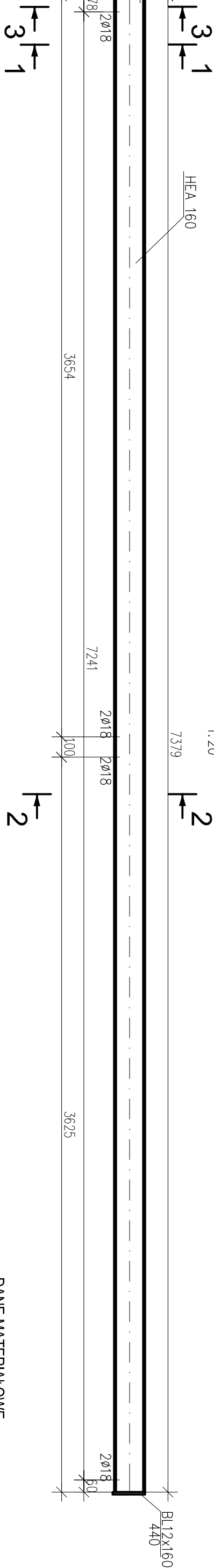
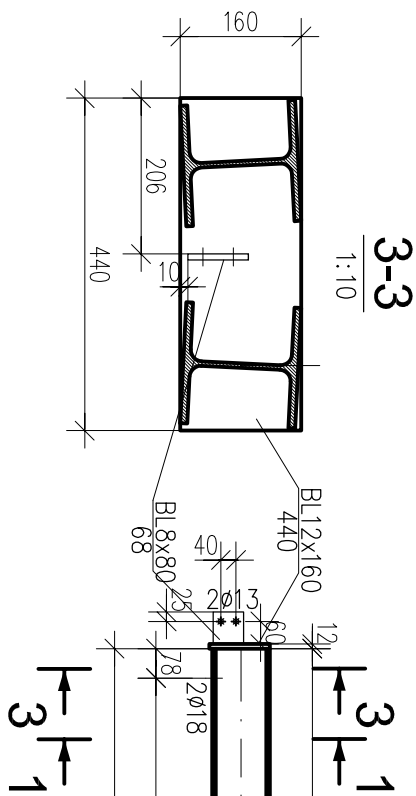


POZ.1.3 Platew HEA220

wykonać x4

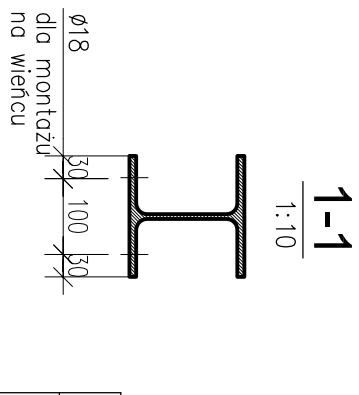
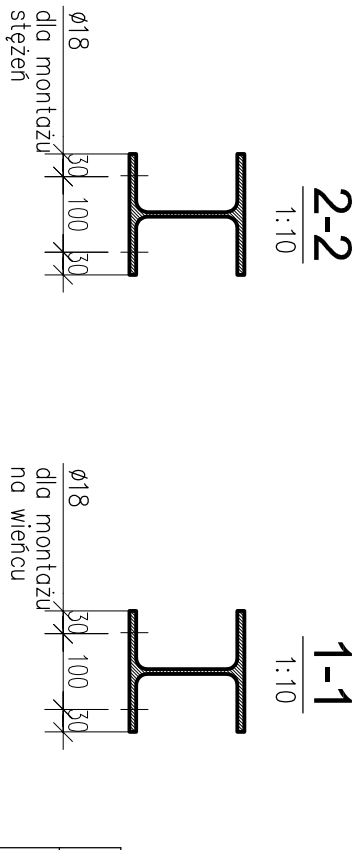
1:20



POZ.1.3a Platew HEA160

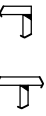
wykonać x1

1:20



	<p>UWAGI DOTYCZĄCE WYKONAWSTWA ORAZ ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO KONSTRUKCJI STALOWEJ</p> <p>1. DOPUSZCZA SIĘ MOŻLIWOŚĆ ZAMIANY Kształtowników walcowanych odpowiednimi przekrojami spawannymi, pod warunkiem stosowania metod spawania niezniekształczających nośności przekroju</p> <p>2. ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE JAK DLA KLASY ŚRODOWISKA C2</p> <p>3. WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY CZŁOWE WYKONAĆ JAKO OBRABIANE O GRUBOŚCI CIENSZEGO ŁĄCZNYCH ELEMENTÓW</p> <p>4. WSZYSTKIE NIEOPISANE SPOINY PACHWINOWE WYKONAĆ GRUBOŚCI:</p> <p>– SPOINY JEDNOSTRONNE – $a=0,7*1$</p> <p>– SPOINY DWUSTRONNE – $a=0,5*1$</p> <p>GDZIE: t1 – GRUBOŚĆ CIENSZEGO Z ŁĄCZNYCH ELEMENTÓW</p> <p>a – GRUBOŚĆ SPOINY</p>
--	---

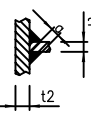
- PASY:



SPÓJNY PASÓW WYKONAĆ JAKO
CZOŁOWE NA PEŁNĄ NOŚNOŚĆ



ALF:



WSZYSTKIE SPOINY JAKO CIĄGLE NA PEŁEN PRZETOP
WOLNE OD KRATERÓW I ZGORZELIN.

DANE MATERIALOWE

STAL PROFILOWANA:

Kl. środowiska C3


Klasa wykonania: XC2

Klasa stali: S235JR

POZIOM +/-0,00=226,15m n.p.m

Rysunek jest tylko rysunkiem wykonawczym. Przed przystąpieniem do produkcji elementów należy wykonać obmiar na budowie oraz dokumentację warsztatową.

Orientacyjna masa stali profilowej: 2150kg

<p>Przebieg</p> <p>Budowa Jednostki Rozwojowo-Ciepłotnej w miejscowości Dubiecko dla Komendy Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Przemyślu</p>	<p>Opis</p> <p>Budynek handlowy</p>	<p>Technologia</p> <p>POŻ.1.3a Platew HEA220, POŻ.1.3a Platew HEA160</p>	 <p>REGIONALNY ZARZĄD GOSPODARKI WODNEJ W PRZEMYŚLU</p>
<p>Investycja</p> <p>Przedsiębiorstwo Dubieckie gm. Dubiecko</p>	<p>Adres</p> <p>dzielnica nr 381/8, obręb 0011</p>	<p>Etapy</p> <p>PROJEKT TECHNICZNY</p>	<p>Wzrost</p> <p>PROJEKT KONSTRUKCYJNY</p>
<p>Adres</p> <p>Komenda Miejska Państwowej Straży Pożarnej w Przemyślu, Plac św. Floriana 1 37-700 Przemyśl</p>	<p>Projektant</p> <p>mgr inż. Kamili Awliwko upr. PDK0109/PWOK/19</p>		
<p>Stwierdzenie</p> <p>1-20</p>	<p>Wzrost</p> <p>Sprawdził: inż. Stanisław Malinowski UAN/1/83 I WBPP/67/87</p>	<p>Wzrost</p>	<p>Wzrost</p>
<p>Wzrost</p> <p>31.2021r</p>	<p>Wzrost</p>	<p>Wzrost</p>	<p>Wzrost</p> <p>32K</p>
<p>Wzrost</p> <p>DNR</p>	<p>Wzrost</p>	<p>Wzrost</p>	<p>Wzrost</p> <p>WZROST</p>