

INFORMACJA O OFERTACH ZŁOŻONYCH W POSTĘPOWANIU**na zadanie pn.: DOSTAWA ELEKTRYCZNYCH AUTOBUSÓW MIEJSKICH
DLA MIASTA JELENIA GÓRA (WRAZ Z PRAWEM OPCJI)**na podstawie art. 222 ust. 5 pkt. 1 i 2 Ustawa z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych
(t.j. Dz.U. z 2023 r., poz. 1605 z późn. zm.)

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego na podstawie art.132 u.p.z.p.	
Termin składania ofert upłynął w dniu dzisiejszym, tj. 12.04.2024 r. o godz.:	10:00
Termin wykonania zamówienia i warunki płatności Zamawiający określił w Tomie II SWZ – Projekt Umowy	
Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia kwotę:	17 306 100,00 PLN
Złożono	1 ofertę

Nr oferty	Nazwa i adres wykonawcy	Cena oferty zamówienia podstawowego [PLN brutto]	Cena oferty zamówienia podstawowego łącznie z prawem opcji [PLN brutto]
1	2	3	4
1.	BUSNEX POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ ul. Duchnicka nr 3, 01-796 Warszawa	13 923 600,00	17 404 500,00

Anna Tokarczyk

Przewodniczący Komisji Przetargowej