



ul. Kopernika 78; 81-456 Gdynia,
tel. 58-622-37-87, fax 58-622-96-56

www.wuprohyd.pl e-mail: biuro@wuprohyd.pl

PROJEKT NR: 2 / NEPTUN II / Z1

INWESTOR: Zarząd Morskich Portów Szczecin i Świnoujście; ul. Bytomska 7; 70 - 603 Szczecin

ZADANIE INWESTYCYJNE:

Budowa Terminalu Instalacyjnego w Świnoujściu dla obsługi Morskich Farm Wiatrowych w ramach zadania inwestycyjnego pn.:

„Budowa zdolności przeładunkowej portu morskiego w Świnoujściu do obsługi potrzeb morskiej energetyki wiatrowej”

Część III **PROJEKT BUDOWLANY TERMINALU INSTALACYJNEGO**
- ROZBUDOWA NABRZEŻA NR 1, NR 2 I BUDOWA
NABRZEŻA NR 3

ELEMENT IV **PROJEKT TECHNICZNY**
REWIZJA B

TOM 1 /4 **BRANŻA HYDROTECHNICZNA - PROJEKT ROZBUDOWY**
NABRZEŻY NR 1, NR 2 I BUDOWY NABRZEŻA NR 3

ADRES INWESTYCJI: Obręb ewidencyjny: 0014 Warszów i 0013 Ognica

Działki wodne:

nr 1/18 – 0014 Warszów Wł. Skarb Państwa / Prezydent Miasta Świnoujście, udział 1/1 – Trwały zarząd – Urząd Morski w Szczecinie

nr 3/2 – 0013 Ognica; Wł. Skarb Państwa / Prezydent Miasta Świnoujście, udział 1/1 – Trwały zarząd – Urząd Morski w Szczecinie

Działki lądowe:

nr 245/5; nr 244 – 0014 Warszów; Własność Skarb Państwa – wieczyste użytkowanie; Zarząd Morskich Portów Szczecin i Świnoujście S.A

nr 246 – 0014 Warszów - Własność Skarb Państwa – wieczyste użytkowanie – Zarząd Morskiego Portu Szczecin Świnoujście S.A.

KOD CPV: 45240000-1 BUDOWA OBIEKTÓW INŻYNIERII WODNEJ
45241000-8 BUDOWA PORTÓW

KATEGORIA OBIEKTU: XXI

PROJEKTANT	WYSZCZEGÓLNIENIE	DATA	PODPIS
Projektant branża hydrotechniczna	mgr inż. Paweł Szawłowski upr. bud Nr POM/0129/P00K/09, spec. Konstrukcyjno-budowlanej		
Sprawdzający branża hydrotechniczna	mgr inż. Mieczysław Korzeński upr. bud Nr 232/Gd/99, spec. Konstrukcyjno-budowlanej		



PORT SZCZECIN-ŚWINOUJŚCIE

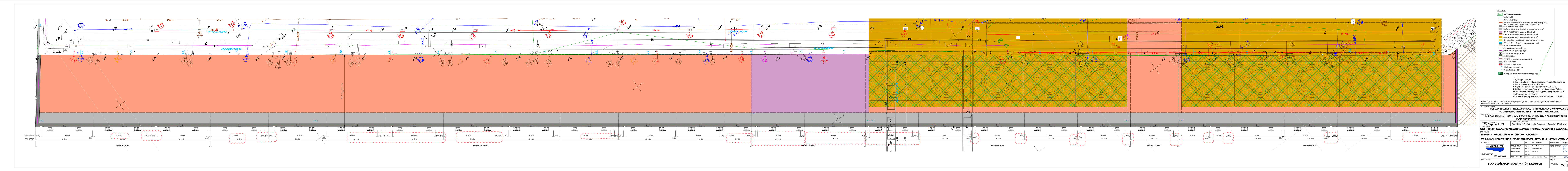
Wykaz rewizji wprowadzonych do dokumentacji projektowej:

Część III
PROJEKT BUDOWLANY TERMINALU INSTALACYJNEGO
ELEMENT IV – PROJEKT TECHNICZNY

Tom 1

Branża hydrotechniczna – Projekt rozbudowy Nabrzeży nr 1, nr 2 i budowy nabrzeża nr 3 – **REWIZJA B**

Rewizja	Opis rewizji	Data
A	Rys. TH-02 – zmiana rzędnej wbicia ścianki szczelnej AZ 20-700 wzdłuż przekroju H-H - z -14,00 na -14,20 m - poprawienie danych w tabeli zestawieniowej - poprawiono zakres występowania ścianki szczelnej na przekroju J-J	26.07.2023 r.
	Rys. TH-11.1 – usunięcie rysowanych prefabrykatów z sekcji zamykających. Poprawiono lokalizację prefabrykatów na sekcjach od nr 1 do nr 26.	
	Rys. TH-11.2 – poprawienie danych w tabeli zestawieniowej – ilości danych typów prefabrykatów	
	Rys. TH-13.1 – poprawienie danych w tabeli zestawieniowej	
	Rys. TH-13.2 – poprawienie danych w tabeli zestawieniowej	
	Rys. TH-13.7 – poprawienie danych w tabeli zestawieniowej	
	Rys. TH-13.9 – dodanie tabel zestawieniowych dla nietypowych ram podpierających	
	Rys. TH-17.1 do 17.9 – poprawienie danych w tabeli zestawieniowej	
	Rys. TH-18.1 do 18.5 – poprawienie danych w tabeli zestawieniowej	
	Rys. TH-28 – poprawienie danych w tabeli zestawieniowej	
	Rys. TH-29 – zmiana szerokości otworów filtracyjnych	
B	Rys. TH-17.1 do 17.9 – poprawienie danych w tabeli zestawieniowej	11.08.2023 r.
	Rys. TH-18.1 do 18.5 – poprawienie danych w tabeli zestawieniowej	



- LEGENDA:
- 244 działki w zakresie inwestycji
 - granicę działek
 - granicę opracowania
 - obszar decyzji Ministra Infrastruktury na wzniesienie i wykończenie szlaku kolejowego - wzniesienie 2022 r.
 - oszczędność - DOR 50 kNm²
 - szlaka cumownicza - nawierzchnia betonowa - DOR 50 kNm²
 - nawierzchnia z krzywizną łamaną - DOR 50 kNm²
 - nawierzchnia z krzywizną łamaną - DOR 250 kNm²
 - nawierzchnia z krzywizną łamaną - DOR 500 kNm²
 - obszar terminala - DOR 250 kNm² (wg odrębnego opracowania)
 - obszar robót czepialnych (wg odrębnego opracowania)
 - obszar załadunku składowania
 - prędkość średnia symulacyjna
 - planowanie cumownicze na odległość 1000.1
 - odbojnice punktowe systemowe
 - drabinki wyjściowe
 - krawężniki odrębne z tworzywa sztucznego
 - prefabrykaty licowe
 - plastikowe barierki drogowe
 - stojaki ze sprzętem ratunkowym
 - tablice informacyjne DOR
 - obszar posadowienia ram stalowych do montażu wież

Uwagi:
1. Wymiary podano w [m]
2. Różne konstrukcje w układzie odniesienia Kronstadt 86, rzędne dna w układzie odniesienia PL-EVRF 2007 NH.
3. Projektowane przekroje przedstawiono na Rys. BH-05-12.
4. Niniejszy tom rozprawy zawiera z pozostałymi tomami Projektu architektoniczno-budowlanego, zawierającego szczegółowe rozwiązania w zakresie instalacji i nawierzchni.
5. Rysunek zbrojenia pły szalunkowych pokazano na Rys. TH-11.2.

Wzrost A (26.07.2023 r.) - usunięcie wysowanych prefabrykatów z sekcji zamykających. Poprawiono lokalizację prefabrykatów na sekcjach od nr 1 do nr 26.

BUDOWA ZDOLNOŚCI PRZELADUNKOWEJ PORTU MORSKIEGO W ŚWINOUJŚCIU DO OBSŁUGI POTRZEB MORSKIEJ ENERGETYKI WIAТРOWYCH

BUDOWA TERMINAŁU INSTALACYJNEGO W ŚWINOUJŚCIU DLA OBSŁUGI MORSKICH FARM WIAТРOWYCH

NR UMOWY/PROJEKTU: **2/Neptun II / Z1**

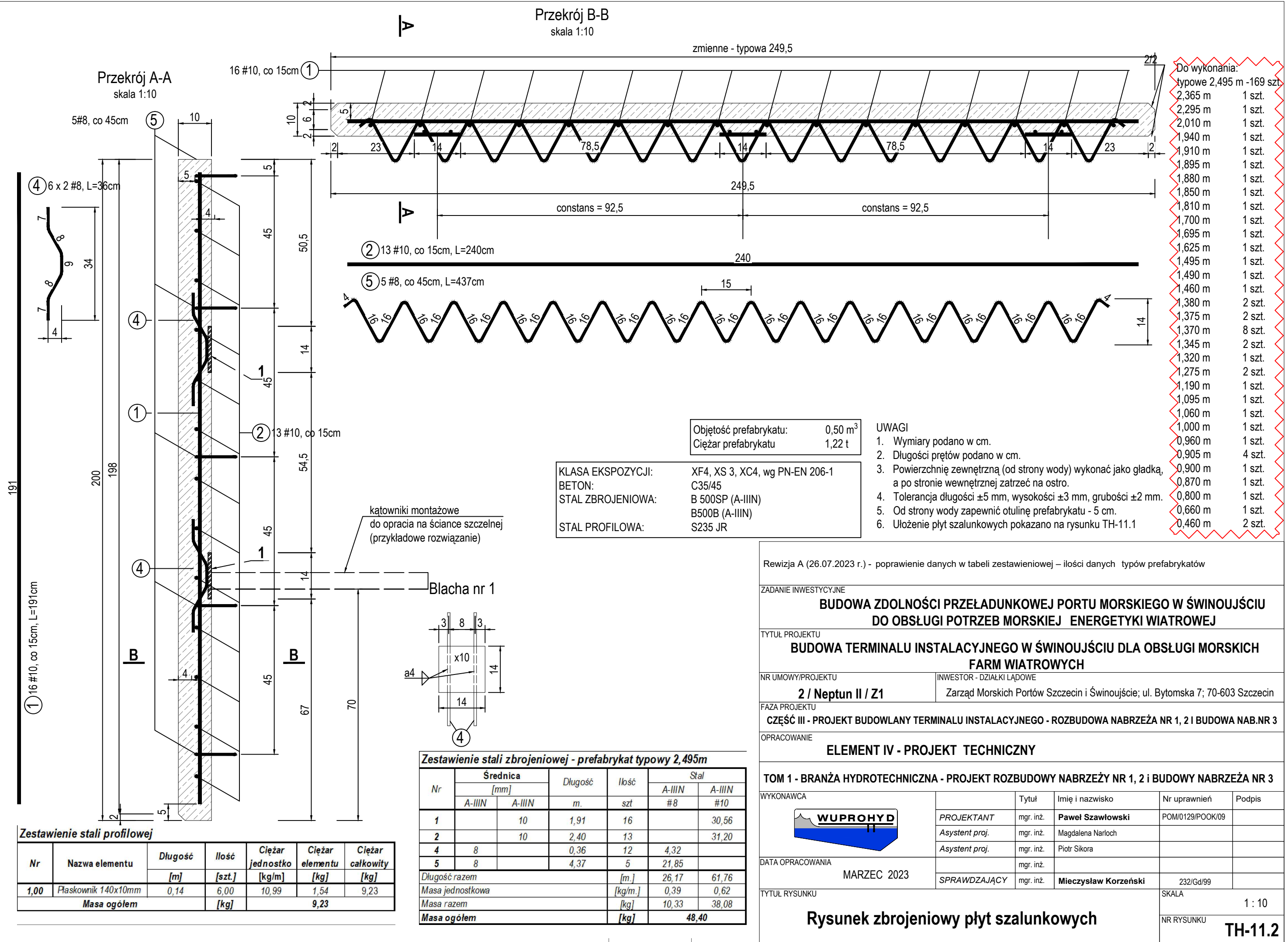
INWESTOR: **OSCAR LADOWE**
Zarząd Morskich Portów Szczecin i Świnoujście, ul. Bytomska 7, 70-603 Szczecin

PRZECIEG: CZĘŚĆ III - PROJEKT ARCHITEKTONICZNO - BUDOWLANY

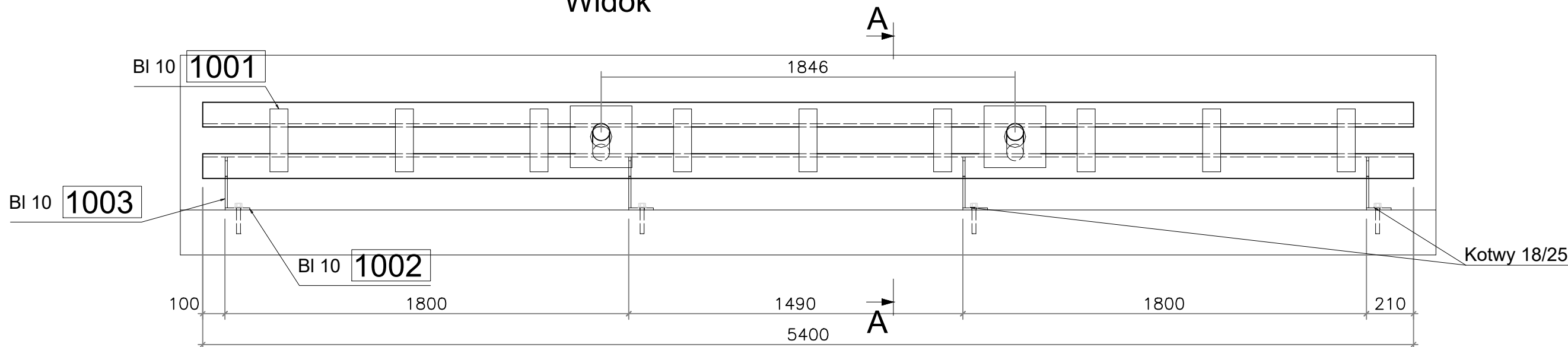
PRZECIEG: CZĘŚĆ III - PROJEKT ARCHITEKTONICZNO - BUDOWLANY

PRZECIEG: CZĘŚĆ III - PROJEKT ARCHITEKTONICZNO - BUDOWLANY

PRZECIEG: CZĘŚĆ III - PROJEKT ARCHITEKTONICZNO - BUDOWLANY



Widok



Zestawienie na 5,4m

Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
2	wykonać x	1				
1003	BL10x340x238	4	340	S355JR	6,35	25,40
1002	BL10x240x110	4	240	S355JR	2,07	8,28
1001	BL10x280x80	18	280	S355JR	1.76	31.65
1000	2x C260 - 5400	1	5400	S355JR	204,66	409,32
-	Kotwy 18/25	8	135	St. ocynk.	0.07	0.52
Razem:		35				475,17

Spoiny 1.8%

Razem: 483,72

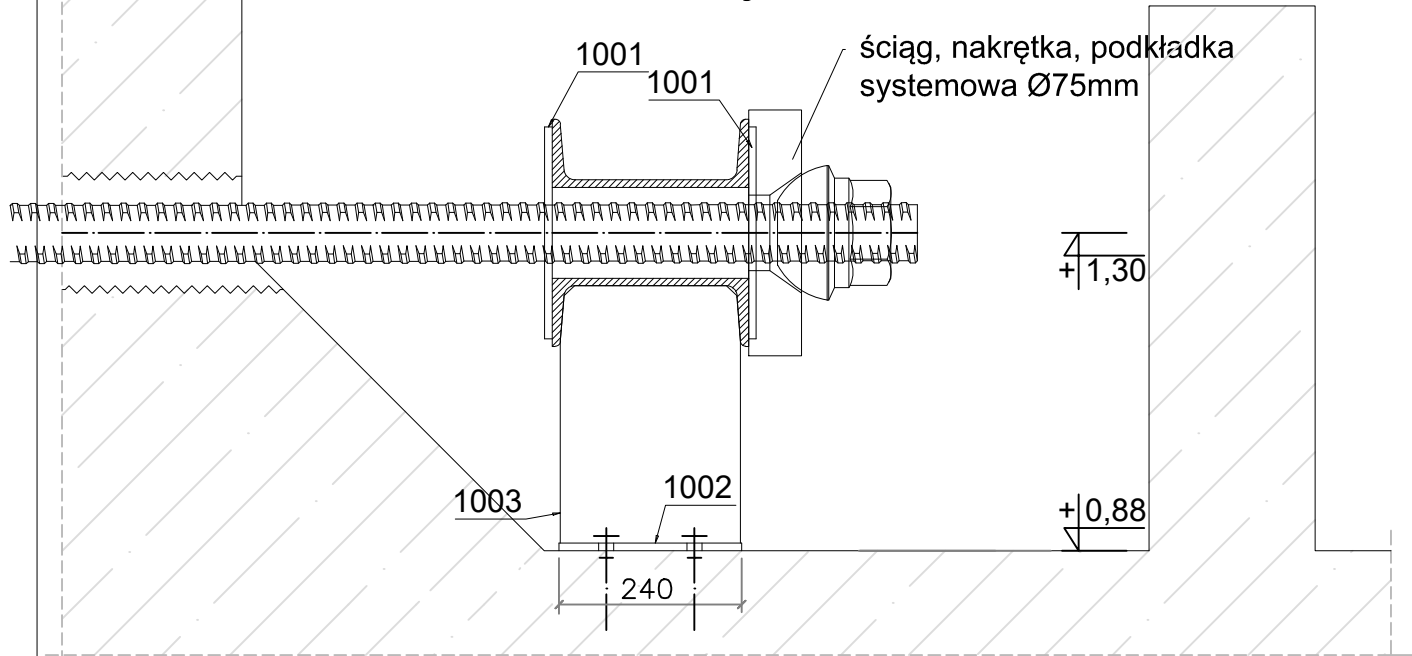
Całość razem: 27261,26

UWAGI:

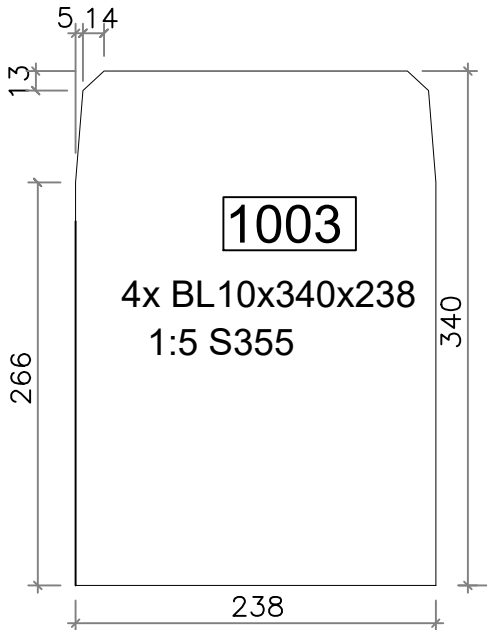
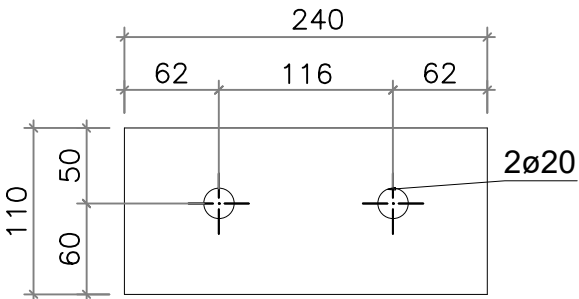
- Wymiary podano w mm.
- Lokalizacja wg planu robót kafarowych TH-2.
- Przed wykonaniem kleszcza należy sprawdzić rzędne dna kanału i grubość ściany aby potwierdzić założenia projektowe.


DO WYKONANIA 15,2+271,8+16,7=303,7m
ŁĄCZNIE 303,7m
Do wykonania 57 kpl. elementów
(3 kpl. o niepełnym wymiarze)

Przekrój A - A



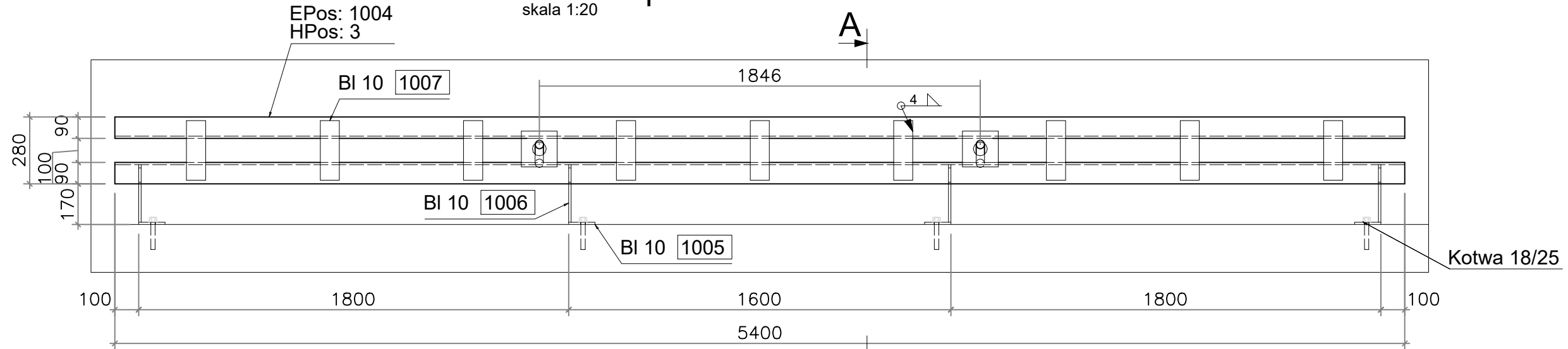
4x BL10x240x110 1:5 S355 1002



Rewizja A (26.07.2023 r.) - poprawienie danych w tabeli zestawieniowej						
ZADANIE INWESTYCYJNE						
BUDOWA ZDOLNOŚCI PRZELADUNKOWEJ PORTU MORSKIEGO W ŚWINOUJŚCIU DO OBSŁUGI POTRZEB MORSKIEJ ENERGETYKI WIAТРOWEJ						
TYTUŁ PROJEKTU						
BUDOWA TERMINALU INSTALACYJNEGO W ŚWINOUJŚCIU DLA OBSŁUGI MORSKICH FARM WIAТРOWYCH						
NR UMOWY/PROJEKTU		INWESTOR - DZIAŁKI LĄDOWE				
2 / Neptun II / Z1		Zarząd Morskich Portów Szczecin i Świnoujście; ul. Bytomska 7; 70-603 Szczecin				
FAZA PROJEKTU						
CZĘŚĆ III - PROJEKT BUDOWLANY TERMINALU INSTALACYJNEGO - ROZBUDOWA NABRZEŻA NR 1, 2 I BUDOWA NAB.NR 3						
OPRACOWANIE						
ELEMENT IV - PROJEKT TECHNICZNY						
TOM 1 - BRANŻA HYDROTECHNICZNA - PROJEKT ROZBUDOWY NABRZEŻY NR 1, 2 i BUDOWY NABRZEŻA NR 3						
WYKONAWCA			Tytuł	Imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis
		PROJEKTANT	mgr. inż.	Paweł Szawłowski	POM/0129/P00K/09	
		Asystent proj.	mgr. inż.	Magdalena Narloch		
		Asystent proj.	mgr. inż.	Piotr Sikora		
DATA OPRACOWANIA			mgr. inż.			
MARZEC 2023		SPRAWDZAJĄCY	mgr. inż.	Mieczysław Korzeński	232/Gd/99	
TYTUŁ RYSUNKU				SKALA		
Kleszcz typ 1 - 2xC260 - na konstrukcji istniejącego nabrzeża						1 : 10
				NR RYSUNKU		TH-13.1

Widok z przodu

skala 1:20



Zestawienie na 5,4m

Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
3	wykonać x	1				
1007	BL10x250x80	18	250	S355JR	1.57	28.26
1006	BL10x340x238	4	340	S355JR	6.35	25.40
1005	BL10x238x110	4	238	S355JR	2.06	8.22
1004	2x C260 - 5400	1	5400	S355JR	409.32	409.32
-	kotwa 18/25	8	135	St. ocynk.	0.07	0.52
Razem:		35				471.72
					Spoiny 1.8%	8.49
					Razem:	480.21
					Całość razem:	16516.44

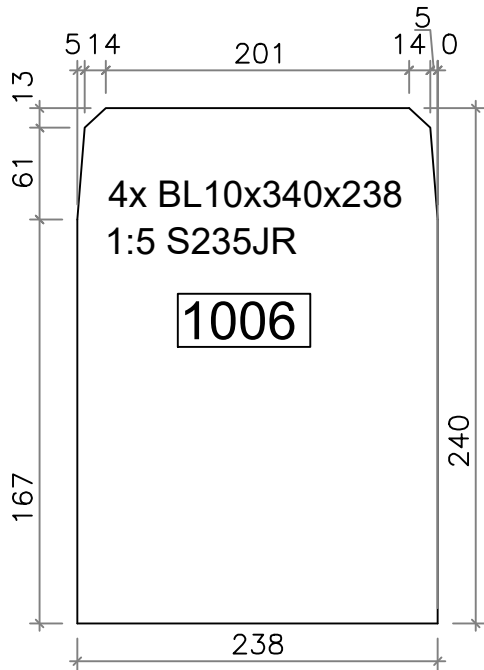
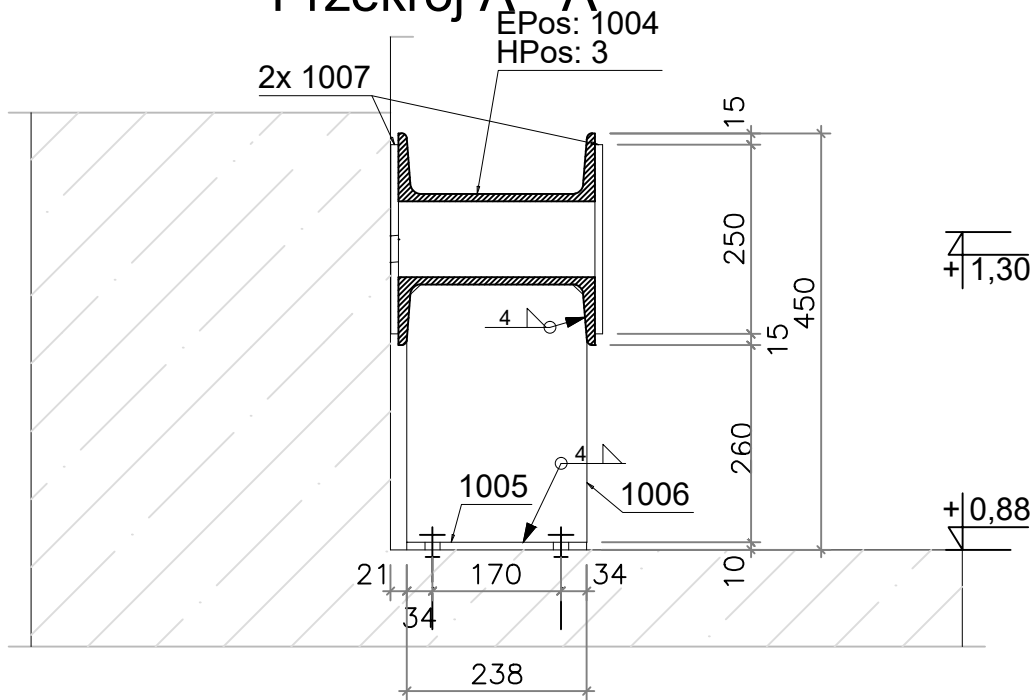
UWAGI:

- Wymiary podano w mm.
- Lokalizacja wg planu robót katarowych TH-2.
- Przed wykonaniem kleszcza należy sprawdzić rzędne dna kanału i grubość ściany aby potwierdzić założenia projektowe.

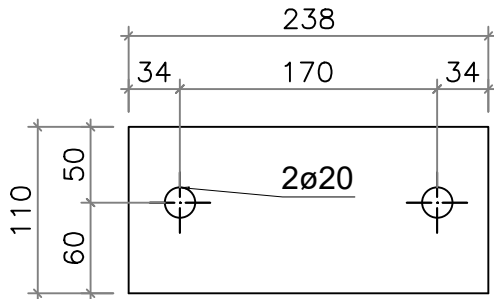
DO WYKONANIA 42,3+50+93,9+3,2m=189,4m
ŁĄCZNIE 189,4m
Do wykonania 36 kpl. elementów
(4 kpl. o niepełnym wymiarze)

Spoiny 1.8%
Razem: 480.21
Całość razem: 16516.44

Przekrój A - A

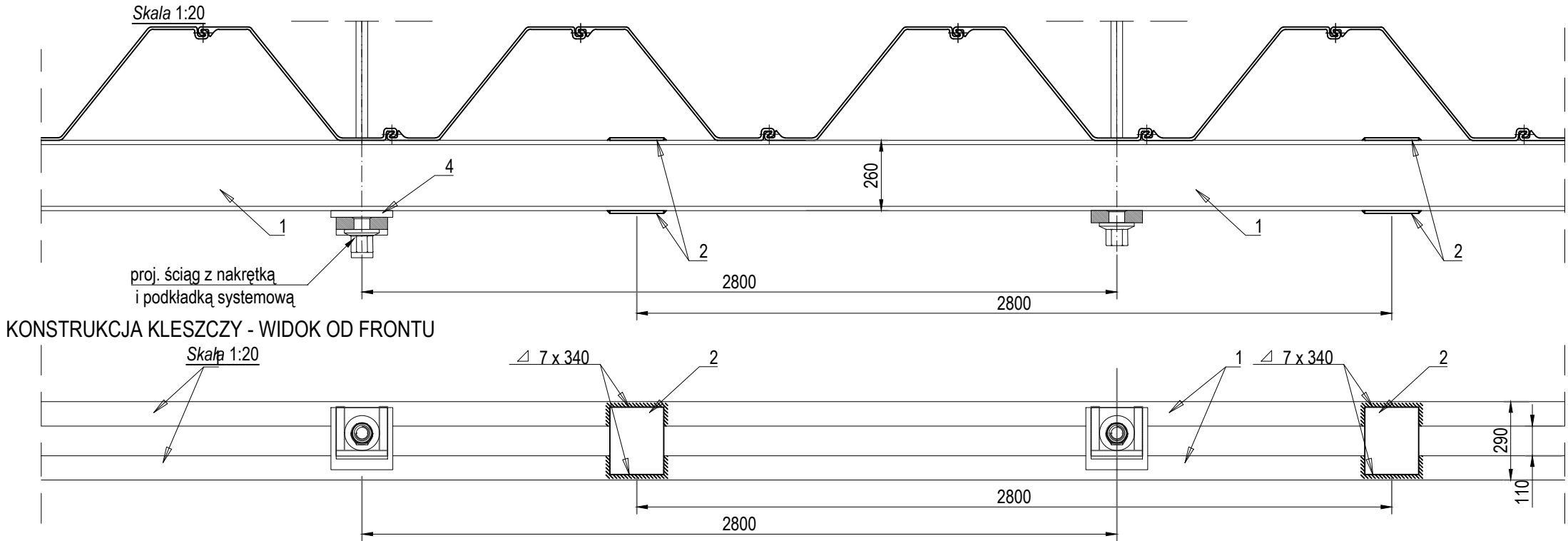


4x BL10x238x110 1005
1:5 S235JR

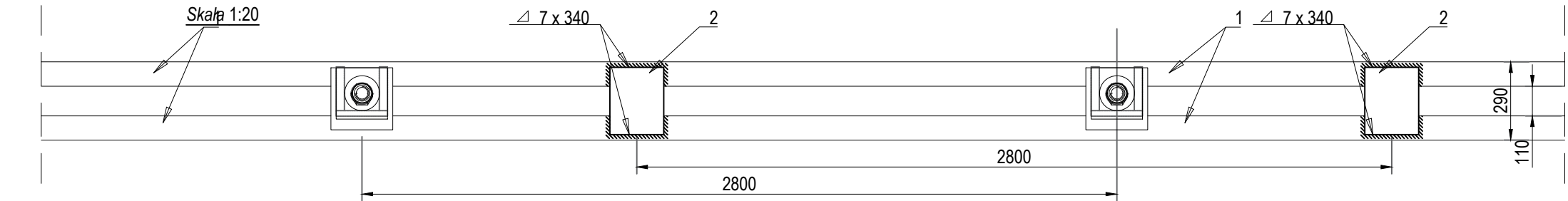


Rewizja A (26.07.2023 r.) - poprawienie danych w tabeli zestawieniowej						
ZADANIE INWESTYCYJNE						
BUDOWA ZDOLNOŚCI PRZELADUNKOWEJ PORTU MORSKIEGO W ŚWINOUJŚCIU DO OBSŁUGI POTRZEB MORSKIEJ ENERGETYKI WIAТРOWEJ						
TYTUŁ PROJEKTU						
BUDOWA TERMINALU INSTALACYJNEGO W ŚWINOUJŚCIU DLA OBSŁUGI MORSKICH FARM WIAТРOWYCH						
NR UMOWY/PROJEKTU		INWESTOR - DZIAŁKI LĄDOWE				
2 / Neptun II / Z1		Zarząd Morskich Portów Szczecin i Świnoujście; ul. Bytomska 7; 70-603 Szczecin				
FAZA PROJEKTU						
CZĘŚĆ III - PROJEKT BUDOWLANY TERMINALU INSTALACYJNEGO - ROZBUDOWA NABRZEŻA NR 1, 2 I BUDOWA NAB.NR 3						
OPRACOWANIE						
ELEMENT IV - PROJEKT TECHNICZNY						
TOM 1 - BRANŻA HYDROTECHNICZNA - PROJEKT ROZBUDOWY NABRZEŻY NR 1, 2 I BUDOWY NABRZEŻA NR 3						
<div>WYKONAWCA</div> <div></div>			Tytuł	Imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis
		PROJEKTANT	mgr. inż.	Paweł Szawłowski	POM/0129/POOK/09	
		Asystent proj.	mgr. inż.	Magdalena Narloch		
		Asystent proj.	mgr. inż.	Piotr Sikora		
DATA OPRACOWANIA			mgr. inż.			
		MARZEC 2023	SPRAWDZAJĄCY	mgr. inż.	Mieczysław Korzeński	232/Gd/99
TYTUŁ RYSUNKU				SKALA		
				1 : 10		
Kleszcz typ 2 - 2xC260 - na konstrukcji istniejącego nabrzeża				NR RYSUNKU		
				TH-13.2		

KONSTRUKCJA KLESZCZY - RZUT



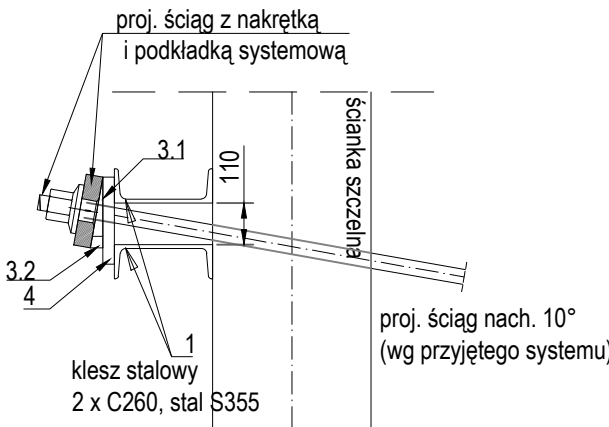
KONSTRUKCJA KLESZCZY - WIDOK OD FRONTU



PRZEKRÓJ KONSTRUKCYJNY

W MIEJSCU ŚCIĄGU

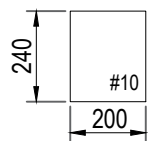
Skala 1:20



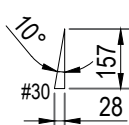
Szczegóły

Skala 1:20

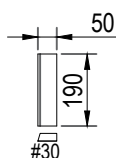
2 blacha 240 x 200 x 10 mm



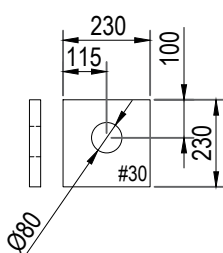
3.1 blacha 157 x 29 x 30 mm



3.2 blacha 190 x 50 x 30 mm



4 blacha 230 x 230 x 30 mm



UWAGI

1. Wymiary podano w mm.
2. Lokalizacja wg planu robót katarowych (TH-2)
3. Przewiązki (elementy nr 2) dopasować w zależności od lokalizacji ściągu w stosunku do ścianki szczelnej.
4. Elementy 3.1 i 3.2 spawać do podkładki - elementu nr 4 przed montażem.
5. Elementy ściągu stosować wg przyjętego systemu.
6. Konstrukcje dopasować do sytuacji zastanej na budowie.

Zestawienie stali profilowej dla kleszczy na przekroju J-J (dł. odcinka 40,0 m)

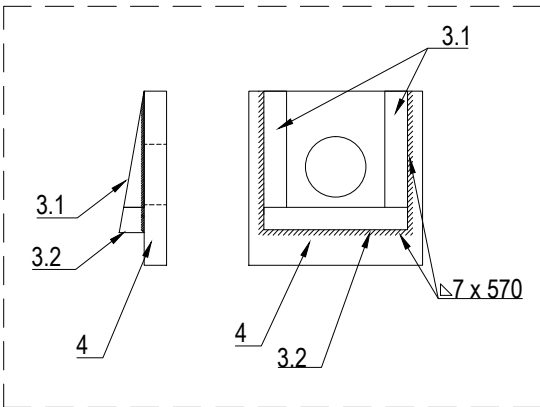
Nr	Nazwa i wymiary elementu [mm]	Długość [m]	Ilość [szt.]	Masa jedn. [kg]	Masa jedn. szt. [kg]	Masa [kg]
1	Ceownik C260	25,20	2	37,90	955,08	1910,16
2	blacha 240x200x10 mm	-	22	-	3,77	82,90
3.1	blacha 157 x 29 x 30 mm	-	20	-	1,07	21,44
3.2	blacha 190 x 50 x 30 mm	-	10	-	2,24	22,37
4	blacha 230x230x30 mm	-	10	-	12,46	124,58
Masa całkowita [kg]						2 161,45

Zestawienie stali profilowej dla kleszczy na przekroju K-K (dł. odcinka 90,0 m)

Nr	Nazwa i wymiary elementu [mm]	Długość [m]	Ilość [szt.]	Masa jedn. [kg]	Masa jedn. szt. [kg]	Masa [kg]
1	Ceownik C260	90,20	2	37,90	3418,58	6837,16
2	blacha 240x200x10 mm	-	66	-	3,77	248,69
3.1	blacha 157 x 29 x 30 mm	-	64	-	1,07	68,62
3.2	blacha 190 x 50 x 30 mm	-	32	-	2,24	71,59
4	blacha 230x230x30 mm	-	32	-	12,46	398,65
Masa całkowita [kg]						7 624,72

Szczegół blach centrujących

Skala 1:10



Stal profilowa: S355

Rewizja A (26.07.2023 r.) - poprawienie danych w tabeli zestawieniowej

ZADANIE INWESTYCYJNE

BUDOWA ZDOLNOŚCI PRZELADUNKOWEJ PORTU MORSKIEGO W ŚWINOUJŚCIU DO OBSŁUGI POTRZEB MORSKIEJ ENERGETYKI WIATROWEJ

TYTUŁ PROJEKTU

BUDOWA TERMINALU INSTALACYJNEGO W ŚWINOUJŚCIU DLA OBSŁUGI MORSKICH FARM WIATROWYCH

NR UMOWY/PROJEKTU

2 / Neptun II / Z1

INWESTOR - DZIAŁKI LĄDOWE

Zarząd Morskich Portów Szczecin i Świnoujście; ul. Bytomska 7; 70-603 Szczecin

FAZA PROJEKTU

CZĘŚĆ III - PROJEKT BUDOWLANY TERMINALU INSTALACYJNEGO - ROZBUDOWA NABRZEŻA NR 1, 2 I BUDOWA NAB. NR 3

OPRACOWANIE

ELEMENT IV - PROJEKT TECHNICZNY

TOM 1 - BRANŻA HYDROTECHNICZNA - PROJEKT ROZBUDOWY NABRZEŻY NR 1, 2 I BUDOWY NABRZEŻA NR 3

WYKONAWCA



Tytuł

mgr. inż. **Paweł Szawłowski**

Asystent proj.

mgr. inż. Magdalena Narloch

Asystent proj.

mgr. inż. Piotr Sikora

DATA OPRACOWANIA

MARZEC 2023

SPRAWDZAJĄCY

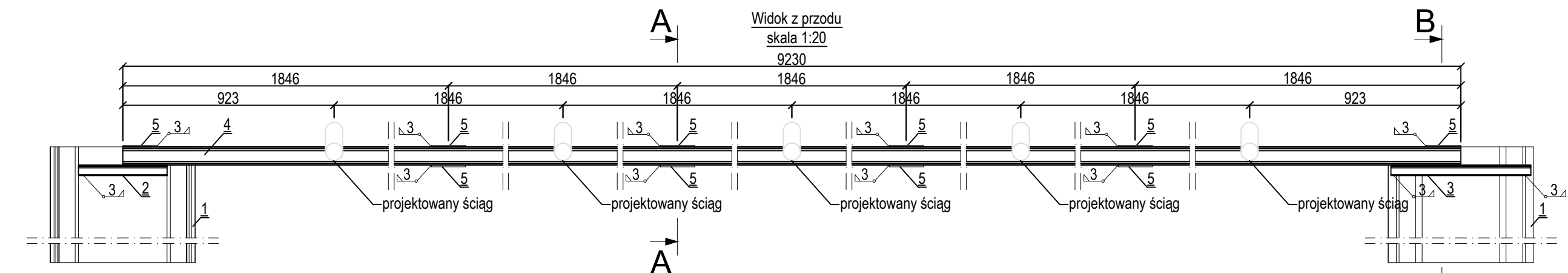
mgr. inż. **Mieczysław Korzeński**

TYTUŁ RYSUNKU

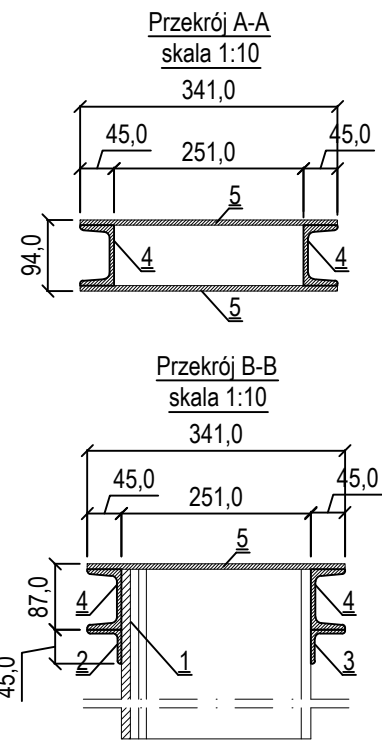
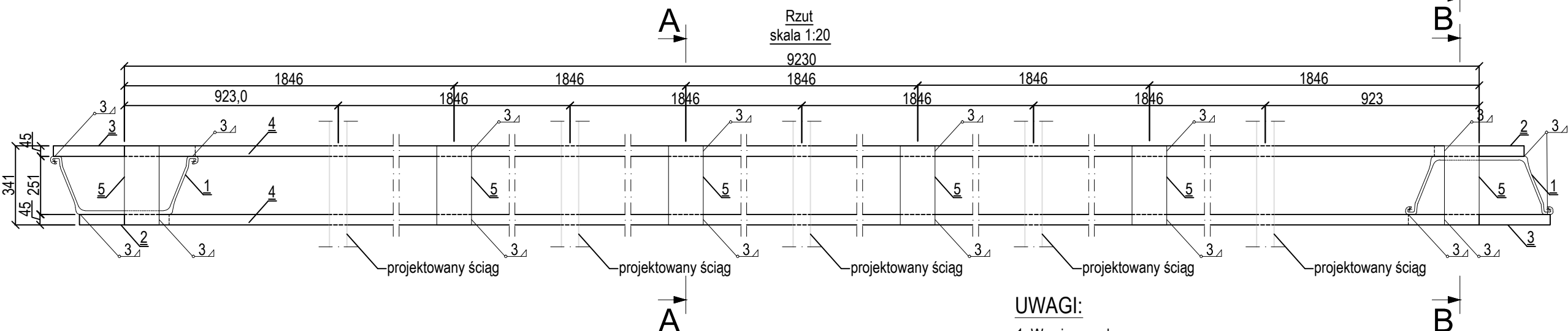
Kleszcz - TYP 7
kleszcz od strony wody - przekrój J-J, K-K

SKALA
1 : 20

NR RYSUNKU
TH-13.7



Odcinek	Rzędna góry el. 1 [m.npm]
A-A	0,78
B-B	0,79
C-C	0,77
D-D	0,85
E-E	0,85



Gatunek stali: S355

Tab. 1 - Zestawienie na 1 ramę typową					
1	2	3	4	5	6
Poz.	Nazwa el.	Ilość [szt.]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 szt. [kg]	Masa całkowita [kg]
2	L45x5 L=385mm	2	3,38	1,30	2,60
3	L45x5 L=610mm	2	3,38	2,06	4,12
4	C80 L=9230mm	2	8,64	79,75	159,49
5	BL. 150x7	10	8,24	2,80	28,02
RAZEM [kg]					194,24

DO WYKONANIA: 49 SZT.

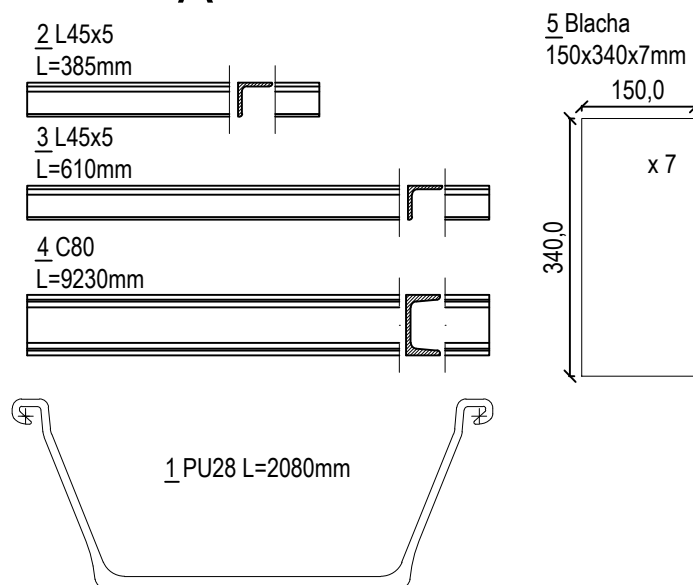
Tab. 2 - Zestawienie na 1 ramę dł. 9,1 m					
1	2	3	4	5	6
4*	C80 L=9100mm	2	8,64	78,62	157,24
RAZEM [kg]					191,98

DO WYKONANIA: 1 SZT.

Tab. 3 - Zestawienie na 1 ramę dł. 9,0 m					
1	2	3	4	5	6
4*	C80 L=9000mm	2	8,64	77,76	155,52
RAZEM [kg]					190,26

DO WYKONANIA: 1 SZT.

*pozostałe pozycje analogicznie jak w Tab.1



Tab. 4 - Zestawienie na 1 ramę dł. 8,3 m					
1	2	3	4	5	6
4*	C80 L=8300mm	2	8,64	71,71	143,42
RAZEM [kg]					178,16

DO WYKONANIA: 2 SZT.

Tab. 5 - Zestawienie na 1 ramę dł. 6,5 m					
1	2	3	4	5	6
4*	C80 L=6500mm	2	8,64	56,16	112,32
RAZEM [kg]					147,06

DO WYKONANIA: 1 SZT.

*pozostałe pozycje analogicznie jak w Tab.1

UWAGI:

- Wymiary podano w mm.
- Lokalizacja wbicia elementu 1 wg planu robót kafarowych TH-2.
- Rzędna wbicia brusów należy dopasować by zapewnić podparcie projektowanym ściągom
- Połączenia spawane elementów 1,2,3 oraz elementów 4 i 5 należy wykonać wg zaleceń normowych

Rewizja A (26.07.2023 r.) - dodanie tabel zestawieniowych dla nietypowych ram podpierających

ZADANIE INWESTYCYJNE

**BUDOWA ZDOLNOŚCI PRZELADUNKOWEJ PORTU MORSKIEGO W ŚWINOUJŚCIU
DO OBSŁUGI POTRZEB MORSKIEJ ENERGETYKI WIAТРOWEJ**

TYTUŁ PROJEKTU

**BUDOWA TERMINALU INSTALACYJNEGO W ŚWINOUJŚCIU DLA OBSŁUGI MORSKICH
FARM WIAТРOWYCH**

NR UMOWY/PROJEKTU

2 / Neptun II / Z1

INWESTOR - DZIAŁKI LĄDOWE

Zarząd Morskich Portów Szczecin i Świnoujście; ul. Bytomska 7; 70-603 Szczecin

FAZA PROJEKTU

CZĘŚĆ III - PROJEKT BUDOWLANY TERMINALU INSTALACYJNEGO - ROZBUDOWA NABRZEŻA NR 1, 2 I BUDOWA NAB.NR 3

OPRACOWANIE

ELEMENT IV - PROJEKT TECHNICZNY

TOM 1 - BRANŻA HYDROTECHNICZNA - PROJEKT ROZBUDOWY NABRZEŻY NR 1, 2 I BUDOWY NABRZEŻA NR 3

WYKONAWCA



Tytuł Imię i nazwisko Nr uprawnień Podpis

PROJEKTANT mgr. inż. **Paweł Szawłowski** POM/0129/P00K/09

Asystent proj. mgr. inż. **Michał Packi**

DATA OPRACOWANIA

MARZEC 2023

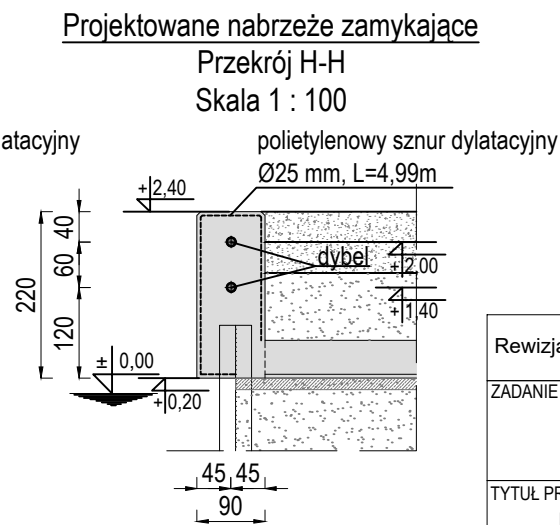
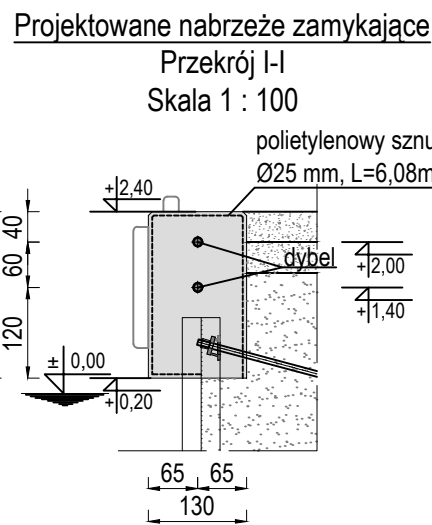
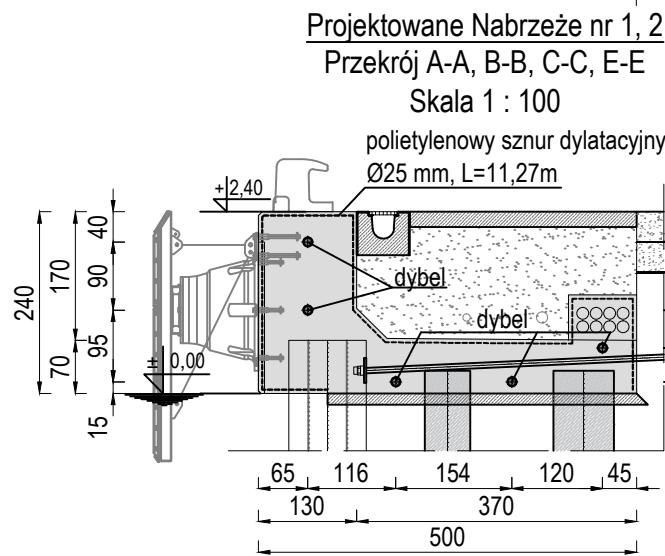
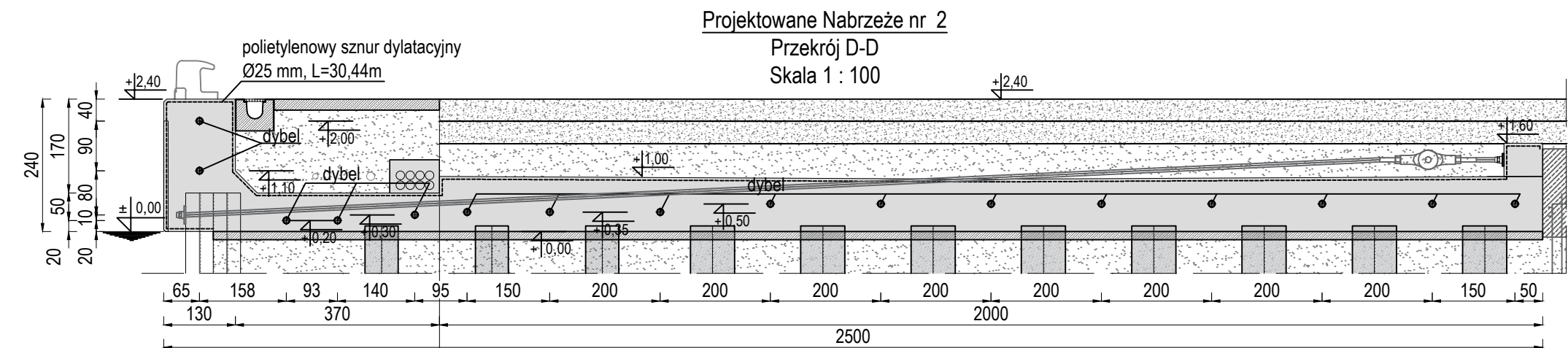
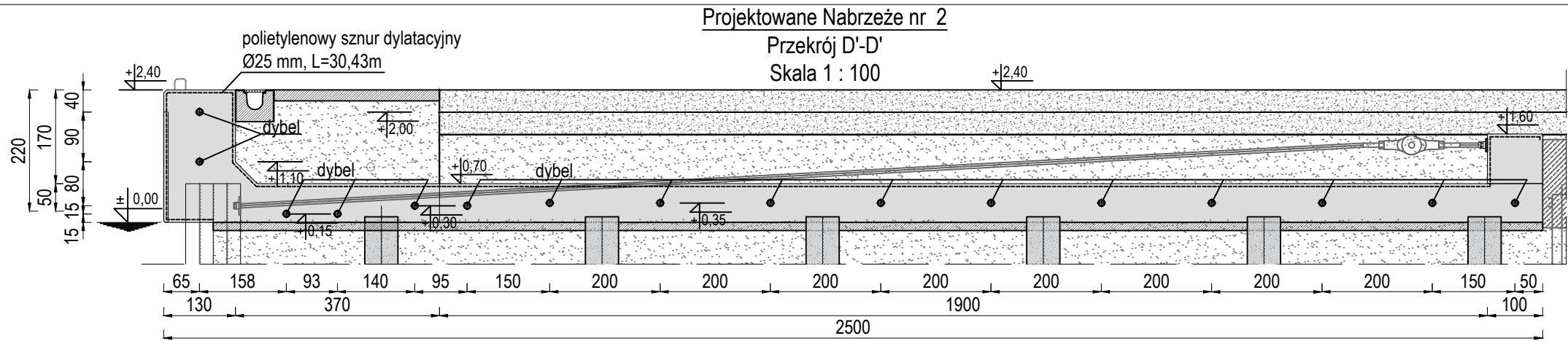
SPRAWDZAJĄCY mgr. inż. **Mieczysław Korzeński** 232/Gd/99

TYTUŁ RYSUNKU

Konstrukcja ramy podpierającej ściąg

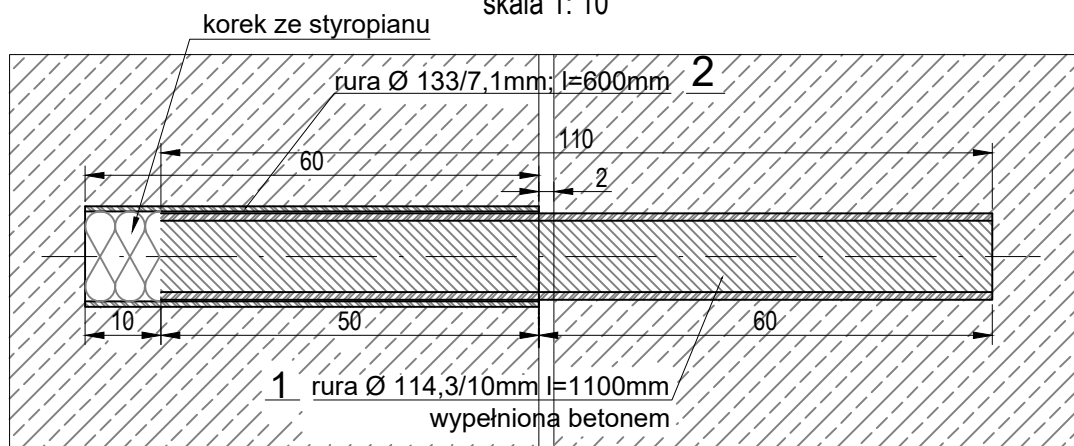
SKALA 1:20; 1:10

NR RYSUNKU **TH-13.9**

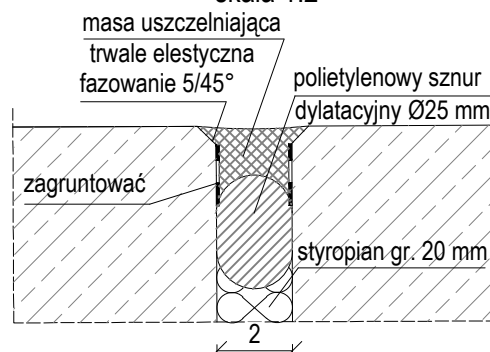


- UWAGI:
- Wymiary podano w [cm].
 - Rzędne wysokościowe konstrukcji podano w układzie odniesienia Kronsztadt 86 bis
 - Dopuszcza się w części podwodnej użycie taśm dylatacyjnych.

PRZEKRÓJ POŁĄCZENIA DYLATACJI
(pojedynczego dybla)
skala 1: 10



Szczegół dytacji
skala 1:2



NR	ELEMENT	DŁ. [mm]	MASA JEDN. [kg/m]	MASA 1 SZT. [kg]	SZT. [-]	MASA [kg]
1	φ 114,3/10	1.10	25.7	28.27	233	6586.9
2	φ 133,0/7,1	0.60	22.0	13.20	233	3075.6
SUMA [t]						9.663

Odcinek konstrukcyjny	Długość polietylenowego sznura dylatacyjnego	Liczba dytacji	SUMA
	[m]	[-]	[m]
A-A	11,27	3	33,81
B-B	11,27	10	112,70
C-C	11,27	2	22,54
D-D	30,44	4	121,76
D'-D'	30,43	1	30,43
E-E	11,27	2	22,54
H-H	4,99	1	4,99
I-I	6,08	1	6,08
SUMA [m]			354,9

Odcinek konstrukcyjny	Powierzchnia styropianu	Liczba dytacji	SUMA
	[m2]	[-]	[m2]
A-A	6,37	3	19,11
B-B	6,37	10	63,70
C-C	6,37	2	12,74
D-D	26,25	8	210,00
D'-D'	20,69	1	20,69
E-E	6,37	2	12,74
H-H	1,98	1	1,98
I-I	2,86	1	2,86
SUMA [m2]			343,82

Odcinek konstrukcyjny	Liczba dybli w przekroju	Liczba dytacji	SUMA
	[-]	[-]	[-]
A-A	5	3	15
B-B	5	10	50
C-C	5	2	10
D-D	16	8	128
D'-D'	16	1	16
E-E	5	2	10
H-H	2	1	2
I-I	2	1	2
SUMA [-]			233

Rewizja A (26.07.2023 r.) - poprawienie danych w tabeli zestawieniowej

ZADANIE INWESTYCYJNE

**BUDOWA ZDOLNOŚCI PRZELADUNKOWEJ PORTU MORSKIEGO W ŚWINOUJŚCIU
DO OBSŁUGI POTRZEB MORSKIEJ ENERGETYKI WIAТРOWEJ**

TYTUŁ PROJEKTU

**BUDOWA TERMINALU INSTALACYJNEGO W ŚWINOUJŚCIU DLA OBSŁUGI MORSKICH
FARM WIAТРOWYCH**

NR UMOWY/PROJEKTU

2 / Neptun II / Z1

INWESTOR - DZIAŁKI LĄDOWE

Zarząd Morskich Portów Szczecin i Świnoujście; ul. Bytomska 7; 70-603 Szczecin

FAZA PROJEKTU

CZĘŚĆ III - PROJEKT BUDOWLANY TERMINALU INSTALACYJNEGO - ROZBUDOWA NABRZEŻA NR 1, 2 I BUDOWA NAB. NR 3

OPRACOWANIE

ELEMENT IV - PROJEKT TECHNICZNY

TOM 1 - BRANŻA HYDROTECHNICZNA - PROJEKT ROZBUDOWY NABRZEŻY NR 1, 2 I BUDOWY NABRZEŻA NR 3

WYKONAWCA



Tytuł Imię i nazwisko Nr uprawnień Podpis

PROJEKTANT mgr. inż. **Paweł Szawłowski** POM/0129/P00K/09

Asystent proj. mgr. inż. Magdalena Narloch

Asystent proj. mgr. inż. Piotr Sikora

DATA OPRACOWANIA

MARZEC 2023

mgr. inż.

SPRAWDZAJĄCY mgr. inż. **Mieczysław Korzeński** 232/Gd/99

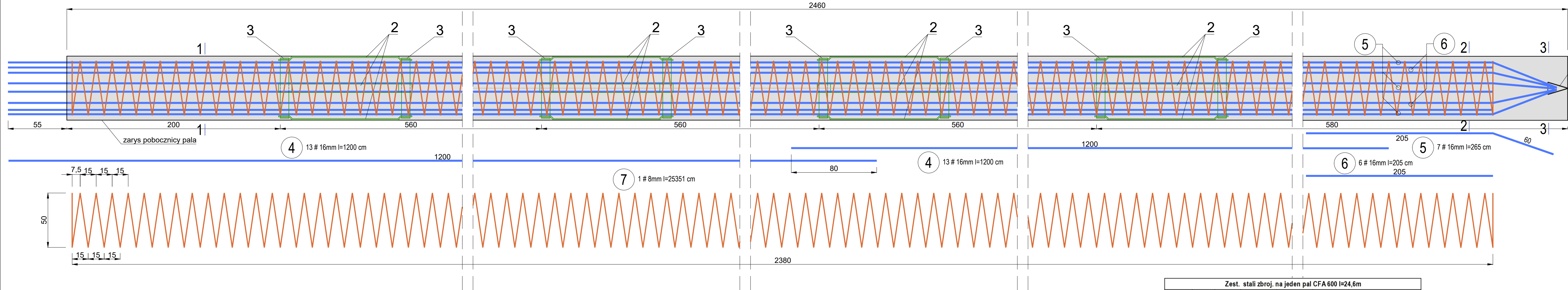
TYTUŁ RYSUNKU

Dyble stalowe

SKALA 1:2; 1:10; 1:100

NR RYSUNKU **TH-16**

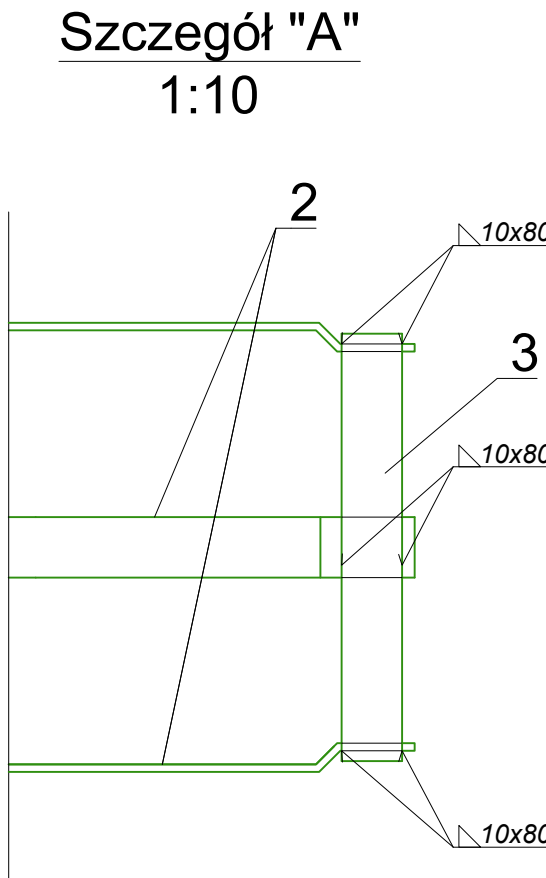
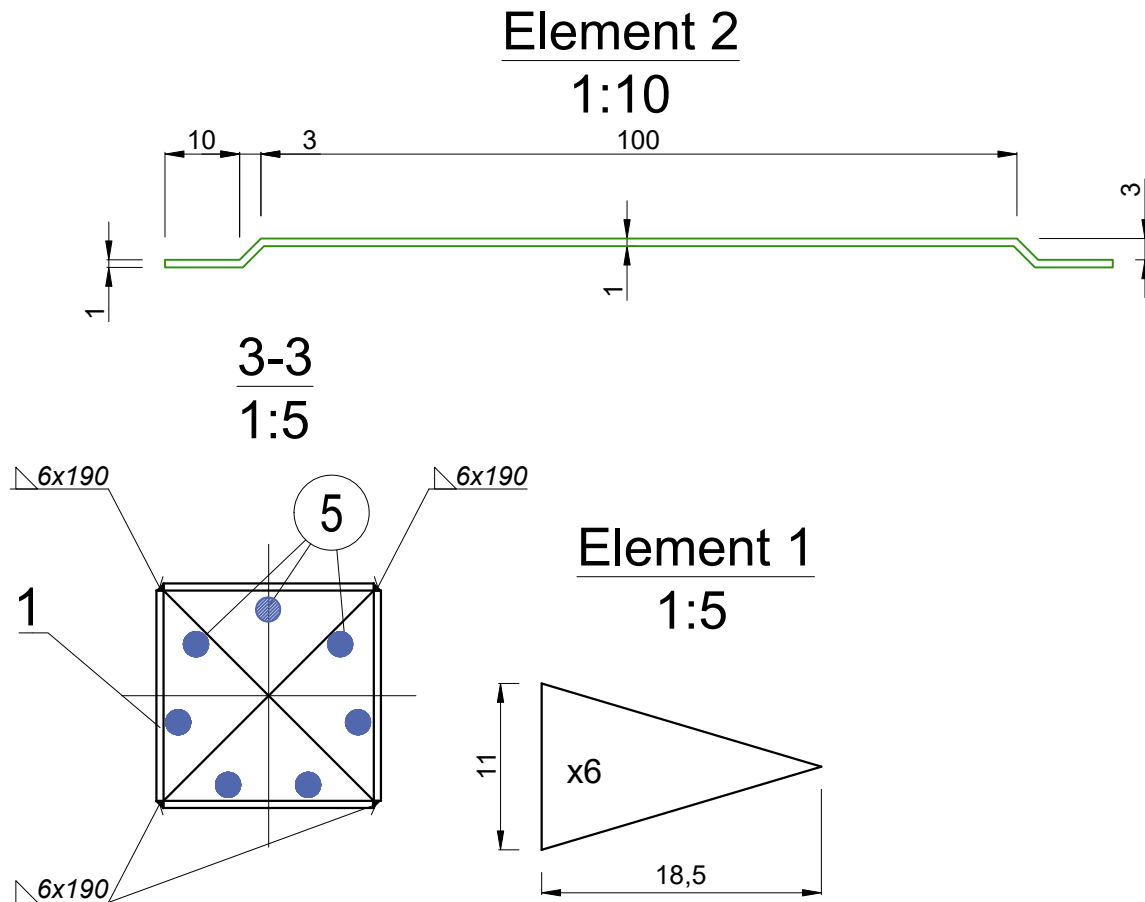
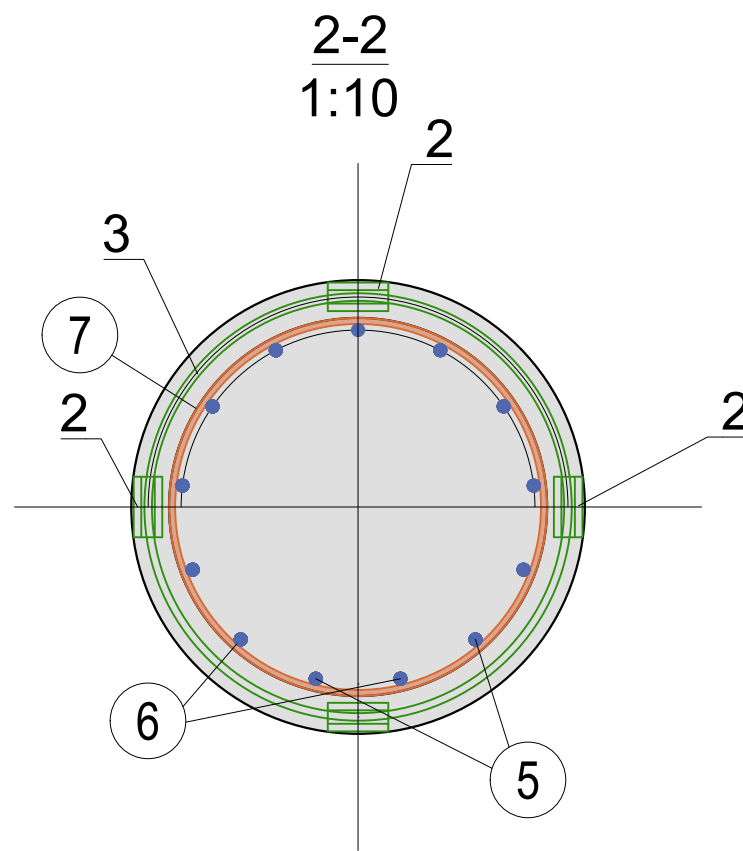
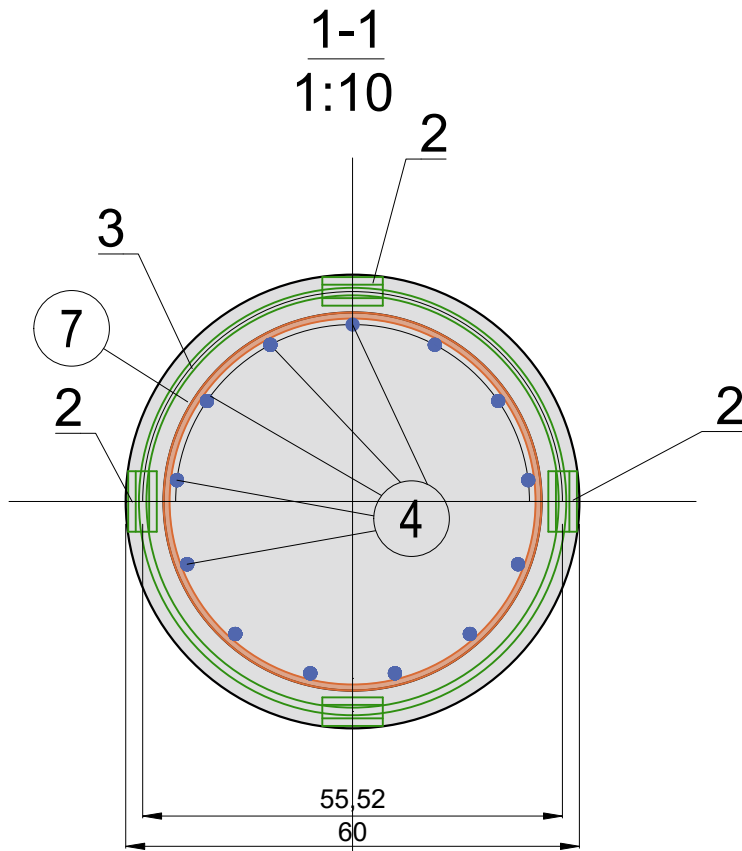
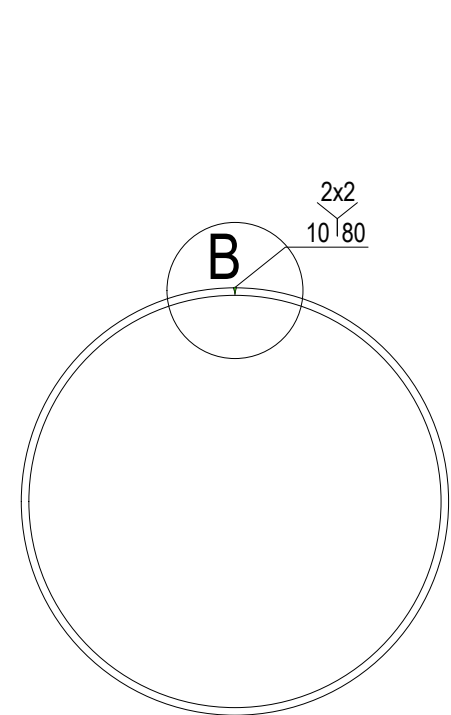
PAL ŻELBETOWY CFA Ø600mm L= 24,6 m Skala 1:20



- UWAGI:
- 1) Wymiary podano w [cm]
 - 2) Rozmieszczenie pali pokazano na planie robót kafarowych (TH-2).

BETON:
C30/37 (B-37)

STAL:
A-IIIN, A-I

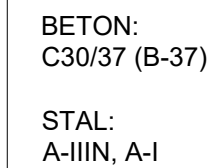


Zest. stali zbroj. na jeden pal CFA 600 l=24,6m							
NR PRĘTA	Ø	#	DŁUGOŚĆ	MASA 1 szt.	SZTUK	Długość całkowita	
	A-I	A-II/III				Ø8	Ø16
			[mm]	[m]	[kg]	[-]	[m]
4		16	12,00	19,08	26		312,00
5		16	2,65	4,21	7		18,55
6		16	2,05	3,26	6		12,30
7	8		253,51	100,14	1	253,51	
Długość razem					[m]	253,51	342,85
Masa jednostkowa					[kg/m]	0,40	1,59
Masa ogólna					[kg]	100,14	545,13
SUMA					[kg]	645,27	
DO WYKONANIA 16 szt.							
Pale zlokalizowane są w osi podłużnej A-A, pomiędzy osiami 1-31							

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ NA 1 ŚLIZG						
Nr	Nazwa elementu	Długość	Ilość	Masa [kg]		
	wymiary [mm]	[m]	[szt]	jedn.	1 szt.	ogółem
1	pl 110x190x6	0,19	4		0,98	3,9
Do wykonania 16 szt.						
2	pl 80x1280x10	1,28	4	6,28	8,04	32,2
3	pl 80x1740x10	1,74	2	6,28	10,93	21,9
RAZEM						54,0
Do wykonania 16*4 = 64 szt.						

Rewizja B (11.08.2023 r.) - poprawienie danych w tabeli zestawieniowej						
Rewizja A (26.07.2023 r.) - poprawienie danych w tabeli zestawieniowej						
ZADANIE INWESTYCYJNE						
BUDOWA ZDOLNOŚCI PRZELADUNKOWEJ PORTU MORSKIEGO W ŚWINOUJŚCIU DO OBSŁUGI POTRZEB MORSKIEJ ENERGETYKI WIAТРOWEJ						
TYTUŁ PROJEKTU						
BUDOWA TERMINALU INSTALACYJNEGO W ŚWINOUJŚCIU DLA OBSŁUGI MORSKICH FARM WIAТРOWYCH						
NR UMOWY/PROJEKTU		INWESTOR - DZIAŁKI LĄDOWE				
2 / Neptun II / Z1		Zarząd Morskich Portów Szczecin i Świnoujście; ul. Bytomska 7; 70-603 Szczecin				
FAZA PROJEKTU						
CZĘŚĆ III - PROJEKT BUDOWLANY TERMINALU INSTALACYJNEGO - ROZBUDOWA NABRZEŻA NR 1, 2 I BUDOWA NAB. NR 3						
OPRACOWANIE						
ELEMENT IV - PROJEKT TECHNICZNY						
TOM 1 - BRANŻA HYDROTECHNICZNA - PROJEKT ROZBUDOWY NABRZEŻY NR 1, 2 I BUDOWY NABRZEŻA NR 3						
WYKONAWCA			Tytuł	Imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis
		PROJEKTANT	mgr. inż.	Paweł Szawlowski	POM/0129/POOK/09	
		Asystent proj.	mgr. inż.	Magdalena Narloch		
		Asystent proj.	mgr. inż.	Piotr Sikora		
DATA OPRACOWANIA						
MARZEC 2023		SPRAWDZAJĄCY	mgr. inż.	Mieczysław Korzeński	232/Gd/99	
TYTUŁ RYSUNKU		SKALA				
Rysunek zbrojeniowy pala CFA Ø600mm, L=24,6 m (Dla przekroju A-A)		1 : 20				1 : 10
		NR RYSUNKU				
						TH-17.1revB

Skala 1:20

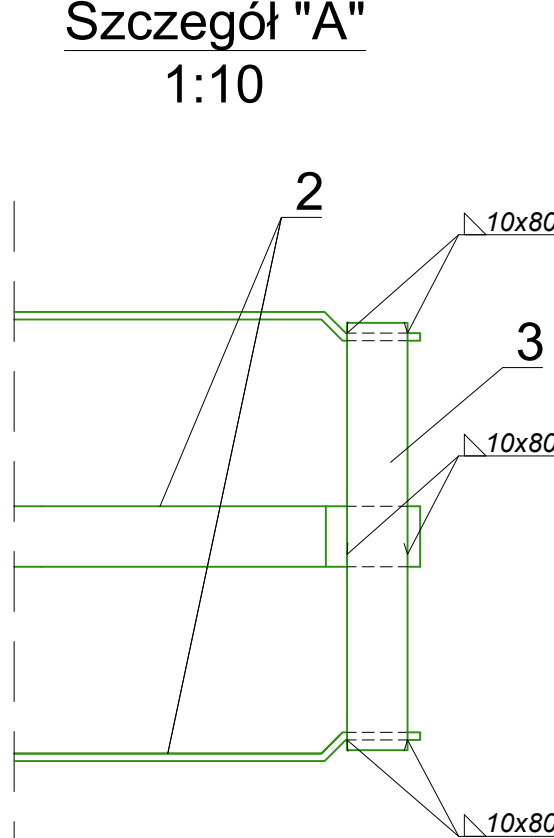


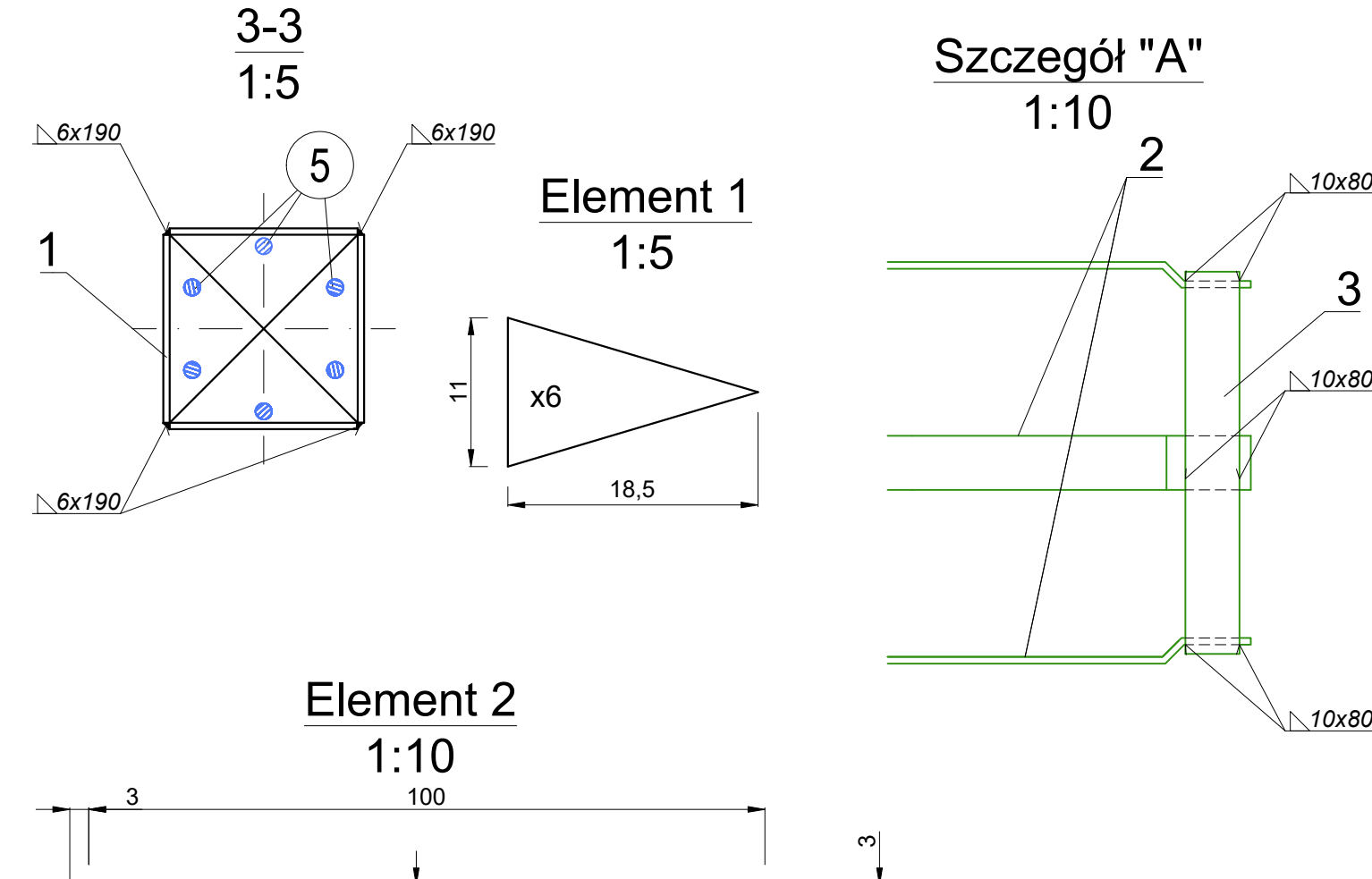
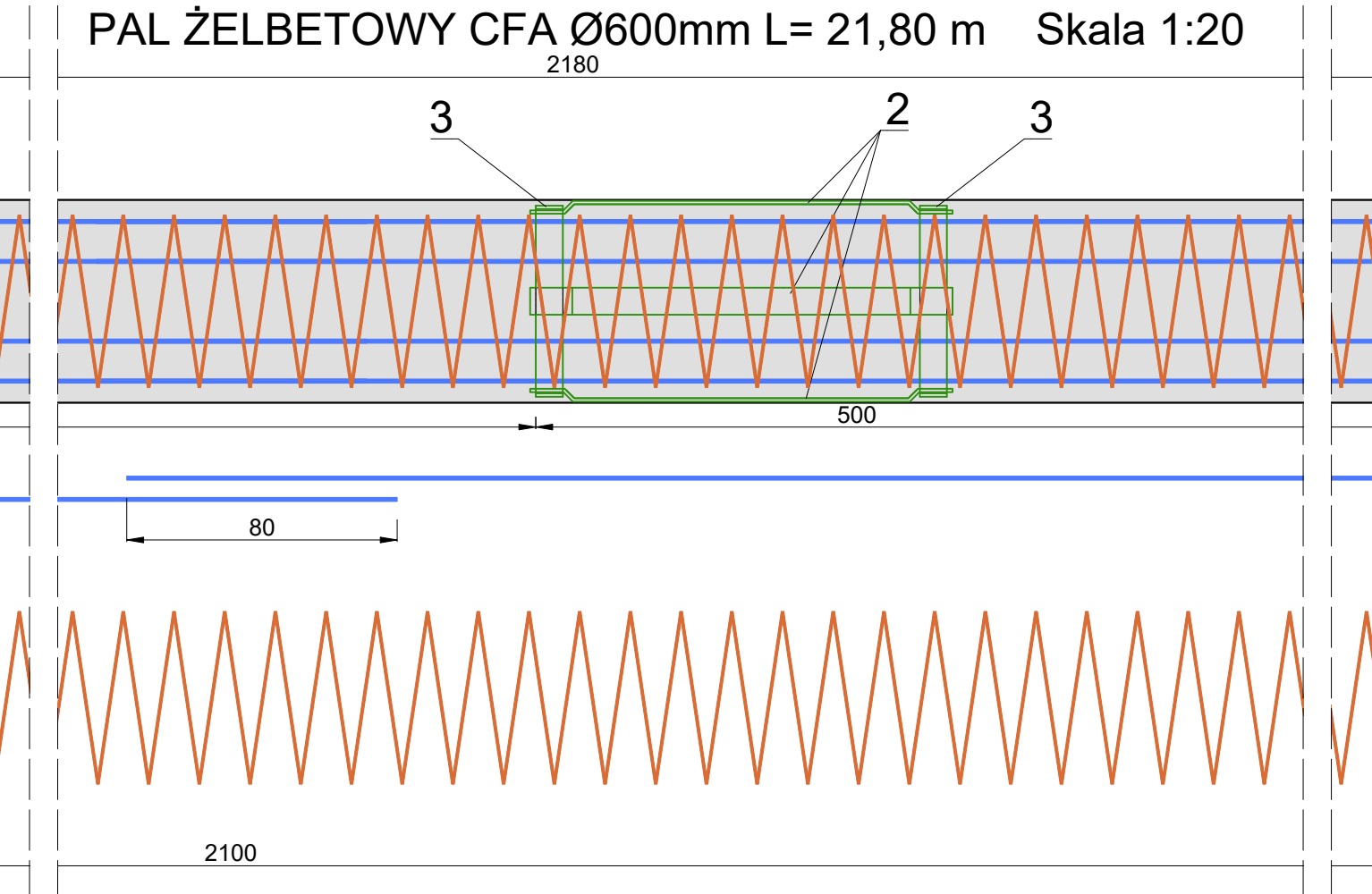
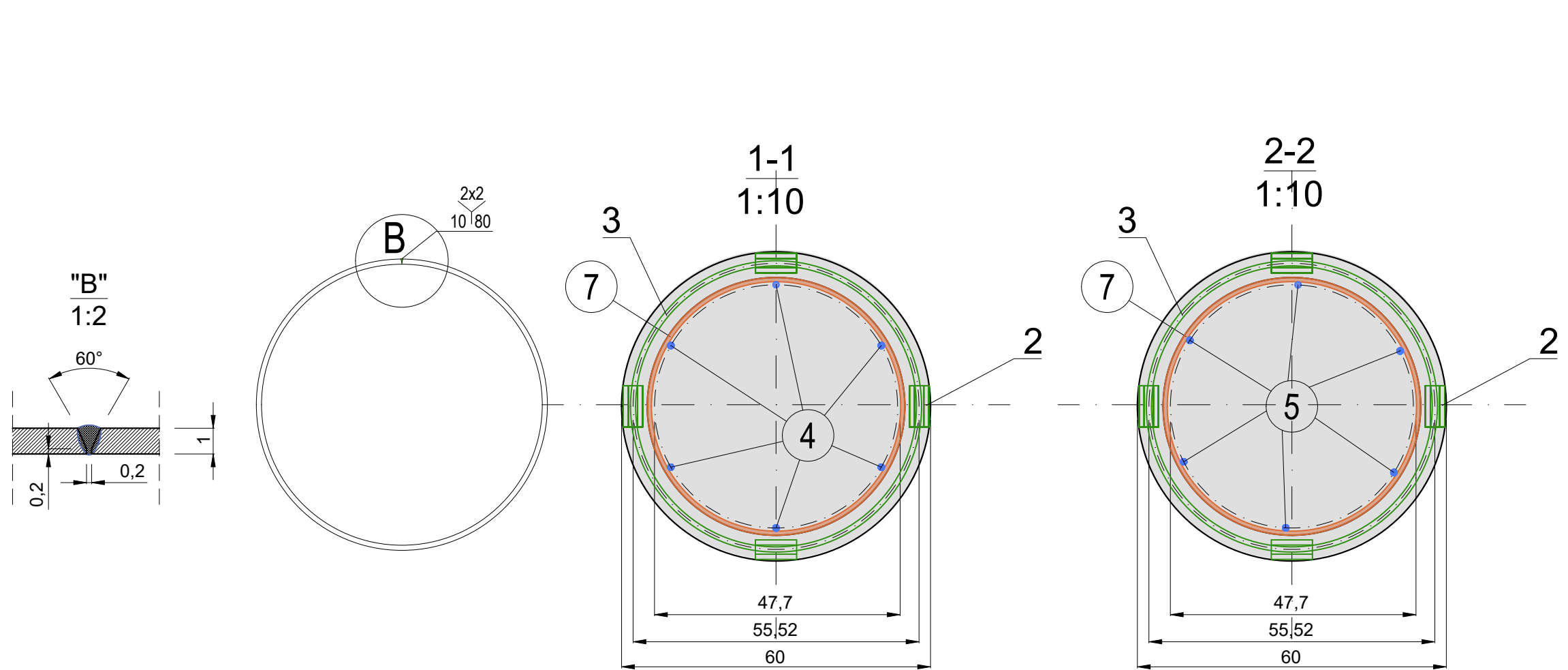
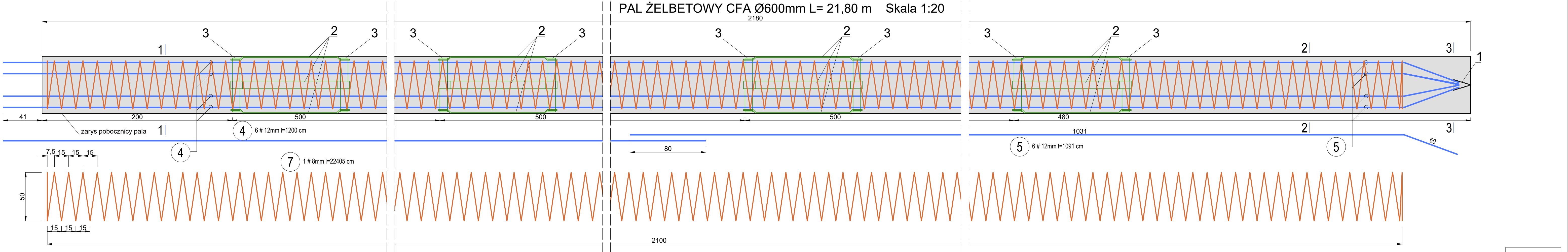
BETON:
C30/37 (B-37)

STAL:
A-IIIN, A-I

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ NA 1 ŚLIZG						
Nr	Nazwa elementu wymiar [mm]	Długość	Ilość	Masa [kg]		
		[m]	[szt]	jedn.	1 szt.	ogółem
1	pl 110x190x6	0,19	4		0,98	3,9
Do wykonania 21 szt.						
2	pl 80x1280x10	1,28	4	6,28	8,04	32,2
3	pl 80x1740x10	1,74	2	6,28	10,93	21,9
RAZEM [kg]				54,0		
Do wykonania 21 * 4 = 84 szt.						

TH-17.3revB





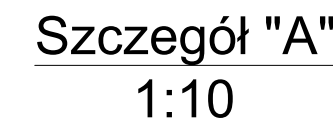
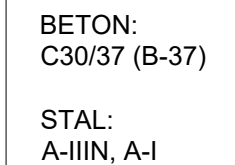
Zest. stali zbroj. na jeden pal CFA 600 l=21,8m							
NR PRĘTA	ø	#	DŁUGOŚĆ	MASA 1 szt.	SZTUK	Długość całkowita	
	A-I	A-IIIIN				ø8	#12
		[mm]	[m]	[kg]	[-]	[m]	[m]
	4		12	12,00	10,68	6	
5		12	10,91	9,71	6		65,46
7	8		224,05	88,50	1	224,05	
Długość razem					[m]	224,05	137,46
Masa jednostkowa					[kg/m]	0,40	0,89
Masa ogólna					[kg]	88,50	122,34
SUMA					[kg]	210,84	
DO WYKONANIA 100 szt.							
Pale zlokalizowane są w osi podłużnej B-B , pomiędzy osiami 156-205 oraz 214-263							

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ NA 1 ŚLIZG						
Nr	Nazwa elementu	Długość [m]	Ilość [szt]	Masa [kg]		
	wymiary [mm]		jedn.	1 szt.	ogółem	
1	pl 110x190x6	0,19	4	0,98	3,9	
Do wykonania 100 szt.						
2	pl 80x1280x10	1,28	4	6,28	8,04	32,2
3	pl 80x1740x10	1,74	2	6,28	10,93	21,9
RAZEM				[kg]		54,0
Do wykonana 100 * 4 = 400 szt.						

- UWAGI:
- 1) Wymiary podano w [cm]
 - 2) Rozmieszczenie pali pokazano na planie robót kafarowych (TH-2).

Rewizja B (11.08.2023 r.) - poprawienie danych w tabeli zestawieniowej					
Rewizja A (26.07.2023 r.) - poprawienie danych w tabeli zestawieniowej					
ZADANIE INWESTYCYJNE					
BUDOWA ZDOLNOŚCI PRZELADUNKOWEJ PORTU MORSKIEGO W ŚWINOUJŚCIU DO OBSŁUGI POTRZEB MORSKIEJ ENERGETYKI WIAȦROWEJ					
TYTUŁ PROJEKTU					
BUDOWA TERMINALU INSTALACYJNEGO W ŚWINOUJŚCIU DLA OBSŁUGI MORSKICH FARM WIAȦROWYCH					
NR UMOWY/PROJEKTU		INWESTOR - DZIAŁKI LĄDOWE			
2 / Neptun II / Z1		Zarząd Morskich Portów Szczecin i Świnoujście; ul. Bytomska 7; 70-603 Szczecin			
FAZA PROJEKTU					
CZĘŚĆ III - PROJEKT BUDOWLANY TERMINALU INSTALACYJNEGO - ROZBUDOWA NABRZEŻA NR 1, 2 I BUDOWA NAB. NR 3					
OPRACOWANIE					
ELEMENT IV - PROJEKT TECHNICZNY					
TOM 1 - BRANŻA HYDROTECHNICZNA - PROJEKT ROZBUDOWY NABRZEŻY NR 1, 2 I BUDOWY NABRZEŻA NR 3					
WYKONAWCA		Tytuł	Imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis
		PROJEKTANT	mgr. inż. Paweł Szawłowski	POM/0129/P00K/09	
		Asystent proj.	mgr. inż. Magdalena Narloch		
		Asystent proj.	mgr. inż. Piotr Sikora		
DATA OPRACOWANIA					
MARZEC 2023		SPRAWDZAJĄCY	mgr. inż. Mieczysław Korzeński	232/Gd/99	
TYTUŁ RYSUNKU					
Rysunek zbrojeniowy pała CFA Ø600mm, L=21,8 m				SKALA	
(Dla przekroju D-D)				1 : 20	1 : 10
				NR RYSUNKU	
				TH-17.4revB	

2080



ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ NA 1 ŚLIZG						
Nr	Nazwa elementu wymiary [mm]	Długość	Ilość	Masa [kg]		
		[m]	[szt]	jedn.	1 szt.	ogółem
1	pl 110x190x6	0,19	4		0,98	3,9
Do wykonana 100 szt.						
2	pl 80x1280x10	1,28	4	6,28	8,04	32,2
3	pl 80x1740x10	1,74	2	6,28	10,93	21,9
RAZEM				[kg]	54,0	
Do wykonania 100 * 4 = 400 szt.						

UWAGI:

1) Wymiary podano w [cm]

2) Rozmieszczenie pali pokazano na planie robót kałarowych (TH-2)

Pale zlokalizowane są w osi podłużnej **C-C**, pomiędzy osiami **156-205** oraz **214-263**

Rewizja B (11.08.2023 r.) - poprawienie danych w tabeli zestawieniowej

Rewizja A (26.07.2023 r.) - poprawienie danych w tabeli zestawieniowej

ZADANIE INWESTYCYJNE


TYTUŁ PROJEKTU	BUDOWA TERMINALU INSTALACYJNEGO W ŚWINOUJŚCIU DLA OBSŁUGI MORSKICH FARM WIATROWYCH
----------------	---

NR UMOWY/PROJEKTU	INWESTOR - DZIAŁKI ŁADOWE
2 / Neptun II / Z1	Zarząd Morskich Portów Szczecin i Świnoujście; ul. Bytomska 7; 70-603 Szczecin

FAZA PROJEKTU
CZĘŚĆ III - PROJEKT BUDOWLANY TERMINALU INSTALACYJNEGO - ROZBUDOWA NABRZEŻA NR 1, 2 I BUDOWA NAB.N

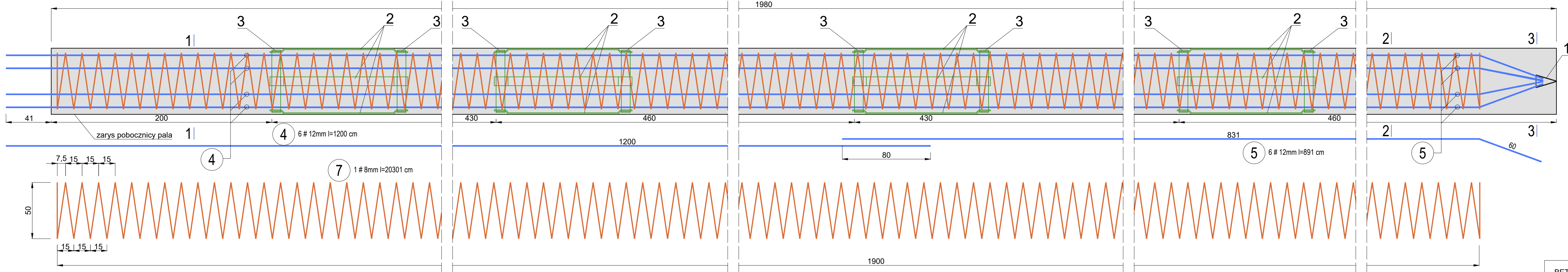
OPRACOWANIE	ELEMENT IV - PROJEKT TECHNICZNY
-------------	---------------------------------

TOM 1 - BRANŻA HYDROTECHNICZNA - PROJEKT ROZBUDOWY NABRZEŻY NR 1, 2 I BUDOWY NABRZEŻA NR 3

WYKONAWCA		Tytuł	Imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis
	PROJEKTANT	mgr. inż.	Paweł Szawiłowski	POM/0129/P0OK/09	
	Asystent proj.	mgr. inż.	Magdalena Narloch		
	Asystent proj.	mgr. inż.	Piotr Sikora		
DATA OPRACOWANIA					
MARZEC 2023	SPRAWDZAJĄCY	mgr. inż.	Mieczysław Korzeński	232/Gd/99	

TYTUŁ RYSUNKU	SKALA
Rysunek zbrojeniowy pała CFA Ø600mm, L=20,8 m (Dla przekroju D-D)	1 : 20 1 : 10
	NR RYSUNKU TH-17.5rev

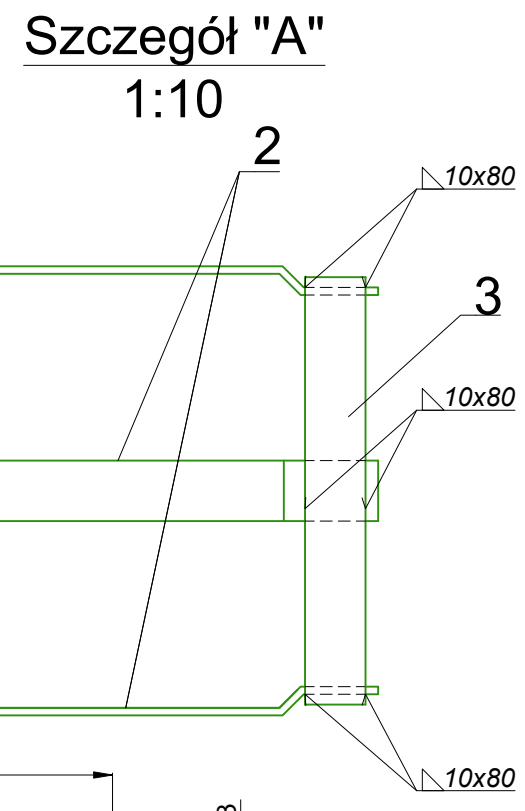
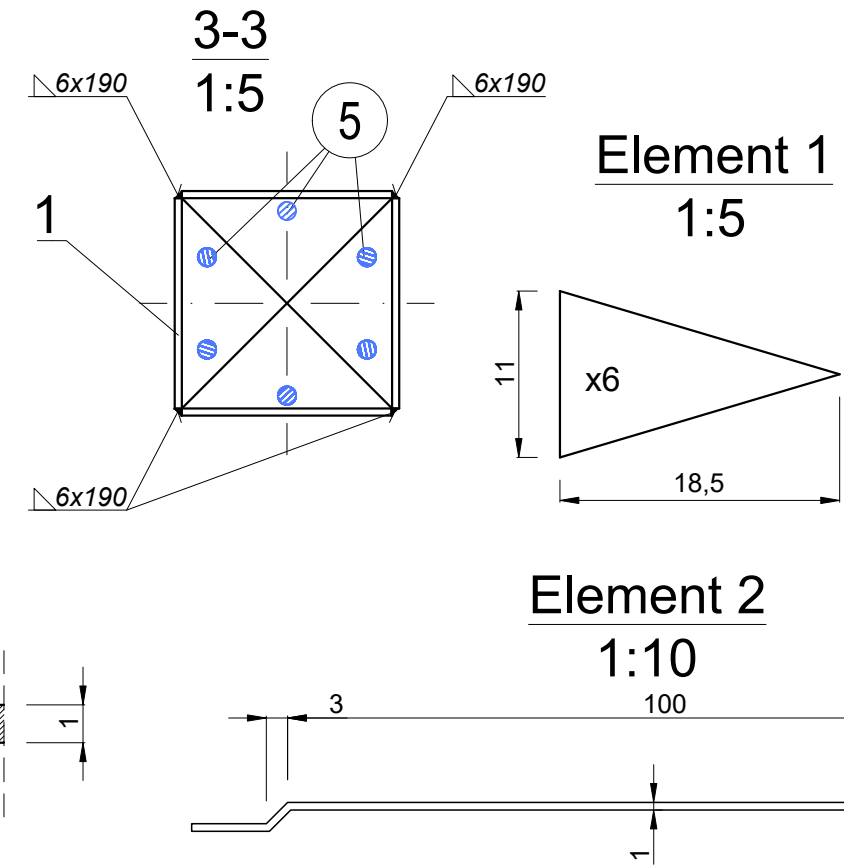
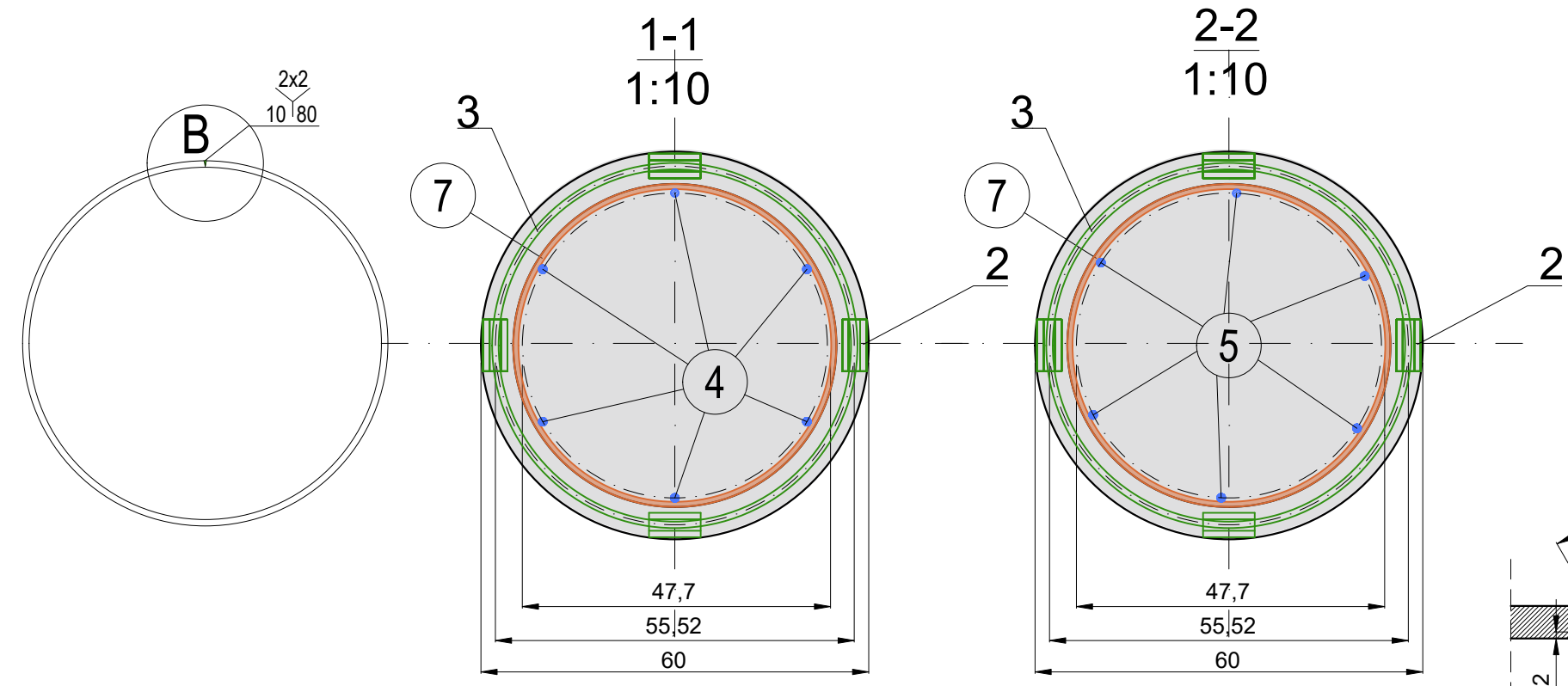
PAL ŻELBETOWY CFA Ø600mm L= 19,80 m Skala 1:20



BETON:
C30/37 (B-37)

STAL:
A-IIIN, A-I

- UWAGI:
- 1) Wymiary podano w [cm]
 - 2) Rozmieszczenie pali pokazano na planie robót katarowych (TH-2).



Zest. stali zbroj. na jeden pal CFA 600 l=19,8m							
NR PRĘTA	ø	#	DŁUGOŚĆ	MASA 1 szt.	SZTUK	Długość całkowita	
	A-I	A-II/IN				ø8	#12
			[mm]	[m]	[kg]	[-]	[m]
4		12	12,00	10,68	6		72,00
5		12	8,91	7,93	6		53,46
7	8		203,01	80,19	1	203,01	p
Długość razem					[m]	203,01	125,46
Masa jednostkowa					[kg/m]	0,40	0,89
Masa ogólna					[kg]	80,19	111,66
SUMA					[kg]	191,85	
DO WYKONANIA 100 szt.							
Pale zlokalizowane są w osi podłużnej D-D, pomiędzy osiami 156-205 oraz 214-263							

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ NA 1 ŚLIZG						
Nr	Nazwa elementu wymiary [mm]	Długość	Ilość	Masa [kg]		
		[m]	[szt]	jedn.	1 szt.	ogółem
1	pl 110x190x6	0,19	4		0,98	3,9
Do wykonania 100 szt.						
2	pl 80x1280x10	1,28	4	6,28	8,04	32,2
3	pl 80x1740x10	1,74	2	6,28	10,93	21,9
RAZEM			[kg]	54,0		
Do wykonania 100 * 4 = 400 szt.						

WYKONAWCA: **WUPROHYD**

PROJEKTANT: mgr. inż. **Paweł Szawłowski**

Asystent proj. mgr. inż. **Magdalena Narloch**

Asystent proj. mgr. inż. **Piotr Sikora**

DATA OPRACOWANIA: **MARZEC 2023**

SPRAWDZAJĄCY: mgr. inż. **Mieczysław Korzeński**

TYTUŁ RYSUNKU: **Rysunek zbrojeniowy pala CFA Ø600mm, L=19,8 m**
(Dla przekroju D-D)

SKALA: 1 : 20 1 : 10

NR RYSUNKU: **TH-17.6revB**

OPRACOWANIE: **ELEMENT IV - PROJEKT TECHNICZNY**

TOM 1 - BRANŻA HYDROTECHNICZNA - PROJEKT ROZBUDOWY NABRZEŻY NR 1, 2 I BUDOWY NABRZEŻA NR 3

WYKONAWCA: **WUPROHYD**

PROJEKTANT: mgr. inż. **Paweł Szawłowski**

Asystent proj. mgr. inż. **Magdalena Narloch**

Asystent proj. mgr. inż. **Piotr Sikora**

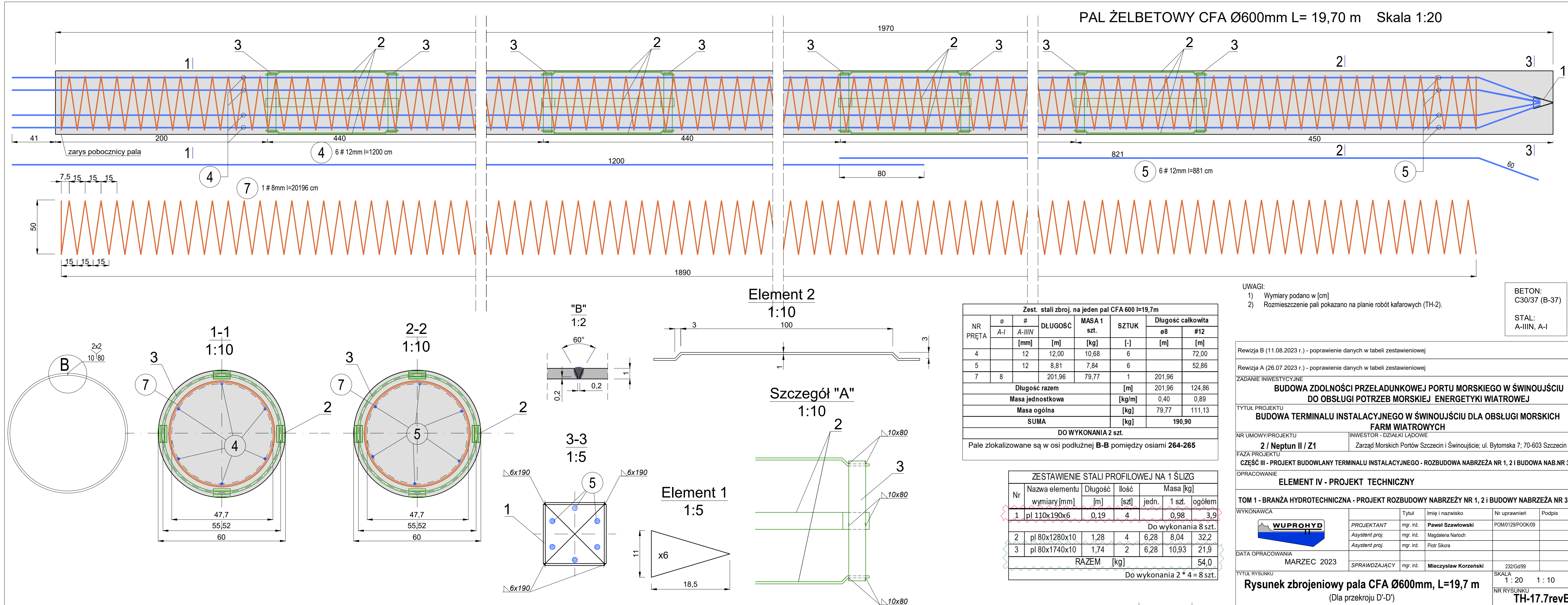
DATA OPRACOWANIA: **MARZEC 2023**

SPRAWDZAJĄCY: mgr. inż. **Mieczysław Korzeński**

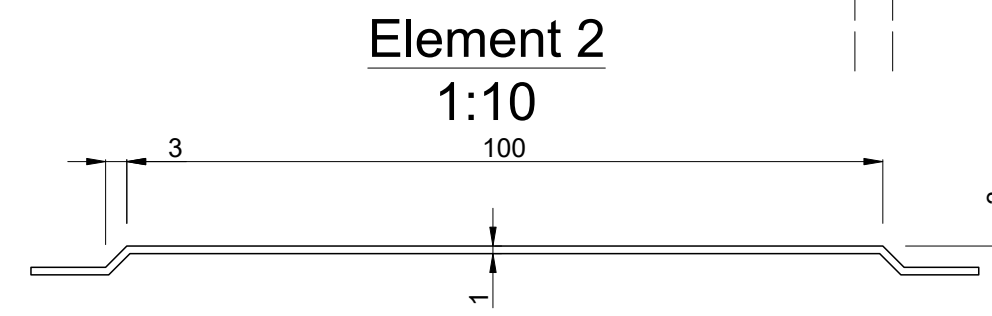
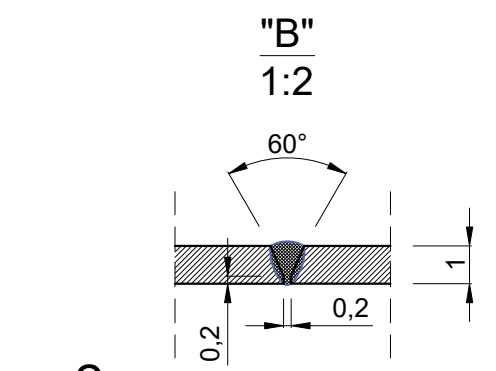
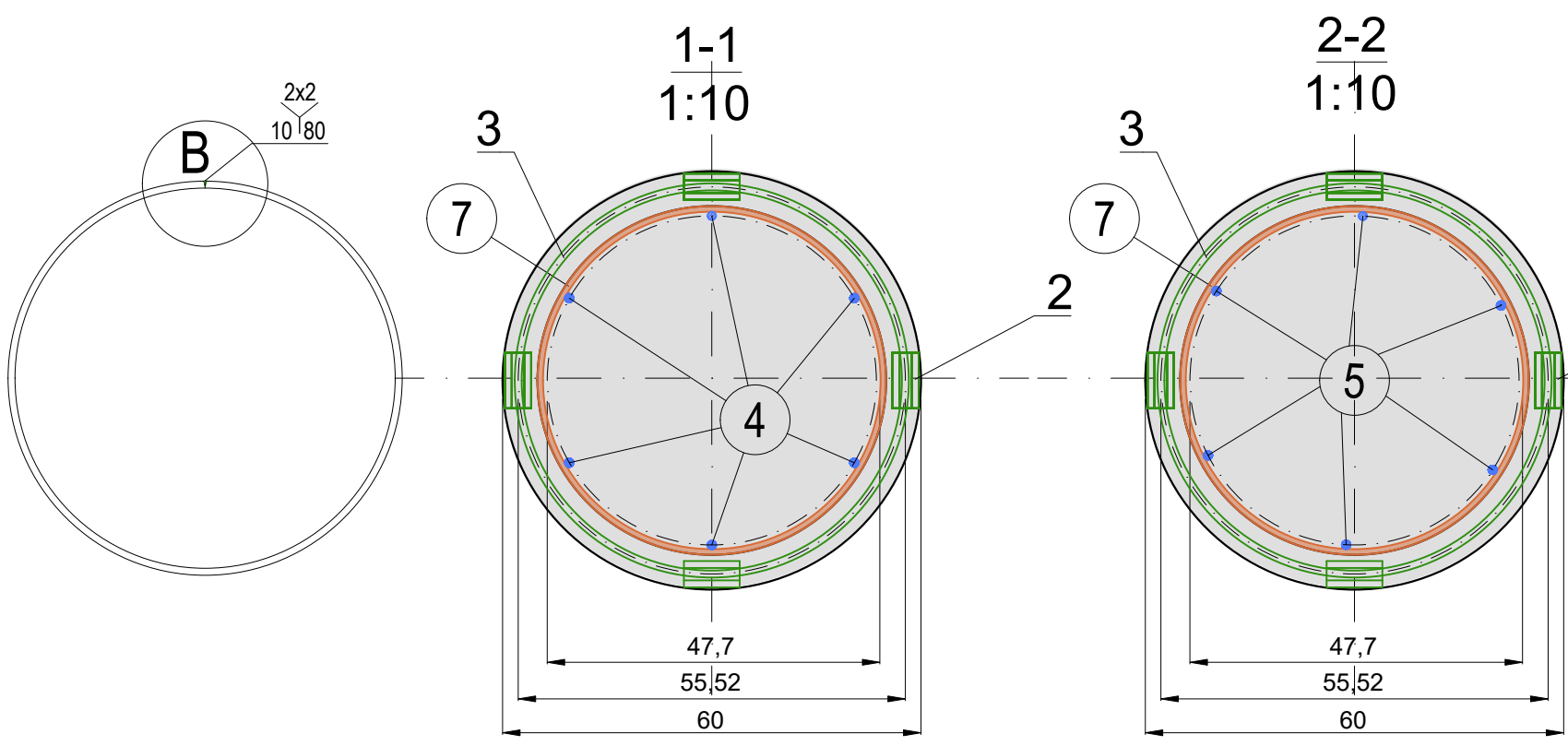
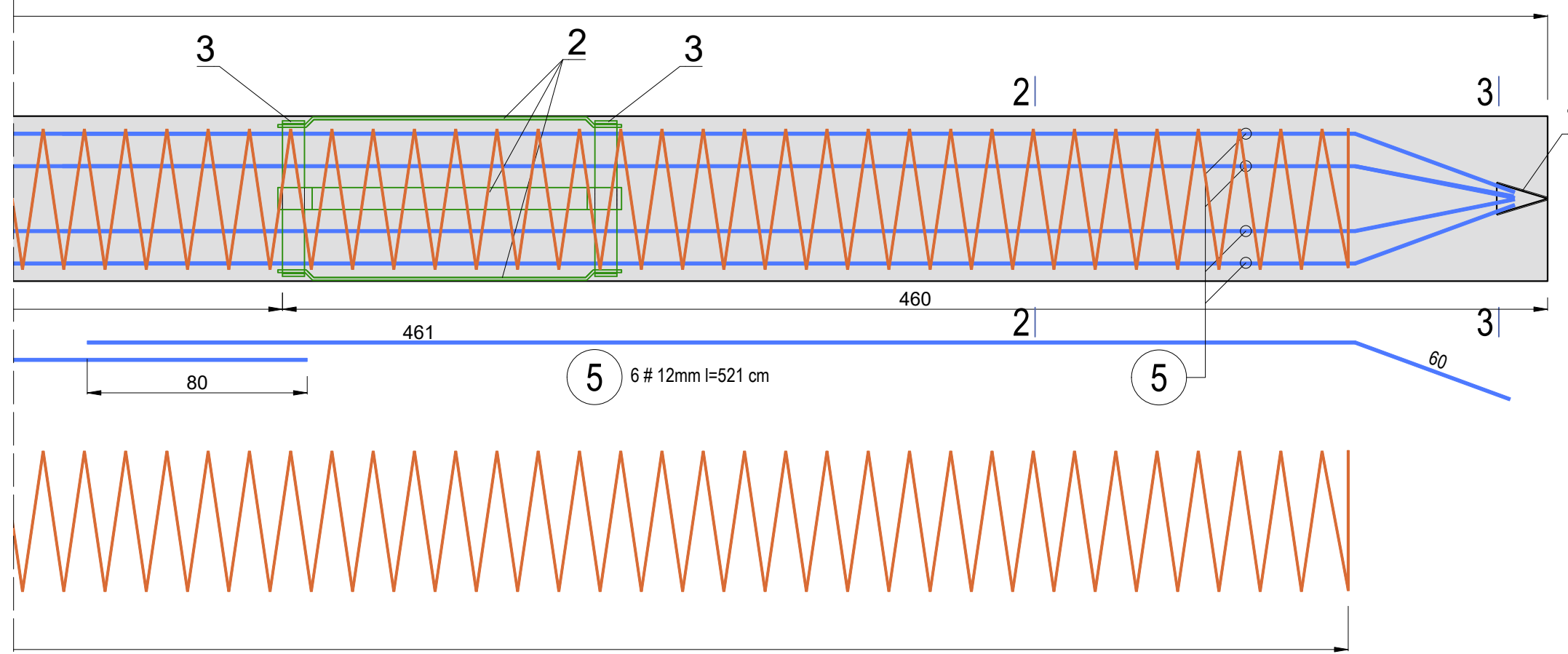
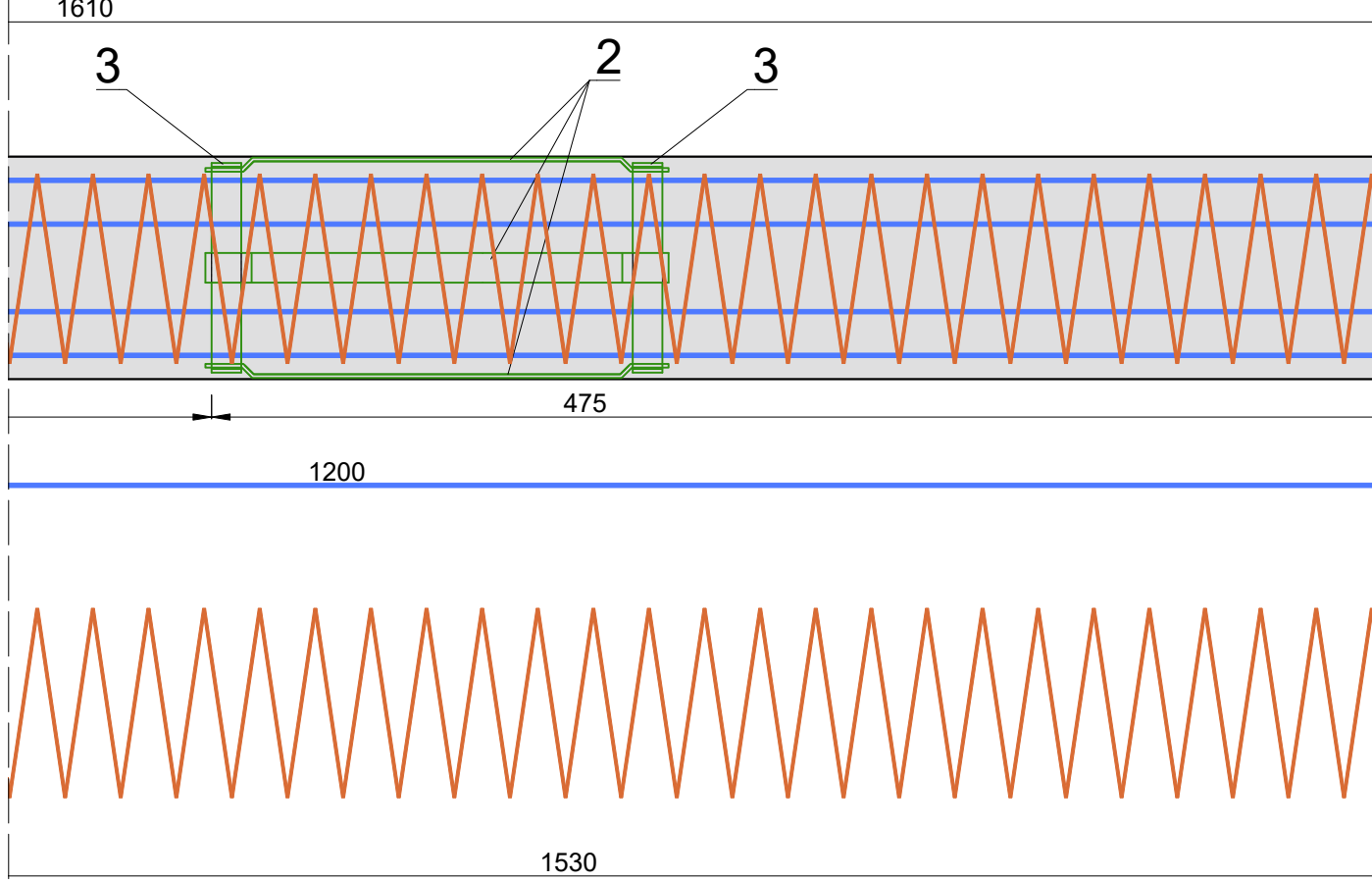
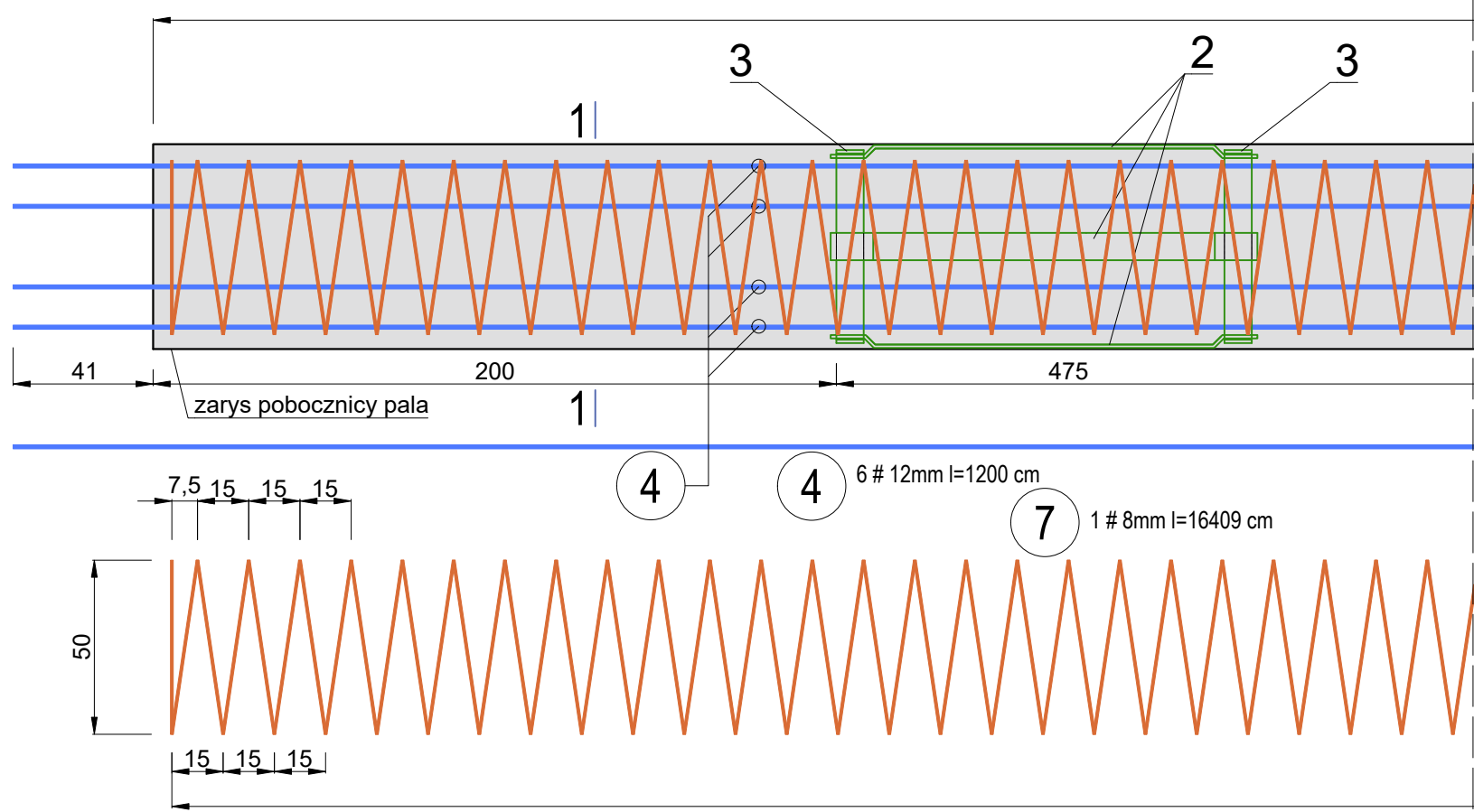
TYTUŁ RYSUNKU: **Rysunek zbrojeniowy pala CFA Ø600mm, L=19,8 m**
(Dla przekroju D-D)

SKALA: 1 : 20 1 : 10

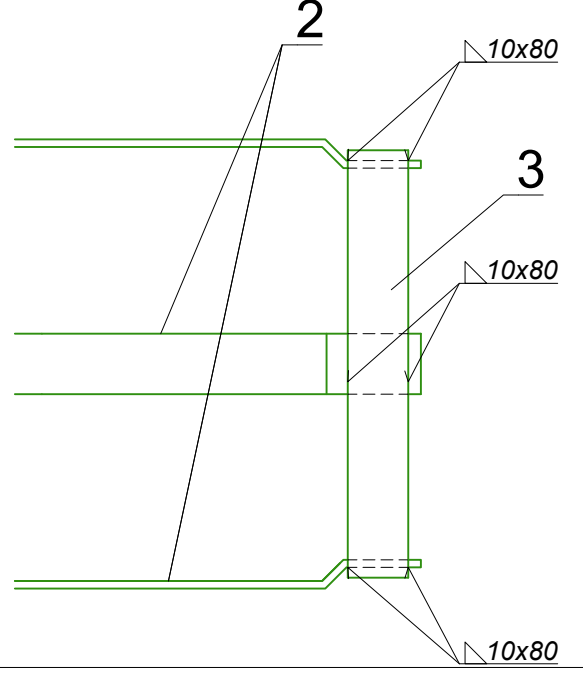
NR RYSUNKU: **TH-17.6revB**



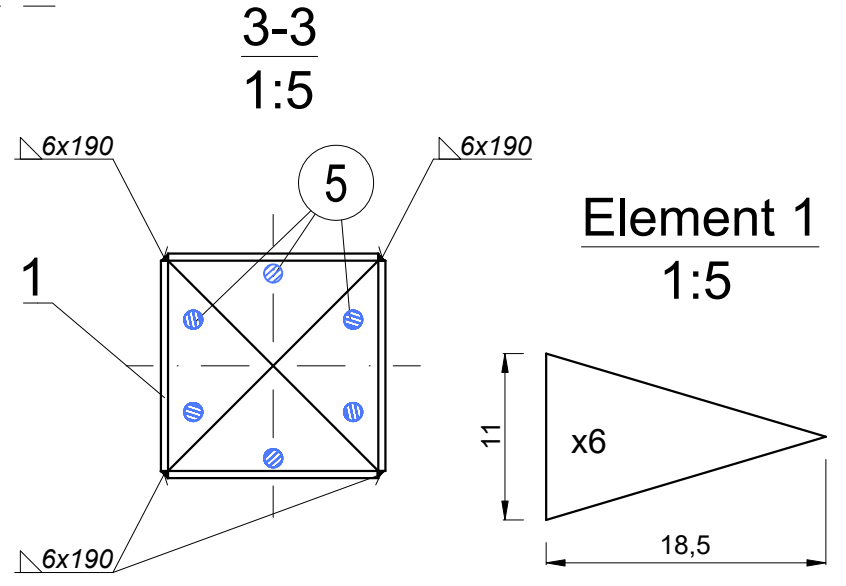
PAL ŻELBETOWY CFA Ø600mm L= 16,10 m Skala 1:20



Szczegół "A"



Element 1



Zest. stali zbroj. na jeden pal CFA 600 l=16,1m							
NR PRĘTA	ø	#	DŁUGOŚĆ [m]	MASA 1 szt. [kg]	SZTUK [-]	Długość całkowita	
	A-I	A-III/N				ø8 [m]	#12 [m]
4		12	12,00	10,68	6		72,00
5		12	5,21	4,64	6		31,26
7	8		164,09	64,82	1	164,09	
Długość razem					[m]	164,09	103,26
Masa jednostkowa					[kg/m]	0,40	0,89
Masa ogólna					[kg]	64,82	91,90
SUMA					[kg]	156,72	
DO WYKONANIA 10 szt.							
Pale zlokalizowane są w osiach podłużnych D-D, F-F, H-H, J-J, L-L pomiędzy osiami 264-265							

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ NA 1 ŚLIZG						
Nr	Nazwa elementu	Długość [m]	Ilość [szt]	Masa [kg]		
	wymiary [mm]	[m]	[szt]	jedn.	1 szt.	ogółem
1	pl 110x190x6	0,19	4		0,98	3,9
Do wykonania 10 szt.						
2	pl 80x1280x10	1,28	4	6,28	8,04	32,2
3	pl 80x1740x10	1,74	2	6,28	10,93	21,9
RAZEM					[kg]	54,0
Do wykonania 10 * 3 = 30 szt.						

- UWAGI:
- Wymiary podano w [cm]
 - Rozmieszczenie pali pokazano na planie robót katarowych (TH-2).

BETON:
C30/37 (B-37)

STAL:
A-IIIN, A-I

Revizja B (11.08.2023 r.) - poprawienie danych w tabeli zestawieniowej

Revizja A (26.07.2023 r.) - poprawienie danych w tabeli zestawieniowej

ZADANIE INWESTYCYJNE

BUDOWA ZDOLNOŚCI PRZELADUNKOWEJ PORTU MORSKIEGO W ŚWINOUJŚCIU DO OBSŁUGI POTRZEB MORSKIEJ ENERGETYKI WIATROWEJ

TYTUŁ PROJEKTU

BUDOWA TERMINALU INSTALACYJNEGO W ŚWINOUJŚCIU DLA OBSŁUGI MORSKICH FARM WIATROWYCH

NR UMOWY/PROJEKTU

2 / Neptun II / Z1

INWESTOR - DZIAŁKI LĄDOWE

Zarząd Morskich Portów Szczecin i Świnoujście; ul. Bytomska 7; 70-603 Szczecin

FAZA PROJEKTU

CZĘŚĆ III - PROJEKT BUDOWLANY TERMINALU INSTALACYJNEGO - ROZBUDOWA NABRZEŻA NR 1, 2 I BUDOWA NAB. NR 3

OPRACOWANIE

ELEMENT IV - PROJEKT TECHNICZNY

TOM 1 - BRANŻA HYDROTECHNICZNA - PROJEKT ROZBUDOWY NABRZEŻY NR 1, 2 I BUDOWY NABRZEŻA NR 3

WYKONAWCA

WUPROHYD

PROJEKTANT

mgr. inż. **Paweł Szawlowski**

Asystent proj.

mgr. inż. Magdalena Narloch

Asystent proj.

mgr. inż. Piotr Sikora

DATA OPRACOWANIA

MARZEC 2023

SPRAWDZAJĄCY

mgr. inż. **Mieczysław Korzeński**

232/Gd/99

TYTUŁ RYSUNKU

Rysunek zbrojeniowy pala CFA Ø600mm, L=16,1 m

(Dla przekroju D'-D')

SKALA

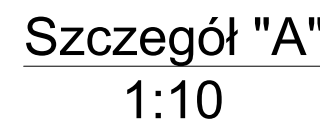
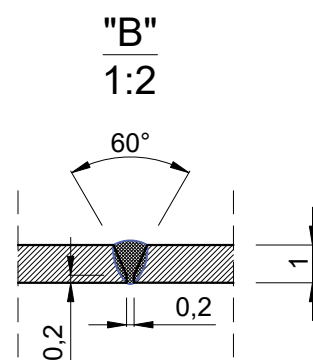
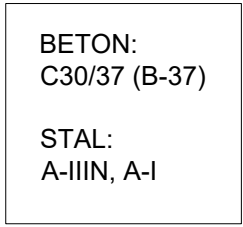
1 : 20

1 : 10

NR RYSUNKU

TH-17.8revB

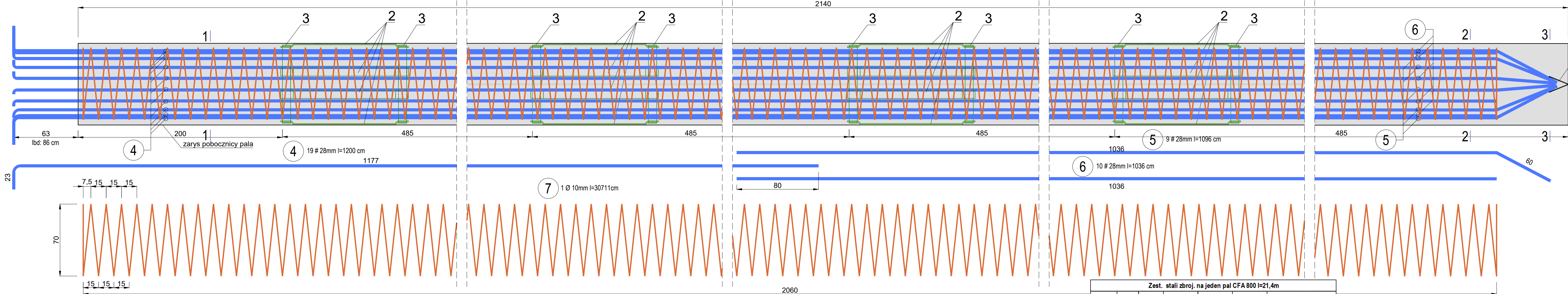
2280



ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ NA 1 ŚLIZG						
Nr	Nazwa elementu wymiar [mm]	Długość	Ilość	Masa [kg]		
		[m]	[szt]	jedn.	1 szt.	ogółem
1	pl 110x190x6	0,19	4		0,98	3,9
Do wykonania 8 szt.						
2	pl 80x1280x10	1,28	4	6,28	8,04	32,2
3	pl 80x1740x10	1,74	2	6,28	10,95	21,9
RAZEM				[kg]	54,1	
Do wykonania 8 * 4 = 32 szt.						

TYTUŁ RYSUNKU	SKALA
Rysunek zbrojeniowy pala CFA Ø600mm, L=22,8 m (Dla przekroju E-E)	1 : 20 1 : 10
	NR RYSUNKU
	TH-17.9revB

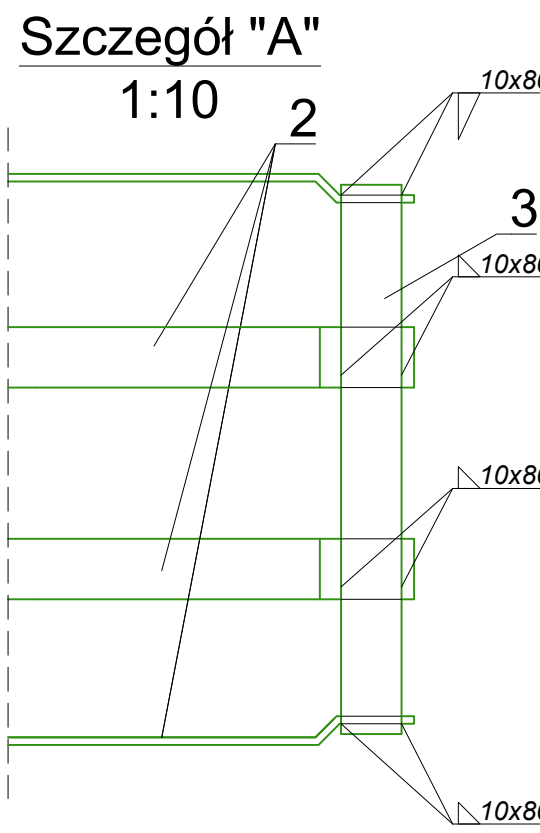
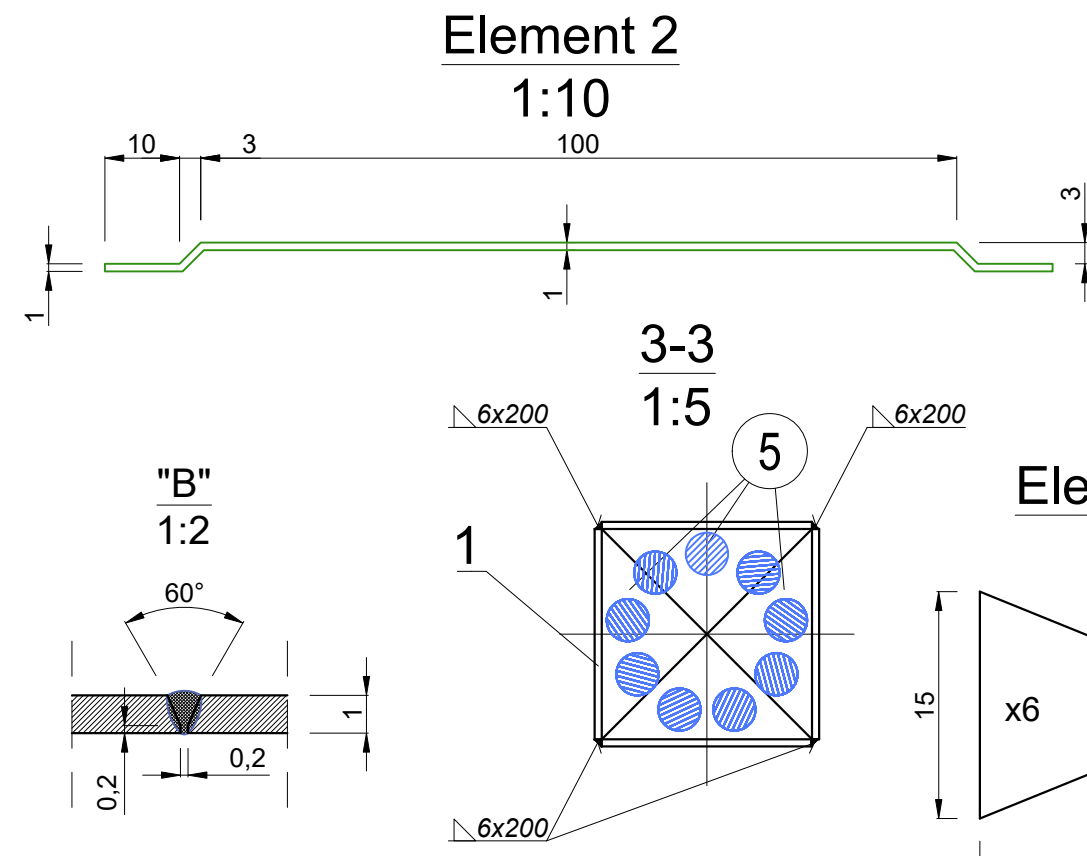
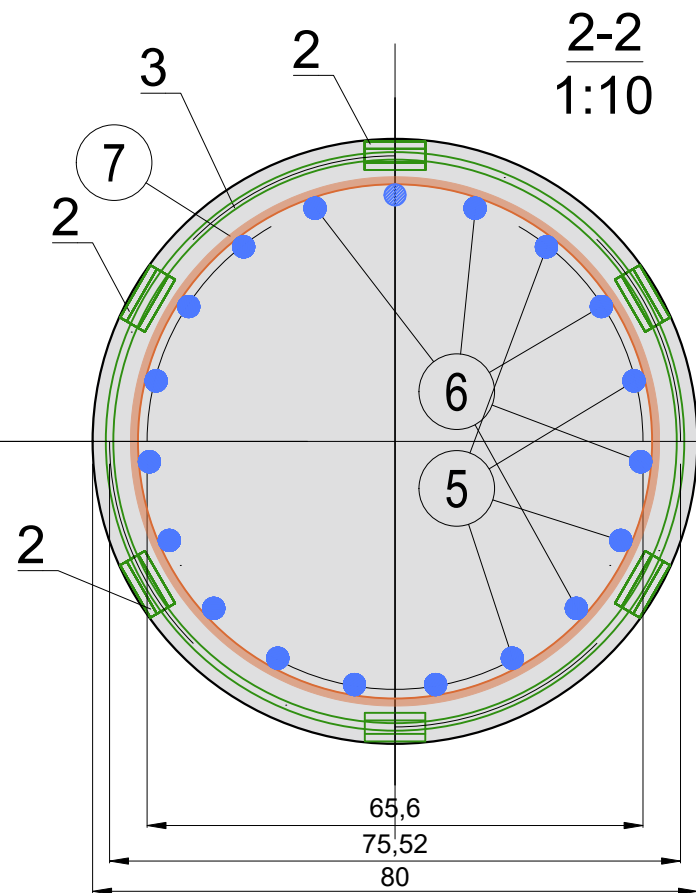
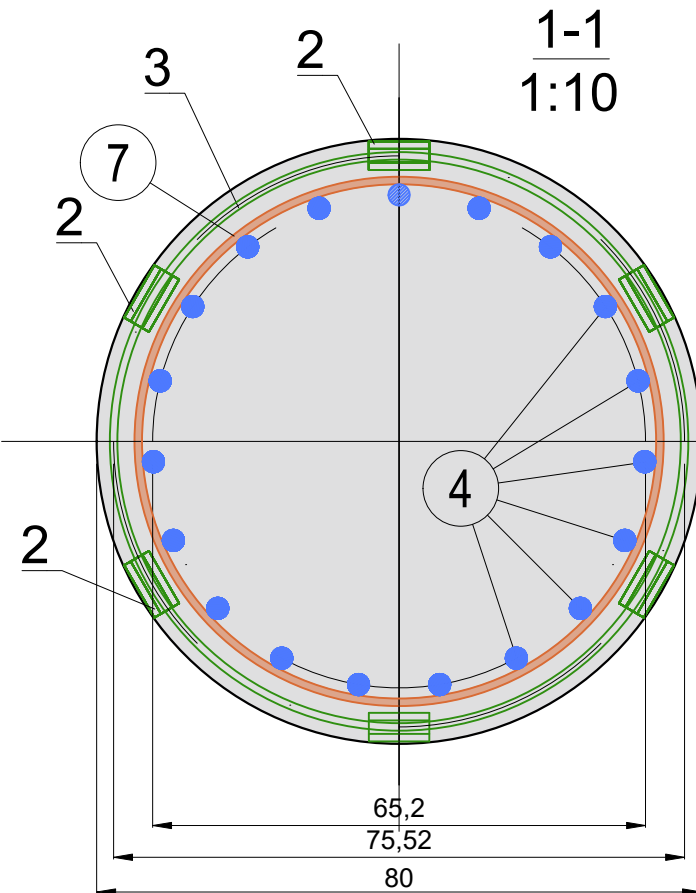
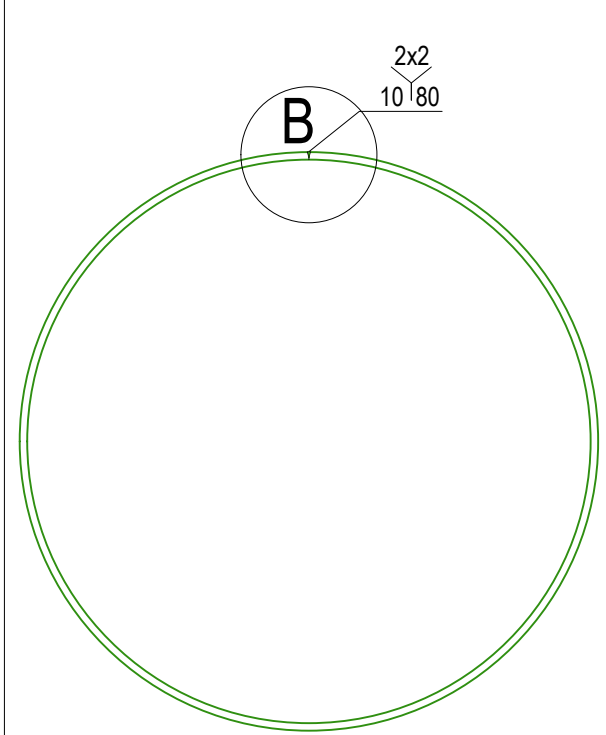
PAL ŻELBETOWY CFA Ø800mm L= 21,40 m Skala 1:20



UWAGI:
1) Wymiary podano w [cm]
2) Rozmieszczenie pali pokazano na planie robót katarowych (TH-2).

BETON:
C40/50 (B-50;)

STAL:
A-IIIN, A-I



Zest. stali zbroj. na jeden pal CFA 800 l=21,4m							
NR PRĘTA	ø	#	DŁUGOŚĆ	MASA 1 szt.	SZTUK	Długość całkowita	
	A-I	A-II/IN				ø10	ø28
			[mm]	[m]	[kg]	[-]	[m]
4		28	12,00	58,32	19		228,00
5		28	10,96	53,27	9		98,64
6		28	10,36	50,35	10		103,60
7	10		307,11	121,31	1	307,11	
Długość razem					[m]	307,11	430,24
Masa jednostkowa					[kg/m]	0,62	4,86
Masa ogólna					[kg]	190,41	2090,97
SUMA					[kg]		2281,37
DO WYKONANIA 32 szt.							
Pale zlokalizowane są w osi podłużnej B-B, pomiędzy osiami 1-32							

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ NA 1 ŚLIZG						
Nr	Nazwa elementu wymiar [mm]	Długość [m]	Ilość [szt]	jedn.	Masa [kg] 1 szt.	ogółem
1	pl 110x190x6	0,19	4		0,98	3,9
Do wykonania 32 szt.						
2	pl 80x1280x10	1,28	6	6,28	8,04	48,2
3	pl 80x2370x10	2,37	2	6,28	14,88	29,8
RAZEM					[kg]	78,0
Do wykonania 32 *4 = 128 szt.						

Rewizja B (11.08.2023 r.) - poprawienie danych w tabeli zestawieniowej

Rewizja A (26.07.2023 r.) - poprawienie danych w tabeli zestawieniowej

ZADANIE INWESTYCYJNE

BUDOWA ZDOLNOŚCI PRZELADUNKOWEJ PORTU MORSKIEGO W ŚWINOJĘŚCI DO OBSŁUGI POTRZEB MORSKIEJ ENERGETYKI WIAТРOWEJ

TYTUŁ PROJEKTU

BUDOWA TERMINALU INSTALACYJNEGO W ŚWINOJĘŚCI DLA OBSŁUGI MORSKICH FARM WIAТРOWYCH

NR UMOWY/PROJEKTU

INWESTOR - DZIAŁKI LĄDOWE

2 / Neptun II / Z1

Zarząd Morskich Portów Szczecin i Świnoujście; ul. Bytomska 7; 70-603 Szczecin

FAZA PROJEKTU

CZĘŚĆ III - PROJEKT BUDOWLANY TERMINALU INSTALACYJNEGO - ROZBUDOWA NABRZEŻA NR 1, 2 I BUDOWA NABRZEŻA NR 3

OPRACOWANIE

ELEMENT IV - PROJEKT TECHNICZNY

TOM 1 - BRANŻA HYDROTECHNICZNA - PROJEKT ROZBUDOWY NABRZEŻY NR 1, 2 I BUDOWY NABRZEŻA NR 3

WYKONAWCA

PROJEKTANT

mgr. inż. **Paweł Szawłowski**

Asystent proj.

mgr. inż. Magdalena Narloch

Asystent proj.

mgr. inż. Piotr Sikora

DATA OPRACOWANIA

MARZEC 2023

SPRAWDZAJĄCY

mgr. inż. **Mieczysław Korzeński**

TYTUŁ RYSUNKU

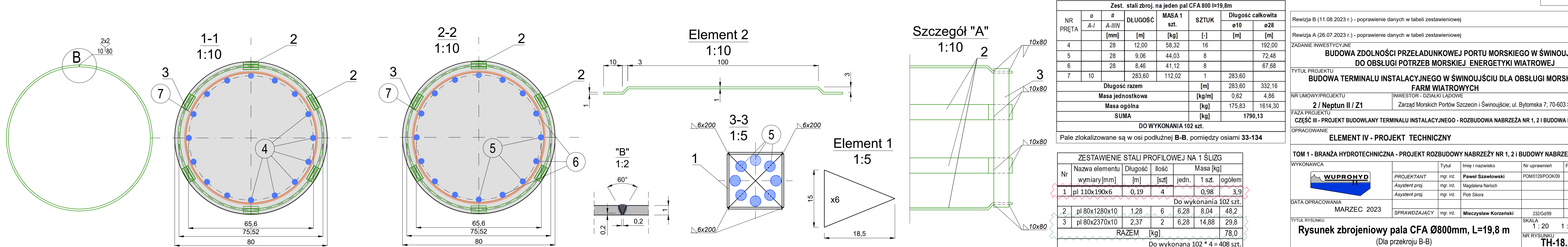
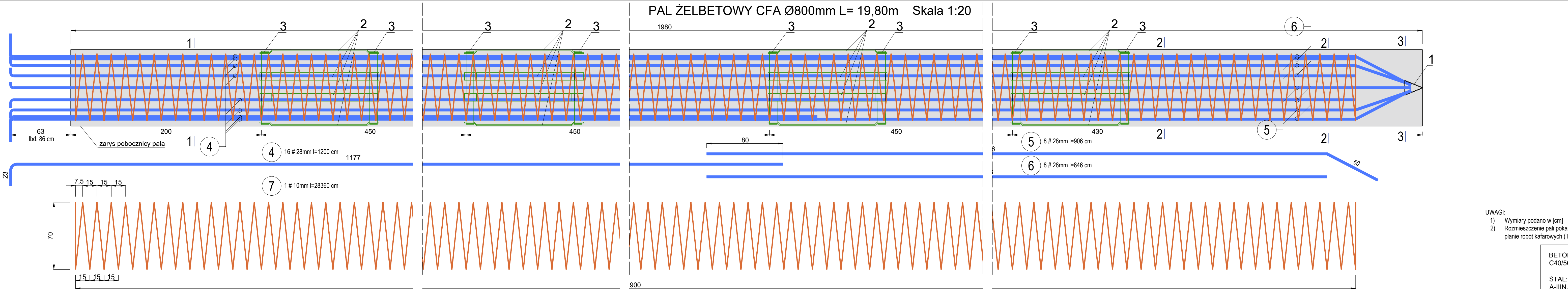
Rysunek zbrojeniowy pala CFA Ø800mm, L=21,4 m
(Dla przekroju A-A)

SKALA

1 : 20 1 : 10

NR RYSUNKU

TH-18.1revB

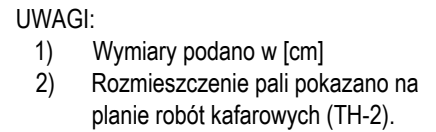


Zest. stali zbroj. na jeden pal CFA 800 l=19,8m							
NR PRĘTA	ø	#	DŁUGOŚĆ [m]	MASA 1 szt. [kg]	SZTUK [-]	Długość całkowita	
	A-I	A-IIIN				ø10 [m]	ø28 [m]
4		28	12,00	58,32	16		192,00
5		28	9,06	44,03	8		72,48
6		28	8,46	41,12	8		67,68
7	10		283,60	112,02	1	283,60	
Długość razem						283,60	332,16
Masa jednostkowa						0,62	4,86
Masa ogólna						175,83	1614,30
SUMA						1790,13	
DO WYKONANIA 102 szt.							
Pale zlokalizowane są w osi podłużnej B-B, pomiędzy osiami 33-134							

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ NA 1 ŚLIZG						
Nr	Nazwa elementu wymiary [mm]	Długość [m]	Ilość [szt]	Masa [kg]		
				jedn.	1 szt.	ogółem
1	pl 110x190x6	0,19	4		0,98	3,9
Do wykonania 102 szt.						
2	pl 80x1280x10	1,28	6	6,28	8,04	48,2
3	pl 80x2370x10	2,37	2	6,28	14,88	29,8
RAZEM						78,0
Do wykonania 102 * 4 = 408 szt.						

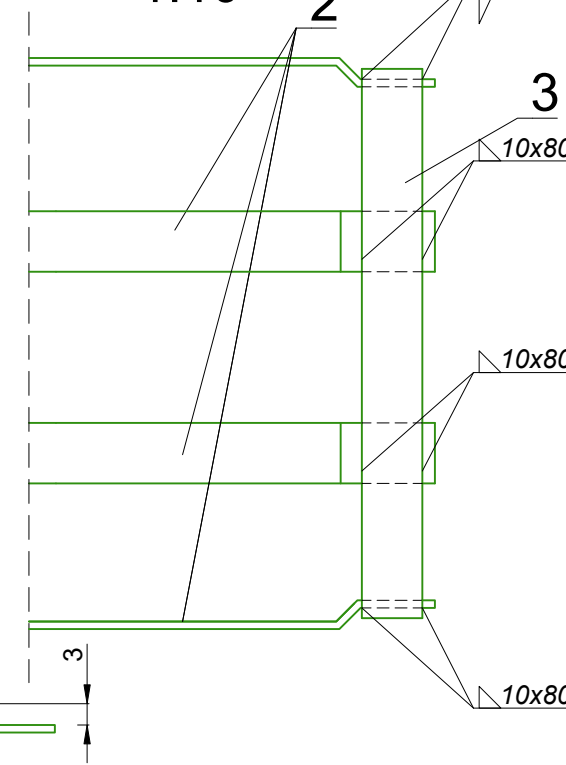
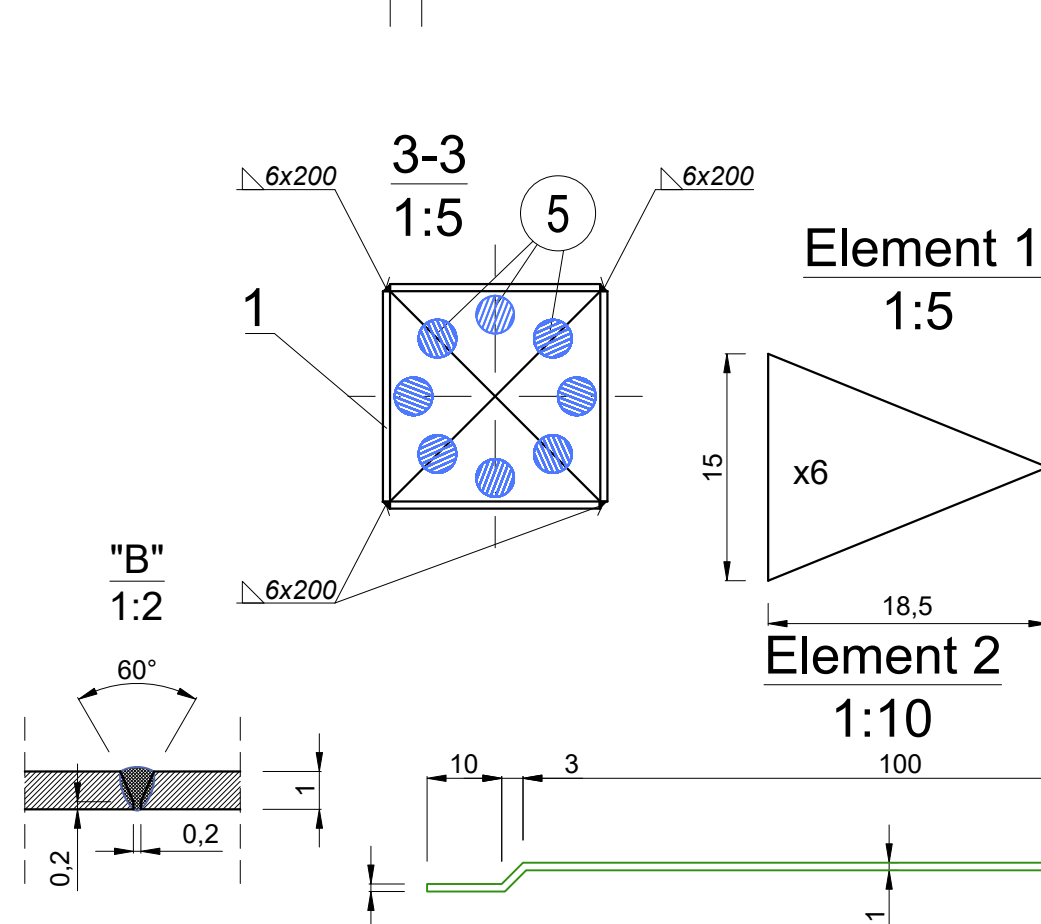
Rewizja B (11.08.2023 r.) - poprawienie danych w tabeli zestawieniowej						
Rewizja A (26.07.2023 r.) - poprawienie danych w tabeli zestawieniowej						
ZADANIE INWESTYCYJNE						
BUDOWA ZDOLNOŚCI PRZELADUNKOWEJ PORTU MORSKIEGO W ŚWINOUJŚCIU DO OBSŁUGI POTRZEB MORSKIEJ ENERGETYKI WIAТРOWEJ						
Tytuł: PROJEKTU						
BUDOWA TERMINALU INSTALACYJNEGO W ŚWINOUJŚCIU DLA OBSŁUGI MORSKICH FARM WIAТРOWYCH						
NR UMOWY/PROJEKTU		INWESTOR - DZIAŁKI LĄDOWE				
2 / Neptun II / Z1		Zarząd Morskich Portów Szczecin i Świnoujście; ul. Bytomska 7; 70-603 Szczecin				
FAZA PROJEKTU		CZĘŚĆ III - PROJEKT BUDOWLANY TERMINALU INSTALACYJNEGO - ROZBUDOWA NABRZEŻA NR 1, 2 I BUDOWA NAB. NR 3				
OPRACOWANIE						
ELEMENT IV - PROJEKT TECHNICZNY						
TOM 1 - BRANŻA HYDROTECHNICZNA - PROJEKT ROZBUDOWY NABRZEŻY NR 1, 2 I BUDOWY NABRZEŻA NR 3						
WYKONAWCA			Tytuł	Imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis
		PROJEKTANT	mgr. inż.	Paweł Szawlowski	POM/0129/POOK/09	
		Asystent proj.	mgr. inż.	Magdalena Narloch		
		Asystent proj.	mgr. inż.	Piotr Sikora		
DATA OPRACOWANIA						
MARZEC 2023		SPRAWDZAJĄCY	mgr. inż.	Mieczysław Korzeński	232/Gd/99	
TYTUŁ RYSUNKU		Rysunek zbrojeniowy pała CFA Ø800mm, L=19,8 m (Dla przekroju B-B)				
						SKALA
						1 : 20 1 : 10
						NR RYSUNKU
						TH-18.2revB

1910



BETON:
C40/50 (B-50)

STAL:
A-IIIIN, A-I



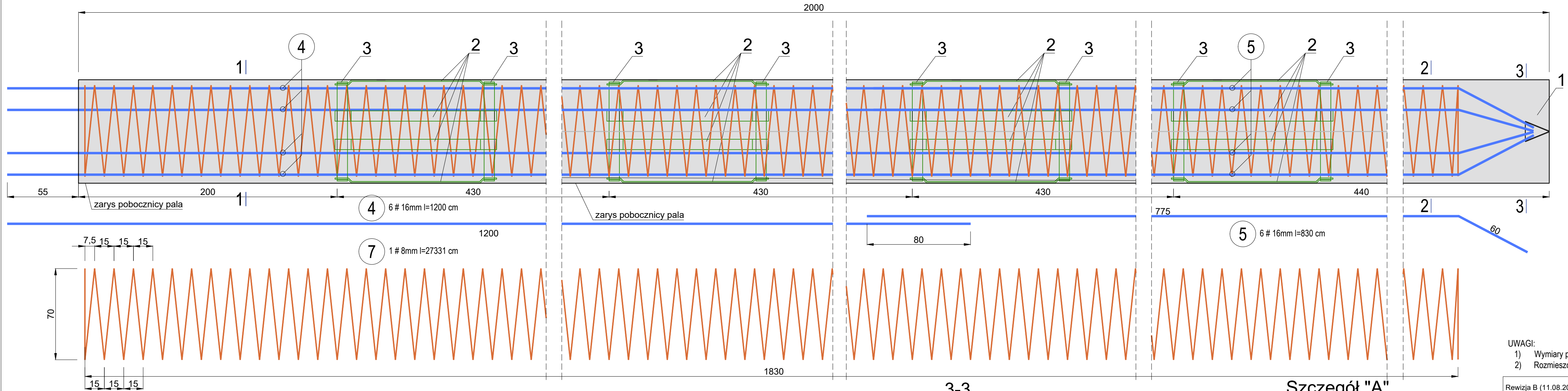
ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ NA 1 ŚLIZG						
Nr	Nazwa elementu wymiar [mm]	Długość	Ilość	Masa [kg]		
		[m]	[szt]	jedn.	1 szt.	ogółem
1	pl 110x190x6	0,19	4		0,98	3,9
Do wykonania 21 szt.						
2	pl 80x1280x10	1,28	6	6,28	8,04	48,2
3	pl 80x2370x10	2,37	2	6,28	14,88	29,8
RAZEM				[kg]	78,0	
Do wykonania 21 * 4 = 84 szt.						

Rysunek zbrojeniowy pała CFA Ø800mm, L=19,1 m

Rysunek zbrojeniowy pła CFA Ø800mm, L=19,1 m
(Dla przekroju C-C)

SKALA	1 : 20	1 : 10
NR RYSUNKU	TH-18.3revB	

PAL ŻELBETOWY CFA Ø800mm L= 19,10 m Skala 1:20



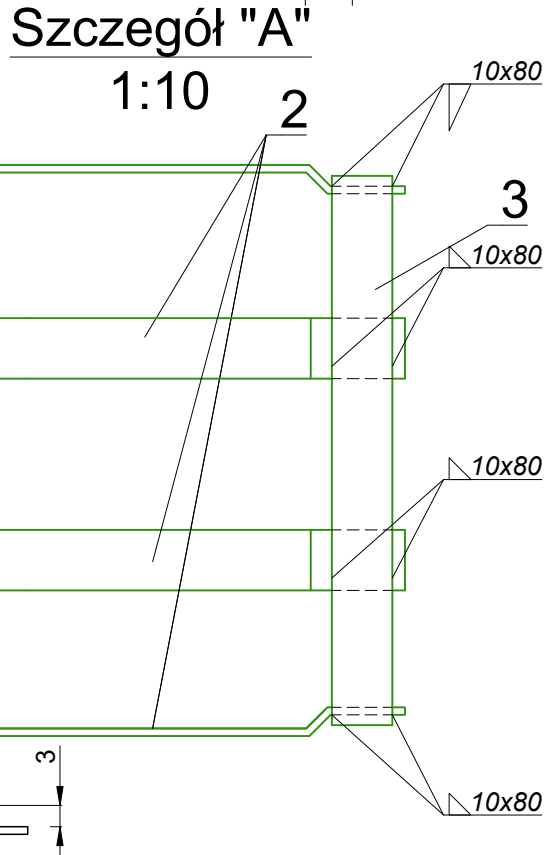
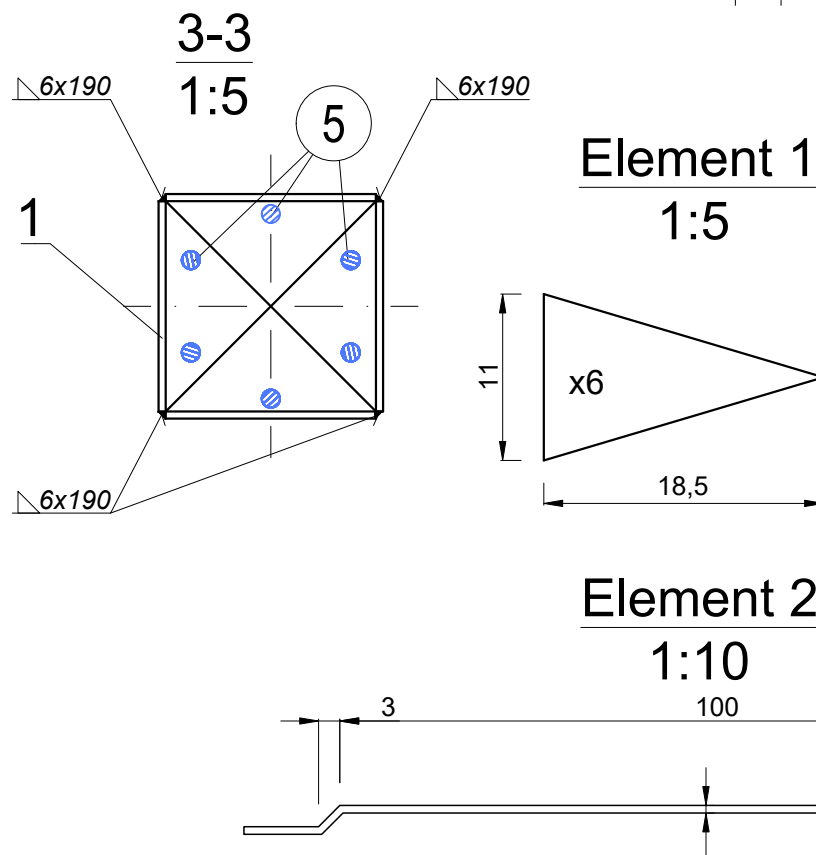
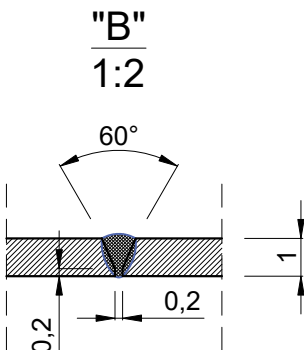
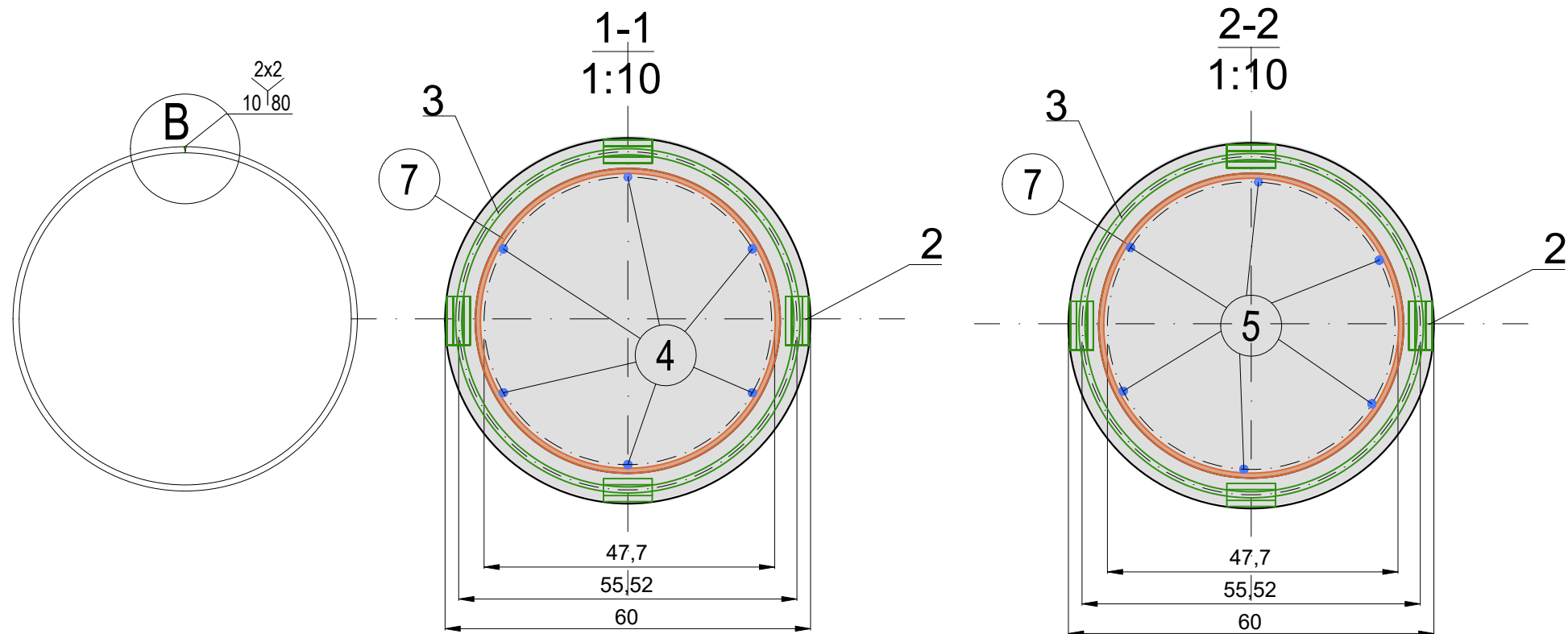
Zest. stali zbroj. na jeden pal CFA 800 l=19,1m							
NR PRĘTA	ø	#	DŁUGOŚĆ	MASA 1 szt.	SZTUK	Długość całkowita	
	A-I	A-III/IN				ø8	#16
			[mm]	[m]	[kg]	[-]	[m]
4		16	12,00	19,08	6		72,00
5		16	8,30	13,20	6		49,80
7	8		273,31	107,96	1	273,31	
Długość razem					[m]	273,31	121,80
Masa jednostkowa					[kg/m]	0,40	1,59
Masa ogólna					[kg]	107,96	193,66
SUMA					[kg]		301,62
DO WYKONANIA 800 szt.							
Pale zlokalizowane są w osi podłużnych od E-E do L-L, pomiędzy osiami 156-205 oraz 214-263							

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ NA 1 ŚLIZG						
Nr	Nazwa elementu wymiary [mm]	Długość [m]	Ilość [szt]	Masa [kg]		
				jedn.	1 szt.	ogółem
1	pl 110x190x6	0,19	4		0,98	3,9
Do wykonania 800 szt.						
2	pl 80x1280x10	1,28	6	6,28	8,04	48,2
3	pl 80x2370x10	2,37	2	6,28	14,88	29,8
RAZEM				[kg]		78,0
Do wykonania 800 * 4 = 3200 szt.						

BETON:
C30/37 (B-37)

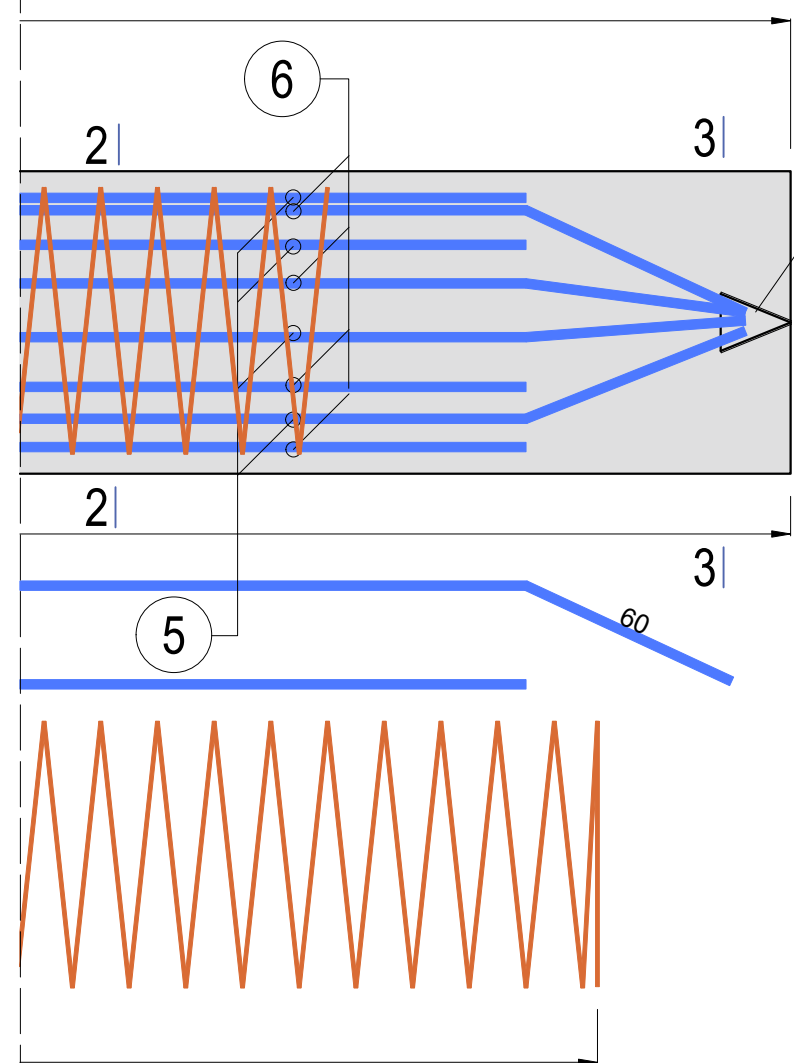
STAL:
A-IIIN, A-I

- UWAGI:
- Wymiary podano w [cm]
 - Rozmieszczenie pali pokazano na planie robót katarowych (TH-2).



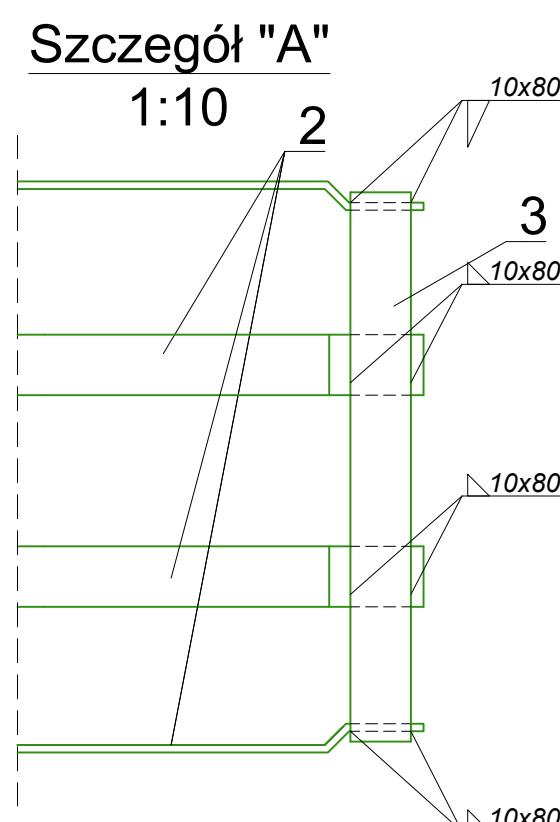
Rewizja B (11.08.2023 r.) - poprawienie danych w tabeli zestawieniowej						
Rewizja A (26.07.2023 r.) - poprawienie danych w tabeli zestawieniowej						
ZADANIE INWESTYCYJNE						
BUDOWA ZDOLNOŚCI PRZELADUNKOWEJ PORTU MORSKIEGO W ŚWINOUJŚCIU DO OBSŁUGI POTRZEB MORSKIEJ ENERGETYKI WIATROWEJ						
TYTUŁ PROJEKTU						
BUDOWA TERMINALU INSTALACYJNEGO W ŚWINOUJŚCIU DLA OBSŁUGI MORSKICH FARM WIATROWYCH						
NR UMOWY/PROJEKTU		INWESTOR - DZIAŁKI LĄDOWE				
2 / Neptun II / Z1		Zarząd Morskich Portów Szczecin i Świnoujście; ul. Bytomska 7; 70-603 Szczecin				
FAZA PROJEKTU						
CZĘŚĆ III - PROJEKT BUDOWLANY TERMINALU INSTALACYJNEGO - ROZBUDOWA NABRZEŻA NR 1, 2 I BUDOWA NAB.NR 3						
OPRACOWANIE						
ELEMENT IV - PROJEKT TECHNICZNY						
TOM 1 - BRANŻA HYDROTECHNICZNA - PROJEKT ROZBUDOWY NABRZEŻY NR 1, 2 I BUDOWY NABRZEŻA NR 3						
WYKONAWCA			Tytuł	Imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis
		PROJEKTANT	mgr. inż.	Paweł Szawłowski	POM/0129/P00K/09	
		Asystent proj.	mgr. inż.	Magdalena Narloch		
		Asystent proj.	mgr. inż.	Piotr Sikora		
		DATA OPRACOWANIA		MARZEC 2023		
		SPRAWDZAJĄCY	mgr. inż.	Mieczysław Korzeński	232/Gd/99	
TYTUŁ RYSUNKU		SKALA				
Rysunek zbrojeniowy pala CFA Ø800mm, L=19,1 m (Dla przekroju D-D)		1 : 20 1 : 10				
		NR RYSUNKU				
		TH-18.4revB				

1980



BETON:
C40/50 (B-50)

STAL:
A-IIIIN, A-I



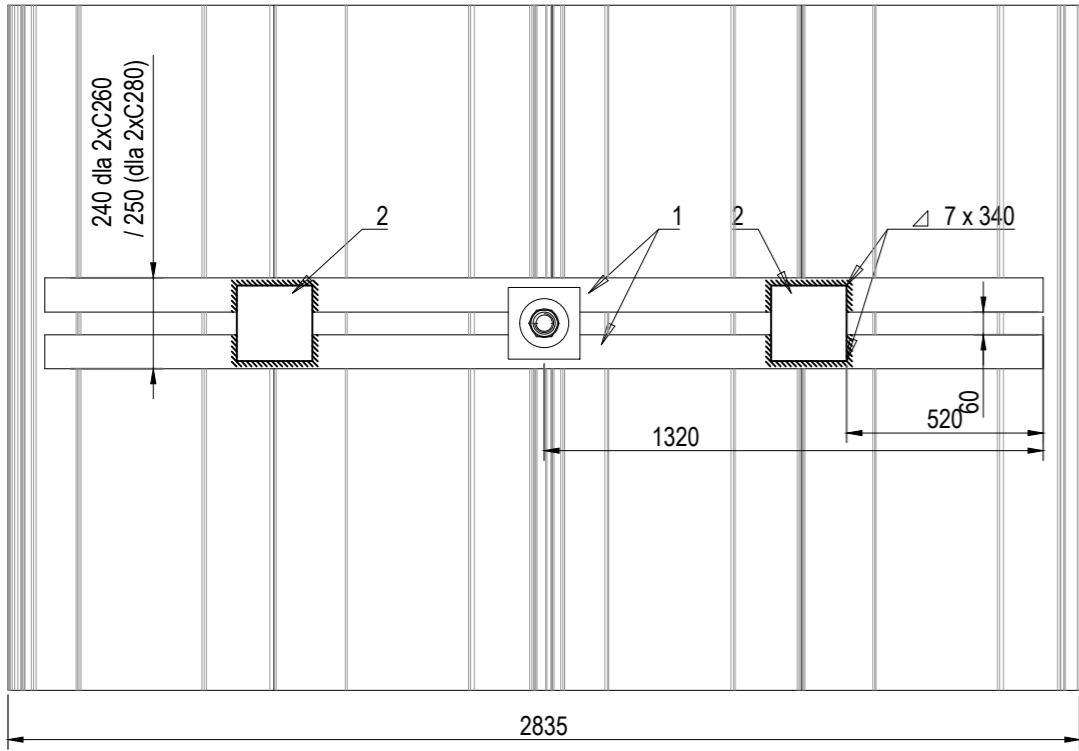
ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ NA 1 ŚLIZG						
Nr	Nazwa elementu wymiary [mm]	Długość	Ilość	Masa [kg]		
		[m]	[szt]	jedn.	1 szt.	ogółem
1	pl 110x190x6	0,19	4		0,98	3,9
Do wykonania 8 szt.						
2	pl 80x1280x10	1,28	6	6,28	8,04	48,2
3	pl 80x2370x10	2,37	2	6,28	14,88	29,8
RAZEM				[kg]	78,0	
Do wykonania 8 * 4 = 32 szt.						

Tytuł rysunku		CFA Ø800mm, L=19,8m		Miejsce rysunku		Kadłub	
Rysunek zbrojeniowy pała CFA Ø800mm, L=19,8 m (Dla przekroju E-E)				Skala		1 : 20 1 : 10	
				Nr rysunku		TH-18.5revE	

KONSTRUKCJA TARCZY KOTWIĄCEJ - WIDOK OSIOWY OD ŁĄDU

DLA PRZEKROJÓW F-F, G-G, G'-G', J-J, K-K

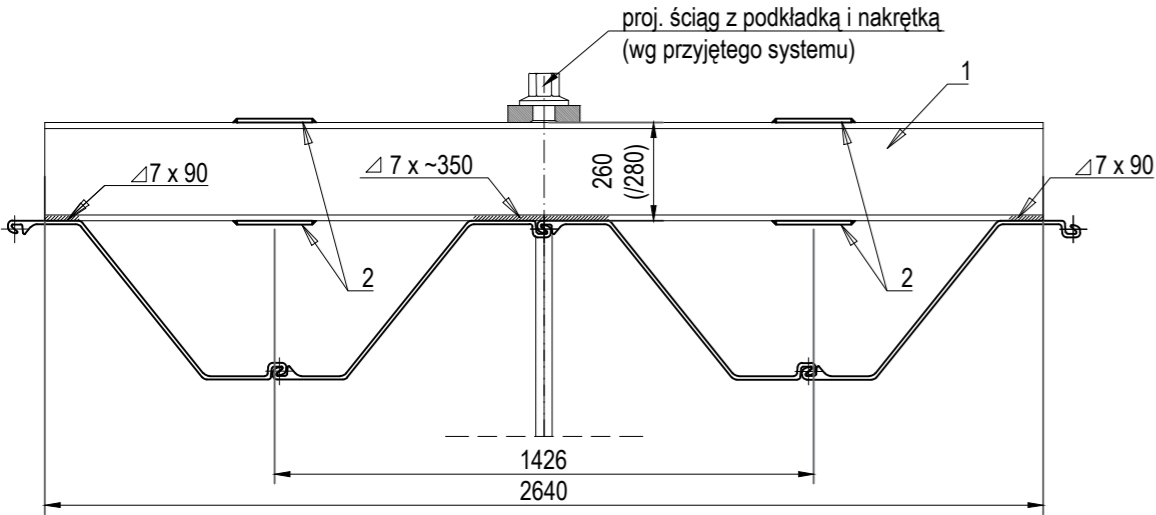
Skala 1:20



KONSTRUKCJA TARCZY KOTWIĄCEJ - RZUT

DLA PRZEKROJÓW F-F, G-G, G'-G', J-J, K-K

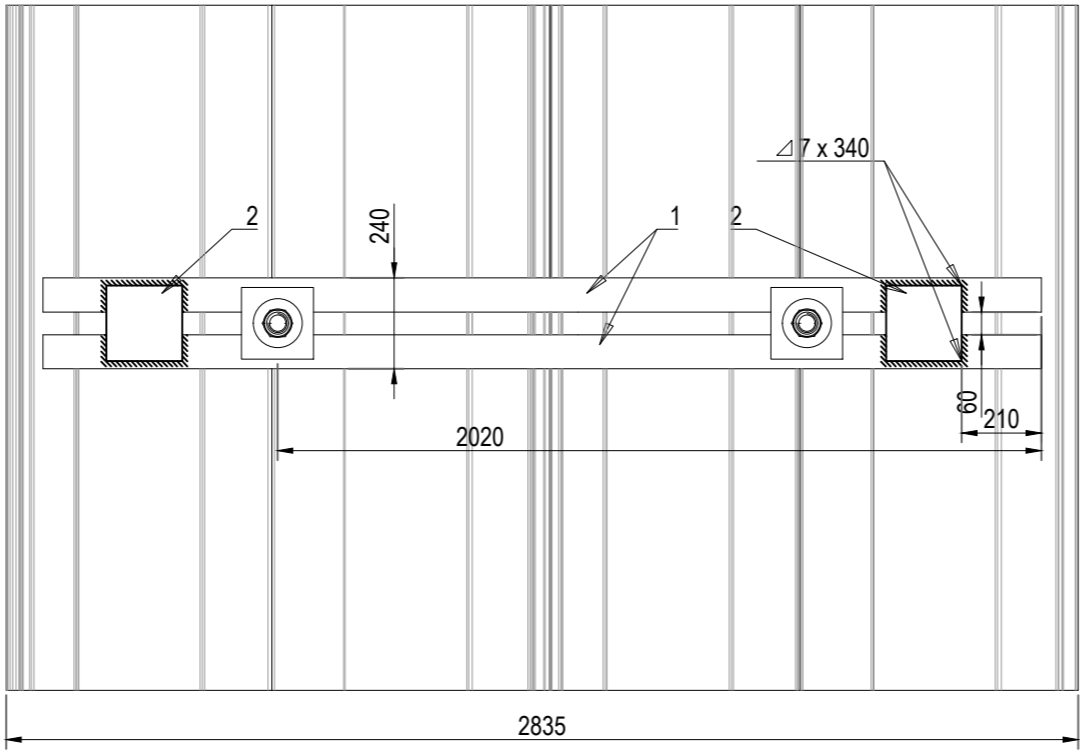
Skala 1:20



KONSTRUKCJA TARCZY KOTWIĄCEJ - WIDOK OSIOWY OD ŁĄDU

DLA PRZEKROJU I-I

Skala 1:20

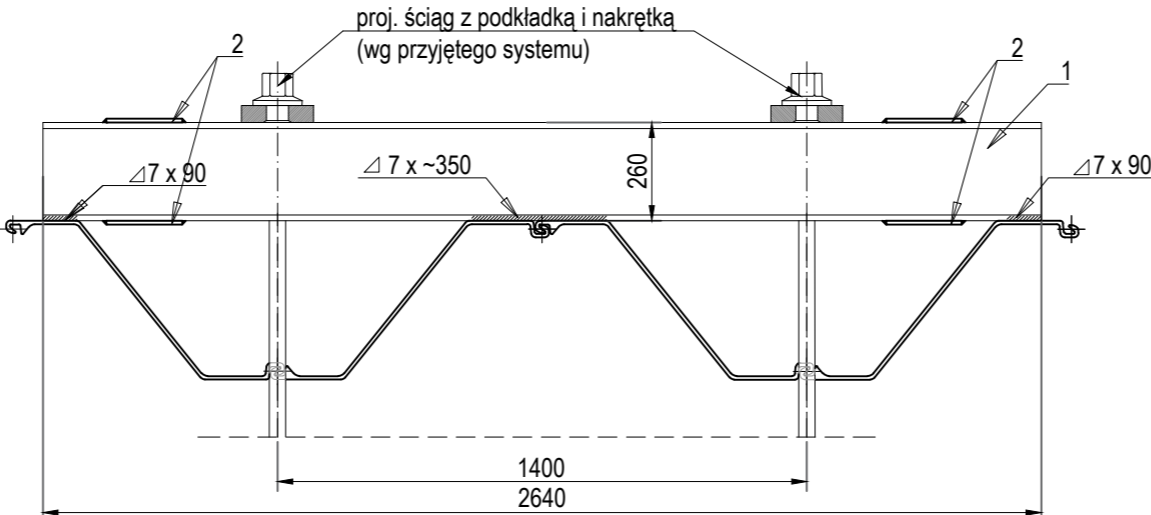


UWAGA: Dla przekroju I-I wykonać 6 płyt kotwiących z dwoma ściągami i 1 płytę kotwiącą z jednym ściągami (analogicznie jak dla pozostałych przekrojów)

KONSTRUKCJA TARCZY KOTWIĄCEJ - RZUT

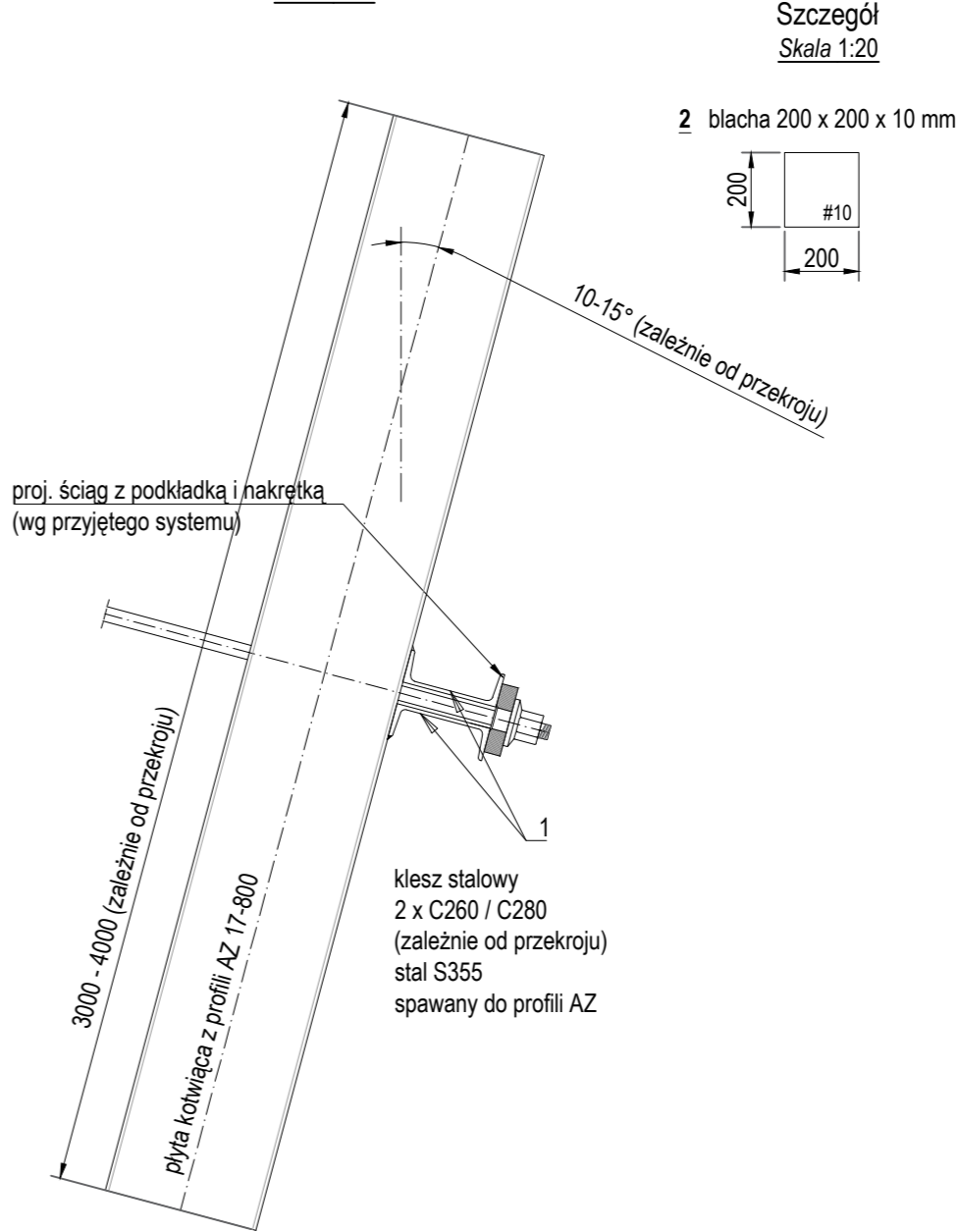
DLA PRZEKROJU I-I

Skala 1:20



PRZEKROJ PRZES TARCZĘ KOTWIĄCĄ

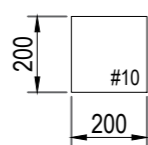
Skala 1:20



Szczegół

Skala 1:20

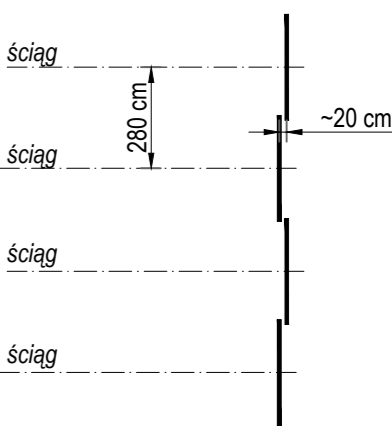
2 blacha 200 x 200 x 10 mm



UWAGA

tarcze kotwiące układać mijankowo

Rzut z góry (schemat układania*):



* Dla przekroju I-I przypada po 2 ściagi na tarczę kotwiącą

NACHYLENIE TARCZ KOTWIĄCYCH W ZALEŻNOŚCI OD PRZEKROJU:

Przekrój F-F	15°
Przekrój G-G	10°
Przekrój G'-G'	10°
Przekrój I-I	15°
Przekrój J-J	10°
Przekrój K-K	10°

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ DLA TARCZ KOTWIĄCYCH

Zestawienie stali profilowej dla tarcz kotwiących na przekroju F-F

Nr	Nazwa i wymiary elementu [mm]	Długość [m]	Ilość [szt.]	Masa jedn. [kg]	Masa jedn. szt. [kg]	Masa [kg]
1	Ceownik C280	2,64	72	41,80	110,35	7945,34
2	blacha 200x200x10 mm	-	144	-	3,14	452,16
Do wykonania 36 tarcz kotwiących				Masa całkowita [kg]		8 397,50

Zestawienie stali profilowej dla tarcz kotwiących na przekroju G-G

1	Ceownik C260	2,64	78	37,90	100,06	7804,37
2	blacha 200x200x10 mm	-	156	-	3,14	489,84
Do wykonania 39 tarcz kotwiących				Masa całkowita [kg]		8 294,21

Zestawienie stali profilowej dla tarcz kotwiących na przekroju G'G'

1	Ceownik C260	2,64	56	37,90	100,06	5603,14
2	blacha 200x200x10 mm	-	112	-	3,14	351,68
Do wykonania 28 tarcz kotwiących				Masa całkowita [kg]		5 954,82

Zestawienie stali profilowej dla tarcz kotwiących na przekroju I-I

Nr	Nazwa i wymiary elementu [mm]	Długość [m]	Ilość [szt.]	Masa jedn. [kg]	Masa jedn. szt. [kg]	Masa [kg]
1	Ceownik C260	2,64	14	37,90	100,06	1400,78
2	blacha 200x200x10 mm	-	28	-	3,14	87,92
Do wykonania 7 tarcz kotwiących				Masa całkowita [kg]		1 488,70

Zestawienie stali profilowej dla tarcz kotwiących na przekroju J-J

1	Ceownik C260	2,64	20	37,90	100,06	2001,12
2	blacha 200x200x10 mm	-	40	-	3,14	125,60
Do wykonania 10 tarcz kotwiących				Masa całkowita [kg]		2 126,72

Zestawienie stali profilowej dla tarcz kotwiących na przekroju K-K

1	Ceownik C260	2,64	64	37,90	100,06	6403,58
2	blacha 200x200x10 mm	-	128	-	3,14	401,92
Do wykonania 32 tarczy kotwiące				Masa całkowita [kg]		6 805,50

ZESTAWIENIE GRODZIC DLA TARCZ KOTWIĄCYCH

Zestawienie grodzic dla tarcz kotwiących na przekroju F-F

Nazwa i wymiary elementu [mm]	Długość [m]	Ilość [szt.]	Masa jedn. [kg]	Masa jedn. grodzicy [kg]	Masa [kg]
Profil AZ 18-700	4,00	144	76,50	306,00	44064,00
Do wykonania 36 tarcz kotwiących			Masa całkowita [kg]		44 064,00

Zestawienie stali profilowej dla tarcz kotwiących na przekroju G-G

Profil AZ 18-700	3,50	156	76,50	267,75	41769,00
Do wykonania 39 tarcz kotwiących		Masa całkowita [kg]			41 769,00

Zestawienie stali profilowej dla tarcz kotwiących na przekroju G'G'

Profil AZ 18-700	3,50	112	76,50	267,75	29988,00
Do wykonania 28 tarcz kotwiących		Masa całkowita [kg]			29 988,00

Zestawienie stali profilowej dla tarcz kotwiących na przekroju I-I

Profil AZ 18-700	4,00	28	76,50	306,00	8568,00
Do wykonania 7 tarcz kotwiących		Masa całkowita [kg]			8 568,00

Zestawienie stali profilowej dla tarcz kotwiących na przekroju J-J

Profil AZ 18-700	3,00	40	76,50	229,50	9180,00
Do wykonania 10 tarcz kotwiących		Masa całkowita [kg]			9 180,00

Zestawienie stali profilowej dla tarcz kotwiących na przekroju K-K

Profil AZ 18-700	3,00	128	76,50	229,50	29376,00
Do wykonania 32 tarczy kotwiące		Masa całkowita [kg]			29 376,00

Stal profilowa: S355

UWAGI

- Wymiary podano w mm.
- Lokalizacja wg planu robót katarowych (TH-2).
- Nachylenie tarcz kotwiących w zależności od przekroju (10/15°).
- Długość profili AZ tarcz kotwiących w zależności od przekroju (3000-4000 mm).
- Profil kleszcza w zależności od przekroju (2 x C260 / 2 x C280).
- Elementy ściągów stosować wg przyjętego systemu.
- Ceowniki kleszcza spawac roboczo do profili tarczy kotwiącej.
- Dla przekroju I-I wykonać 6 tarcz kotwiących z dwoma ściągami i 1 tarczę kotwiącą z jednym ściągami (analogicznie jak dla pozostałych przekrojów)
- Konstrukcje dopasować do sytuacji zastanej na budowie.

Rewizja A (26.07.2023 r.) - poprawienie danych w tabeli zestawieniowej

ZADANIE INWESTYCYJNE

BUDOWA ZDOLNOŚCI PRZELADUNKOWEJ PORTU MORSKIEGO W ŚWINOUJŚCIU DO OBSŁUGI POTRZEB MORSKIEJ ENERGETYKI WIATROWYCH

TYTUŁ PROJEKTU

BUDOWA TERMINALU INSTALACYJNEGO W ŚWINOUJŚCIU DLA OBSŁUGI MORSKICH FARM WIATROWYCH

NR UMOWY/PROJEKTU

2 / Neptun II / Z1

INWESTOR - DZIAŁKI ŁADOWE

Zarząd Morskich Portów Szczecin i Świnoujście; ul. Bytomska 7; 70-603 Szczecin

FAZA PROJEKTU

CZĘŚĆ III - PROJEKT BUDOWLANY TERMINALU INSTALACYJNEGO - ROZBUDOWA NABRZEŻA NR 1, 2 I BUDOWA NAB. NR 3

OPRACOWANIE

ELEMENT IV - PROJEKT TECHNICZNY

TOM 1 - BRANŻA HYDROTECHNICZNA - PROJEKT ROZBUDOWY NABRZEŻY NR 1, 2 I BUDOWY NABRZEŻA NR 3

WYKONAWCA		Tytuł	Imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis
	PROJEKTANT	mgr. inż.	Paweł Szawiński	POM/0129/POOK/09	
	Asystent proj.	mgr. inż.	Magdalena Narloch		
	Asystent proj.	mgr. inż.	Piotr Sikora		
DATA OPRACOWANIA		SPRAWDZAJĄCY	mgr. inż.	Mieczysław Korzeński	232/Gd/99
TYTUŁ RYSUNKU		Tarcze kotwiące przekrój I-I, F-F, G-G, G'-G', J-J, K-K			SKALA 1 : 20
					NR RYSUNKU TH-28

