



**DECYZJA**

*Działając na podstawie:*

- art.104 i art.155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000r. Nr 98, poz. 1071 z późn. zm.);
- art.181 ust.1 pkt 1, art.183 ust.1, art.188, art. 192, art.201, art.202, art.204, art.211, art.224, w związku z art.378 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150 z późn. zm.);
- art.122 ust.1 pkt 10 ustawy z dnia 18 lipca 2001r. Prawo wodne (tekst jednolity: Dz.U. z 2005r. Nr 239, poz. 2019 z późn. zm.);
- art. 17 ust. 2, art. 18 ust.2, art. 31, art. 44 ust. 7, art. 49a ust.1 pkt. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. o odpadach (Dz. U. z 2010 r.: Nr 185, poz. 1243 i Nr 203, poz. 135, późn. zm.);
- pkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055);
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 3 marca 2008r. w sprawie poziomu niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2008r. Nr 47, poz. 281);
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, Poz. 87);
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. Nr 120, poz.826);
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206);
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 roku, w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291);
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 22 kwietnia 2011r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 95, poz. 558);
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2008r. Nr 215, poz. 1366);
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2005r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego, których wprowadzanie w ściekach przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych wymaga uzyskania pozwolenia wodnoprawnego (Dz. U. Nr 233, poz. 1988 z z późn. zm.);
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. Nr 137, poz. 984 z późn. zm.);
- rozporządzenia Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. Nr 136 poz. 964);

po rozpatrzeniu wniosku „MIEJSKIEGO PRZEDSIĘBIORSTWA ENERGETYKI CIEPLNEJ” SPÓŁKA AKCYJNA ul. Sienna 4, 33-100 Tarnów, o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji Elektrociepłownia „Piaskówka”, na działkach nr 109/5, 109/7 obręb 066 oraz działkach nr 136/4, 137/2, 138/1, 139/2, 140/2, 141/1, 154/3, 155/3, 156/5 obręb 079 w Tarnowie, na łącznej powierzchni 3,4042 ha, udzielonego decyzją Prezydenta Miasta Tarnowa znak: WGK.B.VIII.7670/1/05 z dnia 30.12.2005r., zmienionego decyzją znak: WGK.B. V/7670/1/07/08 z dnia 28.01.2008 r. oraz decyzją znak: WGK.B.V.7670/1/09/10 z dnia 26.03.2010r.

**orzekam:**

zmieniam za zgodą strony decyzję Prezydenta Miasta Tarnowa znak: WGK.B.VIII.7670/1/05 z dnia 30.12.2005 r., zmienioną decyzjami znak: WGK.B.V/7670/1/07/08 z dnia 28.01.2008r. oraz znak: WGK.B.V.7670/1/09/10 z dnia 26.03.2010r., udzielającą „MIEJSKIEMU PRZEDSIĘBIORSTWU ENERGETYKI CIEPLNEJ” SPÓŁKA AKCYJNA ul. Sienna 4, 33-100 Tarnów, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji Elektrociepłownia „Piaskówka”, na działkach nr 109/5, 109/7 obręb 066 oraz działkach nr 136/4, 137/2, 138/1, 139/2, 140/2, 141/1, 154/3, 155/3, 156/5, 156/9 obręb 079 w Tarnowie, na łącznej powierzchni 3,49 ha w ten sposób, że otrzymuje ona brzmienie:

„Udzielam „MIEJSKIEMU PRZEDSIĘBIORSTWU ENERGETYKI CIEPLNEJ” SPÓŁKA AKCYJNA ul. Sienna 4, 33-100 Tarnów pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji Elektrociepłownia „Piaskówka”, na działkach nr 109/5, 109/7 obręb 066 oraz działkach nr 136/4, 137/2, 138/1, 139/2, 140/2, 141/1, 154/3, 155/3, 156/5 obręb 079 w Tarnowie, na łącznej powierzchni 3,4042 ha.

W pozwoleniu określam w szczególności:

- rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności,
- ilości gazów i pyłów dopuszczone do wprowadzania do powietrza oraz warunki ich wprowadzania,
- wielkość dopuszczalnej emisji hałasu do środowiska,
- warunki wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych,
- rodzaje i ilości odpadów dopuszczone do wytwarzania i sposoby postępowania oraz gospodarowania wytworzonymi odpadami, w tym rodzaje i ilości odpadów dopuszczone do odzysku we własnym zakresie,
- zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych i oddziaływania na środowisko,
- sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska.

**I. Rodzaj prowadzonej działalności oraz rodzaj i parametry instalacji.**

**I.1. Rodzaj prowadzonej działalności.**

Instalacja Elektrociepłownia „Piaskówka” jest podstawowym źródłem wytwarzania energii cieplnej dostarczanej do miejskiej sieci ciepłowniczej Tarnowa, służącej do celów ogrzewania i uzyskania ciepłej wody użytkowej, zwanej dalej „instalacją obiegu wody grzewczej”, która w niniejszym pozwoleniu została włączona w skład instalacji Elektrociepłowni jako nierozdzielnie powiązana technologicznie.

Od 2003r. Elektrociepłownia „Piaskówka” produkuje również energię elektryczną, zużywaną na własne potrzeby oraz sprzedawaną zewnętrznemu odbiorcy.

**I.2. Rodzaj i parametry instalacji Elektrociepłownia „Piaskówka”.**

Ogólna dyspozycyjna moc energetyczna urządzeń grzewczych instalacji Elektrociepłownia „Piaskówka” wynosi 148 MW (moc liczona z wartości opałowej paliwa: 172,0 MW<sub>l</sub>). Maksymalna moc elektryczna wynosi 3,75 MW, przy temperaturze otoczenia +15° C. Instalacja spalania paliw do produkcji energii cieplnej wykorzystuje energię elektryczną ze średnią mocą:

- w sezonie letnim ok. 0,5 MW
- w sezonie zimowym od 0,5 MW do 1,8 MW

Instalacja Elektrociepłownia „Piaskówka” działa w oparciu o spalanie węgla kamiennego w postaci miazgi węglowej o średniej wartości opałowej 24,23 MJ/kg i maksymalnej zawartości siarki 0,84 %, gazu ziemnego o średniej wartości opałowej 36,089 MJ/n.m<sup>3</sup> i maksymalnej zawartości siarki 0,8 mg/n.m<sup>3</sup> oraz lekkiego oleju opałowego o średniej wartości opałowej 45,5 MJ/kg i średniej zawartości siarki ok. 0,132 %.

### **Instalacja Elektrociepłownia „Piaskówka” składa się z:**

1) urządzeń wytwarzających energię ciepłą i elektryczną – instalacja IPPC:

- kotły węglowe typu WR-25 (3 sztuki)
- kotły gazowo-olejowe typu DWH 1850 (2 sztuki)
- turbina gazowa skojarzona z generatorem i kotłem odzysknicowym typu KB-5

2) instalacji technologicznych – instalacja IPPC:

- instalacja nawęglania kotłów węglowych,
- instalacja odzyskiwania kotłów węglowych,
- instalacja odprowadzania spalin i odpylania z kotłów węglowych,
- instalacja odprowadzania spalin z turbozespołu i kotła odzysknicowego,
- instalacja odprowadzania spalin z kotłów gazowo-olejowych,
- instalacje gazowe dla kotłów gazowo-olejowych i turbozespołu,
- instalacje olejowe dla kotłów gazowo-olejowych,
- instalacja przygotowania wody uzdatnionej uzupełniającej ubytki wody sieciowej,

3) instalacji obiegu wody grzewczej na terenie miasta Tarnowa.

4) instalacji pomocniczych: zaplecza warsztatowo-remontowego.

5) infrastruktury pomocniczej:

- zaplecze magazynowe,
- drogi i place wewnętrzne wraz z boczniką kolejową,
- zaplecze biurowo-socjalne.

## **I.3. Rodzaj i parametry układów wchodzących w skład Elektrociepłowni „Piaskówka”.**

### **I.3.1. Urządzenia wytwarzające energię ciepłą i elektryczną – instalacja IPPC**

#### **1) Kotły węglowe K-1, K-2, K-3.**

Kotły węglowe typu WR-25 produkują energię ciepłą i są głównymi kotłami instalacji. Całkowita moc znamionowa kotłów wynosi 98 MW, w tym:

Kocioł Nr 1 (K-1) – typ WR 25-014 S – 38 MW

Kocioł Nr 2 (K-2) - typ WR 25-014 M – 30 MW

Kocioł Nr 3 (K-3) – typ WR 25-014 M – 30 MW

Kotły WR-25 zużywają łącznie (nominalnie) paliwo w ilości 17,19 Mg/h.

Wszystkie kotły wykonane są w technologii „ścian szczelnych” z dodatkowym podgrzewaczem wody. Każdy kocioł posiada własną pompę podmieszania gorącego. Kotły spalają węgiel w gat. miał IIA, o średniej wartości opałowej 24,23 MJ/kg i maksymalnej zawartości siarki 0,84 %.

Proces spalania węgla odbywa się na ruchomych rusztach typu Rtp. Do procesu spalania paliwa, w przestrzeń pod rusztem wtłaczane jest powietrze podmuchowe. Regulacja wydajnością kotła polega na ustawieniu prędkości posuwu rusztu, grubości warstwy węgla, ilości powietrza podmuchowego oraz przepływu wody przez kocioł. Ciepło powstałe w wyniku spalania, odbierane jest wymuszonym obiegiem wody przez orurowanie i podgrzewacze kotła. Ciśnienie nominalne pracy kotłów wynosi 1,6 MPa, temperatura wody wlotowej 70°C, maksymalna temperatura wody za kotłem 150°C.

## **2) Kotły gazowo-olejowe K-4 i K-5.**

Kotły gazowo-olejowe typu Omnibloc DWH 1850 Babcock (2 sztuki), dwupłomienicowe, tróciagowe, o dużej pojemności wodnej, o łącznej nominalnej mocy cieplnej 40 MW, zużyciu paliwa w ilości: 4.320 n.m<sup>3</sup>/h gazu ziemnego o średniej wartości opałowej 36,089 MJ/n.m<sup>3</sup> i zawartości siarki poniżej 1 mg/m<sup>3</sup> lub 3.860 kg/h oleju opałowego lekkiego o średniej wartości opałowej 45,5 MJ/kg i zawartości siarki ok. 0,132%. Kotły gazowo-olejowe, wyposażone w palniki dwupaliwowe typ WKGL 70/2-a „Weishaupt”, są kotłami szczytowymi, zapewniającymi dostawę energii cieplnej w czasie maksymalnego zapotrzebowania na ciepło. Są uruchamiane również w przypadku planowanych zatrzymań innych źródeł ciepła oraz zapewniają ciągłość dostawy energii cieplnej w sytuacjach awaryjnych. Posiadają dodatkowy podgrzewacz wodny typu Ecoblock zabudowany na ciągu spalin, wentylatory powietrza podmuchowego oraz przykotłowe pompy, typu HPKSx 150/250, podmieszania gorącego wody na wlocie kotła. Kotły wyposażone są w urządzenia sterujące, do pracy w systemie automatycznym.

## **3) Układ turbiny gazowej (układ turbozespołu) skojarzonej z generatorem i kotłem odzysknicowym K-6.**

Zadaniem turbozespołu jest zapewnienie dostawy energii cieplnej dla potrzeb CCW (centralnej ciepłej wody) oraz produkcja energii elektrycznej dla potrzeb własnych i na sprzedaż. Turbozespół składa się z ciągu urządzeń energetycznych, pracujących w tzw. systemie skojarzonym:

- gazowej turbiny kontenerowej Alison-CX501-KB5,
- generatora prądu LSA 56 BUL 85/4 o nominalnej mocy elektrycznej 3,75 MW,
- kotła odzysknicowego (K-6) firmy COMECO typu RB-GM-03 o mocy cieplnej nominalnej 7,2 MW z palnikiem dopalającym typu Pillard RB-GN-03 o mocy 2,8 MW, zużywającym łącznie 1.900 m<sup>3</sup>/h gazu ziemnego,
- urządzeń pomocniczych.

Turbina gazowa posiada własne czerpnie powietrza. Jedna, zapewniająca dopływ powietrza do sprężarki turbiny, posiada wbudowany zestaw filtrów z układem automatycznego czyszczenia. Druga czerpnia umiejscowiona jest na układzie chłodzenia i wentylacji kontenera turbiny, posiadającego własne aktywne systemy zabezpieczające: detektory gazu, czujniki promieniowania UV oraz własny system gaszenia pożaru wewnątrz kontenera. Wszystkie urządzenia, wchodzące w skład turbozespołu, posiadają aparaturę kontrolno-pomiarową, pozwalającą na automatyczną pracę, a system monitoringu i sterowania umożliwia pracę „on-line”.

## **1.3.2. Instalacje technologiczne – instalacje IPPC**

1. Instalacja nawęglania kotłów węglowych – węgiel (miał węglowy) dostarczony jest do Elektrociepłowni „Piaskówka” transportem kolejowym na własną bocznice. Miał

rozładowany jest przy pomocy samojedznej wyładowarki wagonów WW-205 M o zdolności wyładowczej ok. 120 Mg/h oraz koparek: M-150H o zdolności wyładowczej ok. 100 Mg/h i K-606 o zdolności wyładowczej ok. 80 Mg/h. Węgiel składowany jest na utwardzonym, betonowym placu o powierzchni 12 000 m<sup>2</sup>, ogrodzonym murem betonowym o wysokości 2 – 3 m. Pojemność składu węgla wynosi ok. 42 000 m<sup>3</sup>. Transport opału do zasobników kotłowych węgla odbywa się taśmociągami. Na taśmociągu poziomym zamontowana jest tensometryczna waga węglowa, umożliwiająca kontrolę i dokumentowanie zużycia węgla przez każdy z kotłów.

2. Instalacja odżużlania kotłów węglowych - żużel powstający po spaleniu węgla na rusztach kotłów węglowych z lejów żużlowych wsypuje się do odżużlaczy zgrzeblowych typu OZ1/3-5. W wannie odżużlaczy gorący żużel gaszony jest wodą. Taśmociąg przenosi żużel na plac składowania żużla o powierzchni 2 000 m<sup>2</sup>.
3. Instalacja odprowadzenia spalin i odpylania z kotłów węglowych – kotły posiadają wymuszony obieg spalin, spaliny z kotłów poprzez kłapy odcinające kierowane są dwoma kanałami do urządzeń odpylających. Wraz ze spalinami zbierane są z komory paleniskowej drobne cząsteczki, które unoszone są w postaci pyłu. W celu ograniczenia emisji pyłów do atmosfery każdy kocioł posiada instalację odpylania spalin. Wstępne odpylanie - z grubszych frakcji pyłu – odbywa się w dwóch odpylaczach wstępnych, multicyklonach typu MOS-15. Następnie spaliny kierowane są do cyklodfiltrów typu CF8 x 710. Cyklodfiltry kotła K-1 są uzbrojone tj. posiadają dodatkowe wyposażenie składające się z: wentylatora wspomagającego typu MXE 0315512-00, dwóch baterii filtrów workowych typu F-Shlauch 2.3Lg oraz czterech wibratorów elektrycznych BS30-0020. Pod multicyklonami i cyklonami znajdują się zbiorniki pyłu, który następnie trafia do wanien odżużlaczy zgrzeblowych kotła, skąd zwilżony pył wraz z żużlem odprowadzany jest na plac żużlowy. Oczyszczone spaliny kierowane są do komina żelbetowego o wys. 120 m i średnicy wylotu 2,8m.
4. Instalacja odprowadzania spalin z turbozespołu i kotła odzysknicowego – spaliny gazu, użytego do napędu turbozespołu, mogą być kierowane do komina „gorącego” lub do kotła odzysknicowego. Komin spalin gorących, z kwasoodpornej stali z zabudowaną izolacją termiczną, o wysokości 19 m i średnicy 1,2 m, przeznaczony jest do odprowadzania spalin o temp. do 580°C w trakcie rozruchu turbiny. Na kominie zabudowane są: kłapa odcinająca typu YPAB DN 1200 z napędem elektrycznym lub ręcznym i tłumik hałasu CEBEA o długości 4,89 m.  
W warunkach normalnej pracy zespołu spaliny, poprzez kłapę odcinającą, kierowane są do kotła odzysknicowego, skąd trafiają do komina „zimnego” ze stali kwasoodpornej z zabudowaną izolacją termiczną, o wysokości 37 m i średnicy 1,4 m.
5. Instalacja odprowadzania spalin z kotłów gazowo-olejowych – spaliny po oddaniu ciepła do systemu grzewczego, poprzez kłapy regulacyjne kotłów odprowadzane są czopuchami do kominów o wys. 37 m i średnicy wewnętrznej 1,2 m z blachy kwasoodpornej z zabudowaną izolacją termiczną.
6. Instalacja gazowa dla kotłów gazowo-olejowych i turbozespołu – do wytwarzania energii z gazu ziemnego wykorzystywane są dwa kotły ciepłne K-4 i K-5 oraz turbina gazowa z generatorem prądu elektrycznego i kotłem odzysknicowym (K-6). Instalacja gazowa do poboru gazu ziemnego wysokometanowego (GZ-50) składa się z dwóch stacji redukcyjno-pomiarowych gazu:
  - I stopnia o ciśnieniu nominalnym 6,3/1,6 MPa i przepustowości 1.800 n.m<sup>3</sup>/h - zabezpieczającej dostawy gazu do turbiny gazowej,
  - II stopnia o ciśnieniu nominalnym 1,6/0,5 MPa i przepustowości 3.000 n.m<sup>3</sup>/h - zabezpieczającej dostawy gazu dla kotłów DWH-1850-16 oraz palnika dopalającego kotła odzysknicowego.

**7. Instalacja olejowa dla kotłów gazowo-olejowych** – w skład której wchodzi:

- dwa podziemne, zbiorniki magazynowe oleju o pojemności  $2 \times 100\text{m}^3$ , z płaszczem z żywicy syntetycznej z włóknem szklanym oraz z płaszczem stalowym, wyposażone w króćce za-, rozładunkowe odpowietrzające i do pomiaru poziomu oleju oraz w automatyczny system kontroli szczelności z sygnalizacją alarmową i sprzęt gaśniczy,
- punkt rozładunkowy z własnym systemem zabezpieczającym przed przedostaniem oleju do kanalizacji ogólnospławnej,
- rurociągi zasilające i powrotne oleju z oddzielnym od kanalizacji, układem odwadniającym oraz wewnętrzna instalacja olejowa i system pomp zasilających zbiornik dobowy i palniki kotłów,
- zbiornik technologiczny (tzw. dobowy) oleju o pojemności  $4,7\text{m}^3$  z automatycznym układem kontroli poziomu oleju i wanną zabezpieczającą przed niekontrolowanym wyciekiem oleju.

**8. Instalacja przygotowania wody uzdatnionej uzupełniającej ubytki wody sieciowej** - do uzupełniania ubytków wody w sieci ciepłej, woda z sieci wodociągowej jest uzdatniana poprzez: filtrowanie węglowe na dwóch filtrach węglowych typu AC-TFB „Eurowater”, zmiękczenie na złożu kationitu sodowego typu HCR-S „Dowex” na zmiękczacach typu SF 1204/CSC-2 „Eurowater”, demineralizację na stacji odwróconej osmozy składającej się z dwóch modułów somatycznych typu 03-6 duplex „Eurowater”, dejonizację na stacji dejonizacji typu MBA 40 „Eurowater”, korekcję chemiczną utrzymującą stały poziom pH (przez dozowanie roztworu NaOH) i zawartość trójfosforanu sodowego w wodzie sieciowej oraz odgazowanie na odgazowywaczach próżniowych typu VA 9B.

Podczas regeneracji stacji MBA40, w celu zapewnienia stałej dostawy wody o wymaganych parametrach niezbędnej do pracy turbozespołu, uzdatnianie wody przejmuje urządzenie Silex IIB „Eurowater”. Woda ze stacji MBA40 lub Silex IIB kierowana jest układem pompowym turbozespołu gdzie dozowana jest w wymaganych ilościach w procesie spalania gazu w celu obniżenia zawartości tlenków azotu  $\text{NO}_x$  oraz do mycia łopatek turbiny.

Na stacji znajdują się rezerwowe zbiorniki wody uzdatnionej i zmiękczonej. Filtry i złoża wykorzystywane w procesie uzdatniania są regenerowane na terenie stacji

Integralną częścią instalacji przygotowania wody uzdatnionej jest laboratorium wykonujące analizy jakości wody technologicznej i okresowo węгла.

**I.3.3. Instalacje obiegu wody grzewczej na terenie miasta Tarnowa** – w ich skład wchodzi: źródła ciepła, magistrale przesyłowe, sieci instalacji przesyłowych, lokalne wymiennikowne centralnej ciepłej wody i centralnego ogrzewania, układ aparatury kontrolno-pomiarowej, pompy oraz urządzenia pomocnicze.

**I.3.4. Instalacje pomocnicza w EC „Piaskówka”**

Instalacja zaplecza warsztatowo - remontowego - w skład której wchodzi: hala warsztatu - montażowo-spawalnica z wydzieloną częścią do wymiany olejów silnikowych i hydraulicznych oraz płynów w maszynach i urządzeniach, hala obróbki skrawaniem, malarnia, warsztat aparatury kontrolno-pomiarowej oraz przyległy plac postojowo-naprawczy, na którym parkuje sprzęt ciężki, samochody dostawcze i osobowe oraz jest serwisowany, konserwowany i naprawiany sprzęt ciężki i maszyny budowlane.

**I.3.4. Infrastruktura pomocnicza** – w jej skład wchodzi zaplecze magazynowe, drogi i place wewnętrzne wraz z bocznicą kolejową oraz zaplecze biurowo-socjalne.

**II. Ustalam dopuszczalną wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, określám źródła powstawania oraz warunki wprowadzania gazów i pyłów do środowiska.**

**II.1. Emisja łączna z instalacji:**

**II.1.1. Emisja z instalacji energetycznego spalania paliw:**

Dwutlenek siarki - 561,600 Mg/rok  
Dwutlenek azotu - 258,998 Mg/rok  
Pył - 132,153 Mg/rok

**II.1.1. Emisja z instalacji pomocniczej:**

Dwutlenek azotu - 0,0014 Mg/rok  
Tlenek węgla - 0,0058 Mg/rok  
Pył - 0,0469 Mg/rok  
Ksylen - 0,3500 Mg/rok  
Butanol - 0,1700 Mg/rok  
Węglowodory alifatyczne - 0,0900 Mg/rok  
Węglowodory aromatyczne - 0,0500 Mg/rok

**II.2. Emisja gazów i pyłów do powietrza z poszczególnych źródeł instalacji.**

**II.2.1. Charakterystyka emitorów z podstawowych procesów produkcyjnych.**

Tabela Nr 1.

Kod emitora	Opis emitora	Charakterystyka źródeł emisji				
		Wysokość komin	Średnica komin	Przepływ spalin w kominie	Temperatura wylotowa gazów	Czas emisji w roku
		m	m	m <sup>3</sup> /h	°C	h
AE1-1	Komin żelbetowy, wylot spalin z kotłów węglowych (K-1, K-2, K-3) przy pełnym obciążeniu jednego kotła	120,0	2,8	116 500	129	1100
AE1-2	Komin żelbetowy, wylot spalin z kotłów węglowych (K-1, K-2, K-3) przy pełnym obciążeniu dwóch kotłów	120,0	2,8	204 400	130	2100
AE1-3	Komin żelbetowy, wylot spalin z kotłów węglowych (K-1, K-2, K-3) przy pełnym obciążeniu trzech kotłów	120,0	2,8	292 300	131	2560
AE2-1	Komin stalowy, wylot spalin z kotła K4 opalanego lekkim olejem opałowym	37	1,2	37 616	98	432
AE2-2	Komin stalowy, wylot spalin z kotła K4 opalanego gazem ziemnym GZ-50	37	1,2	13 298	98	120
AE3-1	Komin stalowy, wylot spalin z kotła K5 opalanego lekkim olejem opałowym	37	1,2	37 616	98	100

AE3-2	Komin stalowy, wylot spalin z kotła K5 opalanego gazem ziemnym GZ-50	37	1,2	13 298	98	120
AE4	Komin stalowy, wylot spalin „zimnych” z kotła odzysknicowego turbozespołu	37	1,4	62 780	84	8760
AE5	Komin stalowy, wylot spalin „gorących” za turbozespołem	19	1,2	53 833	520	2
AU1	Odciąg spawalni (W-13)	5,5	0,25	emitor zadasz.	35	572
AU2	Odciąg spawalni (W-14)	5,5	0,25	emitor zadasz.	35	572
AU3	Odciąg spawalni (W-18)	5,5	0,25	emitor zadasz.	35	332
AU4-1	Odciąg malarni (W-16)	5,5	0,25	emitor zadasz.	20	672
AU4-2	Odciąg z malarni (W-16)	5,5	0,25	emitor zadasz.	20	1200

## II.2.2. Rodzaje i ilości gazów lub pyłów emitowanych do powietrza.

### II.2.2.1. Kotły węglowe opalane miałem węglowym.

**Emitor AE1-1** – komin żelbetowy – wylot spalin z kotłów węglowych (K-1, K-2, K-3) przy pełnym obciążeniu jednego kotła

Tabela Nr 2.

Emitowana substancja		Dopuszczalne wielkości emisyjne w mg/m <sup>3</sup> przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
Nazwa substancji	Nr CAS	
Dwutlenek siarki	7446-09-05	1500
Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	-	400
Pył	-	400

Stanowisko pomiaru emisji usytuowane jest na przewodzie spalin za układem odpylania.

**Emitor AE1-2** – komin żelbetowy – wylot spalin z kotłów węglowych (K-1, K-2, K-3) przy pełnym obciążeniu dwóch kotłów

Tabela Nr 3.

Emitowana substancja		Dopuszczalne wielkości emisyjne w mg/m <sup>3</sup> przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
Nazwa substancji	Nr CAS	
Dwutlenek siarki	7446-09-05	1500
Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	-	400
Pył	-	400

Stanowisko pomiaru emisji usytuowane jest na przewodzie spalin za układem odpylania



**Emitor AE1-3 – komin żelbetowy – wylot spalin z kotłów węglowych (K-1, K-2, K-3) przy pełnym obciążeniu trzech kotłów**

Tabela Nr 4.

Emitowana substancja		Dopuszczalne wielkości emisyjne w mg/m <sup>3</sup> przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
Nazwa substancji	Nr CAS	
Dwutlenek siarki	7446-09-05	1500
Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	-	400
Pył	-	400

Stanowisko pomiaru emisji usytuowane jest na przewodzie spalin za układem odpylania

#### **II.2.2.2. Kotły DWH 1850 opalane lekkim olejem opalowym.**

**Emitor AE2-1 – komin stalowy –z kotła K-4**

Tabela Nr 5.

Emitowana substancja		Dopuszczalne wielkości emisyjne w mg/m <sup>3</sup> przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych
Nazwa substancji	Nr CAS	
Dwutlenek siarki	7446-09-05	850
Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	-	400
Pył	-	100

Stanowisko pomiaru emisji usytuowane jest na przewodzie spalin przed kominem.

**Emitor AE3-1 – komin stalowy –z kotła K-5**

Tabela Nr 6.

Emitowana substancja		Dopuszczalne wielkości emisyjne w mg/m <sup>3</sup> przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych
Nazwa substancji	Nr CAS	
Dwutlenek siarki	7446-09-05	850
Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	-	400
Pył	-	100

Stanowisko pomiaru emisji usytuowane jest na przewodzie spalin przed kominem.

#### **II.2.2.3. Kotły DWH 1850 opalane gazem.**

**Emitor AE2-2 – komin stalowy –z kotła K-4**

Tabela Nr 7.

Emitowana substancja		Dopuszczalne wielkości emisyjne w mg/m <sup>3</sup> przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych
Nazwa substancji	Nr CAS	
Dwutlenek siarki	7446-09-05	35

Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	-	300
Pył	-	5

Stanowisko pomiaru emisji usytuowane jest na przewodzie spalin przed kominem.

#### **Emitor AE3-2 – komin stalowy –z kotła K-5**

Tabela Nr 8.

Emitowana substancja		Dopuszczalne wielkości emisyjne w mg/m <sup>3</sup> przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
Nazwa substancji	Nr CAS	
Dwutlenek siarki	7446-09-05	35
Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	-	300
Pył	-	5

Stanowisko pomiaru emisji usytuowane jest na przewodzie spalin przed kominem.

#### **II.2.2.4. Turbina gazowa CX501 KB5 skojarzona z generatorem LSA 56 Bm 8/4 i kotłem odzysknicowym.**

#### **Emitor AE4 – komin stalowy –z kotła K-6**

Tabela Nr 9.

Emitowana substancja		Dopuszczalne wielkości emisyjne w mg/m <sup>3</sup> przy zawartości 15% tlenu w gazach odlotowych
Nazwa substancji	Nr CAS	
Dwutlenek siarki	7446-09-05	12
Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	-	150
Pył	-	5

Stanowisko pomiaru emisji usytuowane jest na przewodzie spalin przed kominem.

#### **II.2.2.5. Turbina gazowa w fazie rozruchu.**

#### **Emitor AE5 – komin stalowy –wylot spalin „gorących” z turbiny**

Tabela Nr 10.

Emitowana substancja		Dopuszczalne wielkości emisyjne w mg/m <sup>3</sup> przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych	Uwagi
Nazwa substancji	Nr CAS		
Dwutlenek siarki	7446-09-05	12	
Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	-	-	brak standardu emisyjnego

Pył	-	5	
-----	---	---	--

Maksymalny czas w cyklu rozruchowym 10 min.

Stanowisko pomiaru emisji usytuowane jest na przewodzie spalin przed kominem. Wylot spalin „gorących” z turbiny, ze względu na bardzo krótki czas pracy emitora i niestabilizowane parametry, nie daje możliwości wykonania pomiarów emisji.

W przypadku wyłączenia turbiny gazowej, kotły gazowo-olejowe K-4 lub K-5 (emitory AE2 lub AE3) wydłużają swój czas pracy na paliwie gazowym o czas równy wyłączeniu turbiny gazowej.

#### **II.2.2.6. Warsztat – proces spawania na stanowisku W13.**

**Emitor AU1 – odciąg spawalni (W13)**

Tabela Nr 11.

Emitowana substancja		Dopuszczalne wielkości emisyjne w kg/h
Nazwa substancji	Nr CAS	
Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,00094
Tlenek węgla	630-08-0	0,00394
Pył	-	0,03177

Brak stanowiska pomiarowego

#### **II.2.2.7. Warsztat – proces spawania na stanowisku W14.**

**Emitor AU2 – odciąg spawalni (W14)**

Tabela Nr 12.

Emitowana substancja		Dopuszczalne wielkości emisyjne w kg/h
Nazwa substancji	Nr CAS	
Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,00094
Tlenek węgla	630-08-0	0,00394
Pył	-	0,03177

Brak stanowiska pomiarowego

#### **II.2.2.8. Warsztat – proces spawania na stanowisku W18.**

**Emitor AU3 – odciąg spawalni (W18)**

Tabela Nr 13.

Emitowana substancja		Dopuszczalne wielkości emisyjne w kg/h
Nazwa substancji	Nr CAS	

Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,00094
Tlenek węgla	630-08-0	0,00394
Pył	-	0,03177

Brak stanowiska pomiarowego

#### **II.2.2.9. Warsztat – proces malowania elementów.**

**Emitor AU4-1 – odciąg malarni (W16)**

Tabela Nr 14.

Emitowana substancja		Dopuszczalne wielkości emisyjne w kg/h
Nazwa substancji	Nr CAS	
Ksylen	1330-20-7	0,2566
Butanol	71-36-3	0,1227
Węglowodory alifatyczne	-	0,0404
Węglowodory aromatyczne	-	0,0404

Brak stanowiska pomiarowego

#### **II.2.2.10. Warsztat – proces suszenia elementów.**

**Emitor AU4-1 – odciąg malarni (W16)**

Tabela Nr 15.

Emitowana substancja		Dopuszczalne wielkości emisyjne w kg/h
Nazwa substancji	Nr CAS	
Ksylen	1330-20-7	0,1437
Butanol	71-36-3	0,0687
Węglowodory alifatyczne	-	0,0226
Węglowodory aromatyczne	-	0,0226

Brak stanowiska pomiarowego.

### **III. Ustalam warunki wprowadzania ścieków z instalacji do kanalizacji.**

Łączna ilość ścieków odprowadzanych z instalacji Elektrociepłownia „Piaskówka” do miejskiej kanalizacji ogólnospławnej, jako mieszanina ścieków bytowych i przemysłowych, wynosi:

$$Q_{\max \text{ dob.}} = 179 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

Ponadto w okresie deszczowym do kanalizacji miejskiej wprowadzane są wody opadowo – roztopowe z powierzchni szczelnej (zredukowanej)  $F_{\text{zr}} = 2,3042 \text{ ha}$ .

Odprowadzanie ścieków do kanalizacji miejskiej i dalej do miejskiej oczyszczalni ścieków, odbywa się zgodnie z umową zawartą z właścicielem urządzeń - Tarnowskimi Wodociągami Sp. z o.o. w Tarnowie ul. Narutowicza 37.

### **III.1. Ścieki bytowe**

Ilość ścieków bytowych odprowadzanych z instalacji do miejskiej kanalizacji ogólnospławnej wynosi:

$$Q_B \text{ max dob} = 8,0 \text{ m}^3/\text{dobę}.$$

Ścieki bytowe stanowią ścieki pochodzące z pomieszczeń socjalnych obiektów zakładowych, powstające w wyniku ludzkiego metabolizmu i zapewnienia bezpieczeństwa i higieny pracy załogi.

### **III.2. Ścieki przemysłowe.**

Ilość ścieków przemysłowych odprowadzanych z instalacji do miejskiej kanalizacji ogólnospławnej wynosi:

$$Q_P \text{ max dob} = 171 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

w tym:

- ścieki technologiczne -  $Q_{\text{max d}} = 11 \text{ m}^3/\text{dobę}$
- ścieki z SUW -  $Q_{\text{max d}} = 160 \text{ m}^3/\text{dobę}$

**III.2.1. Ścieki technologiczne stanowią ścieki pochodzące z:**

- regeneracji urządzeń do uzdatniania wody obiegowej (odmulaczy sitowych),
- mycia pomieszczeń i urządzeń technologicznych,
- odmulania sieci i odpowietrzania kotłów,

**III.2.2. Ścieki z SUW (stacji uzdatniania wody) stanowią ścieki pochodzące z:**

- płukania filtrów węglowych,
- regeneracji złoż jonitowych,
- procesu demineralizacji,
- procesu dejonizacji, w celu przywrócenia zdolności wymiany jonowej.

### **III.3. Ścieki opadowe i roztopowe.**

**III.3.1. Spływ wód opadowych i roztopowych z powierzchni szczelnej (zredukowanej)**

$$F_{zr}=2,3042 \text{ ha}.$$

**III.3.2. Ustalam, że wody opadowe i roztopowe stanowią ścieki ujęte w zamknięty system kanalizacji, pochodzące z:**

- utwardzonych i zanieczyszczonych powierzchni zakładu,
- betonowej szczelnej tacy o pow.  $40 \text{ m}^2$ , będącej stanowiskiem rozładunku oleju opałowego do zbiorników magazynowych.

**III.3.3.1 Wody opadowe, zebrane z zanieczyszczonej powierzchni utwardzonej, należy poddać oczyszczaniu w kanalizacyjnych urządzeniach oczyszczających.**

**III.3.3.2** Do oczyszczania ścieków opadowych i roztopowych, zbieranych ze stanowiska rozładunku oleju opałowego o powierzchni około 40 m<sup>2</sup>, wykonany został separator koalescencyjny SEP 3-1-0,6 o przepustowości 3 dm<sup>3</sup>/s.

**III.4. Określam dopuszczalne wartości stężeń zanieczyszczeń w ściekach będących mieszaniną ścieków przemysłowych, ścieków bytowych i wód opadowo-roztopowych, wprowadzanych z instalacji do miejskiej kanalizacji ogólnospławnej:**

Tabela Nr 16. Dopuszczalne stężenia zanieczyszczeń zawartych w ściekach wprowadzanych do miejskiej kanalizacji ogólnospławnej.

l.p.	Wskaźniki	Jednostka	Dopuszczalne stężenie zanieczyszczeń
1.	BZT <sub>5</sub>	mgO <sub>2</sub> /l	300
2.	ChZT (Cr)	mgO <sub>2</sub> /l	700
3.	Zawiesina ogólna	mg/l	500
4.	Siarczany	mgSO <sub>4</sub> /l	500
5.	Chlorki	mgCl/l	800

Substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, których wprowadzanie w ściekach przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych wymaga uzyskania pozwolenia wodnoprawnego ustalone zostały w pozwoleniu wodnoprawnym na wprowadzanie ścieków zawierających substancje szczególnie szkodliwe do kanalizacji stanowiącej własność innego podmiotu.

Tabela Nr 17. Dopuszczalne wskaźniki w zakresie temperatury i pH w ściekach wprowadzanych do miejskiej kanalizacji ogólnospławnej.

l.p.	Wskaźniki	Jednostka	Dopuszczalne stężenie zanieczyszczeń
1.	Odczyn pH		6,5 - 9,5
2.	Temperatura	°C	35

**IV.1. Ustalam dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska (poza zakładem) dla terenów chronionych wyrażony poprzez równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia:**

- dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:  
pora dzienna (6<sup>00</sup> - 22<sup>00</sup>) LAeq D = 50 dB(A)  
pora nocna (22<sup>00</sup> - 6<sup>00</sup>) LAeq N = 40 dB(A)
- dla terenów rekreacyjno - wypoczynkowych  
pora dzienna (6<sup>00</sup> - 22<sup>00</sup>) LAeq D = 55 dB(A)

**IV.2. Ustalam parametry źródeł emisji hałasu do środowiska.**

Tabela Nr 18. Źródła hałasu-budynki

Lp.	Źródło emisji hałasu	Równoważny poziom mocy akustycznej	Wysokość punktu emisji	Czas pracy
-----	----------------------	------------------------------------	------------------------	------------

		źródła $L_{Aeq}$ [dB(A)]		hałasu [m n.p.t.]	w sezonie grzewczym		poza sezonem grzewczym	
		dzień	noc		dzień	noc	dzień	noc
1.	Hala kotłów węglowych	75,0 - 94,8	75,0 - 94,8	0 - 18	16	8	16*	8*
2.	Hala kotłów gazowo olejowych	85,0 - 102,2	85,0 - 102,2	0 - 10	16**	8**	16**	8**
3.	Hala turbiny gazowej	80,8 - 82,6	80,8 - 82,6	0 - 13	16	8	16	8
4.	Hala stacji uzdatniania wody	75,0 - 79,9	75,0 - 79,9	0 - 8	16	8	16	8
5.	Hala podstacji elektrycznej	78,0	78,0	0 - 4	16	8	16	8
6.	Hala przepompowni	88,4	88,4	0 - 4	16	8	16	8
7.	Budynek warsztatu	72,0	-	0 - 5	8	0	8	0

\* źródło awaryjne w okresie letnim przy braku paliwa gazowego i olejowego

\*\* źródło rezerwowe uruchamiane okresowo w ciągu roku

Tabela Nr 19. Punktowe źródła hałasu

Lp.	Źródło emisji hałasu	Równoważny poziom mocy akustycznej źródła $L_{Aeq}$ [dB(A)]		Wysokość punktu emisji hałasu [m n.p.t.]	Czas pracy
		dzień	noc		
1.	Wentylator odpylaczy K-1	82,8	82,8	2	praca ciągła w sezonie
2.	Wentylator odpylaczy K-2	82,8	82,8	2	praca ciągła w sezonie
3.	Wentylator odpylaczy K-3	82,8	82,8	2	praca ciągła w sezonie
4.	Wyrzut gazów (komin)	70,0	70,0	120	praca ciągła w sezonie
5.	Wentylator dachowy hali kotłów gazowych (1)	69,0	69,0	11	praca okresowa
6.	Wentylator dachowy hali kotłów gazowych (2)	69,0	69,0	11	praca okresowa
7.	Wentylator dachowy hali kotłów gazowych (3)	69,0	69,0	11	praca okresowa
8.	Wentylator dachowy hali kotłów gazowych (4)	69,0	69,0	11	praca okresowa

9.	Wyrzut gazów kotła K-4	65,0	65,0	37	praca okresowa
10.	Wyrzut gazów kotła K-5	65,0	65,0	37	praca okresowa
11.	Wyrzut gazów kotła K-6	65,0	65,0	37	praca ciągła
12.	Wyrzut spalin z turbiny komin „gorący”	65,0	65,0	19	praca okresowa
13.	Czerpnia powietrza	60,3	60,3	4	praca ciągła
14.	Ładowarka Ł-201	77,9	78,2	1	praca ciągła
15.	Koparka	78,9	-	1	praca okresowa
16.	Wentylator dachowy (1) - laboratorium	61,9	61,9	8,5	praca ciągła
17.	Wentylator dachowy (2) - laboratorium	61,9	61,9	8,5	praca ciągła
18.	Wentylator dachowy (1) - warsztat	61,9	61,9	5,5	praca ciągła w dzień
19.	Wentylator dachowy (2) - warsztat	61,9	61,9	5,5	praca ciągła w dzień
20.	Wentylator dachowy (3) - warsztat	61,9	61,9	5,5	praca ciągła w dzień
21.	Wentylator dachowy (4) - warsztat	61,9	61,9	5,5	praca ciągła w dzień
22.	Bocznica kolejowa	79,9	-	0,5	praca okresowa

## V. Ustalam dopuszczone do wytworzenia w instalacji rodzaje i ilości odpadów.

### V.1. Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych dopuszczone do wytworzenia w instalacji:

Tabela Nr 19. Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych

Lp.	Kod	Grupa, podgrupa, rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
	08	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania powłok ochronnych (farb, lakierów, emalii ceramicznych), kitu, klejów, szczeliw i farb drukarskich	
	08 01	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania oraz usuwania farb i lakierów	
1	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,036
	12	Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych	
	12 01	Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych	
2	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	0,140
	13	Oleje odpadowe i odpady ciekłych paliw (= wyłączeniem olejów jadalnych oraz grup 05, 12 i 19)	
	13 01	Odpadowe oleje hydrauliczne	



3	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,160
4	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,200
	13 02	Odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
5	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,430
6	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,700
	13 03	Odpadowe oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	
7	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,250
	15	Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach	
	15 01	Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi)	
8	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (itp. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	0,072
	15 02	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne	
9	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (itp. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (itp. PCB)	1,250
	16	Odpady nieujęte w innych grupach	
	16 01	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy (włączając maszyny pozadrogowe), odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów (= wyłączeniem grup 13 i 14 oraz podgrup 16 06 i 16 08)	
10	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	10,000
11	16 01 07*	Filtry olejowe	0,060
12	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,005
13	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,002
14	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	1,700
	16 02	Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych	
15	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,314
16	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,180
	16 05	Gazy w pojemnikach ciśnieniowych i zużyte chemikalia	
17	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,025
	16 06	Baterie i akumulatory	
18	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	4,000
19	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikłowo-kadmowe	0,040

**V.2. Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne dopuszczone do wytworzenia w instalacji :**

Tabela Nr 20. Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne

Lp.	Kod	Grupa, podgrupa, rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
-----	-----	--------------------------------	----------------

	08	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania powłok ochronnych (farb, lakierów, emalii ceramicznych), kitu, klejów, szczeliw i farb drukarskich	
	08 01	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania oraz usuwania farb i lakierów	
1	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	0,005
	10	Odpady z procesów termicznych	
	10 01	Odpady z elektrowni i innych zakładów energetycznego spalania paliw (z wyłączeniem grupy 19)	
2	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 500,000
	12	Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych	
	12 01	Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych	
3	12 01 01	Odpady z toczenia i pilowania żelaza oraz jego stopów	18,000
4	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	0,180
5	12 01 13	Odpady spawalnicze	0,250
6	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	0,250
	15	Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach	
	15 01	Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi)	
7	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,300
8	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,300
9	15 01 03	Opakowania z drewna	3,000
10	15 01 04	Opakowania z metali	0,500
11	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,400
	15 02	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne	
12	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (itp. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,400
	16	Odpady nieujęte w innych grupach	
	16 01	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy (włączając maszyny pozadrogowe), odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów (z wyłączeniem grup 13 i 14 oraz podgrup 16 06 i 16 08)	
13	16 01 03	Zużyte opony	1,500
14	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,020
15	16 01 99	Inne niewymienione odpady	3,000
	16 02	Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych	
16	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,470
17	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,420
	16 05	Gazy w pojemnikach ciśnieniowych i zużyte chemikalia	
18	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	0,012
	16 06	Baterie i akumulatory	
19	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,030
	16 11	Odpady z okładzin piecowych i materiały ogniotrwałe	
20	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	30,000

	17	Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych)	
	17 01	Odpady materiałów i elementów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (itp. beton, cegły, płyty, ceramika)	
21	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	200,000
22	17 01 02	Gruz ceglany	2,000
23	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	180,000
	17 02	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych	
24	17 02 01	Drewno	0,300
25	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,400
	17 04	Odpady i złomy metaliczne oraz stopów metali	
26	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	0,150
27	17 04 05	Żelazo i stal	200,000
28	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	0,800
	17 05	Gleba i ziemia (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych oraz urobek z pogłębiania)	
29	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	3 000,000
	17 06	Materiały izolacyjne oraz materiały konstrukcyjne zawierające azbest	
30	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	26,000
	19	Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych	
	19 09	Odpady z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych	
31	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	2,000
32	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	2,000

### V.3. Ustalam miejsce i sposób oraz rodzaje magazynowanych odpadów:

#### V.3.1. Warunki ogólne:

1. Wszystkie odpady, z wyłączeniem odpadów o kodzie 16 01 04\*, wytwarzane przez "MIEJSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO ENERGETYKI CIEPLNEJ" SPÓŁKA AKCYJNA, ul. Sienna 4, 33-100 Tarnów, wyszczególnione w punktach V.1. i V.2. niniejszej decyzji będą czasowo magazynowane przez Wytwórcę.
2. Odpady gromadzone będą w Tarnowie przy ul. Spokojnej 67, na działkach, do których „MIEJSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO ENERGETYKI CIEPLNEJ” SPÓŁKA AKCYJNA, ul. Sienna 4, 33-100 Tarnów posiada tytuł prawny:
  - a) odpady niebezpieczne o kodach: 08 01 11\*, 12 01 09\*, 13 01 10\*, 13 01 11\*, 13 02 05\*, 13 02 06\*, 13 03 07\*, 15 01 10\*, 15 02 02\*, 16 01 07\*, 16 01 13\*, 16 01 14\* - gromadzone będą w zamykanej wiacie – magazynie odpadów nr 1, zlokalizowanym na działce nr 136/4 obr. 79 w Tarnowie,
  - b) odpady niebezpieczne o kodach: 16 01 08\*, 16 02 13\*, 16 02 15\*, 16 06 01\*, 16 06 02\* - gromadzone będą w zamykanej wiacie – magazynie odpadów nr 2, zlokalizowanym na działce nr 136/4 obr. 79 w Tarnowie,
  - c) odpady niebezpieczne o kodzie 16 05 06\* i 16 05 09 - gromadzone będą w zamykanej, metalowej szafie, w laboratorium wchodzącym w skład instalacji przygotowania wody uzdatnionej, zlokalizowanym na działce nr 154/3 obr. 79 w Tarnowie,
  - d) odpady inne niż niebezpieczne gromadzone będą w wiacie – magazynie odpadów nr 3, w wydzielonych boksach na placu magazynowym mieszanki popiołowo-żużlowej, na

- działce nr 134/6 obr. 79 w Tarnowie, na placu magazynowym złomu, na działce nr 109/5 obr. 66 w Tarnowie oraz w wydzielonym miejscu magazynu, wchodzącego w skład zaplecza warsztatowo-remontowego, na działce nr 154/3 obr. 79.
3. Odpady będą magazynowane poszczególnymi rodzajami, w sposób uporządkowany, zabezpieczający przed zanieczyszczeniem odpadami wód i gruntu oraz emisją zanieczyszczeń do powietrza.
  4. Miejsce magazynowania odpadów będzie:
    - a) właściwie oznakowane,
    - b) niedostępne dla osób postronnych i zwierząt,
    - c) właściwie zabezpieczone przed niekorzystnym wpływem warunków atmosferycznych,
    - d) zabezpieczone przez utwardzone podłoże i podjazdy do magazynów,
    - e) wyposażone w oświetlenie i w zabezpieczenia ppoż. oraz w wentylację w przypadku możliwości wystąpienia emisji zanieczyszczeń do powietrza.
  5. Pojemniki, worki, tace lub podłoża pod pojemnikami będą wykonane z materiałów odpornych na działające niebezpiecznych składników zawartych w odpadzie.
  6. Odpady drobnowymiarowe będą gromadzone w pojemnikach, boksie itp., w sposób zabezpieczający przed rozproszaniem.
  7. Konieczność magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania i terminy magazynowania mogą wynikać jedynie z procesów technologicznych lub organizacyjnych.
  8. Łączny czas magazynowania odpadu od jego wytworzenia do odzysku lub unieszkodliwiania nie może przekraczać:
    - a) 1 roku w przypadku zużytych baterii i akumulatorów przeznaczonych do przetwarzania lub recyklingu,
    - b) 3 lat w przypadku pozostałych odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania z wyłączeniem składowania,
    - c) 1 roku w przypadku odpadów przeznaczonych do unieszkodliwiania przez składowanie.

#### **V.3.2. Warunki szczególne:**

1. Ciekłe, półpłynne odpady zawierające substancje niebezpieczne - będą gromadzone w oznakowanych, zamykanych pojemnikach, ustawionych na bezodpływowej tacy lub wyizolowanym, bezodpływowym podłożu, ukształtowanym w sposób zapobiegający rozprzestrzenianiu się ewentualnych, awaryjnych wycieków. Miejsce magazynowania będzie wyposażone w sorbenty (lub neutralizatory) oraz pojemniki (worki) na zużyte sorbenty. Sposób magazynowania odpadów olejowych będzie zgodny z obowiązującymi w tym zakresie przepisami szczególnymi (obecnie: z rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi /Dz. U. Nr 192, poz. 1968/). Olej ze zużytych filtrów olejowych będzie każdorazowo odsączany na ruszcie.
2. Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne – sposób magazynowania będzie zgodny z warunkami określonymi w przepisach szczególnych (obecnie: w ustawie z dnia 19 lipca 2005r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym /Dz. U. Nr 180, poz. 1495, z późn. zm./). Odpady będą magazynowane w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem mechanicznym, umożliwiając ponowne użycie sprzętu lub jego części składowych oraz odzysk, w tym recykling, materiałów oraz substancji pochodzących ze zużytego sprzętu. Niebezpieczne odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego uszkodzone mechanicznie będą gromadzone w zamykanych, szczelnych pojemnikach
3. Zużyte baterie i akumulatory – sposób magazynowania będzie zgodny z warunkami określonymi w przepisach szczególnych (obecnie: w ustawie z dnia 24 kwietnia 2009r. o bateriach i akumulatorach /Dz. U. Nr 79, poz. 666, z późn. zm./). Odpady będą

gromadzone w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem mechanicznym, wyciekami lub nadmiernym parowaniem elektrolitu, na podłożu, w kształcie szczelnej tacy (wann) lub w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu.

4. Mieszanka popiołowa - żużlowa - w celu zabezpieczenia przed rozwiewaniem przez wiatr - będzie stale utrzymywana w stanie wilgotnym, a miejsce magazynowania będzie zabezpieczone wysokim pełnym ogrodzeniem.

#### **V.4. Ustaliam sposób gospodarowania odpadami:**

1. Wszelkie prace związane z odpadami będą prowadzone i nadzorowane przez pracowników przeszkolonych w zakresie prawidłowej gospodarki i postępowania z odpadami danego rodzaju, z zachowaniem obowiązujących przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz prowadzenia kart ewidencji i przekazania odpadów.
2. Odpady zużytego sprzętu elektrycznego i zużytego sprzętu elektronicznego będą przekazywane następnym posiadaczom uprawnionym do zbierania lub przekazywane bezpośrednio do zakładów przetwarzania.
3. Odpady olejowe będą w pierwszej kolejności przekazywane do odzysku poprzez regenerację.
4. Odpady stanowiące tzw. surowce wtórne będą przekazywane następnym posiadaczom uprawnionym do zbierania lub odzysku.
5. Odpady zużytych baterii i zużytych akumulatorów samochodowych (maszyn i sprzętu budowlanego) będą przekazywane sprzedawcy detalicznemu baterii samochodowych lub akumulatorów samochodowych, podmiotowi prowadzącemu usługi w zakresie wymiany zużytych baterii samochodowych lub zużytych akumulatorów samochodowych, zbierającemu zużyte baterie samochodowe lub zużyte akumulatory samochodowe, prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii samochodowych lub zużytych akumulatorów samochodowych lub wprowadzającemu baterie samochodowe lub akumulatory samochodowe.
6. Odpady zużytych baterii przemysłowych i akumulatorów przemysłowych (ołowiowych), będą przekazywane podmiotowi prowadzącemu usługi w zakresie wymiany zużytych baterii przemysłowych lub zużytych akumulatorów przemysłowych, prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii przemysłowych lub zużytych akumulatorów przemysłowych albo wprowadzającemu baterie przemysłowe lub akumulatory przemysłowe.
7. Odpady zużytych baterii przemysłowych niklowo-kadmowych i zużytych akumulatorów przemysłowych niklowo-kadmowych będą przekazywane prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii niklowo-kadmowych lub zużytych akumulatorów niklowo-kadmowych.
8. Odpady zużytych przenośnych baterii i zużytych przenośnych akumulatorów będą przekazywane do zbierającego zużyte baterie lub zużyte akumulatory lub do miejsc odbioru.
9. Wszystkie pozostałe odpady wytwarzane na terenie Tarnowa będą przekazywane posiadaczom odpadów uprawnionym do zbierania lub odzysku tych odpadów, a jeżeli odzysk nie będzie możliwy, uprawnionym do unieszkodliwiania odpadów danego rodzaju.
10. Osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami mogą być przekazywane tylko te rodzaje odpadów, które są wyszczególnione do wykorzystania na zasadach określonych w przepisach szczególnych, obowiązujących na dzień przekazania odpadu (obecnie: w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. Nr 75, poz. 527, z późn. zm.).

11. Odpady będą transportowane, do wybranych przez wytwórcę odpadów posiadaczy odpadów, przez uprawnionych do przewozu odpadów danego rodzaju lub we własnym zakresie.
12. W przypadku transportu odpadów we własnym zakresie Wytwórca jest zobowiązany do zachowania następujących warunków:
- a) Transport odpadów musi odbywać się zgodnie z wymogami przepisów, obowiązujących na dzień wykonania usługi transportowej, w sprawie przewozu drogowego towarów lub odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych (umowa ADR),
  - b) Transport musi odbywać się w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i niepowodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska.
  - c) Sposób przewozu odpadów i środek transportu musi uwzględniać:
    - właściwości fizykochemiczne odpadu,
    - zagrożenia jakie odpad (zwłaszcza niebezpieczny) może stwarzać w trakcie wszystkich czynności transportowych,
    - sposób magazynowania odpadu,
    - masę i objętość transportowanego ładunku,
    - właściwie spakowanie, oznakowanie, zabezpieczenie przed wtórną emisją zanieczyszczeń do środowiska.
  - d) Transport zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego będzie prowadzony w sposób umożliwiający ponowne przekazanie do użytku lub jak najpełniejszy odzysk odpadów po przejściu sprzętu przez zakład przetwarzania.

**V.5. Określam źródła powstawania i miejsca wprowadzania do środowiska odpadów wyszczególnionych w pkt. V.1 i V.2.**

**1. Instalacja IPPC wraz z instalacjami technologicznymi:**

- a) w wyniku eksploatacji kotłów węglowych z instalacją odzulfiania i instalacją odpylania wytwarzane są odpady o kodzie: 10 01 80,
- b) w wyniku eksploatacji instalacji przygotowania wody uzdatnionej, w laboratorium wytwarzane są odpady o kodach: 16 05 06\*, 16 05 09,
- c) w wyniku serwisowania, konserwacji i remontów instalacji – wytwarzane są odpady o kodach: 08 01 11\*, 13 02 05\*, 13 02 06\*, 13 03 07\* (transformatory i rozdzielnia elektryczna), 15 01 10\*, 15 02 02\*, 16 01 07\*, 16 01 08\*, 16 01 14\*, 16 02 13\*, 16 02 15\*, 16 06 01\*, 16 06 02\*, 08 01 12, 15 02 03, 16 01 99, 16 02 14, 16 02 16, 16 06 04, 16 11 06, 17 01 02, 17 01 07, 17 04 05, 17 04 11, 17 06 04, 19 09 04, 19 09 05,

**2. Instalacja obiegu wody grzewczej na terenie miasta Tarnowa:**

w wyniku serwisowania, konserwacji i remontów, wymiany, rozbudowy instalacji wytwarzane są odpady o kodach: 08 01 11\*, 15 01 10\*, 15 02 02\*, 16 01 08\*, 16 02 13\*, 16 06 02\*, 08 01 12, 12 01 13, 15 02 03, 16 02 14, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 07, 17 02 01, 17 02 03, 17 04 01, 17 04 05, 17 04 11, 17 05 04, 17 06 04,

**3. Instalacja pomocnicza: zaplecze warsztatowo-remontowe:**

w wyniku eksploatacji instalacji wytwarzane są odpady o kodach: 08 01 11\*, 12 01 09\*, 13 01 10\*, 13 01 11\*, 13 02 05\*, 13 02 06\*, 15 01 10\*, 15 02 02\*, 16 01 04\*, 16 01 07\*, 16 01 08\*, 16 01 13\*, 16 01 14\*, 16 02 13\*, 16 06 01\*, 08 01 12, 12 01 01, 12 01 02, 12 01 13, 12 01 17, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 07, 15 02 03, 16 01 03, 16 01 12, 16 01 99, 16 02 14, 16 02 16, 16 06 04, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 07, 17 02 01, 17 02 03, 17 04 01, 17 04 05, 17 04 11, 17 05 04, 17 06 04,

**4. Infrastruktura pomocnicza:**

w wyniku serwisowania, napraw i remontów wytwarzane są odpady o kodach: 08 01 11\*, 15 01 10\*, 15 02 02\*, 16 02 13\*, 08 01 12, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01

07, 15 02 03, 16 01 99, 16 02 14, 16 02 16, 16 06 04, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 07, 17 02 11, 17 04 05, 17 04 11, 17 05 04, 17 06 04.

**V.6. Zezwalam „MIEJSKIEMU PRZEDSIĘBIORSTWU ENERGETYKI CIEPLNEJ” SPÓŁKA AKCYJNA, ul. Sienna 4, 33-100 Tarnów, na odzysk w instalacji Elektrociepłownia „Piaskówka”, przy ul. Spokojnej 67 w Tarnowie następujących odpadów innych niż niebezpieczne:**

Lp.	Kod	Grupa, podgrupa, rodzaj odpadu	Roczna ilość odzyskiwanych odpadów [Mg/rok]
	15	<i>Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach</i>	
	15 01	<i>Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi)</i>	
1	15 01 03	<b>Opakowania z drewna</b>	<b>3,000</b>
	17	<i>Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych)</i>	
	17 02	<i>Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych</i>	
2	17 02 01	<b>Drewno</b>	<b>0,300</b>

V.6.1. Ustalam, że miejscem prowadzenia odzysku odpadów będą 3 kotły węglowe typu WR-25 (2 sztuki WR-25-014M i 1 szt. WR-25-014S), zainstalowane w hali kotłowni węglowej instalacji Elektrociepłownia „Piaskówka”, do których „MIEJSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO ENERGETYKI CIEPLNEJ” SPÓŁKA AKCYJNA, ul. Sienna 4, 33-100 Tarnów posiada tytuł prawny.

V.6.2. Dopuszczam metodę odzysku odpadów o kodach 15 01 03 i 17 02 01 poprzez stosowanie procesu, oznaczonego w załączniku nr 5 do ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach, symbolem R1 – „Wykorzystanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii” – tj. wykorzystanie odpadów drewna poprzez zastosowanie w procesie rozpalania kotłów węglowych.

V.6.3. Proces odzysku R1 odpadów drewna, obejmować będzie przygotowanie materiału opałowego w procesie rozpalania kotłów węglowych poprzez rozbiórkę uszkodzonych palet drewnianych oraz większych elementów szalunków drewnianych i ewentualne pocięcie odpadów drewna na mniejsze części.

Uruchomienie procesu spalania węgla (miału) na ruszcie kotłów węglowych musi być poprzedzone rozpaleniem drewna na unieruchomionym początkowo ruszcie.

Odzysk odpadu jest prowadzony bez konieczności zastosowania jakichkolwiek dodatkowych urządzeń. Proces odzysku odpadów w kotłach węglowych będzie powodował nieznaczące zmiany ilości i rodzajów zanieczyszczeń emitowanych do środowiska.

V.6.4. Warunkiem odzysku odpadów będzie spalanie w kotłach grzewczych wyłącznie odpadów drewna niezanieczyszczonego impregnatami i powłokami ochronnymi, które mogą zawierać np. związki chlorowcoorganiczne lub metale ciężkie.

V.6.5. Ustalam miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku:

1. Odpady drewna gromadzone będą czasowo:

- a) w pomieszczeniu magazynowym Zakładu Serwisu i Wykonawstwa na działce nr 154/3 obr. 079 w Tarnowie – dotyczy odpadów o kodzie 15 01 03,
- b) w wydzielonym miejscu placu magazynowego na działce nr 136/4 obr. 79 w Tarnowie .



2. Łączny czas magazynowania odpadów, od ich wytworzenia do odzysku, nie może przekroczyć 3 lat.

#### **VI. Ustalam pobór wody dla potrzeb instalacji Elektrociepłownia „Piaskówka”.**

Woda dla potrzeb instalacji Elektrociepłownia „Piaskówka” pobierana jest z sieci wodociągowej, na podstawie umowy z dostawcą wody.

Średnie zapotrzebowanie wody wynosi:

$$Q_{\text{sr.}} = 30\,600 \text{ m}^3/\text{rok}$$

#### **VII. Spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki i sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska.**

Stwierdzam, że instalacja Elektrociepłownia „Piaskówka”, przy uwzględnieniu warunków niniejszego pozwolenia, spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszej dostępnej techniki oraz dąży do osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska, a w szczególności:

1. Nie powoduje naruszenia obowiązujących standardów emisyjnych.
2. Pozwala na utrzymanie standardów jakości środowiska na wymaganym przez prawo i lokalne priorytety poziomie.
3. Spełnia kryteria techniczne zapobiegania i ograniczania emisji, oraz zarządzania i monitorowania instalacji.
4. Ciągła modernizacja procesów spalania węgla kamiennego przyczynia się do zmniejszenia ilości powstających odpadów oraz ograniczania emisji zanieczyszczeń do powietrza.
5. Wykorzystywanie paliwa o wysokiej wartości opałowej i mniejszej zawartości popiołu i siarki powoduje zmniejszenie emisji.
6. Modernizacja i automatyzacja pracy kotłów ciepłych podnosi sprawności tych urządzeń, a tym samym zmniejsza zużycie paliwa.

#### **VIII. Określam sposoby zapobiegania, zwalczania i ograniczania skutków awarii przemysłowej oraz sposób powiadomienia o jej wystąpieniu.**

1. Wody opadowe ze stanowiska rozładunku oleju opałowego, przed wprowadzeniem do kanalizacji miejskiej należy oczyszczać w separatorze substancji ropopochodnych, wyposażonym w automatyczne zawory odcinające na wypadek niekontrolowanego wycieku oleju.
2. Nieprzereagowane roztwory kwasu HCl i zasady NaOH, stosowane w procesie regeneracji złoża anionitowo - kationitowego, poddać reakcji zobojętnienia do roztworu NaCl w zbiorniku neutralizacyjnym.
3. Wody opadowe, zebrane z zanieczyszczonej powierzchni utwardzonej, należy poddać oczyszczaniu w kanalizacyjnych urządzeniach oczyszczających.
4. Wodę gorącą z układu technologicznego, przed awaryjnym zrzutem do sieci kanalizacji miejskiej, należy schłodzić do temperatury nie przekraczającej 35<sup>0</sup> C - określonej pkt. III.4. tabela Nr 17.
5. Zbiorniki magazynowe oleju opałowego (o pojemności 2 x 100m<sup>3</sup>) oraz instalacja olejowa winny spełniać wymogi stawiane zbiornikom magazynowym paliw w obowiązującym rozporządzeniu Ministra Gospodarki w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi dalekosiężne do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie.



6. W przypadku zaistnienia awarii przemysłowej użytkownik instalacji jest zobowiązany do niezwłocznego powiadomienia służb ratowniczych (Państwowa Straż Pożarna), oraz służb ochrony środowiska (Wojewódzka Inspekcja Ochrony Środowiska Delegatura w Tarnowie, Urząd Miasta Tarnowa).

**IX. Działania i rozwiązania techniczne ograniczające powstawanie i oddziaływanie zanieczyszczeń.**

1. System odpylania spalin z kotłów węglowych.
2. System bezpieczeństwa w kotłach gazowych - gwarantujący natychmiastowe odcięcie dopływu gazu w sytuacjach awaryjnych.
3. Utwardzenie powierzchni i pełne ogrodzenie miejsca magazynowania mieszanki popiołowo-żużlowej.
4. Szczelne posadzki w obiekcie magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz w warsztacie mechanicznym.
5. Specjalne szczelne pojemniki i tace pod pojemniki na płynne odpady niebezpieczne, hermetyczne pojemniki na świetlówki.
6. Wyposażenie w sprzęt ppoż. i pojemniki z sorbentami.
7. Dostęp do bieżącej wody.
8. Sprawna wentylacja grawitacyjna i mechaniczna.
9. Obudowane taśmociągi do transportu mieszanki popiołowo-żużlowej.
10. Stosowanie paliw o parametrach zgodnych z posiadanymi pozwoleniami.
11. Prowadzenie procesu spalania zapewniającego całkowite spalanie paliwa.
12. System zabezpieczeń instalacji olejowej.
13. Stosowanie przetwornic częstotliwości („falowników”) do sterowania pracą wentylatorów wyciągowych.
14. Odprowadzanie spalin poprzez urządzenia odpylające.
15. Utrzymywanie w dobrym stanie technicznym urządzeń, prowadzenie na bieżąco remontów i modernizacji instalacji, zwiększanie sprawności urządzeń w zakresie wytwarzania i przesyłu energii.
16. Stosowanie materiałów (np. akumulatory, świetlówki) jak najlepszej jakości, o przedłużonym okresie używalności.
17. Przestrzeganie systemu organizacji pracy zmierzającego do najbardziej efektywnego wykorzystania sprzętu i materiałów.
18. Sprawowanie kontroli nad stosowaniem właściwych rozwiązań technicznych, technologicznych, ekologicznych i organizacji pracy.

**X. Ustalam zakres i sposób monitorowania środowiska, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji oraz kontroli eksploatacji instalacji.**

**X.1. Zakres i sposób pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji do powietrza.**

1. Prowadzący instalację zobowiązany jest do wykonywania ciągłych oraz okresowych pomiarów emisji do powietrza, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami (obecnie - rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 roku, w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody /Dz. U. Nr 206, poz. 1291/)
2. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza realizowany poprzez wykonywanie ciągłych pomiarów emisji obejmuje emitor AE1, odprowadzający spaliny z kotłów węglowych.

3. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza realizowany poprzez wykonywanie okresowych pomiarów emisji obejmuje:
  - a) emitory AE2, AE3 odprowadzające spaliny z kotłów gazowo-olejowych,
  - b) emitor AE4 odprowadzający spaliny z turbina gazowej z kotłem odzysknicowym. na stanowiskach pomiarowych określonych w pkt II decyzji.
4. Zakres monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza określają obowiązujące przepisy (obecnie - rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 roku, w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody /Dz. U. Nr 206, poz. 1291/).
5. Wyniki monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza użytkownik instalacji będzie przekazywał do Urzędu Miasta Tarnowa oraz do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Krakowie Delegatura w Tarnowie, zgodnie z obowiązującymi przepisami (obecnie – rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 roku w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji /Dz.U. Nr 215, poz. 1366/).

#### **X.2. Zakres i sposób monitorowania ilości ujmowanej wody.**

1. Ciągły pomiar ilości wody pobieranej z miejskiej sieci wodociągowej na wodomierzu głównym.
2. Ciągły pomiar ilości wody pobieranej dla poszczególnych celów instalacji na podlicznikach.

#### **X.3. Zakres i sposób monitorowania ścieków przemysłowych i bytowych.**

1. Ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych i bytowych jest określana na podstawie ilości wody pobranej z sieci wodociągowej do tych celów.
2. Monitoring jakości ścieków wprowadzanych do miejskiej kanalizacji polega na wykonaniu badań analitycznych ścieków we wskaźnikach określonych w tabeli nr 16 i nr 17 (pkt III.4), z częstotliwością min. 2 razy do roku (w czasie zrzutu ścieków przemysłowych i bez opadów atmosferycznych oraz w czasie spływu wód opadowych).
3. Ustalam jako miejsce poboru prób ścieków odprowadzanych z instalacji studzienkę wlotową do kolektora miejskiego znajdującą się u zbiegu ul. Spokojnej i al. Piaskowej.
4. Wyniki monitoringu ścieków użytkownik instalacji będzie przekazywał do Urzędu Miasta Tarnowa w terminie 30 dni od daty otrzymania wyników.

#### **X.4. Zakres i sposób monitorowania ścieków opadowo – roztopowych zmieszanych ze ściekami przemysłowymi i bytowymi.**

1. Łączną ilość ścieków będących mieszaniną ścieków bytowych i przemysłowych oraz ścieków opadowo-roztopowych wprowadzanych do kanalizacji miejskiej należy ustalać w oparciu o wskazania wodomierza głównego (ścieki bytowo – przemysłowe) oraz w oparciu o powierzchnię odwadnianą (wody opadowo – roztopowe).
2. Zakres i sposób monitorowania jakości ścieków opadowo-roztopowych zmieszanych ze ściekami przemysłowymi i bytowymi odpowiada monitoringowi ścieków określonemu w pkt. X.3, w czasie spływu wód opadowych.

#### **X.5. Zakres i sposób pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji hałasu do środowiska.**

1. Prowadzący instalację zobowiązany jest do wykonywania okresowych pomiarów emisji hałasu do środowiska zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami, według metodyki referencyjnej oraz częstotliwości prowadzenia okresowych pomiarów hałasu w środowisku pochodzącego z instalacji - aktualnie Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 roku, w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291).
2. Pomiary hałasu w środowisku przeprowadzane będą po każdej wymianie urządzeń określonych w tabeli 18 i 19 (rozdz. IV.2.).
3. Referencyjny punkt pomiarowy hałasu, określający oddziaływanie akustyczne instalacji na tereny podlegające ochronie przed hałasem, należy zlokalizować:
  - a) po wschodniej stronie, 200m od granicy terenu lokalizacji instalacji, na granicy działki nr 152/5 obręb 79 w Tarnowie z zabudową mieszkaniową jednorodzinną,
  - b) po południowo-zachodniej stronie, 110 m od granicy terenu lokalizacji instalacji, na granicy zieleni parkowej, poza pasami drogowymi al. Piaskowej i ul. Elektrycznej.
4. Wyniki monitoringu emisji hałasu użytkownik instalacji będzie przekazywał do Urzędu Miasta Tarnowa oraz do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Krakowie Delegatura w Tarnowie, zgodnie z obowiązującymi przepisami (obecnie – rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 roku w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji /Dz.U. Nr 215, poz. 1366/).

#### **X.6. Monitoring odpadów.**

1. Posiadacz odpadów obowiązany jest do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z wymogami obowiązujących w danym czasie przepisów i wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów.
2. Posiadacz odpadów obowiązany jest do przekazywania Marszałkowi Województwa Małopolskiego, w terminie do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy, zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości odpadów, o sposobach gospodarowania nimi oraz o instalacjach służących do odzysku tych odpadów, zgodnie z wymogami obowiązujących w danym czasie przepisów szczególnych.
3. Zobowiązuję Wytwórcę odpadów do przekazywania do Urzędu Miasta Tarnowa oraz do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Krakowie Delegatura w Tarnowie zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości wytworzonych odpadów, sposobach gospodarowania nimi oraz o instalacjach służących do odzysku tych odpadów, opracowanego zgodnie z formularzami, o których mowa wyżej, w terminie do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy.
4. Zobowiązuję Wytwórcę odpadów do ciągłego kontrolowania prawidłowej gospodarki odpadami w zakresie:
  - a) przestrzegania określonych niniejszą decyzją sposobów i czasu magazynowania odpadów,
  - b) przeprowadzania szkoleń pracowników,
  - c) stosowania niezbędnych zabezpieczeń ludzi i środowiska przed szkodliwym oddziaływaniem odpadów,
  - d) stosowania sposobów zapobiegających powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości wytwarzanych odpadów

#### **X.7. Monitoring środowiska gruntowo – wodnego.**

1. Prowadzący instalację zobowiązany jest do prowadzenia monitoringu szczelności dwóch podziemnych zbiorników magazynowych oleju opałowego poprzez:
  - a) kwartalny pomiar poziomu oleju oraz po okresie pracy kotłów gazowo-olejowych z wykorzystaniem paliwa olejowego,
  - b) system kontroli szczelności z sygnalizacją alarmową, polegający na ciągłym monitorowaniu par organicznych oraz pary wodnej w przestrzeni międzypłaszczowej zbiorników oleju i prowadzenie dokumentacji w tym zakresie.
2. Prowadzący instalację zobowiązany jest do przeprowadzenia badań wód gruntowych w piezometrach w przypadku awaryjnego rozlania (wycieku oleju) w czasie załadunku zbiorników.

**XI. Uchylam w całości decyzję Prezydenta Miasta Tarnowa znak: WGK.B.IV-76380/21/02/03 z dnia 20.02.2003r. – pozwolenie na wytwarzanie odpadów na terenie Tarnowa, przez MIEJSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO ENERGETYKI CIEPLNEJ Spółka z o.o., ul. Sienna 4, 33-100 Tarnów.**

**XII. Ustalam termin ważności niniejszego pozwolenia do dnia 30 grudnia 2015r.”**

#### **Uzasadnienie**

„MIEJSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO ENERGETYKI CIEPLNEJ” SPÓŁKA AKCYJNA, 33-100 Tarnów, ul. Sienna 4, pismem znak: MPEC/1426/NBHP/OS/20/XI/2011 z dnia 16.11.2011r. wystąpiło z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji Elektrociepłownia „Piaskówka”.

Głównymi powodami wystąpienia z wnioskiem o zmianę decyzji są:

1. zmiany przepisów polegających na wejściu w życie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 22 kwietnia 2011r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 95, poz. 558);
2. zainstalowanie urządzeń do prowadzenia ciągłego pomiaru emisji zanieczyszczeń do atmosfery na emitorze AE1,
3. możliwości stosowania jako paliwa miału węglowego o maksymalnej zawartości siarki 0,84%,
4. zmiany w zakresie ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów spowodowanych głównie intensyfikacją prac związanych z modernizacją i rozbudową sieci ciepłowniczej,
5. wykorzystanie odpadów drewna o kodzie 17 02 01 poprzez zastosowanie w procesie rozpalania kotłów węglowych – rozszerzenie zezwolenia na odzysk odpadów w procesie R1, Protokołem z dnia 21 i 28 grudnia 2011r. dokonano pisemnych ustaleń i wyjaśnień dotyczących:
  - a) instalacji pomocniczej jaką jest zaplecze warsztatowo remontowe będące głównym źródłem emisji odpadów niebezpiecznych,
  - b) podania przyczyn zmiany ilości i wytwarzania nowych rodzajów odpadów,
  - c) uszczegółowienia źródeł powstawania i miejsc emisji poszczególnych rodzajów odpadów,
  - d) przyczyny zmiany wielkości przyjętej we wniosku mocy akustycznej wyrzutu gazów z emitorów
  - e) rezygnacji z ustalania w orzeczeniu decyzji dopuszczalnych wielkości emisyjnych dla kotłów węglowych opalanych biopaliwem.
  - f) przyczyny zmniejszenia ilości poboru wody technologicznej,
  - g) przyczyny zmniejszenia ilości wytwarzanych ścieków socjalno-bytowych.

h) sposobu monitoringu środowiska gruntowo-wodnego.

Z analizy dokumentacji pod kątem zaproponowanych zmian wynika, co następuje:

1. Zmiana przepisów dot. standardów emisyjnych spowodowała konieczność dostosowania dopuszczanej w pozwoleniu wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza do obowiązującego rozporządzenia.
2. Rozszerzenia w pozwoleniu zapisów o zakresie i sposobie monitorowania emisji gazów i pyłów do powietrza zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.
3. Spalanie miału węglowego o zawartości siarki do 0,84% nie spowoduje przekroczenia obowiązującego standardu emisyjnego dla SO<sub>2</sub>, określonego rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 22 kwietnia 2011r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 95, poz. 558) oraz przekroczenia poziomu dopuszczalnego SO<sub>2</sub> w powietrzu określonego w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 3 marca 2008r. w sprawie poziomu niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 47 z 2008r., poz. 281).
4. Zmiany rodzajów i ilości odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji nie są związane ze zmianą instalacji Elektrociepłowni „Piaskówka”, tj. układów wytwarzających energię ciepłą i elektryczną.

W protokole z dnia 21 i 28 grudnia 2011r. Wnioskodawca podał następujące przyczyny zmiany ilości i wytwarzania nowych rodzajów odpadów:

- a) 10 01 80 – wzrost ilości nastąpił w wyniku rozbudowy sieci i podłączeniu nowych odbiorców, co powoduje zwiększenie zużycia węgla. Ponadto konieczność aktualizacji danych wynikała z większej niż założono wstępnie wilgotności odpadu (wzrost ciężaru), co jest efektem procesu gaszenia żużla w odżużlaczach, przemakania hałd czasowo magazynowanych bez zadaszenia w czasie opadów atmosferycznych oraz konieczności zraszania mieszanki popiołowo-żużlowej w przypadku zbytniego wtórnego pylenia. Dodatkowo ustalono doświadczalnie, że ciężar usypowy 1m<sup>3</sup> mieszanki popiołowo – żużlowej wynikających z przeprowadzonych badań składu fizyko-chemicznego tego odpadu przez certyfikowane laboratoria w ramach rejestracji w systemie REACH jest większy niż założony wcześniej,
- b) 17 01 01, 17 05 04 – wzrost ilości nastąpił w związku z rozbudową, wymianą i przebudową oraz remontami przede wszystkim sieci ciepłowniczej centralnego ogrzewania i centralnej ciepłej wody - instalacji obiegu wody grzewczej na terenie miasta Tarnowa – a w szczególności w związku z opisaną w pkt.2 wymianą sieci w Mościcach, co skutkuje ponadto powstawaniem dodatkowych odpadów o kodzie 17 02 01 (drewna z szalunków i zabezpieczeń) oraz 17 02 03 (tworzyw sztucznych z resztek rur preizolowanych),
- c) 13 02 05 \*, 13 02 06 \* 15 02 02 \*, 16 01 07 \*, 16 06 01\*, 15 01 01, 16 01 99, 16 02 16 – wzrost ilości wynika głównie ze zwiększenia wykonywanych we własnym zakresie prac remontowo-serwisowych: maszyn, urządzeń, sprzętu ciężkiego, drobnego sprzętu budowlanego (zagęszczarki do gruntu, piły do betonu itp.), agregatów prądotwórczych, pomp do brudnej wody oraz intensyfikacji prac remontowych - naprawy i konserwacji wyładowniki wagonów, przenośników taśmowych, konserwacji bocznicy kolejowej, bram mechanicznych, szlabanów na wjazdach do zakładu, konserwacji systemu filtrowentylacji hali montażowo – spawalniczej, układu sprężonego powietrza, odciągów miejscowych, a także obsługi codziennej jednostek sprzętu ciężkiego w postaci ładowarek, koparek oraz samochodów ciężarowych.
- d) 13 01 11\* - planowane wytwarzanie dodatkowego odpadu w związku z zastosowaniem obecnie w systemach hydraulicznych maszyn i urządzeń budowlanych i instalacji „PIASKÓWKA” syntetycznych olejów hydraulicznych, które są wymieniane we własnym zakresie,
- e) 16 01 04\* - odpady powstaną z chwilą przekazania pojazdu do zakładu przetwarzania – w związku z koniecznością wymiany taboru samochodowego,

- f) 16 01 08\* - odpady powstaną w związku z likwidacją termometrów i urządzeń pomiarowych zawierających rtęć – odpad pochodzi z oprzyrządowania sieci c.o. oraz węzłów ciepłych starszego typu,
- g) 16 01 13\*, 16 01 12 – odpady powstaną w związku z prowadzonymi obecnie naprawami i remontami układów hamulcowych maszyn budowlanych i sprzętu ciężkiego (w odróżnieniu od napraw samochodów brak możliwości wykonania tej czynności w stacji serwisowej zewnętrznej),
- h) 16 01 14\* - odpady powstają w związku z wymianą płynów zapobiegających zamarzaniu w serwisowanych we własnym zakresie maszynach i urządzeniach oraz turbinie gazowej,
- i) 08 01 12 – pozostałości farb i lakierów powstają przy wykonywaniu prac malarskich w zapleczu warsztatowo-remontowym oraz przy malowaniu części spawanych sieci ciepłych w trakcie ich montażu (przed mufowaniem).
5. Prowadzony dodatkowo, oprócz odzysku odpadów opakowań z drewna, odzysk odpadów drewna pochodzącego z szalunków wykopów (prowadzonych robót budowlanych) w procesie R1 tj. wykorzystywanie tych odpadów do rozpalania pieców węglowych instalacji Elektrociepłowni „Piaskówka” wymagał uregulowania zgodnie z art. 26 ustawy o odpadach. Oddziaływanie na środowisko takiego odzysku odpadów będzie powodowało nieznaczące zmiany ilości i rodzajów zanieczyszczeń emitowanych do środowiska wyłącznie w chwili uruchamiania kotłów węglowych.

Biorąc powyższe pod uwagę uznano, że wnioskowane zmiany warunków pozwolenia nie są spowodowane istotnymi zmianami w instalacji Elektrociepłowni „Piaskówka”, a w związku z tym:

1. zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska nie zachodziła konieczność zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, w postępowaniu,
2. zgodnie z art. 210 ust. 3a ustawy Prawo ochrony środowiska nie zachodziła konieczność wniesienia opłaty rejestracyjnej.

Zgodnie z art. 155 k.p.a. decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Stroną w postępowaniu o zmianę pozwolenia zintegrowanego jest prowadzący instalację, zgodnie z art. 185 ust. 1 Prawo ochrony środowiska.

Za wprowadzeniem wnioskowanych zmian przemawiał słuszny interes strony, gdyż zmiany aktualizują i pozwalają na emisje do środowiska zgodne ze stanem faktycznym i planami dalszej eksploatacji instalacji.

Mając powyższe na uwadze, w oparciu o powołane na wstępie przepisy, orzeczono jak w sentencji.

### Pouczenie

Od decyzji niniejszej służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Tarnowie, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Tarnowa, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

z up. PREZYDENTA MIASTA

*March...*  
Wiceprezydent Miasta Tarnowa  
Urząd Miasta Tarnowa, Al. Wolności 1

Otrzymują:

1 x „Miejskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej” Spółka Akcyjna, 33-100 Tarnów, ul. Sienna 4  
1 x a/a  
1 x BIP

Do wiadomości:

1 x Małopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
1 x Marszałek Województwa Małopolskiego

Pobrano opłatę skarbową w kwocie: 253,00 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote), zgodnie z pkt.40 i pkt.46 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225, poz.1635, z późn. zm.) – potwierdzenie dokonania przelewu z dnia 15.12.2011r. dołączono do akt sprawy.

**INSPEKTOR**

**URZĄD MIASTA TARNÓWA**  
**BIURO POZWOŁEŃ ŚRODOWISKOWYCH**  
w Centrum Obsługi Mieszkańców  
33-100 Tarnów, ul. Goldhammera 3  
tel. 14 63 82 605

*Justyna Polak*  
**Justyna Polak**