

D.05.03.11a. FREZOWANIE NAWIERZCHNI BETONOWYCH

1. WSTĘP

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wytyczne do wykonania i odbioru dla robót związanych z wykonaniem i odbiorem robót związanych z frezowaniem nawierzchni BETONOWEJ w związku z: „Przebudowa drogi powiatowej nr 1641N od skrzyżowania z drogą nr 1484N do msc. Sasek Wielki”.

1.1. Zakres stosowania SST

Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako Dokument Przetargowy i Kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.2. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej SST dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonaniem frezowania istniejącej nawierzchni betonowych na jezdni na średnią głębokość jak podano w dokumentacji projektowej. Szczegółowa lokalizacja wg. dokumentacji projektowej.

1.3. Określenia podstawowe

- 1.3.1. Frezowanie nawierzchni betonowej na zimno** - kontrolowany proces skrawania górnej warstwy nawierzchni betonowej bez jej ogrzania, na określonej głębokość.
- 1.3.2. Frezarka drogowa** - maszyna do frezowania nawierzchni na zimno.
- 1.4.4.** Pozostałe określenia podstawowe podane w niniejszej SST są zgodne z zamieszczonymi w SST D-M.00.00.00. "Wymagania ogólne" pkt. 1.4.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące wykonania robót podano w SST D-M.00.00.00. „Wymagania ogólne” pkt. 1.5.

2. MATERIAŁY

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w SST D-M.00.00.00. "Wymagania ogólne" pkt. 2.

2.1. Zagospodarowanie destruktu

Destrukt pochodzący z frezowania zostanie wykorzystany do wykonania podbudowy z destruktu betonowego. Rozdrobniony beton pozostaje w miejscu wbudowania i posłuży jako podbudowa pod warstwy asfaltowe. Wierzch sfrezowanego betonu zostanie wyrównany mieszanką z kruszywa łamanego C_{50/30} o grubości około 5 cm. Istniejącą nawierzchnię betonową należy sfrezować na pełną głębokość.

3. SPRZĘT

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w SST D-M.00.00.00. "Wymagania ogólne" pkt. 3.

3.1. Sprzęt do frezowania

Należy stosować frezarki drogowe umożliwiające frezowanie nawierzchni betonowe na określonej głębokość.

Frezarka powinna być sterowana elektronicznie i zapewnić zachowanie wymaganej równości oraz pochyłeń poprzecznych i podłużnych powierzchni po frezowaniu.

Frezarka nie musi być wyposażona w przenośnik sfrezowanego materiału, podający go z jezdni na środki transportu.

Przy pracach prowadzonych w terenie zabudowanym frezarki muszą, a poza nimi powinny, być zaopatrzone w systemy odpylania. Za zgodą Inspektora Nadzoru można dopuścić frezarki bez tego systemu:

- a) na drogach zamiejskich w obszarach niezabudowanych,
- b) na drogach miejskich, przy małym zakresie robót.

Sprzęt użyty do frezowania nawierzchni powinien odpowiadać pod względem typu i ilości wymaganiom zawartym w PZJ i być zaakceptowany przez Inspektora Nadzoru.

Wykonawca powinien przedstawić dane techniczne frezarek, a w przypadkach jakichkolwiek wątpliwości przeprowadzić demonstrację pracy frezarki, na własny koszt.

Wydajność frezarek powinna zapewnić wykonanie robót przy jak najmniejszych zakłóceniach ruchu.

Oprócz frezarek Wykonawca powinien dysponować sprzętem pomocniczym, niezbędnym do wykonania robót m.in. zamiatarka, zbiornik na wodę, samochody samowyładowcze, ładowarka, itp.

4. TRANSPORT

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w SST D-M.00.00.00. "Wymagania ogólne" pkt. 4.

Transport powinien być tak zorganizowany, aby zapewnić pracę frezarek bez postoju.

5. WYKONANIE ROBÓT

Ogólne zasady wykonywania robót podano w SST D-M.00.00.00. "Wymagania ogólne" pkt.5.

5.1. Wykonanie frezowania

Nawierzchnia betonowa powinna być sfrezowana na pełną głębokość.

Do frezowania należy użyć frezarek sterowanych elektronicznie, względem ustalonego poziomu odniesienia, zachowując spadki poprzeczne i niweletę drogi. Nawierzchnia powinna być sfrezowana na pełną głębokość.

Rozdrobniony beton pozostaje w miejscu wbudowania i posłuży jako podbudowa pod warstwy asfaltowe.

Wierzch sfrezowanego betonu zostanie wyrównany mieszanką z kruszywa łamanego C50/30 o grubości około 5 cm.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Ogólne zasady dotyczące kontroli jakości robót podano w SST D-M 00.00.00. "Wymagania ogólne" pkt. 6.

7. OBMIAR ROBÓT

Ogólne zasady dotyczące obmiaru robót podano w SST D-M.00.00.00. "Wymagania ogólne" pkt.7.

7.1. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest 1 m² (metr kwadratowy) frezowanej powierzchni.

8. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne zasady odbioru robót podano w SST D-M.00.00.00. "Wymagania ogólne" pkt. 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z Dokumentacją Projektową i SST jeżeli wszystkie badania i pomiary wg pkt. 6 niniejszej SST dały wyniki pozytywne.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w SST D-M.00.00.00. "Wymagania ogólne" pkt. 9.

9.1. Cena jednostkowa

Cena jednostkowa frezowania nawierzchni obejmuje:

- składniki ceny jednostkowej określone w D-M.00.00.00, pkt. 9.1.;
- prace pomiarowe i przygotowawcze,
- frezowanie na określoną głębokość w ilości przejść maszyny frezującej aż do uzyskania wymaganej głębokości frezowania,

- przeprowadzenie pomiarów nawierzchni po sfrezowaniu,
- utrzymanie czystości na terenie budowy oraz na drogach, po których transportowany będzie destruk z frezowania.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

1. BN-68/8931-04 Drogi samochodowe. Pomiar równości nawierzchni planografem i łątą.