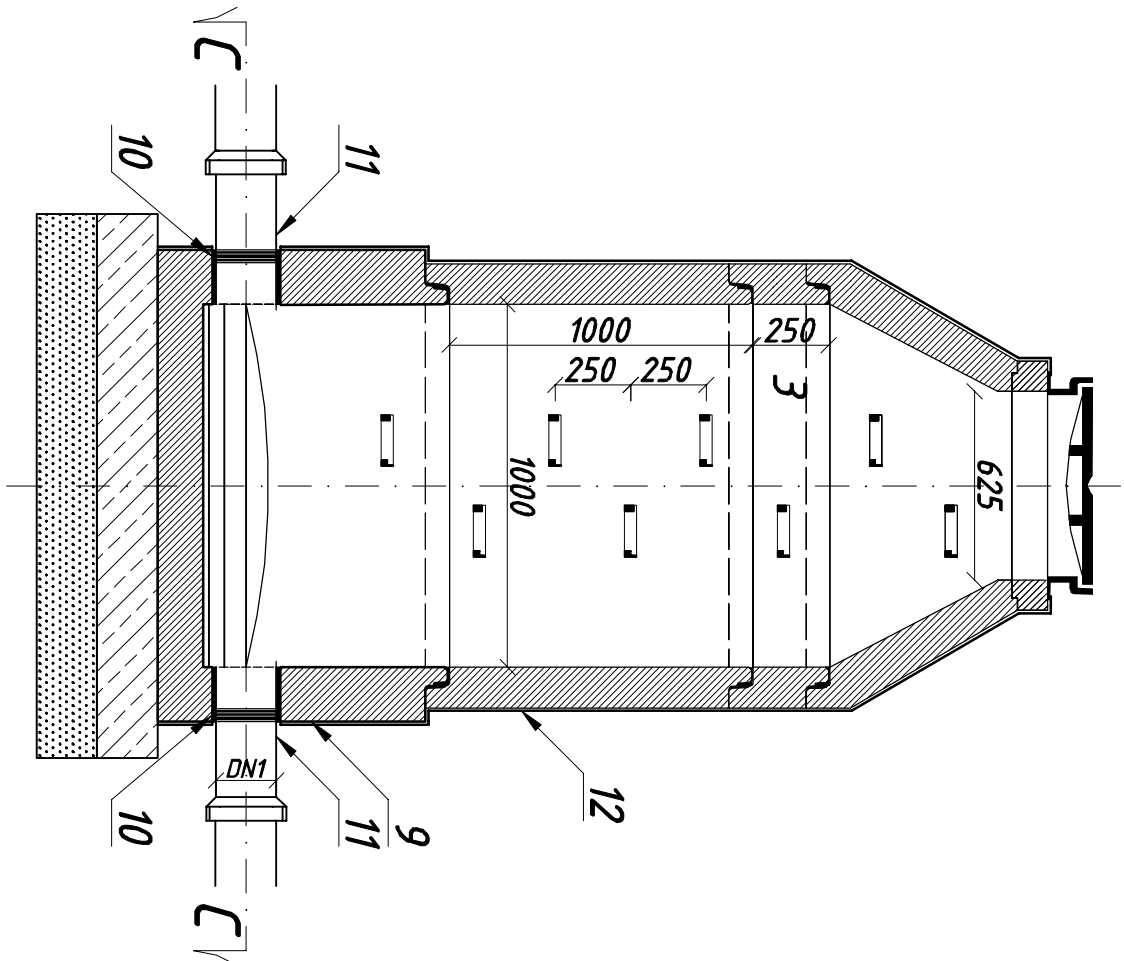
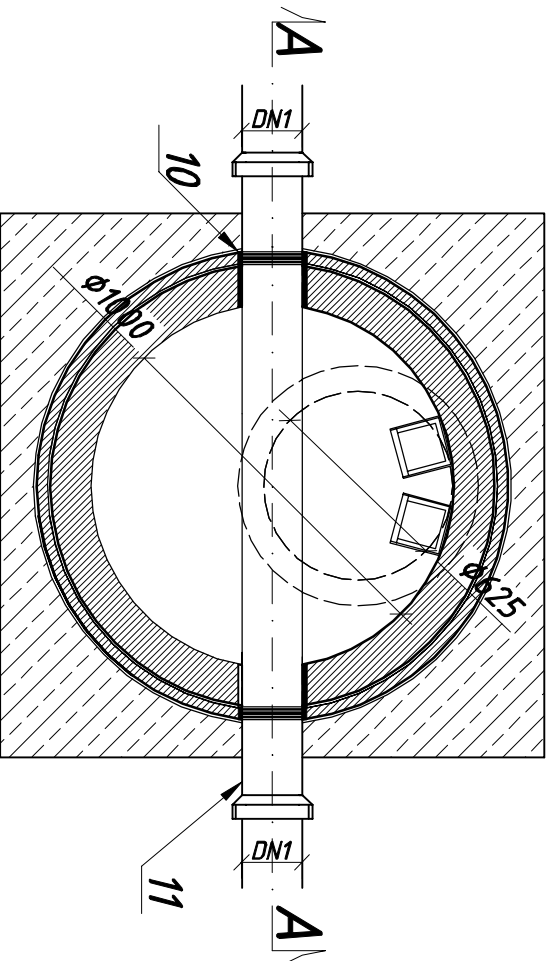


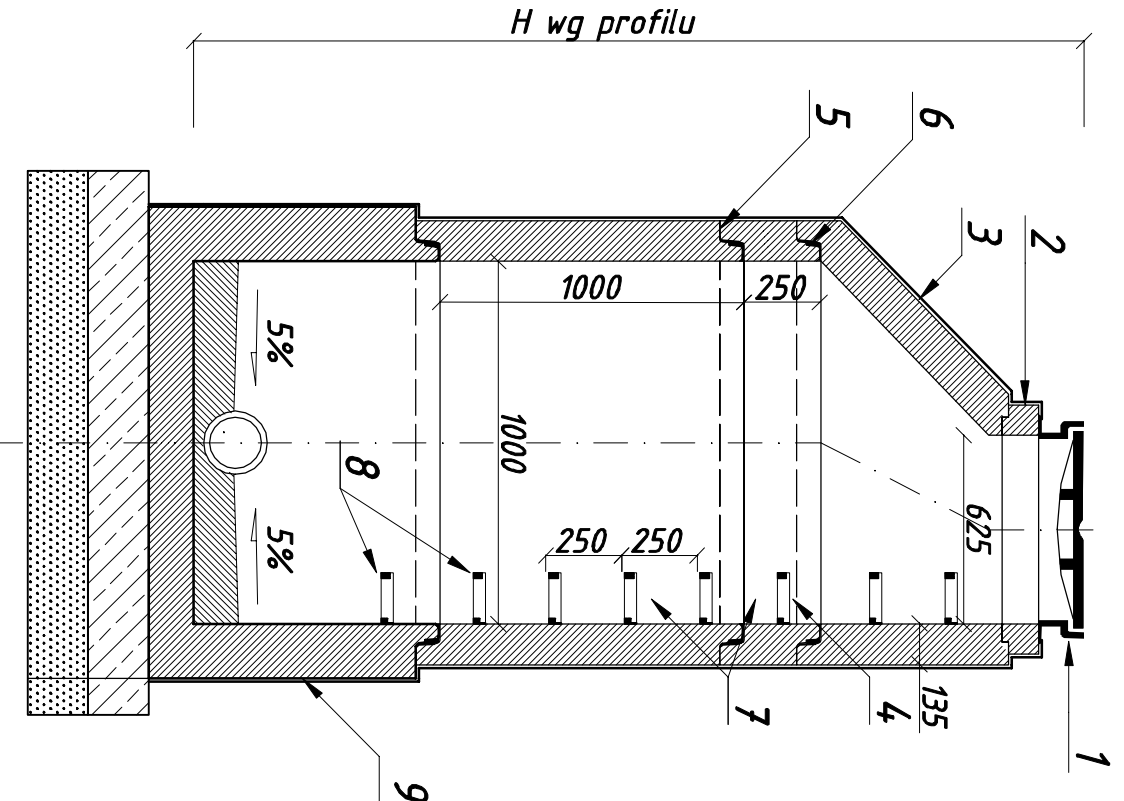
PRZEKRÓJ A-A



PRZEKRÓJ C-C



PRZEKRÓJ B-B



STUZIENKA REWIZYJNA PRZELOTOWA DN 1000 SKALA 1:25

L.P.	WYSZCZEGÓLNIENIE
1	okrągły żeliwny typowy wąż szczelny Ø600 klasy D400 bez wentylacji, bez załrząsków, bez zawiasów
2	piersień wyrównwcy – dopasować na budowie
3	zwężka redukcijna 1000/625 mm
4	komín – górna część studni
5	zamek
6	uszczelka międzykręgowa – elastomerowa
7	kręgi pośrednie żelbetowe Ø1000 h = 250-1000 mm – dopasować na budowie
8	montowane fabrycznie żelwne słopie mocowane miankowo w dwóch rzędach
9	podstawa studni (komora roboczej) z kinefą betonową – beton kl. C35/C45, spocznikiem oraz zintegrowanymi przejściami szczelnymi
10	zintegrowane przejście szczelne wykonane z tworzywa sztucznego z zamontowaną uszczelką gumową – elementem przegubowym
11	króciec dopływowy/odpływowy przystudzienny PVC-U Ø200 SN8, L – 600 mm
12	zewnątrzną izolacją elementów betonowych, wykonana z dyspersyjnej masy asfaltowo-kauczukowej, posiadająca aprobaty techniczne

UWAGA: Rysunek czytać zgodnie z profilami i opisem technicznym

OZNACZENIA:

DN1 – średnica kanału głównego – zgodnie z projektem

UWAGI
Stosować studnie prefabrykowane z elementów betonowych, składające się z podstawy studni (denicy) z kinefą, wykonanej jako monolityczny odlew z betonu samozagęszczalnego (SCC), formowane wraz z przejściami szczelnymi, spocznikiem i kinefą w jednym cyklu produkcyjnym (alternatywnie zintegrowana uszczelka, wyprofilowane gniazdo, przejście szczelne).
Użyć do produkcji prefabrykatów betonowych studzienek z wibrowanego betonu wodoszczelnego o klasie nie niższej niż C35/45, wodoszczelności wg nasiękliwości s5%, mrozoodporności F-150 oraz wykorzystanie gotowego spodu studni gwarantując, że cała studzienka jest tańwa w montażu oraz szczelna.
Jako zwińczenia studni zastosować typowe żelwne z wypełnieniem betonowym wiazy kanałowe, których posadowienie do rzednej terenu regulować należy poprzez pierścienie dystansowe betonowe o wysokościach 6, 8 lub 10 cm.
Należy stosować wiazy z żelwa szarego.

Fundament betonowy pod studzienkę – beton kl. C12/15.
Podbudowa studzienki płaskowo-żwirowa o grubości 20 cm zagęszczona do l_d=0,98.
Podsyпка i zasypka zgodnie z uwagami zawartymi w projekcie.
Realizacja prefabrykatów dla studni na zatłmach winna nastąpić po wykonaniu tyczenia geodezyjnego w terenie, które pozwoli na osiadczną weryfikację kątów.
Zewnątrzną izolacją elementów betonowych i żelbetowych powinna być wykonana z dyspersyjnej masy asfaltowo-kauczukowej przeznaczonej do stosowania do powierzchni betonowych i żelbetowych.
Producent studzienek powinien spełniać wymogi normy DIN 4034, cz. 1.
Komora musi spełniać wymogi normy szczelności wg PN-92/B-10735 pkt. 6.11-6.12.
Pozostałe parametry zgodnie z PN-EN 1917:2004.

Inwestor:			
GMINA POŁANIEC			
ul. RUSZCZAŃSKA 27, 28-230 Połaniec			
Inwestycja projektowa:			
AQUADUCTUS Biuro Realizacji Inwestycji			
mgr inż. Michał Murnich			
Temat:			
Budowa sieci wodociągowej i kanalizacji sanitarnej dla nowoprojektowanych dróg osiedla w rejonie ulicy Mazurka			
Tytuł rysunku:			
STUZIENKA REWIZYJNA PRZELOTOWA DN 1000			
Data:			
lipiec 2023			
Projektant:			
mgr inż. Michał Murnich			
Nr uprawnień:			
SWK/014.Y/PWOS/10			
Sprawdził:			
mgr inż. Marta Tarnowska			
SWK/0076.P/WBS/20			
Opracował:			
Nr rys.:			
15			