

Golub-Dobrzyń, 01.09.2023r.

IBI.272.20.2023

**Wszyscy wykonawcy**

**ZAMAWIAJĄCY**  
**POWIAT GOLUBSKO-DOBRZYŃSKI**  
reprezentowany przez :  
**Zarząd Powiatu Golubsko-Dobrzyńskiego**  
**Plac 1000-lecia 25**  
**87-400 Golub-Dobrzyń**

## **Odpowiedzi na zapytania do SWZ**

Dotyczy postępowania na **Wyposażenie pracowni spawalniczej w Zespole Szkół w Kowalewie Pomorskim w ramach projektu „Szkolimy się na zawodowców - wsparcie szkolnictwa branżowego w powiecie golubsko-dobrzyńskim”.**

Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Kujawsko-Pomorskiego na lata 2014-2020, Oś priorytetowa 10 Innowacyjna Edukacja, Działanie 10.2 Doskonalenie zawodowe, Poddziałanie 10.2.3 Kształcenie zawodowe.

Zamawiający informuje, że w terminie określonym zgodnie z art. 284 ust. 2 ustawy z 11 września 2019 r. prawo zamówień publicznych (t.j.Dz. U. z 2023, poz. 1605 z późn. zm.), – dalej: ustawa Pzp, wykonawca zwrócił się do zamawiającego z wnioskiem o wyjaśnienie treści SWZ.

### **Pytanie 1:**

#### **PYTANIE O DOPRECYZOWANIE WYMOGÓW**

Z uwagi na zagrożenie na jakie zamawiający naraża się przez brak wymagań dotyczących przedmiotowych środków dowodowych wskazujemy, iż korzystniejszym rozwiązaniem dla zamawiającego byłoby wymaganie do oferty przedłożenia przez wykonawców wykazu propozycji modelowej tj. wskazania min. producenta i modelu urządzenia oferowanego w ofercie jako konkretnego rozwiązania spełniającego wymagania stawiane mu przez zamawiającego dla danej pozycji i części zamówienia, wskazane w ofercie rozwiązanie powinno dać możliwość zamawiającemu weryfikacji zgodności z opz. Postępowanie jest na tyle specjalistyczne i kosztowne, że weryfikacja produktowa jedynie na etapie przyjęcia towaru może stanowić duże ryzyko zarówno dla wykonawców, jak i zamawiającego. Weryfikacja zgodności produktów z SWZ (pod groźbą odrzucenia oferty) po otwarciu ofert stanowi zarówno zabezpieczenie dla zamawiającego, jak i oferentów, gdyż gwarantuje rzetelność treści oferty i maksymalnie precyzyjne jej przygotowanie przez oferenta ubiegającego się o zamówienie.

### **Odpowiedź:**

Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ. Zamawiający informuje, że dostarczony sprzęt będzie weryfikowany zgodnie z zapisami umowy (par. 1 pkt. 5-6). Dodatkowe wymagania wprowadzają nie potrzebną biurokrację i przedłużanie postępowania. Podawanie modeli służy tylko Wykonawcom, którzy po wglądzie w oferty dysponują wiedzą o konkurencji. Zamawiający stosuje takie zapisy od kilku lat w prowadzonych projektach, podlegały one wielokrotnie kontroli „bez uwag”. Zamawiający jest w stanie zweryfikować na etapie odbioru czy sprzęt spełnia wymogi zgodnie z OPZ.

### **Pytanie 2:**

Dotyczy poz. 1 Spawarka MAG/MIG 330A, zasil.400V/AC + przewody spawalnicze

Ze względu na błędny opis oraz powołując się na art. 16 pkt 1) oraz art. 99 ust. 4 ustawy prawo zamówień publicznych z 11 września 2019 r. prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Spawarka MAG/MIG min. 315 A, zasil. 400V/AC + przewody spawalnicze

Inwentorowe urządzenie kompaktowe - źródło prądu i podajnik drutu znajdują się w jednej obudowie, posiada podwozie kołowe z półką na butle.

Urządzenie posiada 4-rolkowy podajnik drutu i jest przystosowane do spawania drutem ze szpul 15 kg lub 5 kg. Praca w trzech trybach pracy: MAG synergicznym, MIG/MAG lub MMA. Po wybraniu trybu synergii i odpowiedniego programu zmiana jednego parametru powoduje dostosowanie wszystkich innych parametrów niezbędnych dla prawidłowego spawania. Ustawianie parametrów odbywa się poprzez pokrętła wielofunkcyjne.

Wyświetlacze dla wartości parametrów w trakcie ich nastawiania oraz rzeczywiste w trakcie spawania. Diody LED obok wyświetlaczy informują jaki parametr jest pokazywany i jaka jest jego jednostka: A, V lub s.

Metoda spawania MAG, MIG, MMA

Zasilanie 400 V/AC 50 Hz

Zabezpieczenie sieci min. 16 A

Płynna nastawa prądu spawania

Podajnik drutu 4 rolkowy

Chłodzenie uchwytu powietrzem

Uchwyt spawalniczy M24 lub M25

Klasa ochrony min. IP 21S

W komplecie przewody spawalnicze MAG, MMA i masowy – wszystkie 3 mb

### **Odpowiedź:**

Wykonawca wyraża zgodę i zmieni zapisy SWZ na zaproponowane zmiany.

### **Pytanie 3:**

Dotyczy poz. 3 Spawarka inwentorowa TIG AC/DC 220A zasil. 400 V lub 230 V AC wraz z dedykowaną chłodnicą + wózek + przewody spawalnicze

Powołując się na art. 16 pkt 1) oraz art. 99 ust. 4 ustawy prawo zamówień publicznych z 11 września 2019 r. prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Zasilanie [V] 230 lub 400V

PULS Tak

TRYB 2 T/4 T Tak

CYFROWY PANEL Tak

ZDALNE STEROWANIE Tak

PAMIĘĆ PROGRAMÓW min. 9 programów

PRĄD SPAWANIA TIG [A] min. 5 - 200

PRĄD SPAWANIA MMA [A] min. 20-180

ŚREDNICA ELEKTRODY [mm] min. 1,6

POST-GAZ [s] min. 0,1 - 10

PRE-GAZ [s] min. 0.1 - 2

PRĄD POCZĄTKOWY [A] min. 5 - 200

PRĄD KOŃCOWY [A] min. 5 - 200

POBÓR MOCY [kW] max. 6.0 (DC MMA)  
ZABEZPIECZENIE SIECI [A] min. 25 A  
BALANS PULS [%] min. 10 - 90  
CZĘSTOTLIWOŚĆ PULSU [Hz] min. 1 - 999  
CZĘSTOTLIWOŚĆ PRĄDU AC [Hz] min. 1 - 250  
NAPIĘCIE BIEGU JAŁOWEGO [V] min. 67  
STOPIEŃ OCHRONY IP23  
W zestawie wózek, uchwyt z chłodzeniem oraz przewody spawalnicze

**Odpowiedź:**

Zamawiający wyraża zgodę na zaproponowane zmiany.

**Pytanie 4**

Dotyczy poz. 4 Przecinarka plazmowa

Ze względu na błędny opis prosimy o zaakceptowanie poniższego:

Napięcie zasilania: 400V

Maks pobór prądu: 12A

Maks. pobór mocy: 6,9 kVA

Przepływ powietrza: 250 l/min

Cykl pracy: 60%

PARAMETRY CIĘCIA PLAZMOWEGO:

Maksymalny prąd cięcia: 65A

Zakres prądu cięcia: 20-65A

Maksymalna grubość cięcia: 23mm

Sposób zajarzania: bezstykowy HF

FUNKCJE DODATKOWE:

Dwa tryby pracy: 2T/4T

Test powietrza

Manometr z pokrętką regulacji ciśnienia

Kontrolki ostrzegawcze

WYPOSAŻENIE ZESTAWU:

Przecinarka plazmowa

Uchwyt plazmowy

Przewód masowy

Zestaw akcesoriów

Przewód gazowy

Instrukcja obsługi

+ ZESTAW CZĘŚCI DO PALNIKA PLAZMOWEGO

dysza tnąca - 20 szt.

elektroda - 10 szt.

**Odpowiedź:**

Zamawiający wyraża zgodę na zaproponowane zmiany, do Opisu Przedmiotu Zamówienia  
Zamawiający omyłkowo wpisał w parametrze Maks. pobór mocy: 9,6 kVA zamiast 6,9kVA.

**Pytanie 5** Dotyczy poz. 6 Reduktor do mieszanki

Ze względu na błędny opis prosimy o zaakceptowanie poniższego:

Dane techniczne:

Znamionowe ciśnienie wlotowe [bar] min. 185

Zakres ciśnień wylotowych [bar] 0,5 - 10

Znamionowa przepustowość [l/min] min. 15

Gwint na wlocie W21.8x1/14LH  
Gwint nakrętki na wylocie G1/4  
Króciec wylotowy ( $\varnothing$ ) [mm] 6,3

**Odpowiedź:**

W związku z błędami w Opisie Przedmiotu Zamówienia Zamawiający akceptuje zaproponowane zmiany.

**Pytanie 6**

Dotyczy poz. 7 Zasłony/parawany spawalnicze  
Ze względu na błędny opis prosimy o zaakceptowanie poniższego:  
zasłona kurtyna lamela spawalnicza 1,8 x 1,8m  
wysokość: 1,8m  
szerokość: 1,8m  
ochrona: 9 DIN  
kolor: czerwony lub zielony 5 sztuk szary lub czarny 5 sztuk.  
koła metalowe do zawieszenia

**Odpowiedź:** Zamawiający wyraża zgodę na taką zmianę. Stosowne zapisy zostaną zmienione w SWZ.

**Pytanie 7**

Dotyczy poz. 14 Wyciąg spawalniczy z wentylatorem i pochłaniaczem zanieczyszczeń, 5 ramion

W pozycji 14 zamawiający wymaga dostarczenia oraz zamontowania odciągu spalin wraz z wykonaniem elektryki oraz innych prac budowlanych. Wykonanie takich prac wychodzi poza zakres działalności większości firm zajmującej się dostawami w przetargach. Łączenie wszystkich opisanych pozycji w jedną część postępowania wskazuje na celowe ograniczenie konkurencyjności, ponieważ umożliwi to start najprawdopodobniej jedynie firmom lub firmie która brała udział w wycenie. Byłoby to naruszeniem zasady zachowania uczciwej konkurencji. Z uwagi na powyższe, jak i na to, że przetarg jest na 'dostawy' a nie na wykonywanie usług budowlanych i prac montażowych o znaczącym zakresie prosimy o wydzielenie pozycji 14 do osobnej części postępowania lub zrezygnowanie z montażu.

**Odpowiedź:**

Zamawiający informuje, że przedmiotem postępowania nie jest wykonanie jakichkolwiek robót budowlanych a jedynie pierwsze uruchomienie urządzenia. Instalacja elektryczna oraz otwory do odciągów są wykonywane w ramach umowy na remont warsztatów, które odbywają się poza prowadzonym postępowaniem. Instalacja elektryczna w momencie dostawy będzie już wykonana, natomiast urządzenie ma posiadać swoją skrzynkę bezpiecznikową, którą należy podłączyć w istniejącą sieć elektryczną. Zamawiający wykona te prace we własnym zakresie. Zamawiający odstąpi więc od zapisów pkt. 4 dla wyciągu dot. montażu żeby bardziej uszczegółwić zakres dostawy i nie wprowadzać w błąd wykonawców, że w ramach dostawy mają być wykonywane roboty budowlane lub instalacyjne.

W związku z w/w odpowiedziami Zamawiający zmieni zapisy SWZ i przedłuży termin składania ofert.

.....  
Kierownik Zamawiającego