

**ZAŁĄCZNIK NR 1 DO SWZ – SZCZEGÓŁOWY ZAKRES ZAMÓWIENIA**

1. Przedmiotem zamówienia jest: **sukcesywna dostawa do 3.500 litrów preparatu do neutralizacji uciążliwości odorowych do GWDA sp. z o.o. z siedzibą w Pile przy ul. Na Leszku wraz z odbiorem pustych opakowań po preparacie.**

**UWAGA:** - Wielkość dostawy podana przez Zamawiającego jest wartością maksymalną i stanowi ilość szacunkową. Zamawiający zastrzega uzależnienie realizacji zamówienia w zależności od rzeczywistych potrzeb, z tym zastrzeżeniem, że minimalnie Zamawiający zamówi łącznie 2.600 l. Wykonawca nie będzie miał prawa dochodzenia roszczeń wobec Zamawiającego z tytułu zamówienia preparatów w ilości minimalnej.

2. Przeznaczenie preparatu: **zastosowanie w posiadanych przez Zamawiającego stacjonarnych oraz mobilnych urządzeniach zamgławiających przystosowanych do rozprowadzania preparatu w systemach suchych barier antyodorowych.**

3. **Warunki realizacji zamówienia oraz charakterystyka preparatu:**

- 4.1. Dostawa preparatu charakteryzującego się bezpośrednim działaniem aktywnych związków antyodorowych na cząstki złowne i posiadającego bardzo dobre właściwości neutralizujące odory na otwartej przestrzeni, a nie jedynie właściwości „maskujące” odory – emisja niezorganizowana (na obiektach kompostowni odpadów oraz oczyszczalni ścieków), ze skutecznością działania i możliwością używania w urządzeniach zamgławiających w warunkach zimowych w temperaturze do – 15° C, w środowiskach zanieczyszczonych odorami – pochodnymi z rozkładu/przetwarzania substancji organicznych lub nieorganicznych cząstkami odorantów zawierającymi m.in. siarkę lub azot, w tym pochodnymi amoniaku;
- 4.2. Preparat musi mieć formę gotowego do użytku płynu oraz musi być biodegradowalny, nieszkodliwy dla ludzi, zwierząt, środowiska oraz wytwarzanych na instalacji kompostowni produktów, co musi być potwierdzone atestami PZH.
- 4.3. Preparat nie może być stworzony ze środków na bazie chloru, takich jak podchloryn sodu oraz ze środków zawierających kwas nadoctowy.
- 4.4. Preparat musi wykazywać reaktywność w stosunku do odorantów powodując ich neutralizację.
- 4.5. Preparat bezwodny, tzn. nie zawierający w swoim składzie wody.
- 4.6. Preparat powinien zawierać tylko naturalne lub syntetyczne olejki eteryczne;
- 4.7. Preparat nie powinien posiadać właściwości wybuchowych.
- 4.8. Preparat musi być dostarczony w opakowaniach właściwych dla rodzaju dostarczanego towaru, na których zamieszczone zostaną informacje (np. w formie naklejki/etykiety) obejmujące co najmniej: nazwę i adres producenta, nazwę, rodzaj i ilość preparatu w opakowaniu, informacje o właściwościach niebezpiecznych, okres przydatności

do użycia. W przypadku braku właściwego opakowania lub informacji, o których mowa powyżej, Zamawiający uprawniony będzie do odmowy odbioru towaru.

4.9. Preparat musi posiadać:

- a) instrukcję stosowania preparatu,
- b) aktualny atest Zakładu Toksykologii i Oceny Ryzyka Państwowego Zakładu Higieny lub jednostki uprawnionej do wykonywania takich atestów, dopuszczający oferowany produkt do procesu dezodoryzacji,
- c) kartę charakterystyki, sporządzoną zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015 r. zmieniającym rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów REACH (Dziennik Urzędowy Unii Europejskiej nr L.132 z 29.05.2015 r.) lub inne równoważne dokumenty pozwalające na wprowadzanie towaru do obrotu na terenie Polski;

4.10. **Zamawiający dysponuje urządzeniami zamgławiającymi** przeznaczonymi do pracy m.in. na składowiskach odpadów, oczyszczalniach, kompostowniach. Zamgławiaarki służą do wytwarzania zimnej mgły z roztworów, środków do neutralizacji zapachów złowonnych. Substancja czynna (środek dezodoryzujący) musi posiadać cechy/postać niskoagresywnej cieczy.

4.10.1. Parametry posiadanych zamgławiarek:

- Wydajność w granicach od 22000 do 28000 m<sup>3</sup>/h;
- Średnica wentylatora od 70 do 90 cm;
- Stopień ochrony minimum IP 55;
- Moc silnika elektrycznego w przedziale 3,7 kW – 5,5 kW;

4.10.2. pompa:

- Membranowa;
- Ciśnienie w granicach 9 – 11 bar;
- Moc w przedziale 20 – 30 W;
- Zasilanie 230 VAC;
- Stopień ochrony minimum IP 65.

4.11. Oferowane preparaty muszą nadawać się do stosowania w posiadanych przez Zamawiającego zamgławiaarkach. Wykonawca zobowiązany jest dobrać preparat spełniający wymagania SWZ oraz producenta zamgławiarek posiadanych przez Zamawiającego.

4.12. W przypadku, gdy dostarczony preparat będzie negatywnie wpływał na pracę urządzeń (zamgławiarek) Wykonawca będzie zobowiązany dokonać zmiany preparatu na właściwy zgodny z wymaganiami SWZ, przy zachowaniu ceny z oferty, w terminie 3 dni od poinformowania od zaistniałym fakcie. Zamawiający poinformuje Wykonawcę o zaistnieniu wady najpóźniej w terminie 3 dni od dnia jej stwierdzenia.

- 4.13. W przypadku niedostarczenia przez Wykonawcę nowego preparatu w wymaganym terminie lub ponownego dostarczenia preparatu zawierającego wadę, Zamawiający może odstąpić od umowy ze skutkiem natychmiastowym, a Wykonawca nie będzie miał prawa do dochodzenia roszczeń z tytułu odstąpienia od umowy z tego powodu.
- 4.14. W przypadku odstąpienia od umowy z ww. powodu, Zamawiający będzie miał prawo zwrócić niewykorzystaną – wadliwą partię towaru Wykonawcy.
- 4.15. W przypadku uszkodzenia instalacji do dozowania preparatu (zamgławiarek) z powodu złej jakości preparatu lub niezgodności preparatu z wymaganiami SWZ Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność na zasadach ogólnych.

## **5. Dostawa i rozliczenie:**

- 5.1. Dostawa preparatu prowadzona będzie sukcesywnie w dni robocze w godzinach od 7<sup>30</sup> do 14<sup>30</sup>; jednorazowo nie mniej niż 200 litrów preparatu, w opakowaniach od 20 do 30 litrów; maksymalny czas dostawy - 5 dni roboczych od zamówienia składanego telefonicznie lub wysłanego e-mailem.
- 5.2. Miejsce dostawy: teren GWDA sp. z o.o., ul. Na Leszkowie 4.
- 5.3. Wykonawca, na koszt własny, odbierze puste opakowania po zużytych preparacie, w dniu dostawy danej partii preparatu (poza pierwszą dostawą). Puste opakowania po ostatniej dostawie preparatu Wykonawca odbierze w terminie do 5 dni roboczych od zgłoszenia składanego telefonicznie lub wysłanego e-mailem.
- 5.4. Wykonawca musi samodzielnie rozładować przedmiot zamówienia we wskazanym miejscu oraz samodzielnie załadować puste opakowania po preparacie.
- 5.5. Wynagrodzenie płatne będzie w okresach miesięcznych – protokół z odbioru towaru podpisany przez przedstawicieli stron w danym miesiącu dostawy, stanowić będzie podstawę do wystawienia faktury.
- 5.6. Termin płatności wynosi do 21 dni od daty otrzymania faktury przez Zamawiającego;
- 5.7. Po zakończeniu realizacji przedmiotu zamówienia sporządzony zostanie protokół końcowy potwierdzający wykonanie dostaw objętych zamówieniem.

## **6. Dodatkowe warunki.**

- 6.1. Wykonawca zobowiązany będzie do posiadania przez cały okres realizacji zamówienia ważnej, opłaconej polisy od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia na sumę minimum 100.000,00 zł.
- 6.2. Wykonawca wskaże osobę (z imienia i nazwiska oraz tel. kontaktowego) odpowiedzialną z ramienia Wykonawcy, za przyjmowanie zamówień poszczególnych partii preparatu i koordynację dostaw.

- 6.3. Wykonawca zobowiązuje się, że wszystkie osoby przy pomocy których będzie realizował umowę będą posługiwały się językiem polskim w stopniu komunikatywnym w przeciwnym razie zapewni stałą asystę tłumacza pozwalającą na prawidłową realizację umowy.
- 6.4. Wykonawca zobowiązany jest zapewnić dla osoby dostarczającej przedmiot zamówienia środki ochrony osobistej, płyny do dezynfekcji oraz inne zabezpieczenia zgodnie z ogólnie przyjętymi zaleceniami.
- 6.5. Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za szkody powstałe u Zamawiającego lub osób trzecich na skutek niewykonania lub niewłaściwego wykonania przedmiotu zamówienia;
- 6.6. Na terenie całego obiektu obowiązuje tzw. strefa ruchu. W związku z powyższym pojazd i kierowca muszą spełniać te same wymagania, jak na drogach publicznych: pojazd musi być dopuszczony do ruchu, kierowca musi posiadać prawo jazdy i stosować się do zasad ruchu drogowego oraz znaków i sygnałów drogowych ustawionych przez właściciela drogi. Początek strefy ruchu został oznaczony odpowiednim znakiem (D-52) jej koniec znakiem (D-53). Dozwolona maksymalna prędkość pojazdów na terenie obiektu wynosi 30 km/h.
- 6.7. Zamawiający prowadzi na swoim terenie monitoring wizyjny, wykonawca zobowiązany jest uprzedzić o tym osoby skierowane przez niego do realizacji zadania.
- 6.8. Wykonawca zobowiązany jest do przestrzegania zasad ochrony środowiska (załącznik do umowy) i gospodarowania wytworzonymi w trakcie realizacji zadania odpadami zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012r. odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2022r. poz. 699).
- 6.9. Za naprawę szkód w środowisku powstałych w trakcie realizacji zadania z winy Wykonawcy odpowiada Wykonawca.