

## **Filtry workowe zakres prac do wykonania linia 1 i 2**

Prace należy rozpocząć od oceny wizualnej izolacji na całym urządzeniu łącznie z wentylatorem uszczelniającym klapę By-pass i rurociągami przynależnymi, wszelkie niezgodności należy zamieścić w raporcie. Następnie należy otworzyć wszystkie włazy rewizyjne, dokonać wstępnej inspekcji, wyczyścić wewnętrzną powierzchnię obudowy filtra, obszar zaznaczony na szkicu „Filtry workowe – załącznik nr1”, otworzyć pokrywę filtra na górze, sprawdzić stan rur doprowadzających powietrze do układu strzepywaczy, sprawdzić stan worków zarówno od góry jak i przez pozostałe włazy rewizyjne, sprawdzić szczelności filtrów workowych, ustawienie pionowości worków filtracyjnych, w razie konieczności wymienić zużyte worki. Wykonać przegląd i konserwację klap odcinających komory filtrów workowych., sprawdzić grubość blach wokół włazów rewizyjnych pod klapami. Sprawdzić stan oraz dokonać pomiaru grubości ścian lejów zsypowych pod filtrami, wykonać wewnętrzną inspekcję lejów, w przypadku stwierdzenia ubytków, oraz pocienienia ścianki należy przystąpić do prac naprawczych polegających na wymianie uszkodzonych miejsc na nowe (materiał poszycia lejów po stronie Zamawiającego). Dokonać przeglądu i konserwacji dystrybutora powietrza, dokonać pomiaru grubości ścianek, w przypadku stwierdzenia pocienienia ścianki lub widocznych ubytków należy wykonać prace spawalnicze polegające na wymianie uszkodzonego poszycia. W ramach wykonywanych prac należy wymienić klapę tandemową na nową zgodnie z rysunkami „Reaktor suchy” i „Kanały spalin -By-pass”, Filtry workowe- kłapa tandem” kłapa znajduje się na kolanie By-pass, wymianie podlega kłapa oraz napęd, który należy zdemontować z istniejącej klapy i zamontować na nowej.

Po wykonaniu przeglądu należy sporządzić szczegółowy protokół z zaznaczonymi wszystkimi nieprawidłowościami, przedstawić Zamawiającemu, po ustaleniu planu działania należy przystąpić do naprawy.