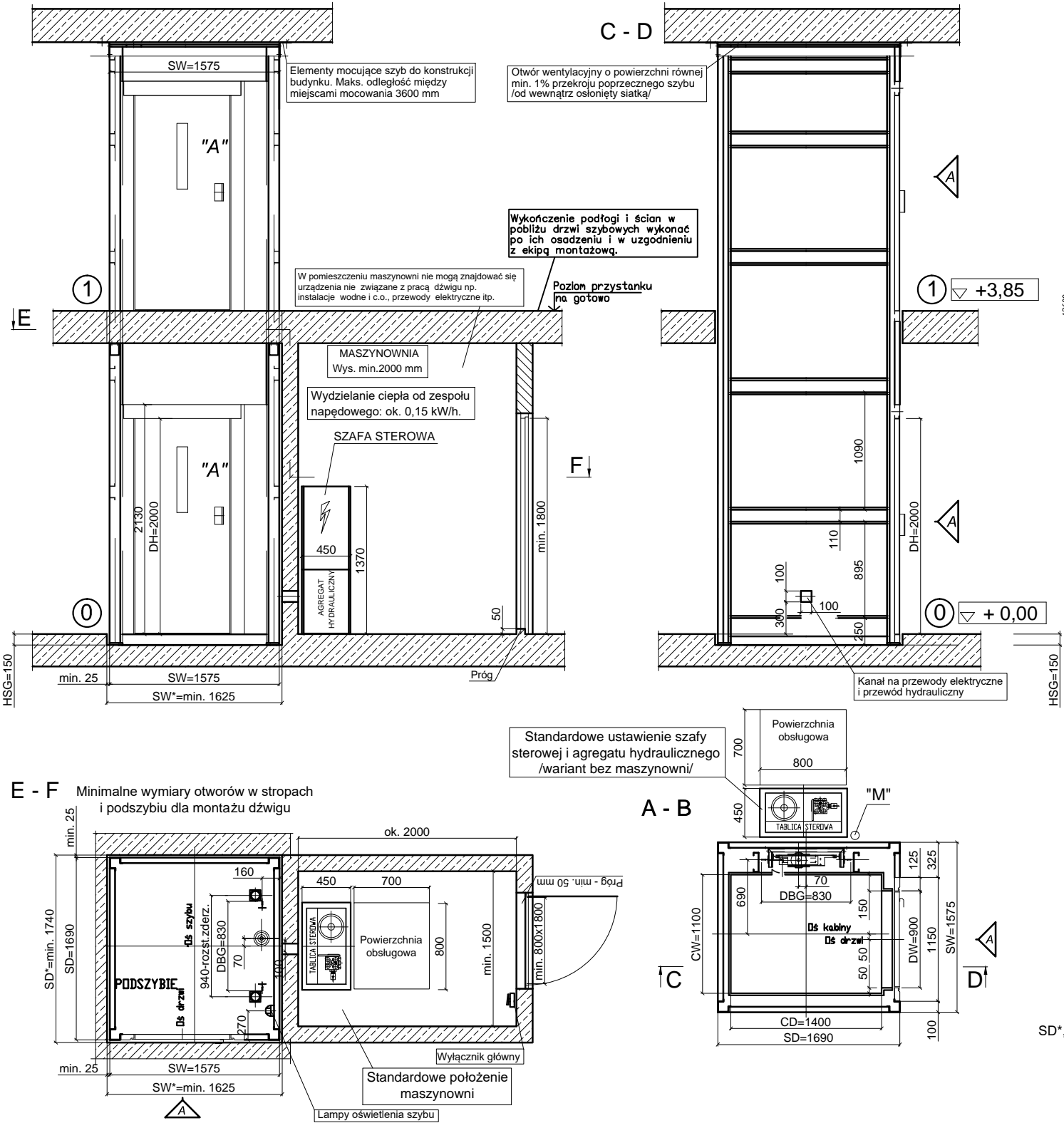


Lokalizacja szafy sterowej i agregatu hydraulicznego	w szafie obok szyby	w maszynowni
Standard - za ścianą moc. prowadnic	X	
Położenie w stosunku do szyby	Za szybem	
	Z boku szybu po przeciwnej stronie	
	Nie dotyka szybu / oddalona od szybu/	

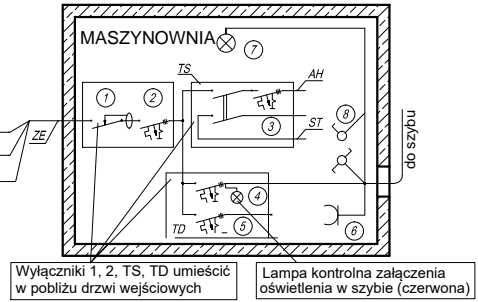
Wszystkie wymiary podano na gotowo (w tynku)

DŹWIG HYDRAULICZNY - LEVEL - EU / Q= 250 kg lub 350 kg / 3 osoby

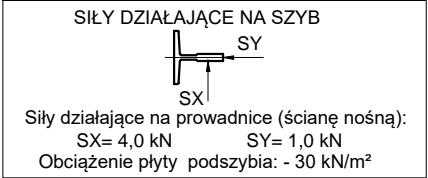


SCHEMAT INSTALACJI ZASILAJĄCEJ DŹWIGU
Dla rozwiązania bez maszynowni /tylko z szafą instalacyjną/ wykonać:
1. doprowadzić przewód zasilający od tablicy budynku do miejsca ustawienia szafy instalacyjnej /punkt "M" - przekrój A - B/.

ZE	Zasilanie z tablicy budynku	3x4 mm² Cu
AH	Zasilanie agregatu hydraulicznego Pn=1,5 kW, In=10 A, 1x230 V	YDY 3x2,5 mm² Cu
ST	Do szafy sterowej dźwigu	YDY 2x1,5 mm² Cu
1	Wyłącznik różnicowo-prądowy	In=25 A, IΔn=30 mA
2	Wyłącznik nadprądowy	S191, C16
3	Wyłącznik główny dźwigu	dostarczany z dźwigiem
4	Wyłącznik nadprądowy	S191, C10
5	Wyłącznik nadprądowy /rezerwa/	S191, B10
6	Gniazdo wtykowe /szyb + masz./	ze stykiem ochronnym
7	Lampy oświetlenia maszynowni	n x 60 W
8	Wyłącznik ośw. maszynowni	1 sztuka



DANE TECHNICZNE DŹWIGU	
Typ dźwigu	osobowy - LEVEL
Model	EU/ 250 kg / 350 kg/ 3 os.
Ustawienie drzwi	A
Rodzaj drzwi	wychyłne - 1 skrzydłowe
Szyb dźwigu	stalowy, samonośny
Rodzaj napędu	hydrauliczny, pośredni 2:1
Wysokość podnoszenia	HQ = mm
Głębokość podszycia	HSG = 150 mm
Wysokość nadszycia	HSK = 2500 mm
Całkowita wysokość szybu	HS = mm
Liczba przystanków	t =
Liczba dojsć do dźwigu	i =
Prędkość nominalna	v = 0,15 m/s
Wymiary szybu samonośnego /SW x SD/	1575 x 1690 /mm/
Wymiary kabiny / CW x CD x CH /	1100 x 1400 x 2000 /mm/
Moc silnika	Nz = 1,5 kW
Napięcie zasilania / częstotliwość	230 V / 50 Hz
Rozstawienie prowadnic kabiny	DBG = 830 mm



SD*, SW* - min. wymiary otworu przejścia przez strop/obudowy szybu
- minimalne wymiary podszycia

- WYTYCZNE PROJEKTOWE
Dźwig hydrauliczny typu Level montowany w samonośnym szybie stalowym.
SZYB
- Dźwig zainstalowany jest w obudowanym samonośnym szybie stalowym. Rodzaj obudowy i sposób jej wykonania ustalany jest indywidualnie przy zamawianiu dźwigu. Dźwig może być ustawiony wewnątrz lub na zewnątrz budynku.
 - Szyb służy wyłącznie do pracy dźwigu. Urządzenia, które nie należą do dźwigu nie mogą być zainstalowane w szybie. Dopuszcza się instalowanie urządzeń do ogrzewania szybu /z wyjątkiem ogrzewania za pomocą gorącej wody lub pary/, jednak osprzęt do jego regulacji i obsługi musi znajdować się poza szybem.
 - Wykonanie ścian i stropów budynku stykających się z szybem dźwigu powinno odpowiadać ogólnym warunkom technicznym obowiązującym w budownictwie oraz normie PN/EN 81.2 - Przepisy bezpieczeństwa dotyczące budowy i instalowania dźwigów. Powierzchnie ścian bez uskoków, pionowe i prostopadłe do siebie. Odchyłki ścian od teoretycznego prostopadłościąnu na wysokości kondygnacji nie powinny przekraczać 15 mm.
 - Stalowy szyb mocowany jest do ścian lub innych elementów konstrukcyjnych budynku. Wytrzymałość ścian w miejscach mocowania min. klasy betonu B20. Odległości pomiędzy mocowaniami nie większe niż 3,5 m. Miejsca i ilość mocowań ustala się przy zamawianiu dźwigu na podstawie danych konstrukcyjnych budynku otrzymanych od Inwestora. Elementy mocujące wchodzi w skład dostawy dźwigu.
 - Płyta podszycia powinna mieć wytrzymałość minimum 30 kN/m².**
 - Drzwi dźwigu mocowane są do konstrukcji stalowej szybu. Jeśli dojścia do drzwi prowadzą przez otwory w ścianach budynku, to ich szerokość i wysokość powinna odpowiadać co najmniej wymiarom podanym na rysunku.
 - Dno podszycia i ściany do wysokości min. 10 cm pomalować farbą olejoodporną lub wyłożyć gresem.
 - W szybie dźwigu powinna być zapewniona temperatura w zakresie +5 °C - +40 °C.
 - Oświetlenie szybu i montaż w nim wymaganych przepisami gniazd elektrycznych wykonuje ekipa montująca dźwig.
 - Do podszycia doprowadzić bednarkę uziemiającą FeZn o przekroju min. 20 x 3 mm.
 - Oświetlenie naturalne lub sztuczne przed drzwiami na wszystkich przystankach na poziomie podłogi minimum 50 lux.
 - Zapewnić drogę do transportu wewnątrz budynku prowadnic i cylindra / dt. prowadnicy 5 m/.

- MASZYNOWNIA
- Do zasilania i sterowania dźwigu służy agregat hydrauliczny i szafa sterowa. Są one umieszczone w szafie instalacyjnej dostarczanej wraz z dźwigiem i ustawionej w jego pobliżu /rozwiązanie bez maszynowni/ lub w odrębnym zamkniętym pomieszczeniu t w maszynowni.
 - O wyborze rodzaju rozwiązania dla maszynowni decyduje zamawiający dźwig.
 - Maszynownia / szafa instalacyjna/ powinny być jak najbliżej szybu, najlepiej na poziomie najniższego przystanku.
 - Rozwiązanie standardowe to usytuowanie maszynowni /ustawienie szafy instalacyjnej/ za ścianą nośną do której mocowane są prowadnice dźwigu.**
 - Możliwe są inne położenia maszynowni /ustawienie szafy instalacyjnej/ zależne od układu architektonicznego budynku.
 - Przyjęcie rozwiązania różnego od standardowego wymaga uzgodnienia z firmą MICROLIFT.**
 - Jeśli maszynownia / szafa instalacyjna/ nie przylega do ścian szybu na najniższym przystanku, to jej odległość od ściany na której mocowane są prowadnice mierzona wzdłuż kanału którym prowadzone będą przewody elektryczne i przewód hydrauliczny nie może przekraczać 7 m. Przewody elektryczne i przewód hydrauliczny muszą być pomiędzy nimi ułożone w osobnym kanale, przeznaczonym wyłącznie dla dźwigu /wymiary min. 200 mm x 200 mm/, lub wydzielonej części innych kanałów instalacyjnych. Do kanału tego musi być zapewniony dostęp rewizyjny.
 - Maszynownia /szafa instalacyjna/ służy tylko i wyłącznie do umieszczenia w nich urządzeń służących do sterowania pracą dźwigu. W maszynowni dopuszcza się instalowanie urządzeń do jej klimatyzacji lub ogrzewania, z wyjątkiem ogrzewania gorącą wodą lub parą oraz czujników przeciwpożarowych, które odpowiadają aparatom elektrycznym o podwyższonej znamionowej temperaturze zadziałania, nadającym się do urządzeń elektrycznych i które są zabezpieczone przed niezamierzonymi uderzeniami.
 - Wysokość pomieszczenia maszynowni w przestrzeni roboczej powinna wynosić minimum 2 m.
 - Przed agregatem sterującym i szafą sterową należy zawsze zapewnić podaną na rysunku powierzchnię roboczą.
 - Zaleca się, aby powierzchnia maszynowni wynosiła co najmniej 3 m kw.
 - Jeśli w maszynowni są poziomye robocze różnice się o więcej niż 0,5 m, to pomiędzy nimi muszą być schody lub szczeble z poręczami.
 - Wytrzymałość podłogi maszynowni min. 5 kN/m².
 - Podłoga powinna być wykonana z materiałów olejoodpornych i trudnościeralnych. Podłoga powinna być szorstka.
 - Ściany i sufit należy pomalować białą farbą /np emulsyjną/ uniemożliwiającą osiadanie kurzu i pyłu.
 - Maszynownia musi być wentylowana grawitacyjnie lub mechanicznie, niezależnie lub poprzez szyb. Przekrój poprzeczny otworu wentylacyjnego to min. 1% powierzchni maszynowni. Dopuszczalna temperatura w maszynowni +5 °C - +40 °C. Przy pracy agregatu hydraulicznego wydzielana jest pewna ilość ciepła, które należy odprowadzić z maszynowni. Wydzielana ilość ciepła podana jest na rysunku.
 - Dostęp do maszynowni / szafy instalacyjnej/ powinien być łatwy i w pełni bezpieczny. Dojście powinno być oświetlone w sposób wystarczający punktami elektrycznymi zainstalowanymi na stałe.
 - Zalecane wymiary drzwi do maszynowni wynoszą: szerokość 800 mm, wysokość 2000 mm. Klasa ogniowa A60. Drzwi powinny otwierać się na zewnątrz i mieć zamek umożliwiający ich otwarcie od środka bez użycia klucza.
 - Jeśli poziom podłogi w maszynowni jest równy lub wyższy od poziomu przed maszynownią i poziom kanału łączącego maszynownię z szybem, to w drzwiach i na obrzeżu kanału powinny być progi o wysokości minimum 5 cm.
 - Oświetlenie maszynowni /przed szafą instalacyjną/ musi być zainstalowane na stałe i zapewniać min. 200 luksów na poziomie podłogi.
 - Do maszynowni /szafy instalacyjnej/ doprowadzić elektryczną linię zasilającą zgodnie z rysunkiem.
 - W maszynowni, w pobliżu wejścia, należy zainstalować łącznik jej oświetlenia.
 - W maszynowni zainstalować gniazdo elektryczne 230 V /2P +PE/ zgodnie z rysunkiem.
 - W maszynowni /obok szafy instalacyjnej/ powinna być gaśnica do gaszenia urządzeń elektrycznych.

Wytyczne instalacyjne dźwigu hydraulicznego skala 1:50

STATUS:

PROJEKT BUDOWLANY



KRAJAN

PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE

KRAJAN Sp. z o.o.

Wiśniewa 18

89-400 Sępólno Krajeńskie

t. 052 388 10 10

t.k. 502 48 37 21

email: krajana@inbox.com

www: www.pphkrajana.pl

INWESTOR:

GMINA ŻŁOTNIKI KUJAWSKIE

UL. POWSTANCÓW WIELKOPOLSKICH 6

88-180 ŻŁOTNIKI KUJAWSKIE

OBIEKT:

BIBLIOTEKA PUBLICZNA

LOKALIZACJA:

ŻŁOTNIKI KUJAWSKIE dz. nr 163/8

GMINA ŻŁOTNIKI KUJAWSKIE

TYTUŁ RYS.:

WYTYCZNE INSTALACJI DŹWIGU HYDRAULICZNEGO

PROJEKTANT INST. ELEKTR.:

tech. energ. Ryszard Mężydło

upr. UAB-KZ-7210/161/80

SPRAWDZAJĄCY INST. ELEKTR.:

inż. Karol Golebiewski

upr. POM/0179/PWDE/08

ASYSTENT PROJEKTANTA:

mgr inż. Karol Sienkiewicz

SKALA

1:100

NR. PROJ.

03/2017

NR. RYS.

111.E.

DATA:

02.2017