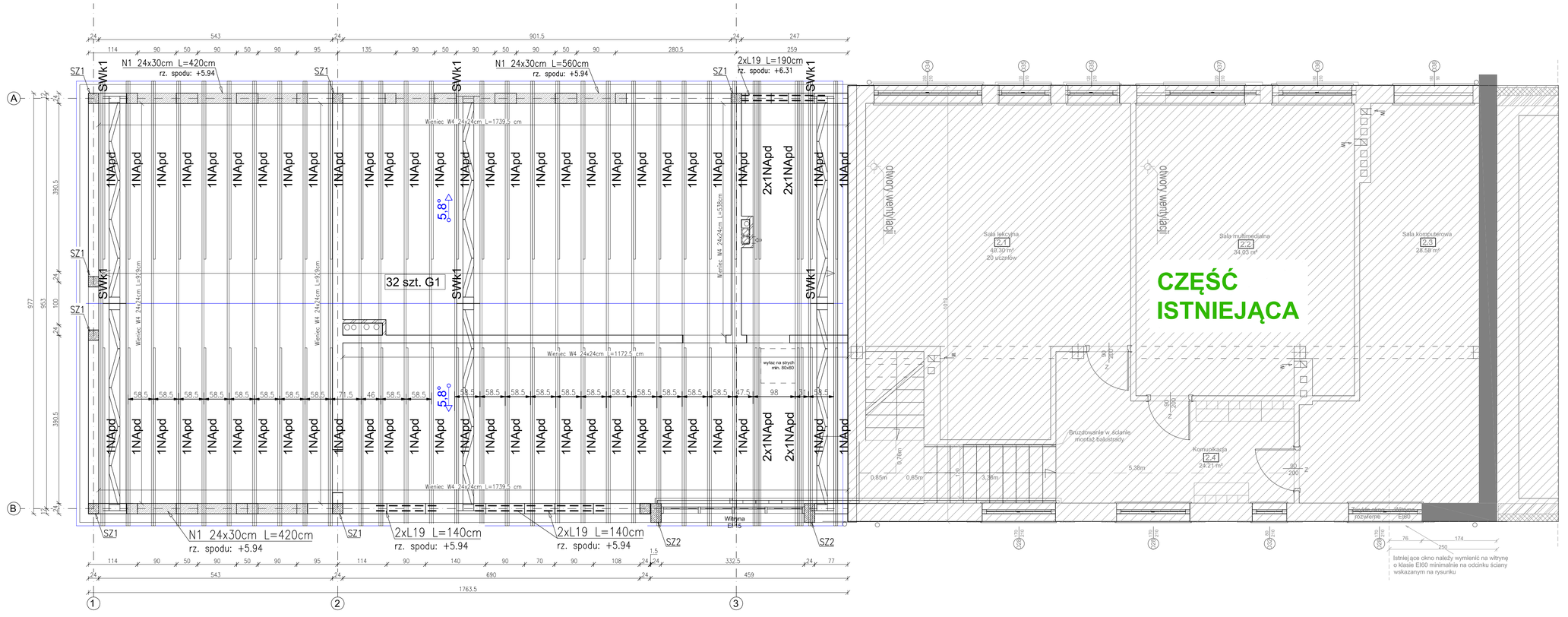
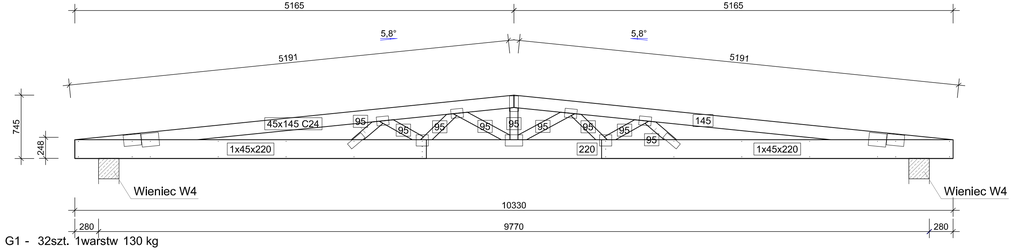
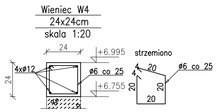




G1 - 32szt. 1warstw 130 kg



RZUT KONSTRUKCJI DACHU
- KONSTRUKCJA -
skala 1:50

UWAGI:

1. Rysunek rozpatrywać łącznie z opisem technicznym, projektem architektonicznym i projektami branżowymi.
2. Zabezpieczenia antykorozyjne i ppoż. wg opisu technicznego.
3. Wykonanie i odbiór konstrukcji stalowej prowadzić zgodnie z PN–EN–1090.
4. Przed montażem pozycja dachu konstrukcję należy ostatecznie skalibrować i dokonać pomiarów geodezyjnych.
5. W celu optymalizacji konstrukcji założono współpracę blachy trapezowej z dźwigarami kratowymi – blachę trapezową zaprojektowano jako usztywnienie tarczowe uwzględniając w ocenie utraty stateczności pasa górnego dźwigarów z płaszczyzny ustroju. Blachę falistą należy mocować za pomocą wkrętów samowiercących z podkładką neoprenową w każdej fali, dodatkowo należy zastosować łączniki wzdłużne zszywające ze sobą sąsiednie arkusze blachy – ich odległość nie może przekraczać 300mm. Jakość wykonania połączeń podlega kontroli i odbiorowi technicznemu.
6. W trakcie montażu pozycja dachu należy bezwzględnie zwrócić uwagę na prostolinowe położenie dźwigarów, w razie konieczności stosować tymczasowe łączniki stabilizujące.
7. Wszystkie elementy i połączenia konstrukcyjne wykonać wg projektu warsztatowego.
8. Spoiny czołowe wykonać na pełny przetop łączonych elementów.
9. Montaż kotew wklejonych i mechanicznych wykonać wg wytycznych producenta.
10. W przypadku zabezpieczenia antykorozyjnego metodą malowania, należy bezwzględnie zaślepić wszystkie końce profili rurowych
11. Wszystkie cięcia i otwory wykonane na montażu należy zabezpieczyć farbą.
12. Profile przed montażem należy przechowywać w suchym miejscu, pod przykryciem

Nadproża L150 min. nośność 36,00 kN/m
Nadproża L180 min. nośność 24,35 kN/m

– konstrukcja prefabrykowana z wiązarów kratowych – wg projektu firmy np. Setler

OKREŚLENIA MATERIAŁÓW I TECHNOLOGII ZA POMOCĄ ZNAKÓW TOWAROWYCH I NAZW HANDLOWYCH UŻYTO W CELU DOSTATECZNIE DOKŁADNEGO OPISANIA MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH.
DOPUSZCZA SIĘ ZASTOSOWANIE MATERIAŁÓW I TECHNOLOGII RÓWNOWAŻNYCH.

BETON KONSTRUKCYJNY:C20/25
STAL ZBROJENIOWA: A–IIIN (RB500W)
OTULINA ZBROJENIA: STOPY, ŁAWY, – 5cm
OTULINA ZBROJENIA: SŁUPY – 2/3cm
OTULINA ZBROJENIA: BELKI ŻELBETOWE – 2,5cm
STAL KONSTRUKCYJNA: S355JR

BIURO PROJEKTÓW I INWESTYCJI BUDOWLANYCH "Jagodziński PROJEKT"
mgr inż. Michał Jagodziński
ul. Głowna 2, 87-213 Wielka tel/fax 056 687 76 65 tel/fax 056 687 21 28
kom 0692 422 983 NIP: 878–157–88–66
www.JAGODZINSKIPROJEKT.PL e–mail: mj@jagodzinskiprojekt.pl

Obiekt: *Rozbudowa budynku istniejącej Szkoły Podstawowej w Ostrowitem wraz z konieczną przebudową istniejącej części szkoły i wykonaniem niezbędnej infrastruktury technicznej*

Faza projektu	Branża:
PROJEKT TECHNICZNY	KONSTRUKCJA

Temat opracowania: - KONSTRUKCJA -

RZUT KONSTRUKCJI DACHU

Konstrukcja:	mgr inż. Michał Jagodziński Nr upr. KUP/0039/PWOK/04 specjalność: konstr.–bud.	Podpis:
Sprawdzający konstr.:	mgr inż. Szymon Rudnicki Nr upr. KUP/0157/PWBKb/17 specjalność: konstr.–bud.	Podpis:
Skala 1:50	data: 30.01.2023r	rys.nr K3.0

KOPIOWANIE, POWIELANIE W DOWOLNEJ FORMIE, ROZPOWSZECHNIANIE, PRZEKAZYWANIE OSOBOM TRZECIM LUB WYKORZYSTYWANIE W CELACH KOMERCYJNYCH BEZ PISEMNEJ ZGODY AUTORA ZABRONIONE