

Niniejsze ogłoszenie w witrynie TED: <https://ted.europa.eu/udl?uri=TED:NOTICE:68759-2022:TEXT:PL:HTML>

**Polska-Żary: Maszyny przemysłowe
2022/S 027-068759**

Sprostowanie

Ogłoszenie zmian lub dodatkowych informacji

Dostawy

(Suplement do Dziennika Urzędowego Unii Europejskiej, 2022/S 001-000437)

Podstawa prawna:

Dyrektywa 2014/24/UE

Sekcja I: Instytucja zamawiająca/podmiot zamawiający

I.1) Nazwa i adresy

Oficjalna nazwa: Zakład Zagospodarowania Odpadów Sp. z o.o.

Adres pocztowy: Marszów 50A

Miejscowość: Żary

Kod NUTS: PL432 Zielonogórski

Kod pocztowy: 68-200

Państwo: Polska

Osoba do kontaktów: Aldona Stęplowska

E-mail: as@marszow.pl

Tel.: +48 726201106

Adresy internetowe:

Główny adres: <http://marszow.pl>

Sekcja II: Przedmiot

II.1) Wielkość lub zakres zamówienia

II.1.1) Nazwa:

Rozbudowa i modernizacja instalacji komunalnej o segment do recyklingu szkła w formie leasingu operacyjnego

Numer referencyjny: AS.ZZO.271.10.2021

II.1.2) Główny kod CPV

42000000 Maszyny przemysłowe

II.1.3) Rodzaj zamówienia

Dostawy

II.1.4) Krótki opis:

Zamówienie polega na rozbudowie i modernizacji instalacji komunalnej o segment do recyklingu szkła w formie leasingu operacyjnego. Zamówienie obejmuje dostawę fabrycznie nowych maszyn i urządzeń. Planowana inwestycja prowadzić będzie do uzyskania z odpadu produktu, który utraci status odpadu na podstawie procedury End-of-Waste Criteria for Glass Cullet.

Sekcja VI: Informacje uzupełniające

VI.5) Data wysłania niniejszego ogłoszenia:

03/02/2022

VI.6) **Numer pierwotnego ogłoszenia**

Numer ogłoszenia w Dz.Urz. UE – OJ/S: 2022/S 001-000437

Sekcja VII: Zmiany

VII.1) **Informacje do zmiany lub dodania**

VII.1.2) **Tekst, który należy poprawić w pierwotnym ogłoszeniu**

Numer sekcji: II.2.4

Miejsce, w którym znajduje się tekst do modyfikacji: II.2.4) Opis zamówienia

Zamiast:

Zamówienie polega na rozbudowie i modernizacji instalacji komunalnej o segment do recyklingu szkła w formie leasingu operacyjnego. Zamówienie obejmuje dostawę fabrycznie nowych maszyn i urządzeń. Planowana inwestycja prowadzić będzie do uzyskania z odpadu produktu, który utraci status odpadu na podstawie procedury End-of-Waste Criteria for Glass Cullet.

Opis działania planowanej inwestycji:

Szko pochodzące ze zbiórki selektywnej za pomocą ładowarki kołowej będzie kierowane do nadawy o objętości min. 5 m³, która jednocześnie będzie pełnić rolę rozrywarki do worków umożliwiającą automatyczne uwolnienie szkła z worków. Za pomocą systemu taśmociągów szkło będzie kierowane do kabiny ręcznego sortowania. Przewidziano 3 stanowiska do wydzielenia 3 głównych frakcji zanieczyszczeń: folia, CSP oraz inne zanieczyszczenia. Szkło po przejściu przez kabinę ręcznego sortowania będzie trafiało na sito, które to w swej pierwszej części będzie wyposażone w pokłady przesiewające o punkcie cięcia 10 mm

a następnie w pokłady palczaste umożliwiające odsianie elementów przestrzennych (frakcja nadsitowa).

Frakcja nadsitowa za pomocą taśmociągu o szerokości 1 m będzie kierowana do kruszarki dwuwałowej. Przed kruszarką będą odseparowywane metale nieżelazne. Szkło pokruszone za pomocą taśmociągów będzie trafiało ponownie do sita umiejscowionego za kabiną ręcznego sortowania. Odsiana frakcja stłuczki szklanej o granulacji poniżej 10 mm będzie rozsortowywana na sicie wibracyjnym o punkcie cięcia 4 mm na 2 frakcje 0-4 mm i 4-10 mm, które to za pomocą taśmociągów zostanie odprowadzane do boksów magazynowych. Stłuczka szklana uzyskana po przejściu przez pokład palczasty o granulacji ok 10-50 mm za pomocą taśmociągów zostanie skierowana do separatora metali nieżelaznych. Przed separatorem będzie możliwość odseparowania metali żelaznych przy użyciu rolki magnetycznej lub separatora nadtaśmowego.

Kolejnym elementem instalacji będzie deetykieciarka gdzie będzie kierowana stłuczka szklana po separacji metali nieżelaznych. Tak przygotowana stłuczka często ma dużą zawartość etykiet oraz pozostałości powłok z papieru, metalu i tworzyw sztucznych. Te zrosty utrudniają późniejszą wyraźną klasyfikację odłamków szkła za pomocą separatorów optycznych. Konsekwencją tego jest nieprawidłowe i nadmierne sortowanie, a także późniejsza utrata szkła, co ma negatywny wpływ na opłacalność procesu. Dzięki maszynie do usuwania etykiet można skutecznie zmaksymalizować wydajność i podnieść ekonomię projektowanej instalacji. W maszynie odznaczającej, z napędem o regulowanej prędkości, regulowanym nachyleniu transportu i długości wanny, ścieranie odbywa się za pomocą łopatek chronionych przed zużyciem. Inicjują niezbędne działanie tarcia fragmentów szkła o siebie. Rezultatem jest optymalne ścieranie i delikatna obróbka stłuczki bez wytwarzania drobnoziarnistych cząstek. W efekcie tego kontrolowanego procesu skutecznie pozbywamy się etykiet przyklejonych do szkła przy jednoczesnej minimalizacji wytwarzanych odpadów.

W ten sposób przygotowany materiał trafia na sito, które umożliwi odsianie frakcji 0-10 mm, które następnie za pomocą taśmociągów trafia na sito umożliwiające podział na 2 frakcje 0-4 mm i 4-10 mm, skąd za pomocą taśmociągów odprowadzane są do boksów. Ewentualne elementy przestrzenne odseparowywane na sicie trafiają do kontenera. Szkło płaskie o granulacji 10-40 mm kierowane będzie na separator fotooptyczny nr 1 trójdrożny o szerokości roboczej min. 700 mm, który wydzieli szkło bezbarwne, szkło miks (szkło oranż + zielone) oraz

zanieczyszczenia (np. CSP, inne), które za pomocą taśmociągów kierowane będą do boks magazynowego - końcowego.

Szko bezbarwne oraz szkło mix kierowane będzie na separator nr 2 trójdrożny o szerokości roboczej min 650 mm umożliwiający niezależne separowanie strumienia szkła bezbarwnego oraz strumienia szkła mix. Ze szkła bezbarwnego będą wydzielane pozostałe zanieczyszczenia oraz inne kolory szkła natomiast czyste szkło bezbarwne będzie kierowane

Powinno być:

Zamówienie polega na rozbudowie i modernizacji instalacji komunalnej o segment do recyklingu szkła w formie leasingu operacyjnego. Zamówienie obejmuje dostawę fabrycznie nowych maszyn i urządzeń. Planowana inwestycja prowadzić będzie do uzyskania z odpadu produktu, który utraci status odpadu na podstawie procedury End-of-Waste Criteria for Glass Cullet.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia stanowi załącznik nr 6 do SWZ.

VII.2) **Inne dodatkowe informacje:**