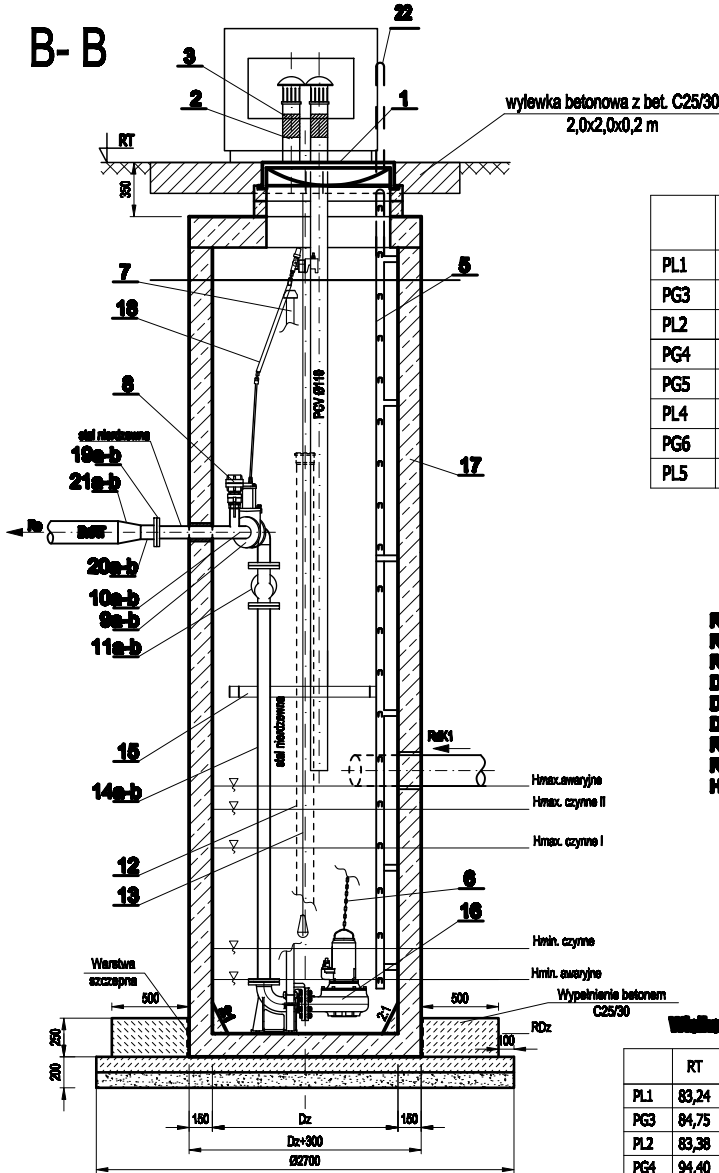
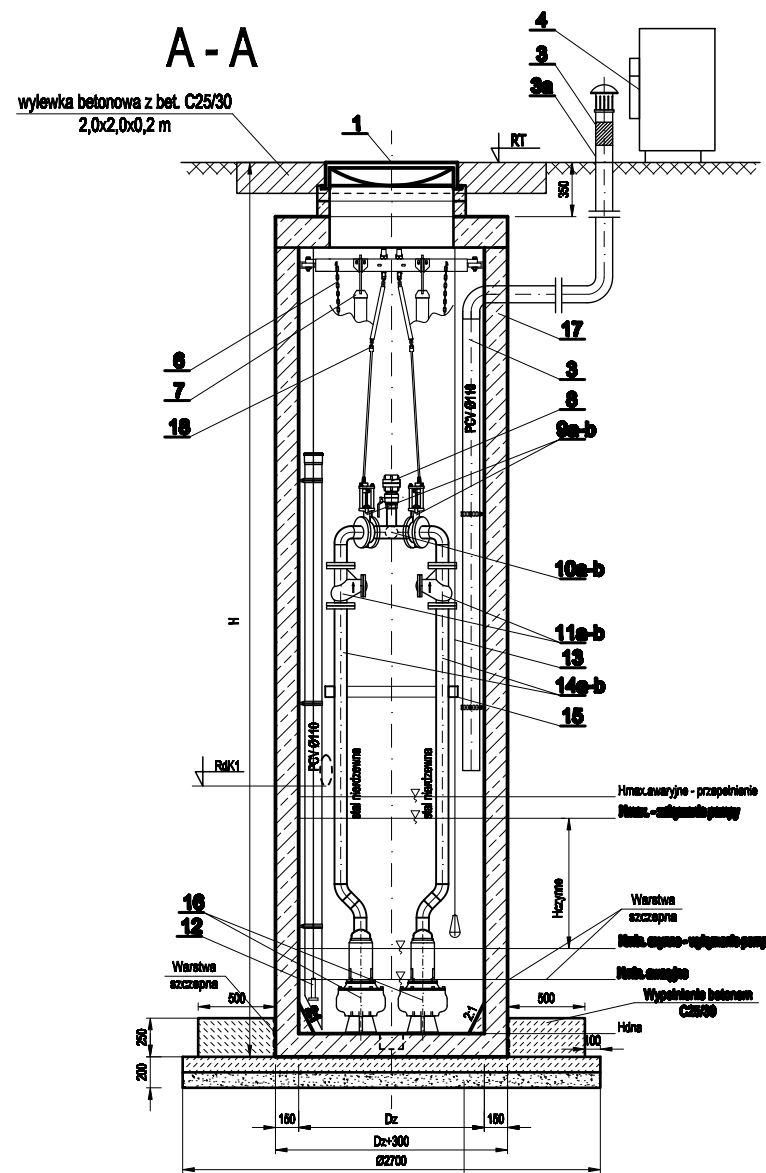


Schemat prefabrykowanych przepompowni ścieków
PG3 - PG6, PL1, PL2, PL4, PL5



	$\alpha [^\circ]$	$\beta [^\circ]$	$\gamma [^\circ]$	$\Delta [^\circ]$	Uwagi
PL1	180°	108°	126°	-	
PG3	90°	0°	20°	-	
PL2	90°	30°, 150°	130°	-	
PG4	90°	28°	-	270°	kominki wyprowadzić przez płytę górną
PG5	180°	67°	122°	-	
PL4	270°	96°	68°	-	
PG6	90°	-	270°	-	kominki wyprowadzić przez płytę górną
PL5	180°	80°	45°	-	

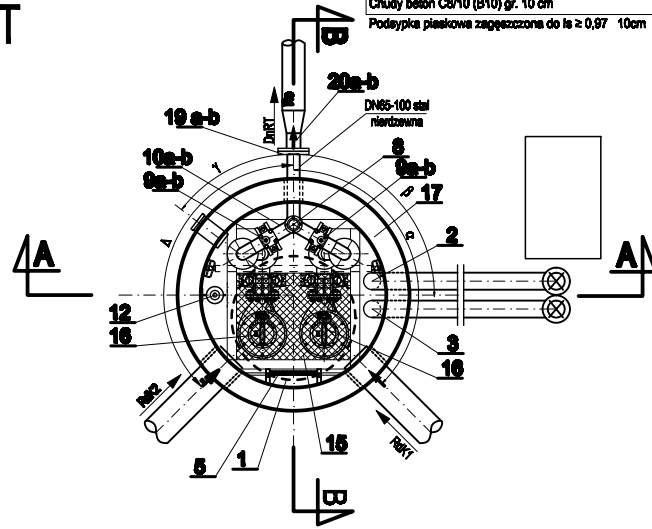
RT - rampa tarasu w miejscu zabudowy pompowni
RdK - rampa dna wlotu rurociągu dopływowego
Ro - rampa dna wlotu rur. bocznego z pompowni
Dn - średnica nominalna rur. dopływowego [mm]
DnRT - przęgiła nominal. średnica rur. bocznego [mm]
Dz - średnica zbiornika pompowni [mm]
RdK - rampa dna zbiornika
Rz - wymagana rampa posadowienia zbiornika
H - wysokość pompowni (od tarasu do dna) w [m]

Wartości charakterystyczne dla posadowień pompowni

	RT	RdK1	RdK2	Ro	RDZ	Dn1	Dn2	DnRT	Dz	H
PL1	83,24	79,45	-	79,73	78,76	200	-	160	1,50	4,48
PG3	84,75	80,16	-	82,95	79,06	200	-	160	1,50	5,69
PL2	83,38	79,45	-	81,58	78,45	200	-	90	1,50	4,93
PG4	94,40	91,58	92,25	92,80	90,08	200	200	160	1,50	4,32
PG5	102,25	99,92	-	100,21	98,42	200	-	160	1,50	3,83
PL4	107,75	106,05	-	106,10	104,65	200	-	90	1,50	3,10
PG6	97,10	94,07	-	95,30	92,57	200	-	160	1,50	4,53
PL5	101,70	99,33	-	100,10	97,83	200	-	90	1,50	3,87

PG2 - wg odrębnego rysunku

RZUT



- UWAGA:
- Przejścia rurociągami przez ściany pompowni - szczelne i elastyczne, przejścia kablami wykonać jako szczelne.
 - Armatura kołnierзова z żeliwa sferoidalnego GGG40, wewnątrz i na zewnątrz pokryta farbą epoksydową nakładaną proszkowo o grubości min. 250 μ m.
 - Wszystkie połączenia śrubowe, kołnierze, elementy kotwiące i wsporcze wykonane w całości ze stali k.o..
 - Uszczelki do połączeń kołnierzowych z gumy odpornej na agresywne działanie ścieków.
 - Poziomy pracy pomp zoptymalizować na etapie rozruchu pompowni.
 - Sterowanie pracą pomp odbywać się będzie za pomocą sondy hydrostatycznej (ciągły pomiar poziomu ścieków) oraz dwóch sygnalizatorów pływakowych (zabezpieczenie pomp przed pracą na sucho i poziom max. awaryjny).
 - Wszystkie elementy stalowe w przepompowni wykonać ze stali kwasoodpornej min. 1.4301.
 - Zbiornik przepompowni w wykonaniu przejezdny.
 - Wszystkie przejścia przez ściany zbiornika przepompowni wykonać jako szczelne.
 - Na etapie zamówienia prefabrykowanej przepompowni ścieków należy uwzględnić konieczność zastosowania płyty dennej grub. 30 cm (zabezpieczenie przed wyporem).
 - Grunt zalegający na płycie dennej należy układać warstwami 20+30cm i zagęszczać do $I_s > 0,8$.
 - Armaturę lokalizować ponad maksymalnym poziomem ścieków.
 - Na wlotach grawitacyjnych w przypadku wystąpienia konieczności stosować deflektory.

L.p.	Nazwa	Ilość
1.	Właz Ø800mm ze stali k.o. - szczelny	8
2.	Wentylacja grawitacyjna pompowni nasadowa z rur PVC Ø110mm	8
3.	Wentylacja grawitacyjna pompowni wysadowa z rur PVC Ø110mm	8
4.	Szale sterownicze	8
5.	Drabinka ze stali k.o.	8 kpl.
6.	Łańcuch do wyciągania i opuszczania pomp ze stali k.o.	8kpl.
7.	Prowadnice rurowe dla pomp ze stali k.o.	8 kpl.
8.	Przyłącze DN80mm do płukania z reszadą do przyłączenia węża	8 kpl.
9a.	Zasuwka nóżowa żeliwna międzykołnierzowa DN80mm PN10 z niewznoszącym się wrzosem ze stali nierdzewnej	6
9b.	Zasuwka nóżowa żeliwna międzykołnierzowa DN100mm PN10 z niewznoszącym się wrzosem ze stali nierdzewnej	10
10a.	Trójnik ostry DN80mm ze stali k.o.	3
10b.	Trójnik ostry DN100mm ze stali k.o.	6
11a.	Zawór zwrotny kulowy kołnierzowy z żeliwa sferoidalnego pokryty farbą epoksydową DN80mm z łańcuchem ze stali nierdzewnej lub stali pokrytej gumą. Zawór zasłupczony w pokrywie do rewizji i wymiary łańcucha	3
11b.	Zawór zwrotny kulowy kołnierzowy z żeliwa sferoidalnego pokryty farbą epoksydową DN100mm z łańcuchem ze stali nierdzewnej lub stali pokrytej gumą. Zawór zasłupczony w pokrywie do rewizji i wymiary łańcucha	6
12.	Sonda hydrostatyczna z hermetyczną, odporną na kondensację całą pomiarową z kablem nośnym i regulacją głębokości (w osłonie z rury PVC Ø110mm)	8 kpl.
13.	Miernik sygnalizatora poziomu ścieków. Dwustanowy przetwornik impedancji elektrycznej ze stali kwasoodpornej montowany z zachowaniem izolacji galvanicznej na wsporniku nierdzewnym	8 kpl.
14a.	Płot boczny DN80mm ze stali k.o.	6 kpl.
14b.	Płot boczny DN100mm ze stali k.o.	10 kpl.
15.	Pomoc technologiczny - składany w kpl. z łańcuchem do podnoszenia	6
16.	Pompa zatapialna z kolektorem etapowym sprężającym	16
17.	Zbiornik pompowni z prefabrykowanych elementów żelbetonowych z betonu C30/36, W8, łączonych na uszczelki gumowe odporne na agresywne działanie ścieków.	8 kpl.
18.	Przebiegowy system sterowania zasuwkami w przepompowni ze stali k.o.	8 kpl.
19a.	Połączenie kołnierzowe dla rur stalowych DN80mm	3
19b.	Połączenie kołnierzowe dla rur stalowych DN100mm	6
20a.	Tuląca kołnierzowa PE Ø70mm/DN80mm + kołnierz stalowy DN80mm PN10	3 kpl.
20b.	Tuląca kołnierzowa PE Ø110mm/DN100mm + kołnierz stalowy DN100mm PN10	6 kpl.
21a.	Zapinka PE Ø80mm/75mm PN10	3 kpl.
21b.	Zapinka PE Ø100mm/90mm PN10	6 kpl.
21.	Uchwyty okładny drabinki szlachej - stal kwasoodporna	8 kpl.

ESKO - CONSULTING Sp. z o.o. ul. Świeża 112/38, 53-111 Wrocław		ESKO CONSULTING	
BIURO: ul. Skłodowskiej 19, 65-454 Żelazna Góra tel. (78) 451-05-05, fax (78) 451-05-05 e-mail: esko@esko.org.pl		Obiekt: "Budowa sieci kanalizacji sanitarnej w miejscowościach Jabłonna, Wioska, Gola, Narożniki, Józefin, Rakoniewice Wieś i Rakoniewice w gminie Rakoniewice"	
Tytuł rysunku:	Schemat pompowni ścieków PG3 - PG6, PL1, PL2, PL4, PL5	rys. nr 7	
Projektowała:	mgr inż. Bożena Baczmańska	Upr.bud. nr 21/2000/Gw do projek. bez ograniczeń w spec. instalacyjnej	data/podpis: 01.2017
Opracował:	mgr inż. Maciej Ślęzak		01.2017
Sprawił:	mgr inż. Karol Tarczyński	Upr.bud. nr LBS/0018/POOŚ/12 do projek. bez ograniczeń w spec. instalacyjnej	01.2017