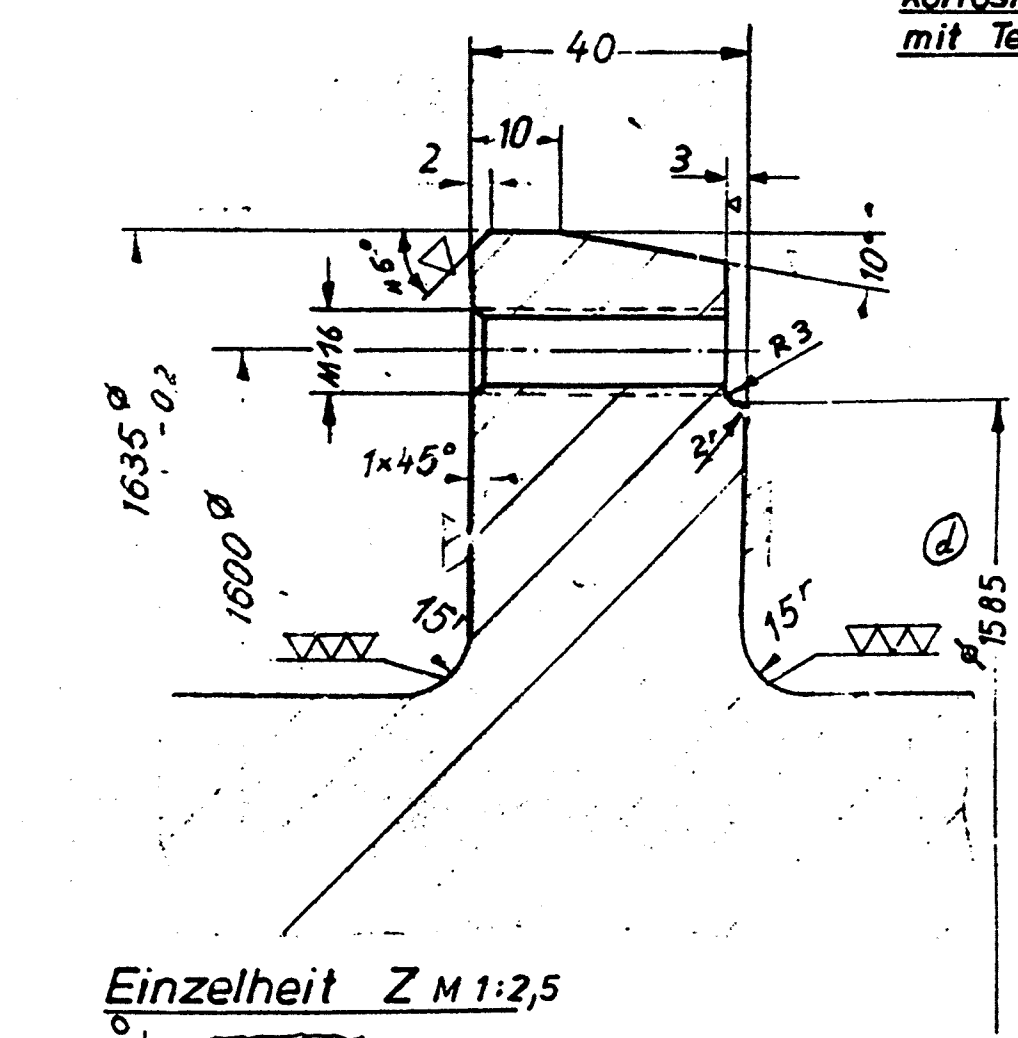


Einzelheit X

M 1:1



Schnitt A-B

Tectyl 506

M I

M II

M III

M IV

M V

M VI

M VII

M VIII

M IX

M X

M XI

M XII

M XIII

M XIV

M XV

M XVI

M XVII

M XVIII

M XIX

M XX

M XXI

M XXII

M XXIII

M XXIV

M XXV

M XXVI

M XXVII

M XXVIII

M XXIX

M XXX

M XXXI

M XXXII

M XXXIII

M XXXIV

M XXXV

2 Löcher für Paßschrauben 506  
für 100° verschleißvergeht und zusammen  
mit Zahnrad und Zahn auf  
vergebohrt und mit Paßschrauben  
aufgezogen!

8 Bohrungen am Umfang verteilt.  
Bohr. zwischen Befestigungslöcher gelegt.  
Bohrungen fortlaufend nummeriert.

36 gleiche Teile am Umfang verteilt

52 gleiche Teile am Umfang verteilt

48 gleiche Teile am Umfang verteilt

28 gleiche Teile am Umfang verteilt

16 gleiche Teile am Umfang verteilt

22 gleiche Teile am Umfang verteilt  
Schraubentücher entgratet

Mikrofilmkople  
im Original DIN A1

Ⓟ Differenz zwischen Planlaufabweichung M2, M4, M5 und  
Rundlaufabweichung M1 am Zapfen max. 0,2 mm.  
Planlaufabweichung max. 0,2 mm für M2, M4 und M5.  
Rundlaufabweichung max. 0,3 mm für M3 und M6.  
Mißprotokoll für die Stellen M1, M2, M3, M4, M5 und M6.  
Fertigmaßnahme im Beisein unseres Beauftragten  
auf der Drehmaschine.

Größenangabe	max. zulässige	Resultate	Ry in µm
0,05	0,20	0,05	0,20
0,10	0,30	0,10	0,30
0,15	0,40	0,15	0,40
0,20	0,50	0,20	0,50
0,25	0,60	0,25	0,60
0,30	0,70	0,30	0,70
0,40	0,90	0,40	0,90
0,50	1,10	0,50	1,10
0,60	1,40	0,60	1,40
0,80	1,80	0,80	1,80
1,00	2,20	1,00	2,20

Größe	Maße	Größe	Maße
1:5	5,5	1:1	5,5
1:1	5,5	1:1	5,5

Masse gemäß Zeichnung mit 2007  
Nennmaß gemäß Zeichnung mit 2007  
Nennmaß gemäß Zeichnung mit 2007  
Nennmaß gemäß Zeichnung mit 2007  
Nennmaß gemäß Zeichnung mit 2007

222.06.34-12 are  
POLYSIUS

