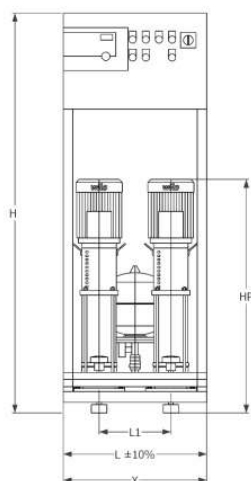
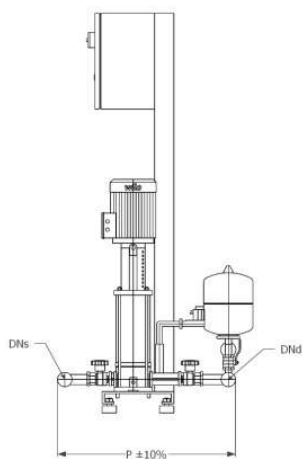
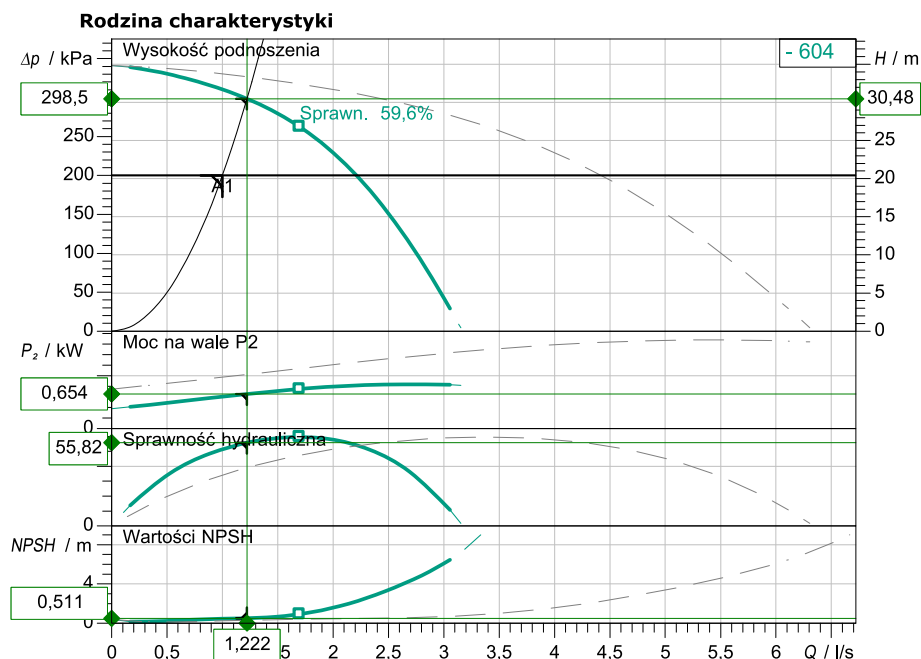


Karta doboru zestawu hydroforowego

**Wprowadzenie danych eksploatacyjnych**

Przepływ	1,00 l/s
Wysokość podnoszenia	20,42 m
Medium	Woda 100 %
Temperatura przetwarzanej cieczy	10,00 °C
Gęstość	998,30 kg/m ³
Lepkość kinematyczna	1,00 mm ² /s

Dane hydrauliczne (punkt pracy)

Przepływ	1,22 l/s
Wysokość podnoszenia	30,48 m
Moc na wale P2	0,65 kW

Dane o produkcie

System gaśniczy

Liczba pomp	2
Maksymalne ciśnienie robocze	1600 kPa
Max. ciśnienie dopływowe	1000
Temperatura przetwarzanej cieczy	3 °C ... + 50 °C
Max. temp otoczenia	40 °C
Stopień ochrony urządzenia	IP55
Stopień ochrony urządzenia sterującego	IP54
Ciśnieniowe naczynie przeponowe	tak
Zabezpieczenie przed suchobiegiem	tak

Dane silnika

Poziom sprawności silnika	IE3
Przyłącze sieciowe	3~ 400 V / 50 Hz
Dopuszczalna tolerancja napięcia	+ -10 %
Znamionowa prędkość obrotowa	2900 1/min
Moc nominalna P2	1,10 kW
Prąd znamionowy	2,50 A
Współczynnik mocy	0,8
Sprawność	50% / 75% / 100%
	78,7/82/82,7%
Stopień ochrony	IP55
Klasa izolacji	F
Zabezpieczenie silnika	tak

Wymiary przyłącza

Przyłącze po stronie ssawnej	R 2, PN 6
Przyłącze po stronie tłocznej	R 2, PN 16

Materiały

Korpus pompy	1.4301
Wirnik	1.4307
Wał	1.4301
Uszczelnienie wału	Q1BE3GG
Materiał uszczelnienia	EPDM
Materiał orurowania	1.4307

Informacje dot. zamawiania

Masa netto ok.	204 kg
Numer pozycji	

Wymiary

mm

H	1670	X	600
HP	715	DNs	R 2, PN 6
L	600	DNd	R 2, PN 16
L1	300		
P	683		