

Załącznik nr 1 do Specyfikacji Warunków Zamówienia

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

w postępowaniu prowadzonym w trybie podstawowym:

- pod nazwą: „Dostawa drukarek 3D, suszarek do filamentu, myjki ultradźwiękowej oraz materiałów eksploatacyjnych dla potrzeb Wydziału Form Przemysłowych Akademii Sztuk Pięknych im. Jana Matejki w Krakowie”;
- numer zamówienia: BZP-3942-15/2021.

CZĘŚĆ NR 1 – Drukarka 3D		
Ilość sztuk	1	
Użytkownik / miejsce dostawy	Wydział Form Przemysłowych Akademii Sztuk Pięknych im. Jana Matejki w Krakowie, 31-108 Kraków, ul. Smoleńsk 9, pom. 305	
Parametry techniczne sprzętu i inne wymagane przez Zamawiającego (opis przedmiotu zamówienia)		Parametry techniczne sprzętu i inne oferowane przez Wykonawcę (opis oferowanego przedmiotu) Wypełnia Wykonawca *(należy opisać dokładnie i jednoznacznie oferowany parametr/warunek)
1		2
Nazwa przedmiotu	Drukarka 3D	
Model wzorcowy	Drukarka 3D Creality CR10 v3, lub równoważna	
Wymagane parametry	Napięcie zasilania: 24 V Moc całkowita: 350 W Wyświetlacz: LCD Prędkość druku: maks. 180 mm/s zalecana od 30 do 60 mm/s Średnica dyszy: standardowa: 0,4 mm	

	Obsługiwany filament: PLA, ABS, TPU, PETG Średnica filamentu: 1,75 mm Dokładność druku ± 0,1 mm Grubość druku od 0,1 mm do 0,4 mm Tryb pracy: USB lub z karty SD Format plików: .stl, .obj, pliki G-Code Oprogramowanie: Cura, Repetier-Host, Simplify3D Obsługiwane systemy operacyjne: MAC, Linux, Windows XP/Vista/7/8/10 Rozmiar druku: 300 x 300 x 400 mm Temperatura dyszy: maks. 250°C Temperatura stołu roboczego: maks. 100°C	
Gwarancja	min. 12 miesięcy	

CZĘŚĆ NR 2 – Drukarka 3D		
Ilość sztuk	1	
Użytkownik / miejsce dostawy	Wydział Form Przemysłowych Akademii Sztuk Pięknych im. Jana Matejki w Krakowie, 31-108 Kraków, ul. Smoleńsk 9, pom. 305	
Parametry techniczne sprzętu i inne wymagane przez Zamawiającego (opis przedmiotu zamówienia)	Parametry techniczne sprzętu i inne oferowane przez Wykonawcę (opis oferowanego przedmiotu) Wypełnia Wykonawca *(należy opisać dokładnie i jednoznacznie oferowany parametr/warunek)	
	1	2
Nazwa przedmiotu	Drukarka 3D	
Model wzorcowy	Drukarka 3D Creality CR-10 V2, lub równoważna	
Wymagane parametry	Wtyczka: UE Zasilanie: Wejście AC: 115 V / 230 V, Wyjście: 24 V.	

	<p>Moc znamionowa: 350 W. Technologia formowania: FDM Rozmiar wydruku: 300 * 300 * 400 mm Prędkość drukowania: ≤180 mm / s, normalna 30-60 mm / s Dokładność drukowania: ± 0,1 mm Grubość warstwy: 0,1 mm-0,4 mm Średnica dyszy: standardowa 0,4 mm Numer dyszy: 1 Temperatura podłoża: ≤100 °C Automatyczne poziomowanie: Nie Tryb pracy: drukowanie w trybie online lub offline na karcie SD Format pliku: STL, OBJ, AMF Oprogramowanie Slice: Cura / Repetier-Host / Simplify 3D System operacyjny: dla MAC / Linux / WindowsXP / Vista / 7/8/10 Obsługiwane włókna: PLA / ABS / PETG / TPU Średnica żarnika: 1,75 mm Rozmiar maszyny: 45,0 * 59,0 * 61,0 cm / 17,7 * 23,2 * 24,0 cala Waga maszyny: 11,5 kg / 25,4 funta</p>	
Gwarancja	min. 12 miesięcy	

CZĘŚĆ NR 3 – Drukarka 3D

Ilość sztuk	1	
Użytkownik / miejsce dostawy	Wydział Form Przemysłowych Akademii Sztuk Pięknych im. Jana Matejki w Krakowie, 31-108 Kraków, ul. Smoleńsk 9, pom. 305	
Parametry techniczne sprzętu i inne wymagane przez Zamawiającego (opis przedmiotu zamówienia)	1	Parametry techniczne sprzętu i inne oferowane przez Wykonawcę (opis oferowanego przedmiotu) Wypełnia Wykonawca *(należy opisać dokładnie i jednoznacznie oferowany parametr/warunek)
Nazwa przedmiotu	Drukarka 3D	2
Model wzorcowy	Drukarka 3D Creality CR10s pro v2, lub równoważna	
Wymagane parametry	<p>Technologia druku: FDM Obszar wydruku: 300 x 300 x 400mm Rozmiar drukarki: 550 x 490 x 650mm Rodzaj obsługiwanego filamentu: 1.75mm Rodzaj ekstrudera: Bondtech-Certified Dual Drive Bowden Extruder Dysze w zestawie: 0.4mm Nozzle with 0.8mm Spare (M6-0.75 Thread) Rodzaj hotendu: Creality CR-10S Pro Hotend Assembly Maksymalna temperatura hotendu: 260°C Rodzaj platformy: Carborundum (Silicon Carbide) UltraBase Maksymalna temperatura platformy: 100°C Stabilna prędkość druku: do 80mm/s Maksymalna prędkość druku: do 180mm/s Wysokość warstwy: 100 to 400 microns Rodzaj płyty głównej: Creality 3D V2.4.1 Rodzaj interfejsu: High Definition Full Colour 4.3" Touch Display Zalecane slicery: Cura / Simplify3D / Slic3r / Repetier Host / etc. Rodzaj transferu danych: TF / SD Card System poziomowania stołu:</p>	

	<p>Official BLTouch Auto Bed Levelling Sensor Matrix Mesh Levelling with Zonal Compensation Manual Levelling/Adjustments Available Funkcja wznowienia wydruku: TAK Czujnik końca filamentu: TAK Materiał obudowy: Black & Wine Red Aluminium Dołączony Filament: 200g Spool of White PLA Filament Cechy kluczowe: – Ultra-Sturdy “Golden Triangle” Z-Axis Braces – Bondtech-Certified Dual Drive Extruder System – Ultra-Quiet TMC Stepper Drivers – High Definition Digital User Interface – Synchronised Dual-Driven Z-Axis Leadscrews Rodzaj napięcia: 24V DC Rodzaj zasilania In: 100V/240V AC 50/60Hz Rodzaj zasilania Output (From Spec’s): RSP-500-24 24V, 480W, 21A</p>	
Gwarancja	min. 12 miesięcy	

CZĘŚĆ NR 4 – Suszarki do filamentu

Ilość sztuk	2	
Użytkownik / miejsce dostawy	Wydział Form Przemysłowych Akademii Sztuk Pięknych im. Jana Matejki w Krakowie, 31-108 Kraków, ul. Smoleńsk 9, pom. 305	
Parametry techniczne sprzętu i inne wymagane przez Zamawiającego (opis przedmiotu zamówienia)		Parametry techniczne sprzętu i inne oferowane przez Wykonawcę (opis oferowanego przedmiotu) Wypełnia Wykonawca *(należy opisać dokładnie i jednoznacznie oferowany parametr/warunek)
1		2
Nazwa przedmiotu	Suszarka do filamentu	
Model wzorcowy	Suszarka do filamentu Sunlu FilaDryer S1, lub równoważna	
Wymagane parametry	<ul style="list-style-type: none"> -obsługiwane średnice filamentów: 1,75 mm, 2,85 mm, 3,00 mm (maksymalna wielkość szpuli 210mmx85mm) -obsługiwane typy materiałów: PLA, ABS, HIPS, NYLON, BVOH, PETG, ASA, TPU, FLEX, PP i inne -zakres ustawień temperatury: od 35°C do 55°C -rozmiar ekranu LCD: 2" -zasilanie: dołączony do zestawu zasilacz DC 24V -wymary: 271x100x237 mm -masa: 980 g 	
Gwarancja	min. 12 miesięcy	

CZĘŚĆ NR 5 – Myjka ultradźwiękowa 10L

Ilość sztuk	1	
Użytkownik / miejsce dostawy	Wydział Form Przemysłowych Akademii Sztuk Pięknych im. Jana Matejki w Krakowie, 31-108 Kraków, ul. Smoleńsk 9, pom. 305	
Parametry techniczne sprzętu i inne wymagane przez Zamawiającego (opis przedmiotu zamówienia)		Parametry techniczne sprzętu i inne oferowane przez Wykonawcę (opis oferowanego przedmiotu) Wypełnia Wykonawca *(należy opisać dokładnie i jednoznacznie oferowany parametr/warunek)
	1	2
Nazwa przedmiotu	Myjka ultradźwiękowa 10L	
Wymagane parametry	<p>Myjka ultradźwiękowa 10L Materiał zbiornika: stal nierdzewna SUS304 Moc grzewcza: 250 W. Moc ultradźwiękowa: 240 W. Częstotliwość: 40 kHz Zasilanie: AC110V-120V 60Hz Pojemność zbiornika: 10 l (2 1/2 galona) Ustawienie czasu: 1-30 minut (cyfrowy wyświetlacz LED) Ustawienie temperatury: 0-80 stopni Celsjusza Ilość przetworników: 4 zestawy</p>	
Gwarancja	min. 12 miesięcy	

CZĘŚĆ NR 6 – Materiały eksploatacyjne: filamenty PLA, folia FED, żywica 3D.

Użytkownik / miejsce dostawy	Wydział Form Przemysłowych Akademii Sztuk Pięknych im. Jana Matejki w Krakowie, 31-108 Kraków, ul. Smoleńsk 9, pom. 305	
Parametry techniczne sprzętu i inne wymagane przez Zamawiającego (opis przedmiotu zamówienia)		Parametry techniczne sprzętu i inne oferowane przez Wykonawcę (opis oferowanego przedmiotu) Wypełnia Wykonawca *(należy opisać dokładnie i jednoznacznie oferowany parametr/warunek)
	1	2
1. Nazwa przedmiotu	Filamenty PLA	
Model wzorcowy	Filament Colorfill PLA 1,75	
Wymagane parametry	temperatura druku 190-220°C temperatura stołu 0-60 °C 1) żółty 5 szt. 2) czerwony 5 szt. 3) zielony 5 szt. 4) fioletowy 5 szt. 5) oliwkowy 5 szt. 6) niebieski 5 szt. 7) czarny 5 szt. 8) naturalny 5 szt.	
Gwarancja	min. 12 miesięcy	

2. Nazwa przedmiotu	Folia FED	
Model wzorcowy	Folia FEP VAT Film	
Wymagane parametry	<p>Folia FEP VAT Film 100um 30x45cm 5 sztuk</p> <p>Folia FEP przeznaczona do drukarek 3D, które wykorzystują folie zamiast dna w kuwecie (zbiorniku) na żywicę.</p> <p>Parametry:</p> <p>Grubość: 100 mikrometrów</p> <p>Rozmiar: około 300 x 450 mm</p> <p>ilość arkuszy w zestawie: 5 sztuk</p>	
Gwarancja	min. 12 miesięcy	
3. Nazwa przedmiotu	Żywica 3D	
Model wzorcowy	Żywica 3D Photocentric Hard Daylight	
Wymagane parametry	<p>Żywica 3D Photocentric Hard Daylight 1 kg</p> <p>1szt Red</p> <p>1szt Gray</p> <p>1szt Orange</p> <p>Twardość 77 Shore D</p> <p>Wytrzymałość na rozciąganie 42 MPa Według normy ASTM D638 (Po ostatecznym utwardzeniu)</p> <p>Elastyczność Wydłużenie przy zerwaniu 8,7% Według normy ASTM D638 (Po ostatecznym utwardzeniu)</p> <p>Lepkość 230 cps w temperaturze 25°C</p> <p>Skórcz objętościowy 6,6%</p>	

	Temperatura mięknięcia 200°C	
Gwarancja	min. 12 miesięcy	

....., dnia r.

.....
(*podpis osoby/osób upoważnionych do składania
oświadczeń woli w imieniu wykonawcy*)