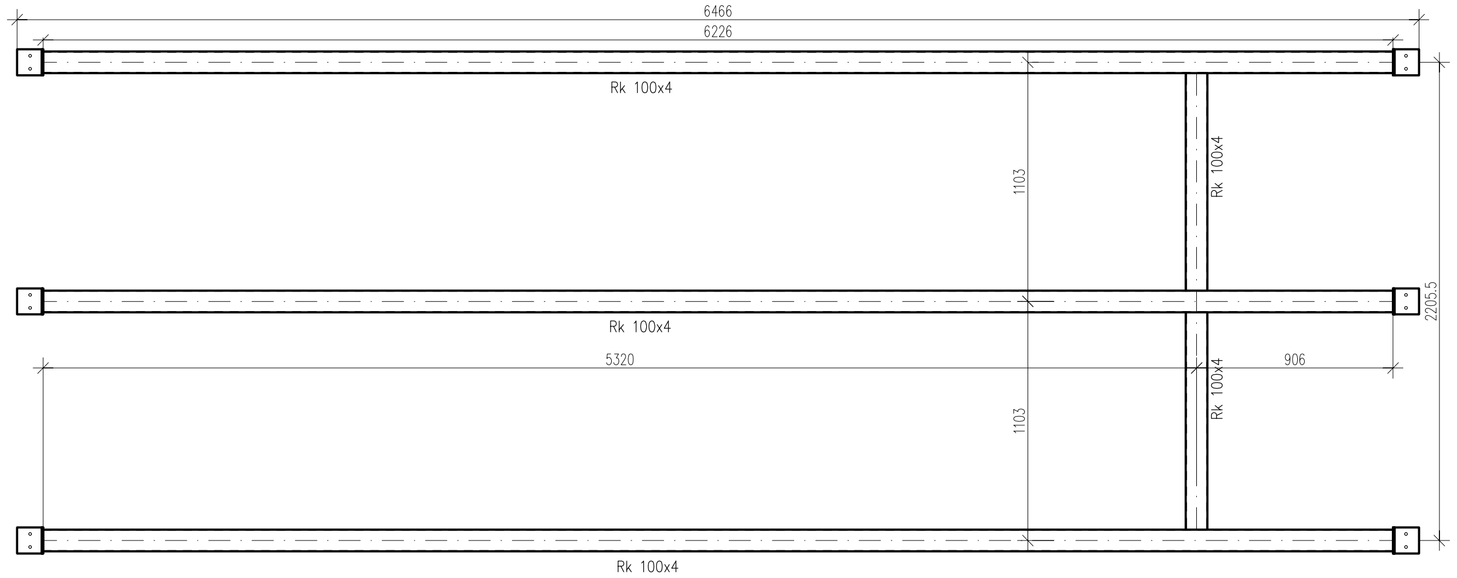
Wymian dachowy WD9

wykonać x2



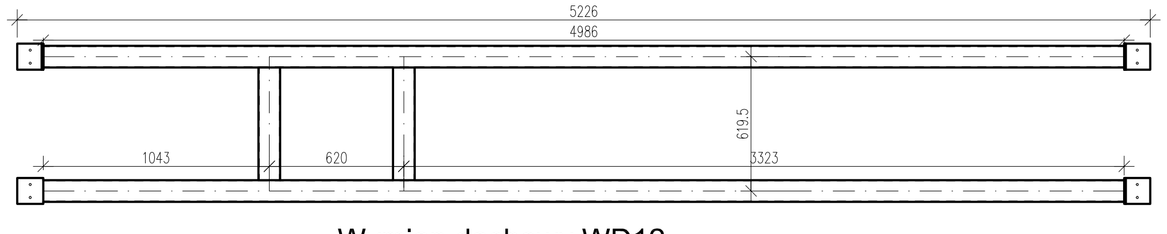
Wymian dachowy WD10

wykonać x1



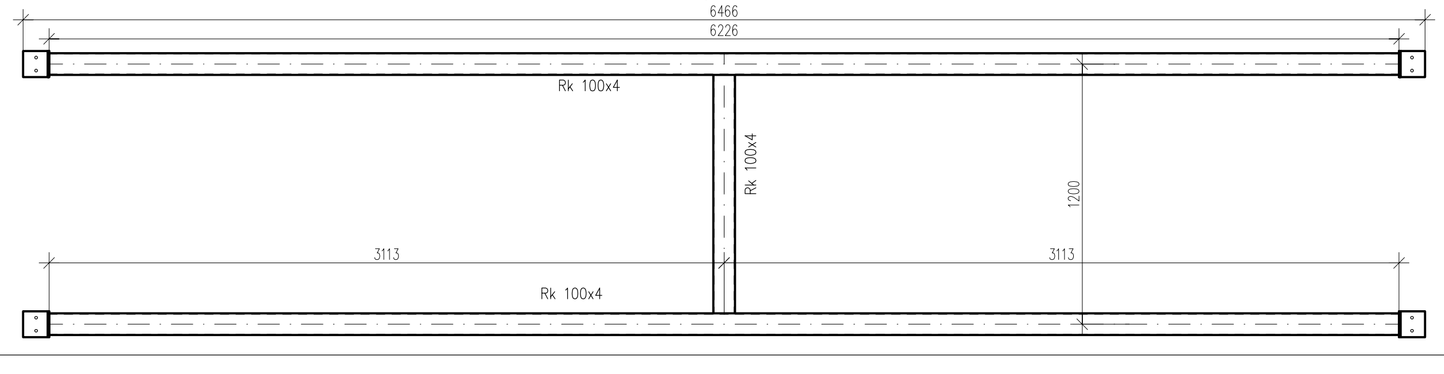
Wymian dachowy WD11

wykonać x1



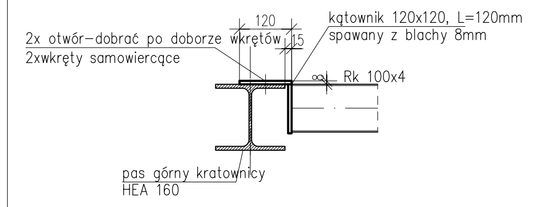
Wymian dachowy WD12

wykonać x1



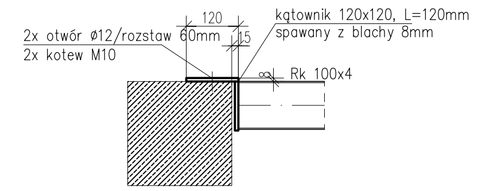
detal oparcia wymianu na kratownicach

1:10



detal oparcia wymianu na wieńcu

1:10



	UWAGI DOTYCZĄCE WYKONAWSTWA ORAZ ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO KONSTRUKCJI STALOWEJ
1.	DOPUSZCZA SIĘ MOŻLIWOŚĆ ZAMIANY KSZTAŁTOWNIKÓW WALCOWANYCH ODPOWIEDNIMI PRZEKROJAMI SPAWANYMI, POD WARUNKIEM STOSOWANIA METOD SPAWANIA NIEZMNIEJSZAJĄCYCH NOŚNOŚCI PRZEKROJU
2.	ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE JAK DLA KLASY ŚRODOWISKA C2
3.	WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY CZOŁOWE WYKONAĆ JAKO OBRABIANE O GRUBOŚCI CIEŃSZEGO ŁĄCZPNYCH ELEMENTÓW
4.	WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY PACHWINOWE WYKONAĆ GRUBOŚCI: – SPOINY JEDNOSTRONNE – a=0,7*t1 – SPOINY DWUSTRONNE – a=0,5*t1 } lecz 2,5mm < a < 5mm GDZIE: t1 – GRUBOŚĆ CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW a – GRUBOŚĆ SPOINY – PASY: SPOINY PASÓW WYKONAĆ JAKO CZOŁOWE NA PEŁNĄ NOŚNOŚĆ POZOSTAŁE: WSZYSTKIE SPOINY JAKO CIĄGŁE NA PEŁEN PRZETOP WOLNE OD KRATERÓW I ZGORZELIN.

DANE MATERIAŁOWE

STAL PROFILOWANA :
Kl. środowiska C2, C3(myjnia)
Klasa wykonania: XC2
Klasa stali: S235JR
Śruby niesprężone kl.8,8 wg. DIN7990
Śruby sprężone kl.10.9 wg DIN6914

POZIOM +/-0,00=226,15m n.p.m

Rysunek jest tylko rysunkiem wykonawczym, Przed przystąpieniem do produkcji elementów należy wykonać obmiar na budowie oraz dokumentację warsztatową.
Orientacyjna masa stali profilowej: 1400kg

Temat: Budowa Jednostki Ratowniczo-Gaśniczej w miejscowości Dublecko dla Komendy Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Przemyślu

Obiekt: Budynek handlowy

Działka: **działka nr 3818, obręb 0011 Przedmieście Dubleckie gm. Dublecko**

Inwestor: **Komenda Miejska Państwowej Straży Pożarnej w Przemyślu Plac św. Floriana 1 37-700 Przemyśl**

Nazwa: **Wymiany dachowe, WD1-WD12**

Etap: PROJEKT TECHNICZNY

1:20 Skala	Projektował:	mgr inż. Kamil Awlorko upr. PDK/0109/PWOK/19	KONSTRUKCJA
	Sprawdzał:	inż. Stanisław Malinowski UAN/71/83 I WBPP/67/87	
XI.2021r Data:			34K