**Załącznik nr 6 do SWZ**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**„Dostawa w formie leasingu operacyjnego z opcją wykupu, fabrycznie nowego rozdrabniacza jednowałowego, wolnoobrotowego”**

**Specyfikacja techniczna - użytkowa oraz minimalne wyposażenie**

Marka…………………………………………………………………………………………………

Typ……………………….……………………………………………………………………………

Wersja urządzenia ………………………..……………………………..………………………,

które spełnia następujące parametry:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Parametry minimalne i maksymalne wymagane przez Zamawiającego** | | **Parametry oferowane**  **spełnia/nie spełnia\***  **( Tak , Nie )** |
| **Wymagania ogólne:** | | |
| Urządzenie jest fabrycznie nowe (rok produkcji: 2021). | |  |
| Maszyna musi być zabudowana na podwoziu naczepy z dwiema osiami, wyposażona w silnik elektryczny i hydrostatyczny napęd wału rozdrabniającego. | |  |
| Waga robocza (w tym): rozdrabniacz z separatorem magnetycznym gotowy do pracy - 28 500 kg -30 000 kg | |  |
| **Silnik:** | | |
| Silnik elektryczny wyposażony w SoftStart | |  |
| **Moc znamionowa silnika** | **minimum 2 x 150 kW**  **maksimum 2 x 160kW** |  |
| Napięcie zasilania 400V/50Hz | |  |
| **Układ elektryczny** | | |
| Układ elektryczny 24 VDC | |  |
| Baterie: 12V, min. 170 Ah, 2 sztuki | |  |
| Główny wyłącznik zasilania | |  |
| **Przeniesienie mocy** | | |
| Hydrostatyczna transmisja mocy z silnika na wał | | |
| Automatyczna kontrola kierunku i prędkości obrotu wału z automatycznym obrotem wstecznym | |  |
| Napędy hydrauliczne z przekładniami planetarnymi umieszczone na obu końcach wału,  **minimum 2 x** **200 kNm**, całkowity moment obrotowy **minimum 400 kNm**. | |  |
| Urządzenie musi być wyposażone w system powodujący **automatyczne** wyłączenie urządzenia przy jego przeciążeniu | | |
| **Przenośnik taśmowy** | | |
| Długość całkowita przenośnika: **minimum 12 m** | |  |
| Szerokość taśmy transportowej: **minimum 1 m** | |  |
| Regulowana prędkość taśmy | |  |
| Regulowany kąt nachylenia – **minimum 30°** | | |
| Prędkość pasa przenośnika : minimum 3 m/sek. | |  |
| **Główne wymiary** | | |
| Całkowita długość transportowa: maksimum 10 050 mm | |  |
| Całkowita długość robocza: maksimum 15 500 mm | |  |
| Całkowita szerokość: maksimum 2 530 mm | |  |
| Całkowita wysokość transportowa: **maksimum 4 m** | |  |
| Długość otworu zasypowego robocza: **minimum 2,9 m** | | |
| Wysokość zasypowa: **Maksymalnie 3,50 m mierzone od podłoża** | |  |
| **Wał tnący** | | |
| Długość wału: minimum 3000 mm,  maksymalnie 3200 mm | |  |
| Prędkość obrotowa wału: minimum 0-20 obr/1 min,  maksimum 0-28 obr/1 min | |  |
| Średnica rotora: minimum 920 mm,  maksymalnie 950 mm | |  |
| Ilość noży na wale (rozmiar noża): **minimum 14 szt/mb wału** | |  |
| Ilość przeciwnoży: minimum 23 szt. | |  |
| Ilość wałów rozdrabniających: 1 (jeden) | |  |
| Noże obrotowe z min. 2 krawędziami tnącymi przykręcane na śruby (możliwość szybkiej wymiany/obrotu noży) | |  |
| Łatwy demontaż przeciwnoży – 1-operacyjny. | |  |
| Rozdrabiacz wyposażony w możliwość rewersowania wału. | |  |
| **Możliwość ręcznego obrotu wału (prawo/lewo) za pomocą pilota do zdalnego sterowania.** | |  |
| **Wyposażenie** | | |
| **Otwierana klapa boczna do szybkiej konserwacji wału, oczyszczenia rozdrabianego materiału oraz włożenia, wyjęcia lub wymiany sita o różnej średnicy.** | |  |
| **Zdalne sterowanie, pilot maszyny musi posiadać wszystkie funkcje które są na panelu sterowania umi**eszczonym na maszynie. | |  |
| **Zdalne połączenie z m**aszyną przez Internet. | |  |
| Sito o średnicy 40 mm I 70 mm. **Zamawiający wymaga, aby montaż/demontaż sita w maszynie trwał nie dłużej niż 3 minuty.** Sito musi byc umiejscowione pod wałem, montaż/demontaż odbywa sie poprzez uchylenie bocznej klapy i włożenie/wyciągnięcie sita za pomocą podnośnika typu ładowarka. | |  |
| Centralne smarowanie montowane fabrycznie | |  |
| Separator magnetyczny nadtaśmowy o mocy minimum 8000 Gs/cm2 | |  |
| Wymiary separatowa (długosć/szerokość): minimum 3000/900 | |  |
| Informacje które muszą być wyświetlane na wyświetlaczu maszyny :   * Prąd silnika elektrycznego, (A) * Godziny pracy (H/MTH) * Napięcie akumulatora, (V) * Temperatura oleju hydraulicznego, (°C / °F) * Temperatury silników elektrycznych, (°C / °F) * Napięcie zasilające i częstotliwość, (V/Hz)   Temperatura przekładni głównych, (°C / °F) | |  |
| Wybór trybów pracy :   * Zielone odpady * Odpady budowlane i rozbiórkowe * Drewniane opakowania * Drewno: gałęzie, konary, pnie drzew * Odpady komercyjne i przemysłowe * Odpady komunalne * Meble i materace * Papier * Plastik * Tekstylia * Kable * Opony | |  |
| Możliwość rozdrabniania odpadów o średnicy minimum 450mm | |  |
| **Platformy serwisowe i ochrona** | | |
| Bezpieczny i łatwy dostęp do wszystkich punktów serwisowych, zarówno na platformach, jak i z poziomu gruntu. | |  |
| Platformy i stopnie serwisowe są wyposażone w poręcze i powierzchnie antypoślizgowe. | |  |
| Silnik i akumulator są wyposażone w zamykaną klapę na klucz. | |  |
| **Gwaranacja/Dokumenty/Inne** | | |
| **Gwarancja: 24 miesięcy lub 3000 godzin pracy, w zależności co wystąpi wcześniej.** | |  |
| Dokumenty dostarczone z maszyną: instrukcja serwisowa, instrukcja obsługi i katalog części zamiennych w języku polskim w wersji papierowej (2 kpl + wersja elektroniczna \*.pdf). | |  |
| Do dnia przekazania maszyny zostanie wykonane szkolenie z obsługi maszyny (3 os.) potwierdzone certyfikatami. | |  |