

Wojkowice dnia: 26.04.2023 r.

Specyfikacja Warunków Zamówienia

w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego, na podstawie art. 132 ustawy z dnia 11 września 2019 r. - Prawo zamówień publicznych.

Nazwa postępowania: Dostawa sprzętu kuchennego wraz z montażem i przystosowaniem pomieszczeń
Znak sprawy D/Kw.2232.5.2023

1. Nazwa (firma) oraz adres zamawiającego:

Nazwa: Zakład Karny w Wojkowicach

Adres: 42- 580 Wojkowice, ul. Sobieskiego 298

Telefon: +48 32 296 16 00, faks 32 769 75 75

Adres poczty elektronicznej : zk_wojkowice@sw.gov.pl

NIP 625-10-63-389

2. Adres strony internetowej, na której udostępniane będą zmiany i wyjaśnienia treści SWZ oraz inne dokumenty zamówienia bezpośrednio związane z postępowaniem o udzielenie zamówienia:

https://platformazakupowa.pl/pn/zk_wojkowice

<https://zp.sw.gov.pl>

3. Tryb udzielenia zamówienia

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego, na podstawie art. 132 ustawy z dnia 11 września 2019 r. - Prawo zamówień publicznych (t. j. Dz. U. z 2019 r. poz. 2019 ze zm.) zwanej dalej także „Pzp”, lub „ustawa Pzp” oraz aktów wykonawczych wydanych na jej podstawie.

4. Informacja, czy zamawiający przewiduje wybór najkorzystniejszej oferty z możliwością prowadzenia negocjacji

Zamawiający nie przewiduje wyboru najkorzystniejszej oferty z możliwością prowadzenia negocjacji.

5. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest **Dostawa sprzętu kuchennego wraz z montażem i przystosowaniem pomieszczeń** do Oddziału Zewnętrznego w Ciągowicach, adres: ul. Wojska Polskiego 10, 42-458 Ciągowice, według poniższych tabel, w ilościach i asortymentach podanych w tabeli poniżej.

Dostawa sprzętu kuchennego wraz z montażem i przystosowaniem pomieszczeń – Znak sprawy
D/Kw 2232.5.2023

Wyposażenie kuchenne:

L.p	Szt	Opis urządzenia	Opis wyposażenia	Wymiary			Moc kW	Napięcie V	Gaz kW	Para kg/h	Woda z,c,c- uzd	Odpływ mm
				Dł.	Głęb.	Wys.						
				mm	mm	mm						
0	0	KUCHNIA DIETETYCZNA										
7.1	1	Kociołki warzelne przechylne 3x30l; elektryczne	Kociołki warzelne przechylne 3x30l; elektryczne	1600	580	500/ 1400	18,00	400,00				
*	1	podstawa skrzynki sterowniczej AS-4 ind. AC.J.10.00.00.00.4 wykonanie na zamówienie	podstawa skrzynki sterowniczej AS-4 wykonana ze stali nierdzewnej									
7.2	1	Okap kombinowany (indukcyjno-kompensacyjny) przyścienny - model OK11	Okap przeznaczony jest do usuwania zanieczyszczeń w postaci dymu, pary, zapachów, gazów będących produktami spalania oraz nadmiaru ciepła, którego źródłem są urządzenia kuchenne. Konstrukcja powinna być ze stali nierdzewnej obudowa wykonana z blachy o grubości 1 mm jako korpus zgrzewano-spawany lub nitowany posiada system rylinek ociekowych oraz króciec spustowy zaopatrzony w zawór kulowy 1/2" do odprowadzenia tłuszczu. Okap przyścienny powinien zawierać filtry wielostopniowe jak również odlewane uchwyty do montażu zawiesi znajdujących się w obrysie okapu, co umożliwi montowanie maskownic zabudowy kanałów (przestrzeni nad okapem) w każdym momencie eksploatacji okapu. Powinien być wyposażony w króćce podłączeniowe wyciągowe śr. 315 mm i króćce podłączeniowe nawiewane śr. 250 mm	1000	1400	550						
7.3	1	Okap kombinowany (indukcyjno-kompensacyjny) przyścienny - model OK11 Oświetlenie zintegrowane	Okap przeznaczony jest do usuwania zanieczyszczeń w postaci dymu, pary, zapachów, gazów będących produktami spalania oraz nadmiaru ciepła, którego źródłem są urządzenia kuchenne. Konstrukcja powinna być ze stali nierdzewnej obudowa wykonana z blachy o grubości 1 mm jako korpus zgrzewano-spawany lub nitowany posiada system rylinek ociekowych oraz króciec spustowy zaopatrzony w zawór kulowy 1/2" do odprowadzenia tłuszczu. Okap przyścienny powinien zawierać filtry wielostopniowe oraz oświetlenie zintegrowane jak również odlewane uchwyty do montażu zawiesi znajdujących się w obrysie okapu, co umożliwi montowanie maskownic zabudowy kanałów (przestrzeni nad okapem) w każdym momencie eksploatacji okapu. Powinien być wyposażony w króćce podłączeniowe wyciągowe śr. 315 mm i króćce podłączeniowe nawiewane śr. 250 mm	1900	1300	550	0,50	230,00				
7.4	1	Umywalka płytka, ze stali nierdzewnej	Materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna szlifowana wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 350x250x110 mm. Płyta umywalki o wymiarach 400x955, maskownica o wysokości min. 200 mm.	400	295	200					z,c	DN50

Dostawa sprzętu kuchennego wraz z montażem i przystosowaniem pomieszczeń – Znak sprawy
D/Kw 2232.5.2023

*	1	Bateria zlewozmywakowa (1-otw.)	Bateria zlewozmywakowa 1-kolumnowa, wysięg 180mm, wężyki przyłączeniowe 2x800 mm, GW3/8"										
7.5	1	Odwodnienie liniowe	Odwodnienie Liniowe mają być wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304 w formie szczelnego, spawanego kanału ze spawanym syfonem. Do bocznych ścianek zamontowane są śruby poziomuujące. Syfon odpływu pionowy, umieszczony centralnie względem rynny. Odpływ ma być zakończony jest syfonem z rurą nierdzewną DN100, Ø zew. 108 mm. Ruszty mają być wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304, przeznaczone do zastosowania w profesjonalnych kuchniach, z oczkami kwadratowymi o rozmiarach 23x23 mm.										DN100
0		KUCHNIA											
11.1	2	Kocioł warzelny 455l, parowy	Kocioł warzelny 455l, parowy pojemność użytkowa 455 litrów, obudowa powinna być wykonana ze stali nierdzewnej, dno wewnątrz kotła powinno być polerowane ze stali AISI 316, kocioł powinien posiadać wysoki kominek, tłoczoną pokrywę z zawiasem samobalansującym, tłoczone oznaczenia poziomu wywaru, powinien być wyposażony w zawór spustowy 2" oraz grupa bezpieczeństwa z manometrem, ciśnienie robocze w płaszczyźnie może przekraczać 0,5bar, ciśnienie robocze pary wodnej nasyconej [MPa]: 0, 04+0,043 a temperatura robocza pary zasilającej [C]: 110	1200	1300	1100					115,00	z,c	kratka
11.3a	1	Element neutralny z szafką na butle gazowe lub zmiękcacz wody	Element neutralny z szafką na butle gazowe lub zmiękcacz wody powinien być wykonany ze stali nierdzewnej z systemem łączenia na "włos" idealne płynne połączenie sąsiadujących ze sobą elementów z miejscem na dwie 11kg butle gazowe lub zmiękcacz wody (gabaryty umożliwiające wstawienie do szafki) oraz wysokie drzwi z możliwością zamiany prawe/lewe	400	930	850							
11.5	1	Patelnia elektryczna, materiał dna misy compound	Patelnia elektryczna powinna być wykonana ze stali nierdzewnej co zapewnia łatwe utrzymanie w czystości, dno misy powinno być wykonane z materiału compound, wymiary misy powinny być : 1100 x 560 x 220 mm a objętość 122 litrów, powinna być wyposażona w płyną regulację temperatury w zakresie regulacji temperatury [C]: 120-280, powinna posiadać elektroniczny mechanizm unoszenia misy zapewniający łatwe jej opróżnianie, unoszoną pokrywę z ergonomicznym uchwytem, powinna posiadać napełnianie misy wodą z panelu sterowania poprzez elektrozawór i zintegrowaną wylewkę	1200	930	850	20,70	400,00				z	kratka
11.6	1	Piec konwekcyjno-parowy, elektryczny, 20-1/1	Piec konwekcyjno-parowy, elektryczny, 20 x GN1/1, panel dotykowy - HYBRYDA: natrysk+bojler - W wyposażeniu stelaż jezdny 20 x GN1/1, odległość pomiędzy przewodnikami 65 mm - Gorące powietrze - Gotowanie na parze - Combi (gorące powietrze + para) - Kontrola wilgotności CombiSpeed, 10 kroków - Gotowanie i regeneracja - Garownik - InjectionSteam - HybridSteam - Para na żądanie - Delta-T - Cook&Hold (gotowanie i podtrzymywanie temperatury) - Pamięć 1500 przepisów (każdy z maksymalnie 15 krokami) - System automatycznego czyszczenia CareCycle + prysznic ręczny - Zewnętrzna wielopunktowa sonda temperatury rdzenia produktu - Kontrola jakości HACCP - USB, LAN - Wi-Fi, system Kitchen cloud-based (opcje za dopłatą)	937	923	1815	38,20	400				z	DN50

Dostawa sprzętu kuchennego wraz z montażem i przystosowaniem pomieszczeń – Znak sprawy
D/Kw 2232.5.2023

11.6a	1	Zmiękczacz wody, automatyczny	Zmiękczacz wody, automatyczny - Natężenie przepływu nom/max [L/min]: 0- 30/75 - ilość uzdatnionej wody pomiędzy regeneracjami przy 10°dh twardości ogólnej GH [L]: 1950 - Zużycie soli [kg]: 1 - Zbiornik soli [kg]: 15 - Maksymalna temperatura wody [°C]:	410	280	535	0,03	230				z	DN50	
11.7	1	Kocioł warzelny, 150l (L900), parowy	Kocioł warzelny 150l, parowy pojemność użytkowa 150 litrów, obudowa powinna być wykonana ze stali nierdzewnej, dno wewnątrz kotła powinno być polerowane ze stali AISI 316, kocioł powinien posiadać wysoki kominiek, tłoczoną pokrywę z zawiasem samobalansującym, tłoczone oznaczenia poziomu wywaru, powinien być wyposażony w zawór spustowy 2" oraz grupa bezpieczeństwa z manometrem, ciśnienie robocze w płaszczynie może przekraczać 0,5bar, ciśnienie robocze pary wodnej nasyconej [MPa]: 0, 04+0,043 a temperatura robocza pary zasilającej [°C]: 110	800	930	850					85,00	z,c	kratka	
11.10	1	Blenda instalacyjna za urządzeniami	Blenda instalacyjna za urządzeniami powinna być wykonana ze stali nierdzewnej	2400	600	1100								
11.11	1	Blenda instalacyjna za urządzeniami	Blenda instalacyjna za urządzeniami powinna być wykonana ze stali nierdzewnej	1800/2100	450/550	850								
11.12	1	Odwodnienie punktowe	Odwodnienie punktowe mają być wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304 w formie szczelnego, spawanego kanału ze spawanym syfonem. Do bocznych ścianek zamontowane są śruby poziomujące. Syfon odpływu pionowy, umieszczony centralnie względem rynny. Odpływ ma być zakończony jest syfonem z rurą nierdzewną DN100, Ø zew. 108 mm. Ruszty mają być wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304, przeznaczone do zastosowania w profesjonalnych kuchniach, z oczkami kwadratowymi o rozmiarach 23x23 mm.	300	300								DN100	
0	0	MAGAZYN CZYSTYCH TERMOSÓW												
12.1	1	Regaly z 4 półkami stałymi, ze stali nierdzewnej	Podstawowy materiałem użytym do konstrukcji to blacha i profile nierdzewne szlifowane wg AISI 304. Regał wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±10mm. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką dolną regału wynosi 150 mm. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczynie poziomej 85 kg/m2. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Usztywniane półki z blachy o grubości 1,5 mm. Profile nośne 30x30x1,0. Grubość półki wynosi 30 mm	800	600	1800								
0	0	ZMYWALNIA TERMOSÓW												
16.1	1	Stół z basenem 1-komorowym (h=400), ze stali nierdzewnej	Materiał użyty do konstrukcji to blacha i profile nierdzewne szlifowane wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5mm. Komory wykonane technologią spawania z blachy min. 1,5mm. Wszystkie połączenia ścian i dna wykonane po łuku R 14. Otwory spustowe wykonane po środku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), maskownice z trzech stron komory wykonane z blachy o grubości min. 1,0mm zapewniające podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego. Wytrzymałość	1200	700	850							z,c	DN50

Dostawa sprzętu kuchennego wraz z montażem i przystosowaniem pomieszczeń – Znak sprawy
D/Kw 2232.5.2023

			<p>plyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250kg/m2. Ranty płyty, tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Stół z basenem w standardzie wyposażony w maskownice boczne i czołową ze stali nierdzewnej. Głębokość komór 400 mm</p>									
16.2	1	Bateria prysznicowa stojąca (2-otw.), z wylewką	<p>Bateria prysznicowa stojąca (2-otw.), z wylewką Bateria jednokolumnowa sztorcowa z wylewką i spryskiwaczem, wykonana z chromowanego mosiądzu. Nierdzewny przewód o długości 1000 mm. Sprężyna ze stali nierdzewnej AISI304. Uchwyt ścienny. Uchwyt spryskiwacza. Wężyki przyłączeniowe GW 3/4" x GW 3/8", długość 800 mm.</p>									
16.3	1	Zmywarka do sprzętu kuchennego	<p>Wykonanie ze stali nierdzewnej. Wydajność: do 30 koszy/h. Precyzyjny system filtracji: zaawansowany samoczyszczący system filtracji drabinkowej z efektem zmniejszenia zużycia detergentu do 35%. System kontroli sita zapobiega użytkownikowi zmywarki bez sita zbiornika. System zarządzania zasobami stale mierzy jakość wody myjącej i utrzymuje minimalną ilość wody potrzebnej do spłukiwania przy zapewnieniu w pełni higienicznego wyniku zmywania, co zmniejsza ilość wody zużywanej w cyklu płukania do 7,5 l. Sterowanie jednym przyciskiem, wszystkie niezbędne informacje pojawia się na dużym ekranie, w postaci zwykłego tekstu w języku polskim lub w formie symboli. System mycia z niezależnie obracającymi się ramionami myjącymi i płuczącymi, zwiększa moc mycia. Szerokokątne dysze powodują równomierne rozprowadzanie wody w komorze. Łatwe utrzymanie czystości poprzez automatyczny cykl samooczyszczenia. System zapobiegania wydobywania się pary podczas otwierania drzwi. Zmywarka wyposażona w dozownik detergentów, dozownik środków myjących, podnoszącą ciśnienie pompę płukania oraz pompę odpływu. Cykle mycia: 120, 240, 360 s. oraz cykl specjalny do ustawienia przez użytkownika. Zużycie wody: max. 7,5 l/kosz. Pojemność zbiornika: 130 l. Wielkość kosza: 1240x700 mm. Wymiary użytkowe komory: 1258x773x825 mm. Wysokość załadunku: 860 mm.</p>	1375	945	1984	21,60	400,00			z,c,z- uzd	DN50
16.3	1	Zmiękczacz wody, automatyczny	<p>Zmiękczacz wody, automatyczny - Natężenie przepływu nom/max [L/min]: 0- 30/75 - ilość uzdatnionej wody pomiędzy regeneracjami przy 10°dh twardości ogólnej GH [L]: 1950 - Zużycie soli [kg]: 1 - Zbiornik soli [kg]: 15 - Maksymalna temperatura wody [°C]:</p>	410	280	535	0,03	230			z	DN50
16.4	1	Okap kondensacyjny, model OZ99	<p>Okap przeznaczony jest do usuwania wykropłonej naścianka okapu pary wodnej wytwarzanej przez zmywarki oraz inne urządzenia kuchenne nie wytwarzające tłuszczu. Konstrukcja powinna być ze stali nierdzewnej obudowa wykonana z blachy o grubości 1 mm jako korpus zgrzewano-spawany lub nitowany posiada system rynienek ociekowych oraz króciec spustowy zaopatrzony w zawór kulowy 1/2" do odprowadzenia kondensatu . Okap przyścienny powinien zawierać odlewane</p>	1800	1100	550						

Dostawa sprzętu kuchennego wraz z montażem i przystosowaniem pomieszczeń – Znak sprawy
D/Kw 2232.5.2023

			uchwyty do montażu zawiesi znajdujących się w obrysie okapu, co umożliwi montowanie maskownic zabudowy kanałów (przestrzeni nad okapem) w każdym momencie eksploatacji okapu. Powinien być wyposażony w krótkie podłączeniowe wyciągowe śr. 315 mm											
*	1	Blenda maskująca za okapem	Blenda maskująca za okapem powinna być wykonana ze stali nierdzewnej oraz tak wykonana aby umożliwić poprawne działanie okapu	1800	400	550								
16.5	1	Regały z 3 półkami stalowymi, ze stali nierdzewnej z miejscem na zmiękcacz do zmywarki	Podstawowy materiałem użytym do konstrukcji to blacha i profile nierdzewne szlifowane wg AISI 304. Regał wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 10 mm. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką dolną regału wynosi 150 mm. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 85 kg/m ² . Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Usztywniane półki z blachy o grubości 1,5 mm. Profile nośne 30x30x1,0. Grubość półki wynosi 30 mm	1400	700	1800								
0	0	KOMORA CHŁODNICZA WARZYW												
22.1	1	Komora chłodnicza podłoga na profilu U, malowana, panel o grubości 80 mm, drzwi skrzydłowe 900x2000 mm, z bezpiecznym zamkiem umożliwiającym wyjście przy drzwiach zamkniętych na klucz, oświetlenie z czujnikiem ruchu, wykończenie wewnątrz profilem PVC w kolorze białym	Komora składa się z paneli wypełnionych bez freonową pianką poliuretanową o gęstości 40-45kg/m ³ . Grubość izolacji panelu 80mm $\pm 5\%$. Grubość panelu drzwiowego 70mm $\pm 5\%$. Współczynnik przenikania wynosi dla chłodni 0,27W/m ² K przy izolacji panelu ściennego gr. 80mm. Okładziny paneli ściennych, sufitowych i tafli drzwi wykonane są z blachy ocynkowanej lakierowanej na kolor biały wg palety RAL 9010 pokrytej przezroczystą folią zabezpieczającą przed porysowaniem. Łączenia paneli ściennych w narożnikach są wykonywane poprzez zacinanie panelu pod kątem 45 $\pm 5\%$ na całej długości. Połączenia paneli uszczelniane są pianką rozprężną o wymiarach 15x2mm na całej długości panelu. Panel z panelem łączony jest poprzez wsunięcie jednego panelu w drugi na głębokość 30mm $\pm 5\%$. Tafla drzwi na froncie wykonana jest z tego samego materiału, co panele ścienne. Tafla drzwi posiada profile z tworzywa wokół drzwi tworząc w ten sposób ramę tafli drzwi odporną na uderzenia. W tafli drzwi jest korytko pod uszczelkę zintegrowane z profilem ramy drzwi. Drzwi wyposażone są w zawiasy unoszące drzwi o 10mm $\pm 5\%$ podczas otwierania. Uszczelka drzwiowa w drzwiach skrzydłowych rozwieranych wykonana jest z gumy i jest łatwa do wymiany. Zamek stosowany w drzwiach chłodni z możliwością otwarcia drzwi od wewnątrz bez użycia klucza. Otwór wewnątrz drzwi obrobiony jest profilem z tworzywa w kolorze RAL9010. Wykończenie wewnętrzne komory opiera się na profilu aluminiowym o wymiarach 30x30mm, który jest przykręcany w narożnikach komory na wszystkich długościach. Na kątownik aluminiowy wciskany jest profil wykonany z twardego tworzywa z elastycznymi wosami gładko przylegającymi do powierzchni paneli. Wykończenie jest w kolorze białym wg palety RAL 9010. Wykończenie zewnętrzne komór wykonywane jest przy pomocy kątowników wykonanych z tego samego rodzaju blachy, z jakiego wykonuje się poszycia zewnętrzne paneli ściennych. Wymiar kątownika 130x80mm $\pm 5\%$.	6630/3 910	3690/3 300	2300								DN50

Dostawa sprzętu kuchennego wraz z montażem i przystosowaniem pomieszczeń – Znak sprawy
D/Kw 2232.5.2023

*	1	Agregat typu Split RRCMT-057B Agregat w obudowie z rurami do 20m i z opcją zimową. Zasilanie elektryczne: 2,6kW 400V Wymiary agregatu: 930x680x460Hmm (wokół agregatu musi być wolna przestrzeń o promieniu min 500mm) Ciężar agregatu: 126,5kg	Agregat do komory chłodniczej typu split+osprzęt chłodniczy, agregat w obudowie z rurami do 20m i z opcją zimową. Obudowa stalowa malowana proszkowo. Elektroniczny panel sterujący z dużym wyświetlaczem temperatury, wyłącznikiem głównym i z możliwością podłączenia do systemu BMS. Termostatyczny zawór rozprężny, zawór elektromagnetyczny, filtr-odwadniacz, wziernik ze wskaźnikiem wilgotności. Presostat wysokiego i niskiego ciśnienia. Zawory odcinające przy agregacie. Zestaw zimowy. Wyłącznik drzwiowy. Rury i przewody połączeniowe. Chłodnica z bardzo wydajnym wymiennikiem ciepła i niskim poziomem hałasu. Zakres temperatur: +5 / -2°C	930	680	460	2,60	400,00					
22.2	1	Regał magazynowy, modułowy 4 półkowy	Regał magazynowy, modułowy 4 półkowy gdzie słupki oraz wsporniki półek wykonane są z aluminium anodowanego a wkłady półek wykonane z polipropylenu (przystosowane do mycia w zmywarkach). Doskonała odporność w zakresie -40sp C do +80st. C	960	600	1800							
22.3	2	Regał magazynowy, modułowy 4 półkowy	Regał magazynowy, modułowy 4 półkowy gdzie słupki oraz wsporniki półek wykonane są z aluminium anodowanego a wkłady półek wykonane z polipropylenu (przystosowane do mycia w zmywarkach). Doskonała odporność w zakresie -40sp C do +80st. C	1754	600	1800							
22.4	2	Regał magazynowy, modułowy 4 półkowy	Regał magazynowy, modułowy 4 półkowy gdzie słupki oraz wsporniki półek wykonane są z aluminium anodowanego a wkłady półek wykonane z polipropylenu (przystosowane do mycia w zmywarkach). Doskonała odporność w zakresie -40sp C do +80st. C	1854	600	1800							
0	0	KOMORA CHŁODNICZA NABIAŁU											
25.1	1	Komora chłodnicza podłoga na profilu U, malowana, panel o grubości 80 mm, drzwi skrzydłowe 900x2000 mm, z bezpiecznym zamkiem umożliwiającym wyjście przy drzwiach zamkniętych na klucz, oświetlenie z czujnikiem ruchu, wykończenie wewnątrz profilem PVC w kolorze białym	Komora składa się z paneli wypełnionych bez freonową pianką poliuretanową o gęstości 40-45kg/m3. Grubość izolacji panelu 80mm ±5%. Grubość panelu drzwiowego 70mm±5%. Współczynnik przenikania wynosi dla chłodzi 0,27W/m2K przy izolacji panelu ściennego gr. 80mm. Okładziny paneli ściennych, sufitowych i tafli drzwi wykonane są z blachy ocynkowanej lakierowanej na kolor biały wg palety RAL 9010 pokrytej przezroczystą folią zabezpieczającą przed porysowaniem. Łączenia paneli ściennych w narożnikach są wykonywane poprzez zacinanie panelu pod kątem 45°±5% na całej długości. Połączenia paneli uszczelniane są pianką rozprężną o wymiarach 15x2mm na całej długości panelu. Panel z panelem łączony jest poprzez wsunięcie jednego panelu w drugi na głębokość 30mm ±5%. Tafla drzwi na froncie	2620	3690	2300							DN50

Dostawa sprzętu kuchennego wraz z montażem i przystosowaniem pomieszczeń – Znak sprawy
D/Kw 2232.5.2023

			wykonana jest z tego samego materiału, co panele ścienne. Tafla drzwi posiada profile z tworzywa wokół drzwi tworząc w ten sposób ramę tafli drzwi odporną na uderzenia. W tafli drzwi jest korytko pod uszczelkę zintegrowane z profilem ramy drzwi. Drzwi wyposażone są w zawiasy unoszące drzwi o 10mm± 5% podczas otwierania. Uszczelka drzwiowa w drzwiach skrzydłowych rozwieranych wykonana jest z gumy i jest łatwa do wymiany. Zamek stosowany w drzwiach chłodni z możliwością otwarcia drzwi od wewnątrz bez użycia klucza. Otwór wewnątrz drzwi obrobiony jest profilem z tworzywa w kolorze RAL9010. Wykończenie wewnętrzne komory opiera się na profilu aluminiowym o wymiarach 30x30mm, który jest przykręcany w narożnikach komory na wszystkich długościach. Na kątownik aluminiowy wciskany jest profil wykonany z twardego tworzywa z elastycznymi wąsami gładko przylegającymi do powierzchni paneli. Wykończenie jest w kolorze białym wg palety RAL 9010. Wykończenie zewnętrzne komór wykonywane jest przy pomocy kątowników wykonanych z tego samego rodzaju blachy, z jakiego wykonuje się poszycia zewnętrzne paneli ściennych. Wymiar kątownika 130x80mm±5%.									
*	1	Agregat typu Split RRCMT-026B Agregat w obudowie z rurami do 20m i z opcją zimową. Zasilanie elektryczne: 1,53kW 400V Wymiary agregatu: 800x570x430Hmm (wokół agregatu musi być wolna przestrzeń o promieniu min 500mm) Ciężar agregatu: 92,5kg	agregat do komory chłodniczej typu split+osprzęt chłodniczy, agregat w obudowie z rurami do 20m i z opcją zimową. Obudowa stalowa malowana proszkowo. Elektroniczny panel sterujący z dużym wyświetlaczem temperatury, wyłącznikiem głównym i z możliwością podłączenia do systemu BMS. Termostatyczny zawór rozprężny, zawór elektromagnetyczny, filtr-odwadniacz, wziernik ze wskaźnikiem wilgotności. Presostat wysokiego i niskiego ciśnienia. Zawory odcinające przy agregacie. Zestaw zimowy. Wyłącznik drzwiowy. Rury i przewody połączeniowe. Chłodnica z bardzo wydajnym wymiennikiem ciepła i niskim poziomem hałasu. Zakres temperatur: +5 / -2°C	800	570	430	1,53	400,00				
25.2	2	Regał magazynowy, modułowy 4 półkowy	Regał magazynowy, modułowy 4 półkowy gdzie słupki oraz wsporniki półek wykonane są z aluminium anodowanego a wkłady półek wykonane z polipropylenu (przystosowane do mycia w zmywarkach). Doskonała odporność w zakresie -40sp C do +80st. C	C 2981	600	1800						
25.3	1	Regał magazynowy, modułowy 4 półkowy	Regał magazynowy, modułowy 4 półkowy gdzie słupki oraz wsporniki półek wykonane są z aluminium anodowanego a wkłady półek wykonane z polipropylenu (przystosowane do mycia w zmywarkach). Doskonała odporność w zakresie -40sp C do +80st. C	2487	600	1800						
0	0	KOMORA CHŁODNICZA										
37.1	1	Komora chłodnicza podłoga na profilu U, malowana, panel o grubości 80 mm, drzwi skrzydłowe 900x2000 mm, z bezpiecznym zamkiem umożliwiającym wyjście przy drzwiach zamkniętych na klucz, oświetlenie z czujnikiem ruchu, wykończenie wewnątrz profilem PVC w kolorze białym	Komora składa się z paneli wypełnionych bez freonową pianką poliuretanową o gęstości 40-45kg/m3. Grubość izolacji panelu 80mm ±5%. Grubość panelu drzwiowego 70mm±5%. Współczynnik przenikania wynosi dla chłodni 0,27W/m2K przy izolacji panelu ściennego gr. 80mm. Okładziny paneli ściennych, sufitowych i tafli drzwi wykonane są z blachy ocynkowanej lakierowanej na kolor biały wg palety RAL 9010 pokrytej przezroczystą folią zabezpieczającą przed porysowaniem. Łączenia paneli ściennych w narożnikach są wykonywane poprzez zacinanie panelu pod kątem 45°±5% na całej długości. Połączenia paneli uszczelniane są pianką rozprężną o wymiarach 15x2mm na całej długości panelu. Panel z panelem łączony jest poprzez wsunięcie jednego panelu w drugi na głębokość 30mm ±5%. Tafla drzwi na froncie wykonana jest z tego samego materiału, co panele ścienne. Tafla drzwi posiada profile z tworzywa wokół drzwi tworząc w ten sposób	2670	4490	2300						DN50

Dostawa sprzętu kuchennego wraz z montażem i przystosowaniem pomieszczeń – Znak sprawy
D/Kw 2232.5.2023

			ramę tafli drzwi odporną na uderzenia. W tafli drzwi jest korytko pod uszczelkę zintegrowane z profilem ramy drzwi. Drzwi wyposażone są w zawiasy unoszące drzwi o 10mm± 5% podczas otwierania. Uszczelka drzwiowa w drzwiach skrzydłowych rozwieranych wykonana jest z gumy i jest łatwa do wymiany. Zamek stosowany w drzwiach chłodni z możliwością otwarcia drzwi od wewnątrz bez użycia klucza. Otwór wewnątrz drzwi obrobiony jest profilem z tworzywa w kolorze RAL9010. Wykończenie wewnętrzne komory opiera się na profilu aluminiowym o wymiarach 30x30mm, który jest przykręcany w narożnikach komory na wszystkich długościach. Na kątownik aluminiowy wciskany jest profil wykonany z twardego tworzywa z elastycznymi wężami gładko przylegającymi do powierzchni paneli. Wykończenie jest w kolorze białym wg palety RAL 9010. Wykończenie zewnętrzne komór wykonywane jest przy pomocy kątowników wykonanych z tego samego rodzaju blachy, z jakiego wykonuje się poszycia zewnętrzne paneli ściennych. Wymiar kątownika 130x80mm±5%.								
*	1	Agregat typu Split RRCMT-034B Agregat w obudowie z rurami do 20m i z opcją zimową. Zasilanie elektryczne: 2,07KW 400V Wymiary agregatu: 800x570x430Hmm (wokół agregatu musi być wolna przestrzeń o promieniu min 500mm) Ciężar agregatu: 98,5kg	Agregat do komory chłodniczej typu split+osprzęt chłodniczy, agregat w obudowie z rurami do 20m i z opcją zimową. Obudowa stalowa malowana proszkowo. Elektroniczny panel sterujący z dużym wyświetlaczem temperatury, wyłącznikiem głównym i z możliwością podłączenia do systemu BMS. Termostatyczny zawór rozprężny, zawór elektromagnetyczny, filtr-odwadniacz, wziernik ze wskaźnikiem wilgotności. Presostat wysokiego i niskiego ciśnienia. Zawory odcinające przy agregacji. Zestaw zimowy. Wyłącznik drzwiowy. Rury i przewody połączeniowe. Chłodnica z bardzo wydajnym wymiennikiem ciepła i niskim poziomem hałasu. Zakres temperatur: +5 / -2°C	800	570	430	2,07	400,00			
37.2	2	Regał magazynowy, modułowy 4 półkowy	Regał magazynowy, modułowy 4 półkowy gdzie słupki oraz wsporniki półek wykonane są z aluminium anodowanego a wkłady półek wykonane z polipropylenu (przystosowane do mycia w zmywarkach). Doskonała odporność w zakresie -40sp C do +80st. C	1854	600	1800					
37.3	1	Regał magazynowy, modułowy 4 półkowy	Regał magazynowy, modułowy 4 półkowy gdzie słupki oraz wsporniki półek wykonane są z aluminium anodowanego a wkłady półek wykonane z polipropylenu (przystosowane do mycia w zmywarkach). Doskonała odporność w zakresie -40sp C do +80st. C	2487	600	1800					
37.4	1	Regał magazynowy, modułowy 4 półkowy	Regał magazynowy, modułowy 4 półkowy gdzie słupki oraz wsporniki półek wykonane są z aluminium anodowanego a wkłady półek wykonane z polipropylenu (przystosowane do mycia w zmywarkach). Doskonała odporność w zakresie -40sp C do +80st. C	1657	600	1800					
*	20	Termos na płyny zimne i gorące	Termos na płyny zimne i gorące - wykonany z jednolitego, bezszwowego polietylenu z grubą izolacją z pianki poliuretanowej - konstrukcja termosu umożliwia ustawianie ich jeden na drugim - odporny na działanie temperatury min. -30 do +100 st. C. - wyposażony w silikonową uszczelkę oraz odpowietrznik wyrównujący ciśnienie wewnątrz termosu - kran znajduje się we wnęce termosu i mieści duże kubki - umożliwia równomierne nalewanie i eliminuje kapanie - wbudowane uchwyty E-Z Grip do wygodnego i bezpiecznego transportu - pojemność min. 39,7 L	520	415	655					
*	12	Termos na płyny zimne i gorące	Termos na płyny zimne i gorące - wykonany z jednolitego, bezszwowego polietylenu z grubą izolacją z pianki poliuretanowej - konstrukcja termosu umożliwia ustawianie ich jeden na drugim - odporny na działanie temperatury min. -30 do +100 st. C. - wyposażony w silikonową	425	300	500					

Dostawa sprzętu kuchennego wraz z montażem i przystosowaniem pomieszczeń – Znak sprawy
D/Kw 2232.5.2023

			uszczelkę oraz odpowietrznik wyrównujący ciśnienie wewnątrz termosu - kran znajduje się we wnętrzu termosu i mieści duże kubki - umożliwia równomierne nalewanie i eliminuje kapanie - wbudowane uchwyty E-Z Grip do wygodnego i bezpiecznego transportu - pojemność min. 10,4 L											
*	24	Termos na pojemniki GN	Termos na pojemniki GN - trwała konstrukcja z polipropylenu, z wbudowaną uszczelką i szerokimi zatrzaskami z nylonu - podwójne ścianki, wypełnione pianką poliuretanową nie zawierającą freonu - odporny na działanie temperatury min. -30 do +100 st. C. - Maksymalny spadek temperatury nie przekracza 2 st. C na 1 godzinę - przystosowany do pojemnika GN 1/1 o głębokości 200 mm	640	435	305								
0	0	POJEMNIKI DO TERMOSÓW												
*	20	• Pojemniki GN 1/1 GN h-200 mm. z pokrywką z uszczelką	• Pojemniki GN 1/1 GN h-200 mm. z pokrywką z uszczelką	325	530	200								
*	10	• Pojemniki GN 1/2 GN h-200 mm. z pokrywką z uszczelką	• Pojemniki GN 1/2 GN h-200 mm. z pokrywką z uszczelką	325	265	265								
*	10	• Pojemniki GN 1/3 GN h-200 mm. z pokrywką z uszczelką	• Pojemniki GN 1/3 GN h-200 mm. z pokrywką z uszczelką	325	176	200								
*		Drobny sprzęt do wydawania posiłków:												
38.1	32	Gałkownica 100 (1/10)	Gałkownica 100 (1/10)											
38.2	32	Gałkownica 80 (1/12)	Gałkownica 80 (1/12)											
38.3	16	Gałkownica 125 (1/8)	Gałkownica 125 (1/8)											
38.4	10	Chochła 0,13 l	Chochła 0,13 l											
38.5	10	Chochła 0,2 l	Chochła 0,2 l											
38.6	10	Chochła 0,25 l	Chochła 0,25 l											
38.7	10	Chochła 0,5 l	Chochła 0,5 l											
38.8	16	Szczypce	Szczypce											
38.9	16	Łopatka	Łopatka											
38.10	1	Termometr cyfrowy z sondą	Termometr cyfrowy z sondą											
38.11	8	Miarka/łyżka do cukru	Miarka/łyżka do cukru											

Dostawa sprzętu kuchennego wraz z montażem i przystosowaniem pomieszczeń – Znak sprawy
D/Kw 2232.5.2023

*	0	Pojemniki do pieca konwekcyjno – parowego:																		
*	40	Pojemniki GN 1/1 GN h-20 mm	Pojemniki GN 1/1 GN h-20 mm	325	530	20														
*	40	Pojemniki GN 1/1 GN h-40 mm	Pojemniki GN 1/1 GN h-40 mm	325	530	40														
*	20	Pojemniki GN 1/1 GN h-150 mm	Pojemniki GN 1/1 GN h-150 mm	325	530	150														
MAGAZYN PRZYPRAW I PRZETWORÓW																				
40.1	1	Stół ze zlewem 1-komorowym i półką, ze stali nierdzewnej	Stół ze zlewem 1-komorowym z półką, ze stali nierdzewnej. Materiał użyty do konstrukcji to blacha i profile nierdzewne szlifowane wg AISI 304. Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komory wykonywane technologią tłoczenia. Otwory spustowe komór wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu i wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m ² . Ranty płyty tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone.	1200	600	850														
*	1	Bateria zlewozmywakowa (1-otw.) - Długość wylewki 230mm	Bateria zlewozmywakowa 1-kolumnowa, wysięg 230mm, wężyki przyłączeniowe 2x800 mm, GW3/8"																	
*	*	Prace przygotowawcze:																		
		<p>Pomieszczenie nr 1:</p> <p>Wyburzenie ściany (oznaczenie ściany na rysunku - nr 3) pomiędzy pomieszczeniami, o długości ściany ok 2,5 metra, wysokości 3 m i grubości 20 cm.</p> <p>W tym samym pomieszczeniu (oznaczenie na rysunku – nr 1) zamurowanie standardowych drzwi 90 cm, wykucie otworu o szerokości 1,2 m oraz wstawienie drzwi chłodniczych.</p> <p>Przeniesienie wentylacji z pomieszczenia (oznaczenie nr 1) na korytarz (nr 2) o długości około 5 metrów i średnicy 20 cm x 40 cm (kanał wentylacyjny).</p> <p>Pomieszczenia nr 4 oraz nr 5:</p>																		

Dostawa sprzętu kuchennego wraz z montażem i przystosowaniem pomieszczeń – Znak sprawy
D/Kw 2232.5.2023

	<p>Wykonanie kanału odpływowego w posadzce zabezpieczonego kratą WEMA ze stali nierdzewnej o szerokości 34 cm i długości około 6 metrów w pomieszczeniach kuchni zasadniczej, oznaczenie na rysunku – nr 4 (2 razy po 1,5 metra) oraz w kuchni dietetycznej oznaczenie na rysunku - nr 5 (3 metry)</p> <p>Pomieszczenie nr 4 oraz nr 5:</p> <p>Wykonanie przyłącza elektrycznego z pozycji nr 6 do pozycji nr 7 o długości 20 metrów, zabezpieczeniu 63 ampery oraz drugi przewód 5 x 6 mm, o zabezpieczeniu 32 ampery.</p> <p>Wykonanie przyłącza elektrycznego z pozycji nr 8 do pozycji nr 7, kabel o długości 25 metrów o przekroju 5 x 10 mm o zabezpieczeniu 63 ampery.</p>									
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

6. Informacje o dopuszczalności składania ofert częściowych i liczbie części zamówienia, na którą wykonawca może złożyć ofertę.

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

7. Informacje dotyczące ofert wariantowych

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.

8. Informacja o przewidywanych zamówieniach, o których mowa w art. 214 ust. 1 pkt 7 i 8

Zamawiający nie przewiduje możliwości udzielenia zamówienia, o którym mowa w art. 214 ust. 1 pkt 7 i 8 ustawy Pzp.

9. Termin wykonania zamówienia

Termin dostawy – nie później niż do dnia **30 listopada 2023 roku**.

10. Projektowane postanowienia umowy w sprawie zamówienia publicznego

Projekt umowy określony został w załączniku nr 6 SWZ.

11. Informacje o środkach komunikacji elektronicznej, przy użyciu których zamawiający będzie komunikował się z wykonawcami, oraz informacje o wymaganiach technicznych i organizacyjnych sporządzania, wysyłania i odbierania korespondencji elektronicznej

1. Komunikacja w postępowaniu o udzielenie zamówienia i w konkursie, w tym składanie ofert, wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu lub konkursie, wymiana informacji oraz przekazywanie dokumentów lub oświadczeń między zamawiającym a wykonawcą, z uwzględnieniem wyjątków określonych w ustawie Pzp odbywa się przy użyciu środków komunikacji elektronicznej. Przez środki komunikacji elektronicznej rozumie się środki komunikacji elektronicznej zdefiniowane w ustawie z dnia 18 lipca 2002 r. o świadczeniu usług drogą elektroniczną (Dz. U. z 2020 r. poz. 344 ze zm.).
2. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim w formie elektronicznej za pośrednictwem platformazakupowa.pl pod adresem:
https://platformazakupowa.pl/pn/zk_wojkowice

3. W celu skrócenia czasu udzielenia odpowiedzi na pytania preferuje się, aby komunikacja między zamawiającym a wykonawcami, w tym wszelkie oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje, przekazywane są w formie elektronicznej za pośrednictwem platformazakupowa.pl i formularza „Wyślij wiadomość do zamawiającego”.
4. Za datę przekazania (wpływu) oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji przyjmuje się datę ich przesłania za pośrednictwem platformazakupowa.pl poprzez kliknięcie przycisku „Wyślij wiadomość do zamawiającego” po których pojawi się komunikat, że wiadomość została wysłana do zamawiającego.
5. Zamawiający będzie przekazywał wykonawcom informacje w formie elektronicznej za pośrednictwem platformazakupowa.pl. Informacje dotyczące odpowiedzi na pytania, zmiany specyfikacji, zmiany terminu składania i otwarcia ofert Zamawiający będzie zamieszczał na platformie w sekcji „Komunikaty”. Korespondencja, której zgodnie z obowiązującymi przepisami adresatem jest konkretny wykonawca, będzie przekazywana w formie elektronicznej za pośrednictwem platformazakupowa.pl do konkretnego wykonawcy.
6. Wykonawca jako podmiot profesjonalny ma obowiązek sprawdzania komunikatów i wiadomości bezpośrednio na platformazakupowa.pl przesłanych przez zamawiającego, gdyż system powiadomień może ulec awarii lub powiadomienie może trafić do folderu SPAM.
7. Zamawiający, zgodnie z Rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 31 grudnia 2020r. w sprawie sposobu sporządzania i przekazywania informacji oraz wymagań technicznych dla dokumentów elektronicznych oraz środków komunikacji elektronicznej w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego lub konkursie (Dz. U. z 2020r. poz. 2452), określa niezbędne wymagania sprzętowo - aplikacyjne umożliwiające pracę na platformazakupowa.pl, tj.:
 - stały dostęp do sieci Internet o gwarantowanej przepustowości nie mniejszej niż 512 kb/s,
 - komputer klasy PC lub MAC o następującej konfiguracji: pamięć min. 2 GB Ram, procesor Intel IV 2 GHZ lub jego nowsza wersja, jeden z systemów operacyjnych - MS Windows 7, Mac Os x 10 4, Linux, lub ich nowsze wersje,
 - zainstalowana dowolna, inna przeglądarka internetowa niż Internet Explorer,
 - włączona obsługa JavaScript,
 - zainstalowany program Adobe Acrobat Reader lub inny obsługujący format plików .pdf,
 - Szyfrowanie na platformazakupowa.pl odbywa się za pomocą protokołu TLS 1.3.
 - Oznaczenie czasu odbioru danych przez platformę zakupową stanowi datę oraz dokładny czas (hh:mm:ss) generowany wg. czasu lokalnego serwera synchronizowanego z zegarem Głównego Urzędu Miar.
8. Wykonawca, przystępując do niniejszego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego:
 - akceptuje warunki korzystania z platformazakupowa.pl określone w Regulaminie zamieszczonym na stronie internetowej pod linkiem w zakładce „Regulamin” oraz uznaje go za wiążący,
 - zapoznał i stosuje się do Instrukcji składania ofert/wniosków dostępnej pod linkiem <https://drive.google.com/file/d/1Kd1DttbBeiNWt4q4sIS4t76lZVKPbkyD/view>
9. Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za złożenie oferty w sposób niezgodny z Instrukcją korzystania z platformazakupowa.pl, w szczególności za sytuację, gdy zamawiający zapozna się z treścią oferty przed upływem terminu składania ofert (np. złożenie oferty w zakładce „Wyślij

wiadomość do zamawiającego”). Taka oferta zostanie uznana przez Zamawiającego za ofertę handlową i nie będzie brana pod uwagę w przedmiotowym postępowaniu ponieważ nie został spełniony obowiązek narzucony w art. 221 Ustawy Prawo Zamówień Publicznych.

10. Zamawiający informuje, że instrukcje korzystania z platformazakupowa.pl dotyczące w szczególności logowania, składania wniosków o wyjaśnienie treści SWZ, składania ofert oraz innych czynności podejmowanych w niniejszym postępowaniu przy użyciu platformazakupowa.pl znajdują się w zakładce „Instrukcje dla Wykonawców” na stronie internetowej pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/strona/45-instrukcje>

W korespondencji kierowanej do Zamawiającego Wykonawcy powinni posługiwać się numerem przedmiotowego postępowania.

12. Informacje o sposobie komunikowania się zamawiającego z wykonawcami w inny sposób niż przy użyciu środków komunikacji elektronicznej w przypadku zaistnienia jednej z sytuacji określonych w art. 65 ust. 1, art. 66 i art. 69

Zamawiający nie przewiduje użycia innych środków komunikacji elektronicznej ze względu na sytuację, o których mowa w art. 65 ust. 1, art. 66 i art. 69 ustawy Pzp.

13. Osoby uprawnione do komunikowania się z wykonawcami

Osoby uprawnione do porozumiewania się z wykonawcami: Jakub Waligóra, w dni robocze od poniedziałku do piątku, w godz.: od 8:00 do 15:00

14. Termin związania ofertą

11. Wykonawca jest związany ofertą nie dłużej niż 90 dni, od dnia upływu terminu składania ofert, przy czym pierwszym dniem terminu związania ofertą jest dzień, w którym upływa termin składania ofert.
12. Wykonawca jest związany ofertą od dnia upływu terminu składania ofert **do dnia 23.08.2023 r.**
13. W przypadku gdy wybór najkorzystniejszej oferty nie nastąpi przed upływem terminu związania ofertą określonego w SWZ, Zamawiający przed upływem terminu związania ofertą zwraca się jednokrotnie do Wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o wskazywany przez niego okres, nie dłuższy niż 60 dni.
14. Przedłużenie terminu związania ofertą o którym mowa w ust. 2, wymaga złożenia przez Wykonawcę pisemnego oświadczenia o wyrażeniu zgody na przedłużenie terminu związania ofertą.

15. Podwykonawstwo

1. Wykonawca może powierzyć wykonanie części zamówienia podwykonawcy.
2. Zamawiający nie zastrzega obowiązku osobistego wykonania przez Wykonawcę kluczowych części zamówienia.
3. Zamawiający żąda wskazania przez Wykonawcę, w ofercie, części zamówienia, których wykonanie zamierza powierzyć podwykonawcom, oraz podania nazw ewentualnych podwykonawców, jeżeli są już znani.

16. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia

1. Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia.
2. Wykonawcy występujący wspólnie ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu albo do reprezentowania i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego. Pełnomocnictwo winno być załączone do oferty.

17. Podstawy wykluczenia z postępowania

1. Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się Wykonawców, w stosunku do których zachodzi którakolwiek z okoliczności wskazanych:
 - 1) w art. 108 ust. 1 ustawy Pzp;
 - 2) art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 roku o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego oraz art. 5k Rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dot. środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. U. UE. L. z 2014 r. Nr 229, str. 1 ze zm.)- załącznik nr 7.
2. Wykonawca może zostać wykluczony przez Zamawiającego na każdym etapie postępowania o udzielenie zamówienia.

18. Warunki udziału w postępowaniu

1. O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki udziału w postępowaniu dotyczące:
 - 1) zdolności do występowania w obrocie gospodarczym:
Zamawiający nie stawia warunku w ww. zakresie.
 - 2) uprawnień do prowadzenia określonej działalności gospodarczej lub zawodowej, o ile wynika to z odrębnych przepisów
Zamawiający nie stawia warunku w ww. zakresie.
 - 3) sytuacji ekonomicznej lub finansowej:
Zamawiający nie stawia warunku w ww. zakresie.
 - 4) zdolności technicznej lub zawodowej:
Zamawiający nie stawia warunku w ww. zakresie.
2. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia dołączają do oferty oświadczenie, z którego wynika, które usługi wykonają poszczególni wykonawcy – sporządzone zgodnie z treścią Załącznika nr 5 do SWZ.
Warunek, o którym mowa w ust. 1 pkt 2) jest spełniony jeżeli co najmniej jeden z wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia posiada uprawnienia do prowadzenia określonej działalności gospodarczej lub zawodowej i zrealizuje usługi, do których realizacji te uprawnienia są wymagane
3. Wykonawca może w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu w stosownych sytuacjach oraz w odniesieniu do konkretnego zamówienia, lub jego części, polegać na zdolnościach technicznych lub zawodowych lub sytuacji finansowej lub ekonomicznej podmiotów udostępniających zasoby, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków

prawnych.

4. Wykonawca, który polega na zdolnościach lub sytuacji podmiotów udostępniających zasoby, składa, wraz z ofertą, zobowiązanie podmiotu udostępniającego zasoby do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na potrzeby realizacji danego zamówienia lub inny podmiotowy środek dowodowy potwierdzający, że wykonawca realizując zamówienie, będzie dysponował niezbędnymi zasobami tych podmiotów.
5. Zamawiający oceni, czy udostępniane wykonawcy przez podmioty udostępniające zasoby zdolności techniczne lub zawodowe lub ich sytuacja finansowa lub ekonomiczna, pozwalają na wykazanie przez wykonawcę spełnienia warunków udziału w postępowaniu, a także bada, czy nie zachodzą wobec tego podmiotu podstawy wykluczenia, które zostały przewidziane względem wykonawcy.
6. Jeżeli zdolności techniczne lub zawodowe, sytuacja ekonomiczna lub finansowa podmiotu udostępniającego zasoby nie potwierdzają spełnienia przez wykonawcę warunków udziału w postępowaniu lub zachodzą wobec tego podmiotu podstawy wykluczenia, zamawiający żąda, aby wykonawca w terminie określonym przez zamawiającego zastąpił ten podmiot innym podmiotem lub podmiotami albo wykazał, że samodzielnie spełnia warunki udziału w postępowaniu.
7. Wykonawca nie może, po upływie terminu składania ofert, powoływać się na zdolności lub sytuację podmiotów udostępniających zasoby, jeżeli na etapie składania ofert nie polegał on w danym zakresie na zdolnościach lub sytuacji podmiotów udostępniających zasoby.

19. Oświadczenia i dokumenty, jakie zobowiązani są dostarczyć wykonawcy w celu potwierdzenia braku podstaw wykluczenia oraz spełnienia warunków udziału w postępowaniu.

1. Do oferty Wykonawca zobowiązany jest dołączyć aktualne na dzień składania ofert **oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu oraz spełnianiu warunków udziału (JEDZ)** w postępowaniu w zakresie wskazanym przez Zamawiającego w SWZ - wzór oświadczenia stanowi Załącznik do SWZ. Oświadczenie stanowi dowód potwierdzający brak podstaw wykluczenia oraz spełnianie warunków udziału w postępowaniu na dzień składania ofert.
 - 1) W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, oświadczenie składa każdy z wykonawców. Oświadczenia te potwierdzają brak podstaw wykluczenia oraz spełnianie warunków udziału w zakresie, w jakim każdy z wykonawców wykazuje spełnianie warunków udziału w postępowaniu.
 - 2) W przypadku polegania na zdolnościach lub sytuacji podmiotów udostępniających zasoby, Wykonawca przedstawia, wraz z oświadczeniem, także oświadczenie podmiotu udostępniającego zasoby, potwierdzające brak podstaw wykluczenia tego podmiotu oraz spełnianie warunków udziału w postępowaniu, w zakresie w jakim wykonawca powołuje się na jego zasoby.
2. Zamawiający wezwie Wykonawcę, którego oferta została najwyżej oceniona, do złożenia w wyznaczonym terminie, nie krótszym niż 10 dni od dnia wezwania, aktualnych na dzień złożenia następujących **podmiotowych środków dowodowych**:
 - a) **informacji z Krajowego Rejestru Karnego** w zakresie dotyczącym podstaw wykluczenia wskazanych w art. 108 ust. 1 pkt 1 i 2 ustawy Pzp, sporządzonej nie wcześniej niż 6 miesięcy przed jej złożeniem;

- b) **informacji z Krajowego Rejestru Karnego** w zakresie dotyczącym podstawy wykluczenia wskazanej w art. 108 ust. 1 pkt 4 ustawy Pzp (dotyczy orzeczenia zakazu ubiegania się o zamówienie publiczne tytułem środka karnego) , sporządzonej nie wcześniej niż 6 miesięcy przed jej złożeniem;
 - c) **oświadczenia Wykonawcy w zakresie art. 108 ust. 1 pkt. 5 ustawy Pzp** o braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej;
 - d) **oświadczenia Wykonawcy o aktualności informacji zawartych w oświadczeniu JEDZ**, w zakresie podstaw wykluczenia z postępowania wskazanych przez zamawiającego, o których mowa w:
 - art. 108 ust. 1 pkt 3 ustawy Pzp,
 - art. 108 ust. 1 pkt 4 ustawy Pzp, dotyczących orzeczenia zakazu ubiegania się o zamówienie publiczne tytułem środka zapobiegawczego,
 - art. 108 ust. 1 pkt 5 ustawy Pzp, dotyczących zawarcia z innymi wykonawcami porozumienia mającego na celu zakłócenie konkurencji,
 - art. 108 ust. 1 pkt 6 ustawy Pzp.
- Zamawiający nie wzywa do złożenia podmiotowych środków dowodowych, jeżeli:
- 1) może je uzyskać za pomocą bezpłatnych i ogólnodostępnych baz danych, w szczególności rejestrów publicznych w rozumieniu ustawy z dnia 17 lutego 2005 r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne, o ile wykonawca wskazał w oświadczeniu, o którym mowa w ust. 1 dane umożliwiające dostęp do tych środków;
 - 2) podmiotowym środkiem dowodowym jest oświadczenie, którego treść odpowiada zakresowi oświadczenia, o którym mowa w ust. 1.
4. Wykonawca nie jest zobowiązany do złożenia podmiotowych środków dowodowych, które Zamawiający posiada, jeżeli Wykonawca wskaże te środki oraz potwierdzi ich prawidłowość i aktualność.
 5. Zamawiający nie żąda złożenia **przedmiotowych środków dowodowych**, o których mowa w art. 104 – 107 ustawy Pzp.
 6. W zakresie nieuregulowanym ustawą Pzp lub SWZ do oświadczeń i dokumentów składanych przez Wykonawcę w postępowaniu zastosowanie mają w szczególności przepisy Rozporządzenia Ministra Rozwoju, Pracy i Technologii z dnia 23 grudnia 2020 r. w sprawie podmiotowych środków dowodowych oraz innych dokumentów lub oświadczeń, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy (Dz. U. poz. 2415) oraz Rozporządzenie Prezesa Rady Ministrów z dnia 30 grudnia 2020 r. w sprawie sposobu sporządzania i przekazywania informacji oraz wymagań technicznych dla dokumentów elektronicznych oraz środków komunikacji elektronicznej w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego lub konkursie (Dz. U. poz. 2452).

20. Opis sposobu przygotowania oferty

1. Podstawą opracowania oferty jest Specyfikacja Warunków Zamówienia.
2. Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
3. Oferta musi być przygotowana w języku polskim.

4. Ofertę należy sporządzić w formie elektronicznej.
5. **Oferta oraz JEDZ musi być opatrzona kwalifikowanym podpisem elektronicznym** osoby/osób upoważnionych do zaciągania zobowiązań przez Wykonawcę **zgodnie z zasadami reprezentacji podmiotu**.
6. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu, z uwzględnieniem treści art. 261 ustawy.
1. **Do oferty należy dołączyć:**
 - a) **Formularz oferty**, którego wzór stanowi Załącznik nr 1, do SWZ;
 - b) **Pełnomocnictwo** upoważniające do złożenia oferty, o ile ofertę składa pełnomocnik;
 - c) **Pełnomocnictwo** do reprezentowania w postępowaniu Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia albo do reprezentowania ich w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego – dotyczy ofert składanych przez Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia
 - d) **Oświadczenie**, o którym mowa w pkt. 18 ust. 2 SWZ zgodnie z Załącznikiem nr 3 do SWZ.– jeżeli dotyczy;
 - e) **Oświadczenie JEDZ**, o którym mowa w pkt. 19 ust. 1 SWZ – Wzór oświadczenia stanowi Załącznik nr 4 do SWZ.;
 - f) **Oświadczenie** Wykonawcy, że nie podlega wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 7, ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r.;
 - g) **Oświadczenie JEDZ** – Załącznik nr 2.
2. Sposób sporządzania oraz sposób przekazywania oświadczeń i dokumentów przekazywanych w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego określony został w Rozporządzeniu Prezesa Rady Ministrów z dnia 30 grudnia 2020 r. w sprawie sposobu sporządzania i przekazywania informacji oraz wymagań technicznych dla dokumentów elektronicznych oraz środków komunikacji elektronicznej w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego lub konkursie (Dz. U. poz. 2452).
3. Wszelkie informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (t. j. Dz. U. z 2020 r., poz. 1913 ze zm.), które Wykonawca zastrzeże jako tajemnicę przedsiębiorstwa, powinny zostać złożone w osobnym pliku wraz z jednoczesnym zaznaczeniem polecenia „Załącznik stanowiący tajemnicę przedsiębiorstwa”. Wykonawca zobowiązany jest, wraz z przekazaniem tych informacji, **wykazać** spełnienie przesłanek określonych w art. 11 ust. 2 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji. Zaleca się, aby uzasadnienie zastrzeżenia informacji jako tajemnicy przedsiębiorstwa było sformułowane w sposób umożliwiający jego udostępnienie. Zastrzeżenie przez Wykonawcę tajemnicy przedsiębiorstwa bez uzasadnienia, będzie traktowane przez Zamawiającego jako bezskuteczne ze względu na zaniechanie przez Wykonawcę podjęcia niezbędnych działań w celu zachowania poufności objętych klauzulą informacji zgodnie z postanowieniami art. 18 ust. 3 Pzp.
4. Dokumenty i oświadczenia, sporządzone w języku obcym przekazuje się wraz z tłumaczeniem na język polski.

21. Sposób oraz termin składania i otwarcia ofert

1. Termin składania ofert:

do dnia 29.05.2023 r. do godz. 09:00 za pośrednictwem Formularza do złożenia oferty, dostępnego na eZamowienia.

2. Termin otwarcia ofert:

w dniu 29.05.2023 r. o godz. 10:00.

3. Niezwłocznie po otwarciu ofert Zamawiający udostępni na stronie internetowej prowadzonego postępowania informacje o:

- nazwach albo imionach i nazwiskach oraz siedzibach lub miejscach prowadzonej działalności gospodarczej albo miejscach zamieszkania wykonawców, których oferty zostały otwarte;
- cenach zawartych w ofertach;

22. Sposób obliczenia ceny

1. Wykonawca poda cenę oferty w Formularzu oferty sporządzonym według wzoru stanowiącego Załącznik nr 1 do SWZ, jako cenę brutto (z uwzględnieniem kwoty podatku od towarów i usług (VAT)),
2. Wykonawca musi uwzględnić w cenie oferty wszystkie koszty niezbędne do prawidłowego wykonania zamówienia.
3. Cena musi być wyrażona w złotych polskich (PLN), z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
4. Rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą będą prowadzone w złotych polskich (PLN).
5. Jeżeli zostanie złożona oferta, której wybór prowadziłby do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z Ustawą z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 106, z późn. zm.), dla celów zastosowania kryterium ceny lub kosztu Zamawiający dolicza do przedstawionej w tej ofercie ceny kwotę podatku od towarów i usług, którą miałby obowiązek rozliczyć. W takim przypadku w ofercie Wykonawca ma obowiązek
 - poinformowania Zamawiającego, że wybór jego oferty będzie prowadził do powstania Zamawiającego obowiązku podatkowego;
 - wskazania nazwy (rodzaju) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będą prowadziły do powstania obowiązku podatkowego;
 - wskazania wartości towaru lub usługi objętego obowiązkiem podatkowym Zamawiającego, bez kwoty podatku;
 - wskazania stawki podatku od towarów i usług, która zgodnie z wiedzą Wykonawcy, będzie miała zastosowanie.

23. Opis kryteriów oceny ofert, wraz z podaniem wag tych kryteriów, i sposobu oceny ofert

1. Kryteria oceny ofert - zamawiający uzna oferty za spełniające wymagania i przyjmie do szczegółowego rozpatrywania, jeżeli:

- 1) oferta, spełnia wymagania określone niniejszą specyfikacją,
- 2) oferta została złożona, w określonym przez zamawiającego terminie,
- 3) wykonawca przedstawił ofertę zgodną co do treści z wymaganiami zamawiającego.

2. Kryteria oceny ofert - stosowanie matematycznych obliczeń przy ocenie ofert, stanowi podstawową zasadę oceny ofert, które oceniane będą w odniesieniu do najkorzystniejszych warunków przedstawionych przez wykonawców w zakresie każdego kryterium.

3. Za parametry najkorzystniejsze w danym kryterium, oferta otrzyma maksymalną ilość punktów ustaloną

w poniższym opisie, pozostałe będą oceniane odpowiednio - proporcjonalnie do parametru najkorzystniejszego, wybór oferty dokonany zostanie na podstawie opisanych kryteriów i ustaloną punktacją: punktacja 0-100 (100%=100pkt).

4. Wybór oferty zostanie dokonany w oparciu o przyjęte w niniejszym postępowaniu kryteria oceny ofert przedstawione poniżej.

L. p.	Nazwa kryterium	Waga
1	Cena	60 pkt
2	Termin płatności	40 pkt

5. Wzory do obliczenia punktowego.

1) **Nazwa kryterium: Cena.**

Ilość przyznanych punktów wyliczona zostanie wg. poniższego wzoru:

$$C = (C \text{ min}/C \text{ of}) \times 60$$

gdzie:

C min- najniższa cena brutto z ocenianych ofert (zł)

C of - cena brutto określona w ocenianej ofercie (zł)

2) **Nazwa kryterium: Termin płatności.**

Ilość przyznanych punktów wyliczona zostanie wg. poniższego zestawienia:

Termin płatności do 14 dni – 0 punktów
Termin płatności do 15 dni – 4 punkty
Termin płatności do 16 dni – 8 punkty
Termin płatności do 17 dni – 12 punktów
Termin płatności do 18 dni – 16 punktów
Termin płatności do 19 dni – 18 punktów
Termin płatności do 20 dni – 20 punktów
Termin płatności do 21 dni – 22 punkty
Termin płatności do 22 dni – 24 punkty
Termin płatności do 23 dni – 26 punktów
Termin płatności do 24 dni – 28 punktów
Termin płatności do 25 dni – 30 punktów
Termin płatności do 26 dni – 32 punkty
Termin płatności do 27 dni – 34 punkty
Termin płatności do 28 dni – 36 punktów

Termin płatności do 29 dni – 38 punktów

Termin płatności do 30 dni – 40 punktów

Termin płatności określony przez zamawiającego:

- od 14 do 30 dni od daty prawidłowo wystawionej faktury, po otrzymaniu towaru.

Wybrany termin płatności należy wpisać do formularza oferty

6. Oferta wypełniająca w najwyższym stopniu wymagania określone w każdym kryterium otrzyma maksymalną liczbę punktów. Pozostałym wykonawcom, wypełniającym wymagania kryterialne przypisana zostanie odpowiednio mniejsza (proporcjonalnie mniejsza) liczba punktów. Wynik będzie traktowany jako wartość punktowa oferty.

7. Wynik - oferta, która przedstawia najkorzystniejszy bilans (maksymalna liczba przyznanych punktów w oparciu o ustalone kryteria) zostanie oceniona jako najkorzystniejszą, pozostałe oferty zostaną sklasyfikowane zgodnie z łączną ilością uzyskanych punktów.

8. Zamawiający nie przewiduje przeprowadzenia aukcji elektronicznej w celu wyboru najkorzystniejszej spośród ofert uznanych za ważne.

24. Wymagania dotyczące wadium

Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium.

25. Informacja dotycząca przeprowadzenia przez wykonawcę wizji lokalnej lub sprawdzenia przez niego dokumentów niezbędnych do realizacji zamówienia, o których mowa w art. 131 ust. 2

Wykonawca przed złożeniem oferty może osobiście dokonać wizji lokalnej, i oględzin warunków dojazdu do placu opałowego w Zakładzie Karnym w Wojkowicach oraz Ciągowicach.

Zamawiający nie przewiduje sprawdzenia przez wykonawcę dokumentów niezbędnych do realizacji zamówienia, o których mowa w art. 131 ust. 2 ustawy Pzp.

26. Informacja dotycząca walut obcych

Rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą będą prowadzone w złotych polskich (PLN).

27. Informacja dotycząca zwrotu kosztów w postępowaniu

Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów w postępowaniu.

28. Informacja o obowiązku osobistego wykonania przez wykonawcę kluczowych zadań

Zamawiający nie zastrzega wykonania przez Wykonawcę kluczowych zadań na podstawie art. 60 i art. 121 ustawy Pzp.

29. Informacja o umowie ramowej

Zamawiający nie przewiduje zawarcia umowy ramowej.

30. Wymagania w zakresie zatrudnienia osób oraz informacja o zastrzeżeniu możliwości ubiegania się o udzielenie zamówienia wyłącznie przez wykonawców, o których mowa w art. 94

Zamawiający zastrzega możliwość ubiegania się o udzielenie zamówienia wyłącznie przez Wykonawców, o których mowa w art. 94 ustawy Pzp. Zamawiający zastrzega, że o udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wyłącznie wykonawcy mający status zakładu pracy chronionej, spółdzielnie socjalne oraz inni wykonawcy, których głównym celem lub głównym celem działalności ich wyodrębnionych organizacyjnie jednostek, które będą realizowały zamówienie, jest społeczna i zawodowa integracja osób społecznie marginalizowanych w zakresie osób pozbawionych wolności lub zwalnianych z zakładów karnych, o których mowa w ustawie z dnia 6 czerwca 1997 r. – Kodeks karny wykonawczy (Dz. U. z 2021 r. poz. 53 i 472), mających trudności w integracji ze środowiskiem, pod warunkiem, że procentowy wskaźnik zatrudnienia osób należących do tej kategorii, jest nie mniejszy niż 30% osób zatrudnionych u Wykonawcy albo w jego jednostce, która będzie realizowała zamówienie. Na zasadzie art. 94 ust. 2 ustawy Pzp wymaga złożenia wraz z ofertą oświadczenia oraz informacji ujętej w treści formularza ofertowego.

Zamawiający nie stawia wymagań w zakresie zatrudnienia osób, o których mowa w art. 96 ust. 2 pkt 2 ustawy Pzp.

31. Informacja dotycząca zabezpieczenia należytego wykonania umowy

Zamawiający nie wymaga wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

32. Katalogi elektroniczne

Zamawiający nie przewiduje stosowania przepisów, o których mowa w art. 93 ustawy Pzp.

33. Aukcja elektroniczna

Zamawiający nie przewiduje przeprowadzenia aukcji elektronicznej.

34. Informacje o formalnościach, jakie muszą zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego

1. Zamawiający zawiera umowę w sprawie zamówienia publicznego, z uwzględnieniem art. 577 Pzp, w terminie nie krótszym niż 10 dni od dnia przesłania zawiadomienia o wyborze najkorzystniejszej oferty, jeżeli zawiadomienie to zostało przesłane przy użyciu środków komunikacji elektronicznej, albo 15 dni, jeżeli zostało przesłane w inny sposób.
2. Zamawiający może zawrzeć umowę w sprawie zamówienia publicznego przed upływem terminu, o którym mowa w ust. 1, jeżeli w postępowaniu o udzielenie zamówienia złożono tylko jedną ofertę.
3. Wykonawca, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, zostanie poinformowany przez Zamawiającego o miejscu i terminie podpisania umowy.

Wykonawca, o którym mowa w ust. 1, ma obowiązek zawrzeć umowę w sprawie zamówienia na warunkach określonych w projektowanych postanowieniach umowy. Umowa zostanie uzupełniona o zapisy wynikające ze złożonej oferty.

4. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, uchyła się od zawarcia

umowy w sprawie zamówienia publicznego Zamawiający może dokonać ponownego badania i oceny ofert spośród ofert pozostałych w postępowaniu Wykonawców albo unieważnić postępowanie.

35. Pouczenie o środkach ochrony prawnej przysługujących wykonawcy

1. Środki ochrony prawnej przysługują Wykonawcy, jeżeli ma lub miał interes w uzyskaniu zamówienia oraz poniósł lub może ponieść szkodę w wyniku naruszenia przez Zamawiającego przepisów Pzp.
2. Odwołanie przysługuje na:
 - 2.1. niezgodną z przepisami ustawy czynność Zamawiającego, podjętą w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym na projektowane postanowienie umowy;
 - 2.2. zaniechanie czynności w postępowaniu o udzielenie zamówienia, do której Zamawiający był obowiązany na podstawie ustawy.
3. Odwołanie wnosi się do Prezesa Krajowej Izby Odwoławczej w formie pisemnej albo w formie elektronicznej albo w postaci elektronicznej opatrzone podpisem zaufanym.
4. Na orzeczenie Krajowej Izby Odwoławczej oraz postanowienie Prezesa Krajowej Izby Odwoławczej, o którym mowa w art. 519 ust. 1 Pzp, stronom oraz uczestnikom postępowania odwoławczego przysługuje skarga do sądu. Skargę wnosi się do Sądu Okręgowego w Warszawie za pośrednictwem Prezesa Krajowej Izby Odwoławczej.
5. Szczegółowe informacje dotyczące środków ochrony prawnej określone są w Dziale IX „Środki ochrony prawnej” Pzp.

36. Klauzula informacyjna wynikająca z art. 13 rodo

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (RUE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 2018 nr 127 poz. 2), dalej „RODO”, informuje się, że:

1. administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Dyrektor Zakładu Karnego w Wojkowicach, z siedzibą w Wojkowicach, ul. Sobieskiego 298, kod pocztowy 42-580, tel. 32 296 16 00, e-mail: zk_wojkowice@sw.gov.pl;
2. dane kontaktowe inspektora ochrony danych w Zakładzie Karnym w Wojkowicach: tel. 32 296 16 00, e-mail: ido_zk_wojkowice@sw.gov.pl;

Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego Nazwa postępowania: „Dostawa sprzętu kuchennego wraz z montażem i przystosowaniem pomieszczeń”, znak sprawy D/Kw.2232.5.2023, na podstawie art. 132 ustawy z dnia 11 września 2019 r. - Prawo zamówień publicznych.;

3. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez czas określony w Zarządzeniu Dyrektora Generalnego Służby Więziennej nr 35/2016 z dnia 15 lipca 2016 r. w sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitego rzeczowego wykazu akt oraz instrukcji o organizacji i zakresie działania archiwum zakładowego w jednostkach organizacyjnych Służby Więziennej;
4. obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem ustawowym określonym w przepisach ustawy z dnia 11 września 2019 roku – Prawo

- zamówień publicznych (Dz. U. z 2019 r., poz. 2019), związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego; konsekwencje niepodania określonych danych wynikają z ustawy z dnia 11 września 2019 roku – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019 r., poz. 2019);
5. Pani/Pana dane osobowe nie będą przekazywane żadnym odbiorcom danych z wyłączeniem innych ustawowo uprawnionych instytucji;
 6. w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;
 7. posiada Pani/Pan:
 - na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;
 - na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych;
 - na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;
 - prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
 8. nie przysługuje Pani/Panu:
 - w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
 - prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
 - **na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.**

37. Załączniki:

1. Formularz oferty /załącznik nr: 1/
2. Oświadczenie JEDZ/ załącznik nr: 2/
3. Wzór oświadczenia z art. 117 ustawy Pzp /załącznik nr 3/.
4. Oświadczenie wykonawcy o aktualności informacji zawartych w JEDZ, w zakresie podstaw wykluczenia z postępowania wskazanych przez zamawiającego/ załącznik nr 4/.
5. Oświadczenie o braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej/ załącznik nr 5/.
6. Projektowane postanowienia/wzór umowy /załącznik nr 6/.
7. art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 roku o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę / załącznik nr 7 /.
8. Rysunek poglądowy dot. prac przygotowawczych / załącznik nr 8/.

W zastępstwie Dyrektora
Zakładu Karnego w Wojkowicach
ZASTĘPCA DYREKTORA
Zakładu Karnego w Wojkowicach
mjr Michał Ludwikowski
.....
Kierownik Zamawiającego