



SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI GAZOWEJ

- K - kompaktowa kotłownia gazowa, kondensacyjna o mocy $Q=130\text{kW}$ np. f-my DeDietrich
1. Kocioł gazowy typu AMC Pro mocy $Q=65\text{kW}$ - 2szt
2. Sprzęgło hydrauliczne
3. Pompa obiegu kotła
4. Zawór bezpieczeństwa
- ZAS - zasobnik c.w.u. np. f-my DeDietrich o poj. $V=500\text{l}$
Pco - pompa obiegu c.o. z automatyczną regulacją prędkości obrotowej
Parametry: $G = 4,6\text{m}^3/\text{h}$; $H_p = 20\text{--}50\text{kPa}$
Pct - pompa obiegu ciepła technologicznego z automatyczną regulacją prędkości obrotowej
Parametry: $G = 3,0\text{m}^3/\text{h}$; $H_p = 20\text{--}40\text{kPa}$
Pcw - pompa obiegu ładowania zasobnika c.w.u. z automatyczną regulacją prędkości obrotowej
Parametry: $G = 2,0\text{m}^3/\text{h}$; $H_p = 20\text{--}40\text{kPa}$
Pc - pompa obiegu cyrkulacji c.w.u.
 $G = 1,0\text{m}^3/\text{h}$; $H_p = 20\text{kPa}$
NW1 - naczynie wzbiorcze przeponowe instalacji c.o. np. f-my Reflex typu N o poj. 100l
NW2 - naczynie wzbiorcze przeponowe instalacji c.w.u. np. f-my Reflex typu DD o poj. 33l
SUW - stacja uzdatniania wody np. f-my Reflex typu FILLSOFT I
ZA - zawór antyskażeniowy typu CA - DN25
ZM - zawór mieszający tójdrogowy DN50 z silownikiem
R - rozdzielacz DN100

- AMC Pro 65 kondensacyjny kocioł gazowy o mocy 65kW
SA1 stacja neutralizacji kondensatu
ZO zawór odcinający
ZB1 zawór bezpieczeństwa instalacji c.o.
ZB2 zawór bezpieczeństwa instalacji c.w.u.
ZS zawór spustowy
ZZ zawór zwrotny
ZG zawór gazowy
FS filtr siatkowy
SP separator powietrza
FO filtr odmulnik
RH - sprzęgło hydrauliczne
M Manometr
T Termometr
O Odpowietrznik
POK pompa obiegu kotłowego