

Załącznik nr 2 do umowy

Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem umowy jest wykonanie przez Wykonawcę dostawy fabrycznie nowego mobilnego przesiewacza bębnowego do zakładu/installacji w Dylowie, gm. Pajęczno.

Zakres prac musi zostać wykonany w oparciu o umowę oraz jej załączniki, tj.:

- 1) Oferta Wykonawcy z dnia – załącznik nr 1 do umowy;
- 2) Opis przedmiotu zamówienia – załącznik nr 2 do umowy.

1. Przedmiot zamówienia obejmuje dostarczenie przez Wykonawcę fabrycznie nowego mobilnego przesiewacza bębnowego do zakładu/installacji w Dylowie, gm. Pajęczno, rok produkcji minimum 2021, o następujących danych technicznych:

- maszyna fabrycznie nowa, rok produkcji minimum 2021;
- maszyna niebędąca prototypem i musi pochodzić z produkcji seryjnej;
- maszyna i jej elementy mają być pomalowane na kolor RAL 2003;
- maszyna ma być wyposażona w wyłączniki awaryjne w newralgicznych punktach maszyny;
- maszyna ma być przeznaczona do przesiewania odpadów - zmieszanych odpadów komunalnych zmieszanych, frakcji kompostowej, piasku, żwiru, ziemi, biomasy;
- dopuszczalna masa całkowita DMC maszyny: maksymalnie 25 000 kg;
- maszyna wraz z wszystkimi jej elementami ma stanowić integralną całość;
- wszelkie funkcje maszyny mają być napędzane niezależnie od zewnętrznych źródeł energii;
- maszyna przeznaczona do transportu po drogach publicznych - nie dopuszcza się demontażu jakiegokolwiek elementu maszyny do transportu po drogach publicznych;
- maszyna przystosowana do poruszania się po drogach publicznych za pomocą ciągnika siodłowego i dopuszczona do ruchu po drogach publicznych z prędkością co najmniej 80 km/godz.;
- maszyna ma być zabudowana na podwoziu kołowym dwuosiowym – tandem centralno-osioowy;
- maszyna ma być wyposażona w układ hamulcowy z systemem EBS;
- maszyna ma posiadać dokumenty do rejestracji jako przyczepa specjalna lub jako przyczepa ciężarowa;
- maszyna ma być wyposażona w oświetlenie drogowe umożliwiające poruszanie się po drogach publicznych;
- maszyna ma być wyposażona w żółte światło ostrzegawcze tzw. „kogut” (minimum 1 szt.), zamontowane z tyłu maszyny;
- maszyna ma posiadać w swojej budowie przednie i tylne podpory postojowe sterowane hydraulicznie lub mechanicznie;
- tylny zderzak wraz z oświetleniem drogowym mają mieć możliwość zdjęcia (do pracy);
- maszyna ma mieć możliwość podłączenia pod samochód ciężarowy, ciągnik rolniczy lub ładowarkę do przemieszczania się po placu;
- maszyna ma mieć zawieszenie podwozia mechaniczne (resory paraboliczne);
- maszyna ma być wyposażona w pilot – sterownie radiowe;
- maszyna ma być wyposażona w system automatycznego samooczyszczania chłodnicy oleju – rewery łopatek wentylatora (system cleanfix lub równoważny);

- maszyna ma być wyposażona w silnik elektryczny o mocy minimum 50 kW, realizujący napęd hydrauliki roboczej;
- silnik maszyny wraz z pompami hydraulicznymi ma być zabudowany na wspólnej ruchomej platformie umożliwiającej wysunięcie z korpusu maszyny w celu uzyskania swobodnego dostępu do punktów serwisowych;
- maszyna ma być wyposażona w centralny układ smarowania;
- wszystkie osłony jednolite mają pozwalać na uzyskanie dostępu do poszczególnych elementów maszyny, posiadające zabezpieczenia w pozycji otwarcia;
- pojemność zbiornika paliwa: minimum 300l;
- maszyna ma być wyposażona w główny panel sterowania, obsługujący funkcje:
 - włączania i wyłączania przenośników oraz bębna,
 - regulację prędkości obrotowej bębna,
 - regulację prędkości przenośnika w leju zasypowym,
 - sygnalizację dźwiękową przed uruchomieniem przesiewania,
- maszyna ma być wyposażona w dodatkowy panel sterowania umieszczony z tyłu maszyny; obsługujący składanie i rozkładanie przenośników frakcji nadsitowej oraz podsitowej;
- maszyna ma być wyposażona w wyświetlacz ciekłokrystaliczny pokazujący m.in.:
 - prędkość obrotową wału korbowego silnika,
 - dzienny i sumaryczny czas pracy maszyny;
- maszyna ma być wyposażona w bęben przesiewacza o następujących parametrach:
 - długość bębna: minimum 7000 mm;
 - średnica bębna: minimum 2000 mm;
 - wielkość oczek w bębnie: 100 mm;
 - kształt oczek w bębnie: okrągłe lub kwadratowe;
 - grubość poszycia bębna: jednolity płaszcz stalowy minimum 8 mm;
 - drugi bęben ma być dostarczony wraz z maszyną o wielkości oczek kwadrat 20 mm i grubości poszycia bębna minimum 8 mm (jednolity płaszcz stalowy);
 - napęd silnikiem hydraulicznym, przeniesienie napędu na bęben za pomocą przekładni zębatej beczpinowej lub łańcuchowej;
 - prędkość obrotowa bębna ma być regulowana bezstopniowo;
 - maszyna ma być wyposażona w szczotkę czyszczącą bęben; szczotka ma być podnoszona i opuszczana mechanicznie lub hydraulicznie; mechanizm szczotki w swojej budowie ma zawierać możliwość regulacji stopnia docisku – w zależności od potrzeb i rodzaju przesiewanego materiału, szczotka ma być oczyszczana za pomocą zbieraka;
 - maszyna musi umożliwiać szybką wymianę bębna;
 - bęben ma być wyposażony w lemiesz prowadzący umieszczony wewnątrz bębna, zapewniający łatwe prowadzenie materiału;
 - efektywna powierzchnia sita: minimum 40 m²;
- maszyna ma być wyposażona w taśmociąg podający o następujących parametrach:
 - szerokość taśmy przenośnika: minimum 1000 mm;
 - długość przenośnika: minimum 3500 mm;
 - taśma przenośnika ma być wyposażona w zabieraki;
 - prędkość taśmy ma być regulowana z pulpitu sterowania;
 - prędkość taśmy ma być uzależniona od ilości przesiewanego materiału w bębnie, realizowana przez czujniki zabezpieczające przed przeładowaniem;
 - przenośnik w zasobniku ma być wyposażony w automatyczne utrzymanie równoległego prowadzenia taśmy w jego wzdłużnej osi;
 - taśma o podwyższonej wytrzymałości i grubości minimum 8 mm;

- maszyna ma być wyposażona w taśmociąg odprowadzający frakcję nadsitową o następujących parametrach:
 - szerokość taśmy przenośnika powinna wynosić co najmniej 1000 mm;
 - długość przenośnika powinna wynosić co najmniej 4900 mm;
 - taśma ma być wyposażona w zabieraki;
 - prędkość taśmy ma być regulowana;
 - przenośnik ma być składany i rozkładany hydraulicznie;
 - przenośnik ma być wyposażony w separator magnetyczny dla frakcji nadsitowej;
 - grubość taśmy: minimum 8 mm;
- maszyna ma być wyposażona w taśmociąg odprowadzający frakcję podsitową o następujących parametrach:
 - szerokość taśmy przenośnika powinna wynosić co najmniej 1000 mm;
 - długość przenośnika powinna wynosić co najmniej 4900 mm;
 - taśma ma być wyposażona w zabieraki;
 - prędkość taśmy ma być regulowana;
 - przenośnik ma być składany i rozkładany hydraulicznie;
 - przenośnik ma być wyposażony w separator magnetyczny dla frakcji podsitowej;
 - grubość taśmy: minimum 8 mm;
- maszyna ma być wyposażona w kosz zasypowy o następujących parametrach:
 - długość: minimum 3900 mm;
 - szerokość: minimum 2200 mm;
 - wysokość załadunku: maksymalnie 2750 mm;
 - pojemność kosza zasypowego: minimum 6 m³;
 - kosz zasypowy ma być wyposażony w separator frakcji ciężkich – kratka zasypowa z sterowaniem radiowym;
 - rolka napędowa o wzmocnionym oporze na ślizganie – gumowana;
 - grubość taśmy: minimum 8 mm.

2. Przedmiot zamówienia obejmuje zrealizowanie po stronie Wykonawcy:

- 1) rozładunek fabrycznie nowego mobilnego przesiewacza bębnowego w zakładzie/instalacji w Dylowie – w miejscu uzgodnionym z Zamawiającym;
- 2) posadowienie fabrycznie nowego mobilnego przesiewacza bębnowego w zakładzie/instalacji w Dylowie, w miejscu wskazanym przez Zamawiającego, w tym:
 - a) ustawienie fabrycznie nowego mobilnego przesiewacza bębnowego w miejscu wskazanym przez Zamawiającego;
 - b) połączenie fabrycznie nowego mobilnego przesiewacza bębnowego ze źródłem zasilania wykonanym przez Zamawiającego:
 - Wykonawca zapewnia 50 metrowy przewód dostosowany do mocy fabrycznie nowego mobilnego przesiewacza bębnowego, nawinięty na bęben.
 - Wykonawca zobowiązany jest do połączenia fabrycznie nowego mobilnego przesiewacza bębnowego ze źródłem zasilania wykonanym przez Zamawiającego, za pomocą dostarczonego przewodu, o którym mowa powyżej.
- 3) uruchomienie i przeprowadzenie rozruchów fabrycznie nowego mobilnego przesiewacza bębnowego:
 - a) uruchomienie i przeprowadzenie rozruchów fabrycznie nowego mobilnego przesiewacza bębnowego musi zostać przeprowadzone:
 - po uprzednim poinformowaniu Zamawiającego;

- w ustaleniu z Zamawiającym;
 - w czynnym zakładzie pracy – zakładzie/installacji w Dylowie;
 - przez okres 1 tygodnia pod obciążeniem (za dostarczenie odpadów odpowiedzialny będzie Zamawiający) - od daty zakończenia prac, o których mowa w § 2 ust. 3 pkt 1 umowy. Czas uruchomienia i rozruchów może zostać wydłużony o czas niezbędny na wyeliminowanie i naprawę wszelkich wykrytych usterek i wad, zarówno pod względem mechanicznym, jak i elektrycznym i sterowania; rozruchy mogą trwać jedynie w godzinach pracy zakładu, przy wyznaczeniu godzin ich przeprowadzenia przez Zamawiającego,
 - celem potwierdzenia sprawności maszyn i jej elementów objętych przedmiotem zamówienia, ich prawidłowego działania, prawidłowej korelacji, a także celem potwierdzenia prawidłowego wykonania prac i obowiązków ujętych w przedmiocie zamówienia,
 - przeprowadzenie prób technologicznych (rozruchu) zostanie potwierdzone protokołem zdawczo-odbiorczym podpisanym przez przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy.
- b) Wykonawca na wniosek Zamawiającego zobowiązany będzie do podjęcia działań mających na celu wdrożenie uwag Zamawiającego celem wyeliminowania wszystkich błędów w działaniu oraz celem usprawnienia działania wykonanego przedmiotu zamówienia. W przypadku wystąpienia wad i uchybień w wykonanym przedmiocie zamówienia, Zamawiający może nie odebrać wykonanego przedmiotu zamówienia lub wyznaczyć Wykonawcy dodatkowy termin celem wyeliminowania wszystkich błędów w działaniu oraz celem usprawnienia działania przedmiotu zamówienia.
- 4) przeprowadzenie szkolenia załogi Zamawiającego:
- przeprowadzenie szkolenia musi zostać przeprowadzone:
 - po uprzednim poinformowaniu Zamawiającego;
 - w ustaleniu z Zamawiającym;
 - w miejscu dostawy przedmiotu zamówienia;
 - podczas prób technologicznych (rozruchu).
 - pracownicy wskazani przez Zamawiającego zostaną przeszkoleni z zakresu obsługi, konserwacji i naprawy elementów wchodzących w skład przedmiotu zamówienia. Szkolenie ma być przeprowadzone w taki sposób, aby po zakończeniu uruchomienia pracownicy Zamawiającego byli zaznajomieni ze wszystkimi szczegółami procesu obsługi, elektrotechniki, sterowania oraz mogli samodzielnie prowadzić eksploatację maszyny i jej elementów, wchodzących w skład przedmiotu zamówienia. Przeprowadzenie szkolenia powinno być potwierdzone protokołem popisanym przez przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy.
- 5) dostarczenie niezbędnej dokumentacji:
- Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć (wersja papierowa w 2 egz. oraz wersja elektroniczna w formacie PDF w 2 egz.) w języku polskim:
 - a) niezbędne regulacje i pomiary dopuszczające maszynę i jej elementy do użytkowania, niezbędną dokumentację określoną prawem dla eksploatacji (również pod względem BHP), tzn. pomiary elektryczne podpisane przez osobę z uprawnieniami w tym zakresie oraz pomiary hałasu na stanowiskach pracy z orzeczeniem wielkości NDN wraz z interpretacją uzyskanych wyników;

- b) kartę gwarancyjną i serwisową;
 - c) dokumentację zawierającą instrukcję systematycznej obsługi (codziennej, tygodniowej itd.), użytkownika i instrukcję bhp, instrukcję obsługi i konserwacji oraz dokumentację techniczno-ruchową.
 - d) świadectwo zgodności CE;
 - e) katalog części zamiennych;
 - f) harmonogram wykonywanych przeglądów (obsług) technicznych;
 - g) wyciąg ze świadectwa homologacji i inne dokumenty niezbędne do rejestracji maszyny;
 - h) analiza ryzyka na stanowiskach pracy związanego z przedmiotem zamówienia.
- Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć dokumentację, o której mowa powyżej w terminie wykonania przedmiotu zamówienia, za wyjątkiem pomiarów hałasu, które dostarczy niezwłocznie po ich opracowaniu.
 - Zamawiający może wnieść uwagi do dostarczonej przez Wykonawcę dokumentacji, które Wykonawca zobowiązany jest uwzględnić lub odnieść się do nich, w terminie obustronnie ustalonym. Wniesienie przez Zamawiającego uwag do przekazanej przez Wykonawcę dokumentacji nie może stanowić przyczyny odmowy podpisania przez strony protokołu zdawczo-odbiorczego potwierdzającego wykonanie przedmiotu zamówienia, za wyjątkiem przypadku braku kompletności przekazanej dokumentacji.
- 6) zrealizowanie przez Wykonawcę pozostałych obowiązków niezbędnych dla prawidłowego wykonania przedmiotu umowy:
- odbiór i dostarczanie naprawianego sprzętu z i do miejsca dostawy na koszt Wykonawcy w okresie gwarancji, jeśli zajdzie taka konieczność;
 - umieszczenie na wyrobie oznaczenia CE;
 - możliwość umieszczenia reklam producentów i wykonawców na elementach urządzenia, na powierzchni nie większej niż 5% wielkości maszyny;
 - prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia - przedmiot zamówienia musi być wykonany kompleksowo, z punktu widzenia celu jakiemu ma służyć;
 - zbudowanie wszystkich urządzeń w sposób zapewniający bezpieczeństwo pracy.

Zamawiający:

Wykonawca: