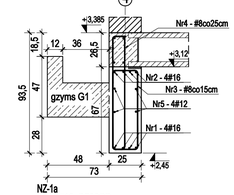
poz. NZ-1a
szt. 1 Ls=457cm;



NZ-1a
Nr 2 #16 B500SP
L=530,0 szt. 4
640
90
90

NZ-1a
Nr 1 #16 B500SP
L=430,0 szt. 4
640

NZ-1a
Nr 5 #12 B500SP
L=610,0 szt. 4

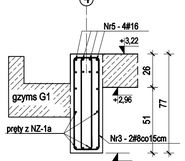
NZ-1a
Nr 3 #8 B500SP
L=176,0 szt. 108

NZ-1a
Nr 4 #8 B500SP
L=209,0 szt. 108

wytyki dla słupów żelbetowych

NZ-1a
Nr 6 24#12
B500SP-L=213,5

poz. NZ-1b
szt. 1 Ls=111cm;

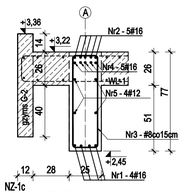


NZ-1b
Nr 2 #16 B500SP
L=156,0 szt. 4
106
25

NZ-1b
Nr 13 #8 B500SP
L=186,0 szt. 16

UWAGA:
w miejscu styku NZ-1b i NZ-1c należy połączyć pręty dolne i górne, na zakład 80cm

poz. NZ-1c
szt. 1 Ls=316cm;



NZ-1c
Nr 2 #16 B500SP
L=520,0 szt. 5
370
90
90

NZ-1c
Nr 4 #16 B500SP
L=420,0 szt. 5
370
90

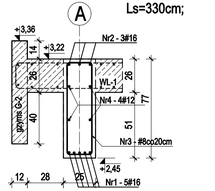
Nr 8 8#16
B500SP-L=164
82

NZ-1c
Nr 1 #16 B500SP
L=430,0 szt. 4
370

NZ-1c
Nr 5 #12 B500SP
L=325,0 szt. 4

NZ-1c
Nr 3 #8 B500SP
L=200,0 szt. 22

poz. NZ-2
szt. 1 Ls=330cm;



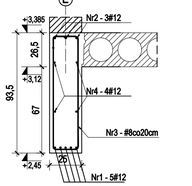
NZ-2
Nr 2 #16 B500SP
L=530,0 szt. 3
430,0
25
25

NZ-2
Nr 1 #16 B500SP
L=430,0 szt. 5
430,0

NZ-2
Nr 3 #8 B500SP
L=200,0 szt. 17

NZ-2
Nr 4 #12 B500SP
L=380,0 szt. 4

poz. NZ-3
szt. 1 Ls=330cm;



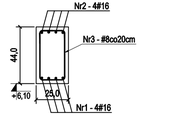
NZ-3
Nr 2 #12 B500SP
L=530,0 szt. 3
430,0
25
25

NZ-3
Nr 1 #12 B500SP
L=430,0 szt. 5
430,0

NZ-3
Nr 4 #12 B500SP
L=380,0 szt. 4

NZ-3
Nr 2 #8 B500SP
L=233,0 szt. 17

poz. NZ-4
szt. 1 Ls=2*250cm;



NZ-4
Nr 2 #16 B500SP
L=686,0 szt. 4
586,0
90
90

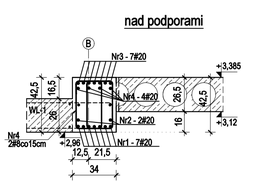
NZ-4
Nr 1 #16 B500SP
L=794,0 szt. 4
694,0
90
90

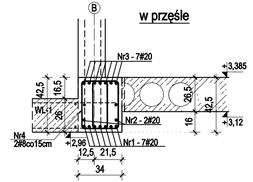
NZ-4
Nr 3 #8 B500SP
L=131,0 szt. 26

ZESTAWIENIE STALI

Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta	Liczba prętów na 1 poz.	Liczba pozycji	Liczba prętów łącznie	Długość łączna B500SP #8	#12	#16	#20
[-]	[mm]	[-]	[m]		[szt]			[m]		
NZ-1a										
1	16	B500SP	4,30	4	1	4			17,20	
2	16	B500SP	5,30	4	1	4			21,20	
3	8	B500SP	1,76	108	1	108	190,08			
4	8	B500SP	2,09	108	1	108	225,72			
5	12	B500SP	6,10	4	1	4		24,40		
6	12	B500SP	2,13	24	1	24		51,24		
NZ-1b										
2	16	B500SP	1,56	4	1	4			6,24	
13	8	B500SP	1,86	16	1	16	29,76			
NZ-1c										
1	16	B500SP	4,30	4	1	4			17,20	
2	16	B500SP	5,20	5	1	5			26,00	
3	8	B500SP	2,00	22	1	22	44,00			
4	16	B500SP	4,20	5	1	5			21,00	
5	12	B500SP	3,25	4	1	4		13,00		
8	16	B500SP	1,64	8	1	8			13,12	
NZ-2										
1	16	B500SP	4,30	5	1	5			21,50	
2	16	B500SP	5,30	3	1	3			15,90	
3	8	B500SP	2,00	17	1	17	34,00			
4	12	B500SP	3,80	4	1	4		15,20		
NZ-3										
1	12	B500SP	4,30	5	1	5		21,50		
2	8	B500SP	2,33	17	1	17	39,61			
3	12	B500SP	5,30	3	1	3		15,90		
4	12	B500SP	3,80	4	1	4		15,20		
NZ-4										
1	16	B500SP	7,94	4	1	4			31,76	
2	16	B500SP	6,86	4	1	4			27,44	
3	8	B500SP	1,31	26	1	26	34,06			
PZ-1										
1	20	B500SP	10,59	7	1	7				74,13
2	20	B500SP	10,00	2	1	2				20,00
3	20	B500SP	11,55	7	1	7				80,85
4	20	B500SP	3,65	8	1	8				29,20
5	8	B500SP	1,32	130	1	130	171,60			
6	12	B500SP	2,13	14	1	14		29,89		
PZ-2										
1	12	B500SP	2,00	3	1	3		6,00		
2	12	B500SP	2,50	3	1	3		7,50		
3	8	B500SP	1,08	17	1	17	18,36			
PZ-3										
1	12	B500SP	1,70	3	1	3		5,10		
2	12	B500SP	2,20	3	1	3		6,60		
3	8	B500SP	2,08	7	1	7	14,56			
4	12	B500SP	3,80	4	1	4		15,20		
gzyms G-1										
11	12	B500SP	16,80	12	1	12		201,60		
12	8	B500SP	1,11	62	1	62	68,82			
13	8	B500SP	1,91	62	1	62	118,42			
gzyms G-2										
11	12	B500SP	11,60	10	1	10		116,00		
14	8	B500SP	1,77	53	1	53	93,81			
Razem długość prętów						[mb]	1082,80	544,33	218,56	204,18
Masa jednostkowa						[kg/m]	0,395	0,888	1,578	2,466
Masa prętów dla danej średnicy						[kg]	427,7	483,4	344,9	503,5
Masa łącznie						[kg]		1759,5		

poz. PZ-1
szt. 1 Ls=965cm;





PZ-1
Nr 3 #20 B500SP
L=1155,0 szt. 7
1009
33,0
40,0
33,0
40,0

PZ-1
Nr 4 #20 B500SP
L=365,0 szt. 8
300
25,0
40,0

PZ-1
Nr 2 #20 B500SP
L=1000,0 szt. 2
1000
40,0

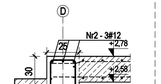
PZ-1
Nr 1 #20 B500SP
L=1059,0 szt. 7
1009
25

PZ-1
Nr 5 #8 B500SP
L=132,0 szt. 130
37,5
20,5

wytyki dla słupów żelbetowych

PZ-1
Nr 6 14#12
B500SP-L=213,5
100,0
100,0
13,5

poz. PZ-2
szt. 1 Ls=155cm;

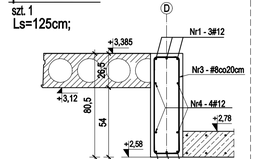


PZ-2
Nr 2 #12 B500SP
L=250,0 szt. 3
200,0
25
25

PZ-2
Nr 1 #12 B500SP
L=200,0 szt. 3
200,0

PZ-2
Nr 3 #8 B500SP
L=108,0 szt. 17
25,0
20,0

poz. PZ-3
szt. 1 Ls=125cm;



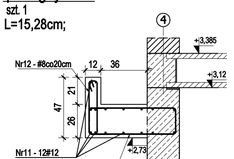
PZ-3
Nr 2 #12 B500SP
L=220,0 szt. 3
170,0
25
25

PZ-3
Nr 1 #12 B500SP
L=170,0 szt. 3
170,0

PZ-3
Nr 3 #8 B500SP
L=208,0 szt. 7
75,5
20,0

PZ-3
Nr 4 #12 B500SP
L=380,0 szt. 4

poz. gzyms G-1
szt. 1
L=15,28cm;

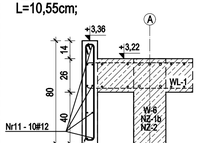


gzyms G-1
Nr 11 #12 B500SP
L=1680,0 szt. 12
1680
42,0
7,0

gzyms G-1
Nr 12 #8 B500SP
L=111,0 szt. 62

gzyms G-1
Nr 13 #8 B500SP
L=191,0 szt. 62
21,0
68,0

poz. gzyms G-2
szt. 1
L=10,55cm;



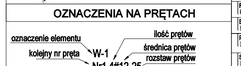
gzyms G-2
Nr 11 #12 B500SP
L=1160,0 szt. 10
430,0
75,0
7,0

gzyms G-2
Nr 14 #8 B500SP
L=177,0 szt. 53

UWAGI:
1. Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkami elementów przyległych oraz całością dokumentacji.
2. Wymiary prętów podano po obrysie zewnętrznym.
3. Promienie zagięcia prętów wykonać zgodnie z PN-B-03264, o ile nie podano inaczej.
4. Wykonawca jest zobowiązany sprawdzić wszystkie wymiary, ilości i zestawienia przed rozpoczęciem prac budowlanych. Wszelkie rozbieżności powinny być wyjaśnione z projektantem przed rozpoczęciem robót.
5. Zastosować beton z kruszywem o max. uziarnieniu dg≤8mm.
6. Wieńce betonować łącznie ze stropami
7. Zbrojenie w wieńcach należy uciąglać łącząc pręty na zakład długości min 60cm
8. Przed zabetonowaniem wieńców wystawić pręty łącznikowe dla słupów żelbetowych.

Sposób opisywania wymiarów strzemion

OZNACZENIA NA PRĘTACH



Klasa ekspozycji - XC1
BETON B30 (C25/30) Stal A-IIIN (B500SP)
Max wartość w/c = 0,65
Min zawartość cementu - 260 kg/m³
Nominalna grubość otuliny - 25 mm

JEDNOSTKA PROJ. / DESIGN UNIT	ARCHIFORMACJA PRACOWNIA ARCHITEKTONICZNA UL. ROMANA DMOWSKIEGO 22, 63-000 ŚRODA WLKP.		
INWESTOR / INVESTOR	GMINA KLESZCZEWO, UL.POZNAŃSKA 4, 63-005 KLESZCZEWO		
OBIEKT / JOB	BUDOWA ŚWIETLICY WIEJSKIEJ		
LOKALIZACJA / LOCATION	63-006 KREROWO NR EWIDENCYJNY DZIAŁKI 204/8		
FAZA PROJEKTU / PROJECT STATUS	PROJEKT TECHNICZNY		
BRANŻA / BRANCH	KONSTRUKCJA		
PROJEKTANT / DESIGNER	MGR INŻ. MONIKA UKLEJA NR UPRAWNIEŃ ZAP/0008/POOK/11	PODPIS / SIGNATURE	
SPRAWDZAJĄCY / CHECKED	MGR INŻ. BARTOSZ MUSZYŃSKI NR UPRAWNIEŃ ZAP/0132/POOK/11	PODPIS / SIGNATURE	
TREŚĆ RYSUNKU / CONTENT	SCHEMAT ZBROJENIA NADPROŻA, PODCIĄGI I GZYMSY ŻELBETOWE	SKALA / SCALE	1:25
DATA / DATE	06.2024	REWIZJA / REVISION	0
NUMER RYSUNKU / DRAWING NUMBER	PT-K-11		