Załącznik nr 7 do SWZ

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Wszystkie wskazane niżej wymogi należy traktować **jako minimalne.**

1. **MOBILNY PRZESIEWACZ BĘBNOWY**

|  |
| --- |
| Wymagane warunki techniczne ogólne mobilnego przesiewacza bębnowego |
| 1 | Maszyna fabrycznie nowa, wcześniej nie używana nie starsza niż rok produkcji 2021 |
| 2 | Przystosowanie do przesiewania co najmniej odpadów frakcji kompostowej i bio odpadów. |
| 3 | Maszyna na podwoziu dwu osiowym umożliwiającym transport po drogach publicznych z zaczepem przelotowym umożliwiającym podłączenie pod ciągnik |
| 4 | Wyposażenie w u układ hamulcowy ABS |
| 5 | Wyposażenie w wannę zasypową z podajnikiem i przenośniki frakcji nadsitowej, podsitowej  |
| 6 | Wyposażenie w oświetlenie drogowe |
| 7 | Masa maszyny max. 14 500 kg |
| 8 | Koła i opony dostosowane do masy maszyny |
| 9 | Silnik wysokoprężny ON  |
| 10 | Moc silnika nie mniej niż 35 kW |
| 11 | Silnik wysuwany z korpusu maszyny w celu uzyskania swobodnego dostępu do punktów serwisowych. |
| 12 | Układ centralnego smarowania maszyny |
| 13 | Automatyczne oczyszczanie chłodnic silnika  |
| 14 | Zsypnia przy koszu zasypowym |
| 15 | Sygnalizacja świetlna podczas pracy maszyny |
| 16 | Zestaw narzędzi do obsługi maszyny zawierający co najmniej klucze regulacyjne dedykowane, smarownicę i in.) |
| 17 | Wyłącznik awaryjny maszyny |
| 18 | Gaśnica wraz z mocowaniem przeznaczona dla maszyny |
| 19 | Norma emisji spalin STAGE V |
| 20 | Zbiornik paliwa |
| 21 | System GPS współpracujący z aplikacją SEPAN (ELTE GPS) |
| 1. Sterowanie przesiewaczem
 |
| 22 | Pulpit sterowniczy na maszynie obsługujący wszystkie funkcje rozdrabniacza  |
| 23 | Wyświetlacz ciekłokrystaliczny pokazujący co najmniej stan rozłożenia przenośników oraz wyłączania i włączania bębna |
| 24 | Pilot zdalnego sterowania umożliwiający sterowanie wszystkimi funkcjami maszyny. |
| 25 | Wskaźnik poziom stanu paliwa maszyny (jeśli nie jest wyświetlany na wyświetlaczu z pkt. 22) |
| 1. Bęben przesiewający
 |
| 26 | Wybudowany ze stali trudnościeralnej |
| 27 | Napęd hydrauliczny |
| 28 | Długość bębna nie mniejsza niż 4300 mm |
| 29 | Średnica bębna nie mniejsza niż 1300 mm |
| 30 | Grubość poszycia bębna min. 8mm |
| 31 | Wielkość oczka 20 mm x 20 mm. |
| 32 | Szczotka czyszcząca bęben o średnicy nie mniejszej niż 650 mm podnoszona i opuszczana hydraulicznie |
| 33 | Wydajność przesiewania odpadów BIO nie mniejsza niż 30m3/h |
| 34 | Prędkość obrotowa bębna nie od 0 do min 20 obr/min. |
| 35 | Płynna regulacja obrotów bębna |
| 1. Przenośniki
 |
| 36 | Przenośnik podający  |
| 36.1 | Szerokość taśmy przenośnika podającego nie mniej niż 1300 mm |
| 36.2 | Płynna regulacja pracy taśmy przenośnika podającego |
| 37 | Przenośnik odprowadzający frakcję nadsitową |
| 37.1 | Szerokość taśmy nie mniej niż 800 mm |
| 37.2 | Wysokość zrzutu przenośnika nie mniej niż 2800 mm |
| 37.3 | Długość przenośnika min. 5000 mm |
| 38 | Przenośnik frakcji podsitowej |
| 38.1 | Szerokość taśmy nie mniej niż 800 mm |
| 38.2 | Wysokość zrzutu przenośnika nie mniej niż 2800 mm |
| 38.3 | Długość przenośnika min. 5000 mm |
| 39 | Przenośniki frakcji nadsitowej i podsitowej składane /rozkładane hydraulicznie |
| 40 | Taśmy przenośników zbrojone wyposażone w zbieraki. |
| 41 | Separator magnetyczny na przenośniku |
| 42 | Gwarancja producenta na wszystkie części maszyny nie mniejsza niż 24 miesiące |

1. **MOBILNY ROZDRABNIACZ DO BIOODPADÓW I INNYCH ODPADÓW**

|  |
| --- |
| Wymagane warunki techniczne ogólne rozdrabniacza  |
| 1 | Maszyna fabrycznie nowa nie starsza niż rok produkcji 2021 |
| 2 | Długość maszyny (nierozłożonej) do 7000 mm |
| 3 | Szerokość maszyny w transporcie do 2500 mm |
| 4 | Wysokość maszyny złożonej nie więcej niż 3000 mm. |
| 5 | Masa maszyny max. 18 000 kg |
| 6 | Maszyna przeznaczona do rozdrabniania odpadów komunalnych - BIO, gałęzi, korzeni, oraz posiadająca możliwość rozdrabniania odpadów : wielkogabarytowych, gruzu, palet,  |
| 7 | Elementy robocze wykonane ze stali trudnościeralnych |
| 8 | Rodzaj zawieszenia: gąsienicowe.  |
| 9  | Własny napęd umożliwiający poruszanie się po placu. Sterowanie za pomocą pilota |
| 10 | Napęd hydrauliki maszyny za pomocą silnika wysokoprężnego zasilanego ON |
| 11 | Rozruch silnika maszyny pod obciążeniem |
| 12 | Moc silnika min. 200 kW |
| 13 | Układ centralnego smarowania maszyny |
| 14 | Automatyczne oczyszczanie chłodnic silnika orazukładu hydraulicznego |
| 15 | Grzałka oleju hydraulicznego |
| 16  | Napięcie sterowania 24 V |
| 17 | Sygnalizacja świetlna podczas pracy maszyny |
| 18 | Oświetlenie LED strefy roboczej wokół maszyny |
| 19 | Wyłącznik awaryjny po obu stronach maszyny |
| 20 | Gaśnica wraz z mocowaniem przeznaczona dla maszyny |
| 21 | Norma emisji spalin STAGE 5 |
| 22 | Pojemność zbiornika paliwa min. 400 litrów |
| 23 | System GPS współpracujący z aplikacją SEPAN (ELTE GPS) |
| 1. Sterowanie rozdrabniaczem
 |
| 24 | Pulpit sterowniczy obsługujący wszystkie funkcje rozdrabniacza  |
| 25 | Pilot zdalnego sterowania umożliwiający sterowanie funkcjami maszyny oraz sterowanie poruszaniem się po placu. |
| 26 | Możliwość wyboru programu sterującego wałami rozdrabniającymi w zależności od rodzaju materiału wsadowego  |
| 27 | Licznik pracy maszyny |
| 28 | Poziom stanu paliwa maszyny |
| 1. Wały rozdrabniające
 |
| 29 | Asynchronicznie pracujące i wymienne dwa wały rozdrabniające o dł. min. 1500 mm i średnicy min. 680 min. 5 przystosowane do rozdrabniania BIO i frakcji kompostowej (zamontowane) |
| 30 | Dodatkowy komplet asynchronicznie pracujących i wymiennych dwóch wałów o dł. min. 1500 mm i średnicy min. 680 min do rozdrabniania gruzu (na wymianę jako dodatkowy komplet) |
| 31 | Wały z regulacją obrotów |
| 32 | Wały z automatycznym rewersem |
| 33 | Belka podwałowa przełamująca z grzebieniem zmniejszającym wielkość frakcji wyjściowej, lub adekwatny system zmniejszający frakcję |
| 1. Komora zasypowa. Przenośniki. Separator
 |
| 34 | Objętość komory zasypowej nie mniejsza niż 2,3 m3 |
| 35 | Wanna zasypowa ze stali trudnościeralnej unoszona hydraulicznie |
| 36 | Wysokość załadunku max. 2750 mm |
| 37 | Szerokość taśmy przenośnika w zakresie 900mm - 1400 mm |
| 38 | Taśma przenośnika wyposażona w zbieraki |
| 39 | Taśma przenośnika zbrojona o podwyższonej wytrzymałości |
| 40 | Regulacja prędkości taśmy przenośnika |
| 41 | Długość przenośnika max. 8100 mm |
| 42 | Przenośnik składany i rozkładany hydraulicznie |
| 43 | Separator materiałów ferromagnetycznych nadtaśmowy z sypnią, o regulowanej hydraulicznie wysokości. |
| 44 | Gwarancja producenta na wszystkie części maszyny nie mniejsza niż 24 miesiące |

1. **DODATKOWE WYMOGI**
2. Maszyny muszą posiadać:
	1. Mobilny przesiewacz bębnowy:
3. instrukcja DTR,
4. homologacja przyczepy do rejestracji
5. świadectwo zgodności CE,
6. katalog części zamiennych,
7. karta gwarancyjna,
8. także inne dokumenty i instrukcje konieczne do prawidłowej eksploatacji, a wyżej nie wymienione.
	1. Mobilny rozdrabniacz do bioodpadów i innych odpadów
9. instrukcja DTR,
10. świadectwo zgodności CE,
11. katalog części zamiennych,
12. karta gwarancyjna,
13. także inne dokumenty i instrukcje konieczne do prawidłowej eksploatacji, a wyżej nie wymienione.
14. Ponadto Wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia szkolenia załogi w zakresie obsługi maszyn– szkolenie zostanie udokumentowane podpisanym protokołem.