

OPIS TECHNICZNY

do projektu wykonawczego konstrukcji przebudowy i modernizacji kuchni i zaplecza w Szkole Podstawowej Nr 40 przy ul. Słowiańskiej 1 w Katowicach.

1. PRZEDMIOT OPRACOWANIA

Przedmiotem opracowania jest projekt wykonawczy konstrukcji przebudowy i modernizacji kuchni i zaplecza w Szkole Podstawowej Nr 40 przy ul. Słowiańskiej 1 w Katowicach.

2. PODSTAWA OPRACOWANIA

- 2.1 Umowa zawarta z Inwestorem.
- 2.2 Projekt budowlany i wykonawczy architektury.
- 2.3 Oględziny zasadniczych elementów konstrukcyjnych budynku których dokonano w lipcu 2022r.
- 2.4 Eurokody.

3. ZAKRES OPRACOWANIA

Niniejsze opracowanie składa się z:
- opisu technicznego,

4. OPIS KONSTRUKCJI SEGMENTU „B” - STAN ISTNIEJĄCY.

Przedmiotowy budynek jest budynkiem trzykondygnacyjnym (przyziemie, 1piętro, 2piętro) wykonanym w systemie prefabrykowanym.

Pod ścianami nośnymi wykonano belki fundamentowe, żelbetowe, pod słupami wykonano stopy fundamentowe, żelbetowe.

Układ nośny budynku wykonano z ram żelbetowych, prefabrykowanych. o rozpiętości rygli 7,20m+6,0m+7,20m i rozstawie ram co 3,0m i co 6,0m.

Słupy prefabrykowane ram wykonano o wymiarach b \times h=30x40cm, rygle ram o wymiarach b \times h=30x45cm.

Stropy nad przyziemiem, 1pietrem i 2piętrzem wykonano z płyt prefabrykowanych, kanałowych gr.24cm opartych na ryglach ram.

Płyty stropowe z otworami dla dźwigów towarowych wykonano żelbetowe, wylewane.

Ściany szybów dźwigów towarowych wykonano żelbetowe gr.12cm.

Ściany szybów dźwigów oddylatowano od stropów nad przyziemiem.

Ściany zewnętrzne, osłonowe wykonano żelbetowe, prefabrykowane.

Klatki schodowe wykonano z elementów żelbetowych, prefabrykowanych.

Ścianki działowe wykonano betonowe, prefabrykowane gr.10cm.

Dach wykonano z płyt prefabrykowanych opartych na ściankach prefabrykowanych.

Stan techniczny istniejącego budynku jest dobry i pozwala na wykonanie przebudowy i modernizacji kuchni i zaplecza w Szkole Podstawowej Nr 40 przy ul. Słowiańskiej 1 w Katowicach.

5. OPIS KONSTRUKCJI – STAN PROJEKTOWANY.

Przebudowywana i modernizowana kuchnia zlokalizowana jest na 1 piętrze budynku.

Podczas prac budowlanych związanych przebudową i modernizacją kuchni nie wolno naruszyć żelbetowej, prefabrykowanej konstrukcji nośnej budynku (słupów i rygli żelbetowych ram).

Podczas prac budowlanych związanych z przebudową i modernizacją kuchni nie przewiduje się naruszenia elementów konstrukcji nośnej budynku.

Zaprojektowano rozebranie części ścian działowych oraz zaprojektowano nowe ściany działowe gr. 12cm.

Rozbiórkę istniejących ścianach działowych prefabrykowanych , betonowych gr.10cm wykonać przy użyciu specjalistycznego sprzętu do cięcia elementów żelbetowych.

Ściany działowe zaprojektowano murowane z bloczków z betonu komórkowego PP5-06 na zaprawie klasy M5.

Istniejące stropy przenoszą obciążenie ścianami murowanymi działowymi murowanymi z bloczków z betonu komórkowego.

Nad otworami w ścianach działowych należy założyć nadproża z belek prefabrykowanych, systemowych.

Pomiędzy pomieszczeniami poz. 1.7 (zmywalnia naczyń) i 1.8 (wydawalnia) zaprojektowano otwór w ścianie działowej o rozpiętości $l=2,35m$.

Nad otworem należy założyć nadproże żelbetowe, sprężone typu SBN 120/120 długości 2,70m.

Projektuje się całkowitą rozbiórkę jednego z szybów dźwigów towarowych.

Istniejący otwór w stropie nad przyziemiem w którym umieszczony był szyb dźwigu zostanie wykorzystany do prowadzenia kanałów wentylacji mechanicznej.

Obudowę kanałów wentylacji mechanicznej prowadzonych w miejscu wyburzonego szybu wykonać z płyt gipsowo-kartonowych na ruszcie metalowym z wypełnieniem wełną mineralną (wg projektu architektury).

Przejścia instalacyjne pomiędzy kondygnacjami należy wykonać w istniejących otworach oraz w przestrzeni instalacyjnej pomiędzy słupami.

Nie wolno wykonywać nowych otworów w istniejących płytach stropowych, kanałowych, prefabrykowanych.

Zasklepienie istniejących otworów instalacyjnych pomiędzy słupami wykonać płytą żelbetową gr.8cm zbrojoną siatką $\varnothing 6$ co 10cm.

Siatkę zbrojeniową spawać do kątowników 80x80x6mm opartych na belkach żelbetowych usytuowanych przy otworach instalacyjnych.

Nadproża pod istniejące pustaki wentylacyjne wykonać z belek prefabrykowanych, systemowych (w przypadku konieczności rozebrania pustaków wentylacyjnych na 1 piętrze i pozostawienia ich na 2 piętrze).

Na dachu budynku zaprojektowano posadowienie agregatów.

Agregat PUHZ-SHW230YHA o wym. dł. x szer. x wys.=1050x330+30x1338mm i ciężarze 149,0 kg można posadowić na dachu za pomocą systemu BIG FOOT.

Agregat PUHZ- ZRP50VKA o wym. dł. x szer. x wys.=806x300x630mm i ciężarze 46,0 kg można posadowić na dachu za pomocą systemu BIG FOOT.

6. MATERIAŁY.

Beton C20/25 (B25)
Stal profilowa St3S
Klasa konstrukcji stalowej 2
Cegła pełna kl. 15 MPa
Bloczki z betonu komórkowego PP5-06

7. UWAGI KOŃCOWE.

Stan techniczny istniejącego budynku jest dobry i pozwala na wykonanie przebudowy i modernizacji kuchni i zaplecza w Szkole Podstawowej Nr 40 przy ul. Słowiańskiej 1 w Katowicach.

W trakcie prowadzenia prac budowlanych zwracać uwagę na sąsiednie elementy konstrukcyjne i przyległe partie ścian, tak w pionie jak i w poziomie.

W razie wystąpienia jakichkolwiek nieprawidłowości, pęknięć, rys, nadmiernych ugięć elementów konstrukcyjnych itp. roboty natychmiast przerwać, zagrożone elementy odpowiednio zabezpieczyć i wezwać na budowę projektanta i inspektora nadzoru celem podjęcia odpowiednich decyzji.

Wszystkie prace budowlano – konstrukcyjne należy prowadzić zgodnie z warunkami technicznymi wykonania i odbioru robót budowlano – montażowych, zgodnie z przepisami B.H.P. oraz pod nadzorem osoby uprawnionej.

