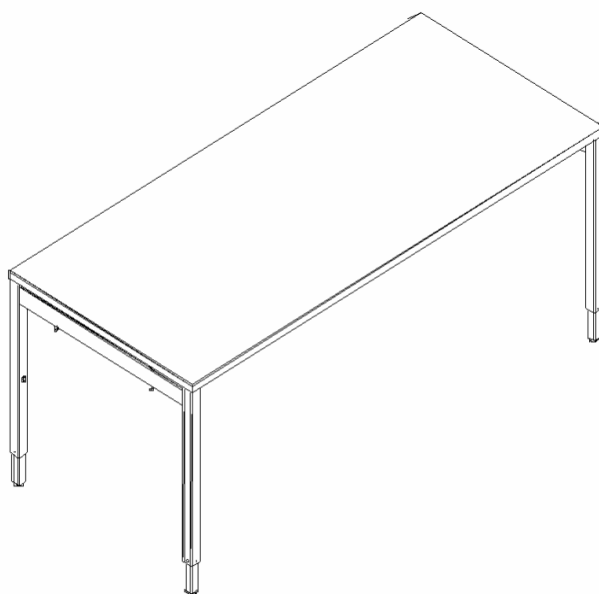


## **Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia**

### **OPIS TECHNICZNY**

#### **POKOJE BIUROWE - SYSTEMOWE MEBLE BIUROWE**

- **B1 - biurko pracownicze o wymiarach 1800 x 800 x 640 - 860h mm, dwa przełoty kablowe**
- **B2 - biurko pracownicze o wymiarach 1600 x 800 x 640 - 860h mm, dwa przełoty kablowe**
- **B3 - biurko pracownicze o wymiarach 2000 x 800 x 640 - 860h mm, dwa przełoty kablowe**
- **D1 dostawka boczna do biurka 1200x600x640-860h mm**
- **D2 - dostawka front do biurka, wymiary 1800 x 600 mm x 640 - 860h mm**
- **D3 - dostawka front do biurka, wymiary 1800 x 600 mm x 640 - 860h mm**
- **D4 - dostawka boczna do biurka, wymiary 1200 x 600 x 640 - 860h mm**



### Wymagania minimalne:

Biurka z nogą o profilu kwadratowym

Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości od 28 do 36 mm w kolorze dąb szary na przykład: „H3158 ST19 dąb szary Egger” lub równoważny. Brzegi płyty blatu mają być oklejone obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). W blacie biurka należy przewidzieć dwa przełoty kablowe, okrągłe, fi80 – w kolorze beżowym.

Biurko ma posiadać możliwość **regulacji wysokości** blatu. Regulacja wysokości blatu biurka ma być w zakresie 640 – 860 mm, regulacja skokowa co 20 mm.

Nogi biurka mają być kwadratowe, wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm oraz 30 x 30 mm (tolerancja +/- 5 mm). Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka/stołu oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową w kolorze na przykład ANTRACYT PÓLMAT RAL 7043 lub podobny, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego ok. 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego ok. 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.

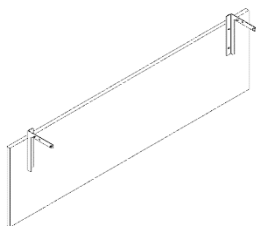
### Dodatkowe akcesoria do wybranych modeli biurek

Biurka (wybrane modele) mają być wyposażone we front panel. Akcesoria dodatkowe jak front panele mają być wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm, w kolorze antracytu. Długość front panela ma być dopasowana do biurka, głębokość ok. 400 mm. Elementy mocujące w kolorze na przykład: antracyt półmat RAL 7043 lub podobny.

wymiary 1600 x 18 x 400 mm

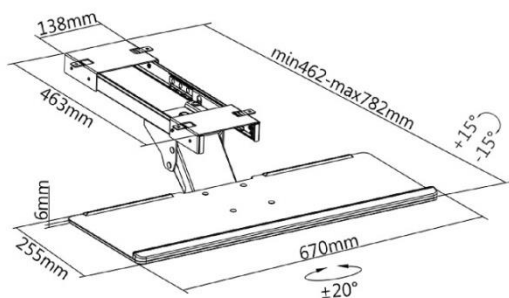
wymiary 1400 x 18 x 400 mm

wymiary 1800 x 18 x 400 mm



#### Półka pod klawiaturę, wysuwana pod blatem

Stanowi **integralne** uzupełnienie biurka. Szuflada musi być wykonana w całości z metalu malowanego proszkowo w kolorze na przykład: ANTRACYT PÓŁMAT RAL 7043 lub CZARNY PÓŁMAT RAL 9005. Dodatkowo musi zapewnić przeniesienie nacisku do min. 2 kg, oraz posiadać mechanizm umożliwiający pochylenie półki i blokadę w wybranej pozycji  $\pm 15^\circ$ . Dla wygody użytkownika powinna być zaopatrzona w podkładkę pod nadgarstki.



rysunek poglądowy\*

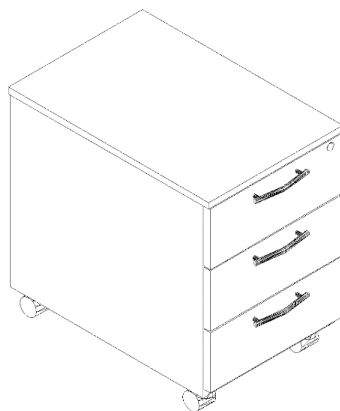
#### Poziomy kanał kablowy

Stanowi **integralne** uzupełnienie biurka. Wykonana w całości z metalu malowanego proszkowo na kolor na przykład: RAL 9005 lub podobny. Wymiary: 580 x 162 x 123 mm (dł. x szer. x wys.)



- **KO - Kontener mobilny o wymiarach 400 x 600 x 586h mm**

Przykładowe rozwiązanie:



rysunek poglądowy\*

Wymagania minimalne:

Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm, wieńce górny i dolny oraz fronty w kolorze antracytu, korpus kontenera kolor na przykład ANTRACYT PÓŁMAT RAL 7043 lub podobny. Obrzeża płyty mają być okleinowane obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Szuflady:

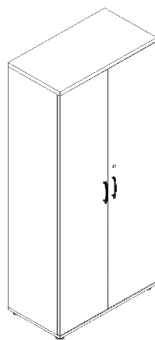
- górna szuflada ma być wyposażona w piórnik, piórnik ma stanowić wkład tworzywowy wkładany do szuflady,
- szuflady zwykłe: wkłady szuflad mają być wykonane z płyty, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady,
- zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej) - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera,
- kontener ma być wyposażony w kółka,

- kontener ma być otwierany za pomocą uchwytów dwupunktowych. Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe, prostokątne w kolorze czarnym. Nie dopuszcza się rozwiązań w typie „łezki”.

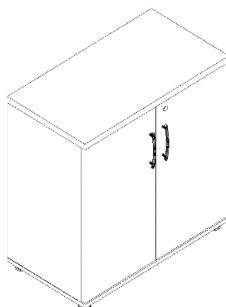
- kółka ok. Ø50 mm, mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec.

Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko uchwyty.

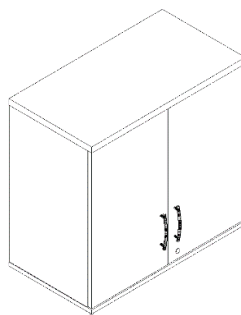
- **Sz1 - szafa aktowa o wymiarach 801 x 385-400 x 1830 – 1850 h mm**
- **Sz2 - szafa ubraniowo - aktowa o wymiarach 801 x 385-400 x 1830-1850 h mm, wieszak wysuwany**



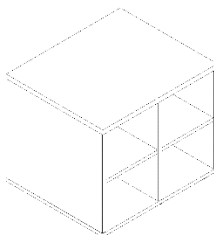
- **Sz3 – szafa aktowa o wymiarach 801 x 385 x 777 – 790 h mm**
- **Sznr -szafa narożna 605x605x2583mm , (w tym szafa wys. 1833 mm+nadstawka 750mm) głębokość 38,5cm , drzwi szer. ok 30cm, plecy z HDF**
- **Sznr1 -szafa narożna 605x605x1833mm , głębokość 38,5cm , drzwi szer. ok 30cm, plecy z HDF**



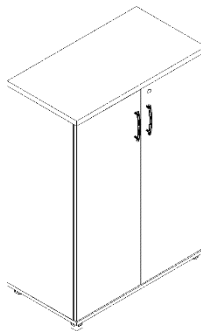
- **Szn - szafa aktowa nadstawka o wymiarach 801 x 385 – 400 x 750h mm**



- **Szd - szafa pod drukarkę o wymiarach 600 x 600 x 710 mm**



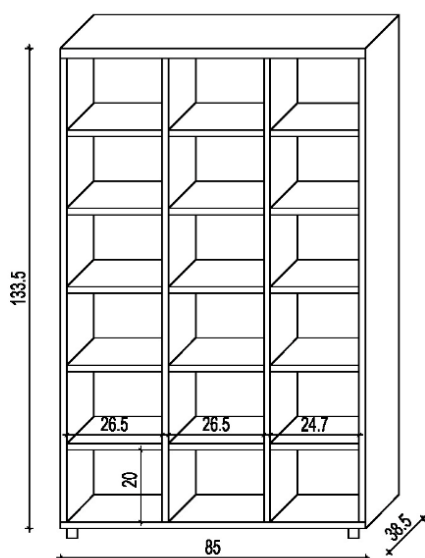
- **Sz5 - szafa aktowa o wymiarach 801 x 385-400 x 1130-1150 h mm**



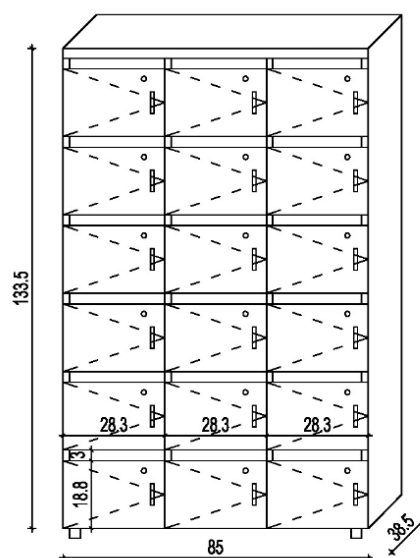
- **R -regal otwarty o wymiarach 801x 385 x 1833**

- **Sz6- szafa na dokumenty o wymiarach 850 x 385x 1335 h mm**

WNĘTRZE SZAFKI



FRONT SZAFKI



Wymagania minimalne:

Szafy mają być wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz od 28 mm do 36 mm. Wieńce górny i dolny, fronty oraz korpus szafy kolor na przykład: ANTRACYT PÓŁMAT RAL 7043 lub podobny. Obrzeża płyt mają być okleinowane obrzeżem ABS o grubości 2 mm.

Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości od 28 mm do 36mm. Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana

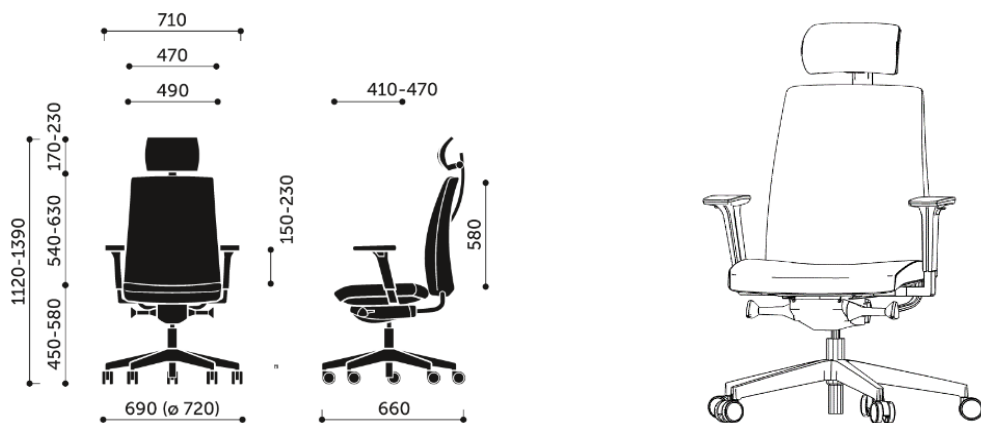
tylna szafa ma być wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm w kolorze antracytu. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Fronty szafy Sz6 - drzwiczki rozwierane, nad drzwiczkami szczelina 3 cm. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi ok. 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.

Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe, prostokątne w kolorze czarnym. Nie dopuszcza się rozwiązań w typie „łezki

#### - **K1 Krzesło**

##### Wymagania minimalne:

Krzesło wykonane na podstawie pięcioramiennej z aluminium polerowanego. Samohamowne miękkie kółka jezdne ok. fi 60 mm do powierzchni twardych. Podnośnik gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska. Mechanizm umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego. Mechanizm wyposażony dodatkowo w system typu „ANTI SHOCK” lub równoważny zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu. Ergonomicznie wyprofilowane siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie min. 50 mm. Siedzisko wyściełane integralną pianką poliuretanową wylewaną o gęstości minimum 60 kg/m<sup>3</sup>, wykonaną w technologii wtryskowej, gwarantującą wysoką odporność na zgniatanie oraz maksymalny komfort siedzenia. Oparcie krzesła stanowi wykonany w technologii wtryskowej element z tworzywa sztucznego, wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek krzyżowo-lędźwiowy- gęstość pianki oparcia minimum 60 kg/m<sup>3</sup>. Tył oparcia jest również tapicerowany, oparcie posiada zapadkową regulację wysokości oraz mechanizm regulacji głębokości podparcia lędźwiowego kręgosłupa. Krzesło posiada regulowany w zakresie wysokości oraz kąta pochylecia tapicerowany zagłówek. Podłokietniki krzesła z możliwością regulacji w zakresie góra – dół, przód-tył oraz na boki. Krzesło w całości tapicerowane tkaniną poliester, o minimalnych parametrach: gramatura 300 g/m<sup>2</sup>, odporności na ścieranie 100 000 cykli Martinadale'a. Nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach.

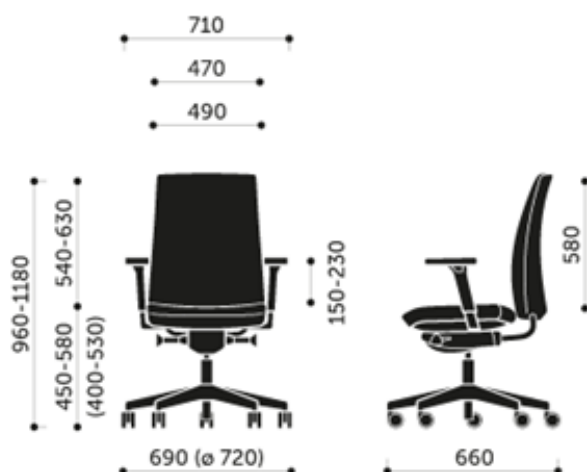


\*Rysunek i wymiar poglądowy.

## K2 Krzesło prezydialne

### Wymagania minimalne:

Krzesło wykonane na podstawie pięcioramiennej z aluminium polerowanego. Samohamowne miękkie kółka jezdne ok. fi 60 mm do powierzchni twardych. Podnośnik gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska. Mechanizm umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego. Mechanizm wyposażony dodatkowo w system typu „ANTI SHOCK” lub równoważny zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu. Ergonomicznie wyprofilowane siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie min. 50 mm. Siedzisko wyściełane integralną pianką poliuretanową wylewaną o gęstości minimum 60 kg/m<sup>3</sup>, wykonaną w technologii wtryskowej, gwarantującą wysoką odporność na zgniatanie oraz maksymalny komfort siedzenia. Oparcie krzesła stanowi wykonany w technologii wtryskowej element z tworzywa sztucznego, wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek krzyżowo-lędźwiowy- gęstość pianki oparcia ok. 60 kg/m<sup>3</sup>. Tył oparcia jest również tapicerowany, oparcie posiada zapadkową regulację wysokości oraz mechanizm regulacji głębokości podparcia lędźwiowego kręgosłupa. Podłokietniki krzesła z możliwością regulacji w zakresie góra – dół, przód-tył oraz na boki. Krzesło w całości tapicerowane tkaniną poliester, o minimalnych parametrach: gramatura 300 g/m<sup>2</sup>, odporności na ścieranie 100 000 cykli Martindale’a. Nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach.



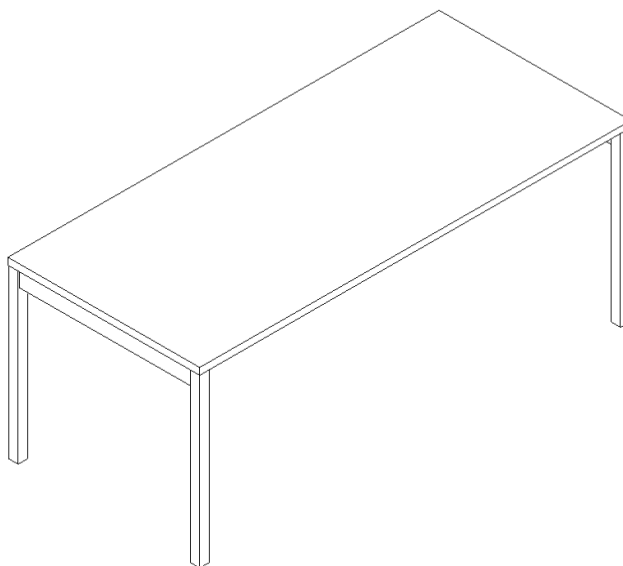
\*Rysunek i wymiar poglądowy.



## **SALA KONFERENCYJNA- SYSTEMOWE MEBLE KONFERENCYJNE**

- **S1 - stół ze stałym blatem, wymiary 1400 x 800 x 740h mm**
- **S2 - stół ze stałym blatem, wymiary 1600 x 800 x 740h mm**

Przykładowe rozwiązanie:



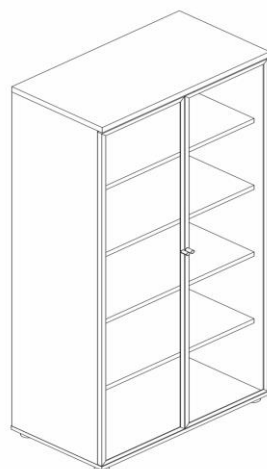
### Wymagania minimalne:

Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości od 28 mm do 36mm. w kolorze na przykład: ANTRACYT PÓŁMAT RAL 7043 lub podobny. Obrzeża płyty blatu stołu mają być okleinowane obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu stołu mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

W blatach stołów należy przewidzieć mediabox do poprowadzenia okablowania. Konfiguracja: 2xRJ45 (class E, cat. 6); + 1 x USB + 4 x 230V. Lokalizacja mediaportów – centralnie na środku blatu stołu.

Blat stołu ma być mocowany do stelaży za pomocą wkrętów - mocowanie za pomocą śrub i wpustek z gwintem . Szyna łącząca ma być wykonana z profilu ok. 40x40 mm, malowanego proszkowo w kolorze na przykład: antracyt półmat RAL 7043 lub podobny. Podstawa stołu ma być wykonana z profilu ok. 40x40 mm, malowana proszkowo - nogi stołu wykonane z profilu ok. 40x40 mm, malowane proszkowo w kolorze na przykład: antracyt półmat RAL 7043 lub podobny

– **Szw2- szafa witryna na puchary 801 x 432x1833 mm**

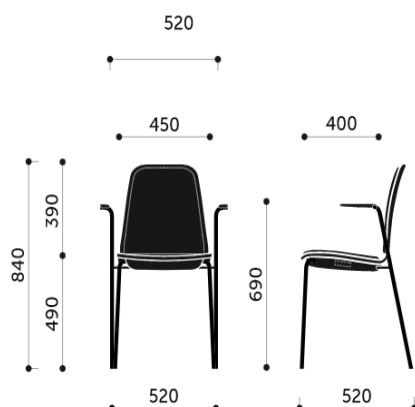


Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz od 28 mm do 36mm. Wieńce górny i dolny, fronty oraz korpus szafy kolor ANTRACYT PÓŁMAT RAL 7043. Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty o grubości 18 mm. Wieniec górny ma być wykonany z płyty o grubości od 28 mm do 36 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Front (drzwi) szafy – szklany, szkło hartowane bezbarwne grub. 4mm. Ściana tylna szaf ma być wykonana z płyty melaminowanej grubości 18 mm z obrzeżami ABS. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.

Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

### **K3 Krzesło**

Krzesło konferencyjne na czterech nogach, bez podłokietników o wzmocnionej i stabilnej konstrukcji stelaża. Stelaż wykonany z rury metalowej o średnicy min. fi 16 mm, nogi krzesła zakończone stopkami do powierzchni twardych. Siedzisko i oparcie wykonane jako jednolita konstrukcja kubełkowa, profilowana ze sklejki drewna liściastego (np. sklejka bukowa), wyściełane pianką o gęstości min. 25 kg/m<sup>3</sup>, tapicerowane obustronnie, kształt oparcia i siedziska zbliżony do prostokąta. Konstrukcja krzesła umożliwia jego sztaplowanie w ilości min. 5 szt. Krzesło w całości tapicerowane tkaniną poliester, o minimalnych parametrach: gramatura 300 g/m<sup>2</sup>, odporności na ścieranie 100 000 cykli Martindale'a.



\*Rysunek i wymiar poglądowy.

- **KG - Kontener mobilny, 2 szuflady + szuflada z piórnikiem,  
wymiary 400 x 600 x 590h mm**

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



#### Wymagania minimalne:

Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej, trójwarstwowej o grubości 18 mm w kolorze orzech – na przykład „H3702 ST10 - Tobacco Pacific Walnut Egger” lub równoważne. Obrzeża płyty mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm.

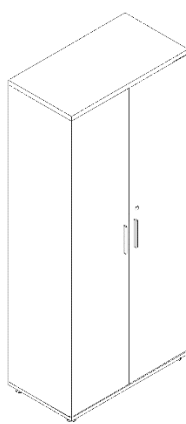
#### Szuflady:

- górna szuflada ma pełnić funkcję piórnika, piórnik ma stanowić wkład tworzywowy nakładany na szufladę z przegrodami do organizacji przestrzeni,
- wkłady szuflad mają być wykonane z płyty, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady,
- zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej) - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera,
- uchwyty dwupunktowe: rozstaw ok. 128 mm, mają być wykonane ze stopu cynku i aluminium w pokryciu galwanicznym, o wysokiej estetyce wykonania i dużej odporności na uszkodzenia mechaniczne, co zapewni długotrwałe użytkowanie.

Kontener ma być wyposażony w kółka:

- kółka ok. Ø50 mm, mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec  
Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko kółka i uchwyty.

- **Szg - szafa gabinetowa o wymiarach 800 x 430 x 1830-1850 h mm**
- **Szu - szafa ubraniowa o wymiarach 600 x 432 x 1830 – 1850 h mm wieszak wysuwany**



- **Szw – szafa gabinetowa/witryna o wymiarach 800 x 430 x 1830- 1850 h mm**



Wymagania minimalne:

Korpus szafy ma być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej, pokrytej obustronnie melaminą o grubości 18 mm, w kolorze orzech – na przykład „H3702 ST10 - Tobacco Pacific Walnut Egger” lub równoważne. Ściana tylna ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm, mocowana z resztą korpusu za pomocą stabilizatorów. Front szafy ma być wykonany z płyty o grubości 18 mm w w/w kolorze. Lewe skrzydło ma być uzbrojone w elastyczną listwę

przymykową. Szafa - typu witryna drzwi wykonane ze szkła hartowanego, bezbarwnego o grubości 4 mm. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2 mm. Półki mają być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. Dodatkowy top szafy ma być wykonany z płyty o grubości od 28 mm do 38 mm. Krawędzie mają być oklejone obrzeżem ABS 2 mm. Szafa ma być wyposażona w zamek patentowy. Drzwi otwierane za pomocą uchwyty dwupunktowego. Uchwyty dwupunktowe: rozstaw ok. 128 mm, mają być wykonane ze stopu cynku i aluminium w pokryciu galwanicznym, o wysokiej estetyce wykonania i dużej odporności na uszkodzenia mechaniczne, co zapewni długotrwałe użytkowanie.

Szafa ma być wyposażona w stopki ok. 27 mm, które mają służyć do regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie ok. 5 mm.

- **S7 Stół okolicznościowy Ø 600mmx550mm**
- **S9 Stół okolicznościowy 800mmx 800x740mm**



Stolik okolicznościowy z okrągłym blatem

Stolik okolicznościowy z kwadratowym blatem

#### Wymagania minimalne dla S7 i S9

Blat z płyty melaminowej o grubości od 36 mm do 38 mm w kolorze orzech – na przykład „H3702 ST10 - Tobacco Pacific Walnut Egger” lub równoważne”. Obrzeże blatu oklejone ABS o grubości 2 mm.

S7 - Stelaż /noga/ z rury stalowej powlekanej w kolorze antracytowym lub chromowanym mocowanej do stalowej podstawy w kształcie koła.

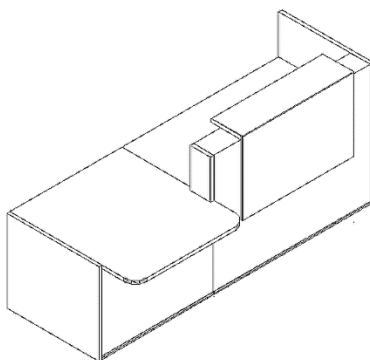
S9 – Nogi z rury lub profilu stalowego w kolorze antracytowym lub chromowanym.

## **LADA RECEPCYJNA -SYSTEMOWE MEBLE BIUROWE**

Wykonawca przed przystąpieniem do produkcji lad recepcyjnych ma obowiązek wykonania pomiarów w pomieszczeniach, w których meble będą wykonywane oraz montowane aby optymalnie dopasować meble do wymiarów wnętrza. Ostateczny wymiar oraz układ/wygląd lad recepcyjnych ma być bezwzględnie zaakceptowany przez Zamawiającego przed przystąpieniem do produkcji mebli.

Lada o wymiarach 2456 -2460 x 818 – 1120 x 1159h mm, moduł niski z wysuniętym blatem

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Blat roboczy/noga boczna niska i wysoka: grubość płyty wiórowej melaminowanej od 28 mm do 36 mm w kolorze orzech – na przykład „H3702 ST10 - Tobacco Pacific Walnut Egger” lub równoważne. Wykończenie płyty: obrzeża płyty mają być okleinowane obrzeżem ABS o grubości 2 mm. W blacie należy przewidzieć przepusty kablowe – ok. Ø80 mm w kolorze czarnym oraz półkę z obniżeniem pod monitor.

Należy przewidzieć jeden z modułów lady w wersji dopasowanej do potrzeb osób niepełnosprawnych. Błat lady ma być zaoblony oraz wysunięty o ok. 300 mm od frontu lady.

Front: grubość płyty wiórowej melaminowanej 18 mm w kolorze orzech – na przykład „H3702 ST10 - Tobacco Pacific Walnut Egger” lub równoważne. Wykończenie płyty: obrzeża płyty mają być okleinowane doklejką ABS grubości 2 mm.

Cokół frontu: płyta melaminowana 18 mm, oklejona HPL-em, kolor aluminium szczotkowane, regulatory poziomu – regulacja w zakresie 5 mm. Łączenie blatów między modułami - noga podpierająca metalowa, malowana proszkowo na kolor aluminium.

Nadstawka na front lady - blat górny płyta melaminowana o grubości od 28 mm do 36 mm + szkło LACOBEL 4 mm, front płyta melaminowana o grubości 18 mm, całość pokryta HPL – antracyt połysk. Stelaż nadstawki - metal malowany proszkowo, kolor antracyt.

Oświetlenie LED - barwa biała-zimna (5000-6500 K).

Szafy umieszczone w sekretariacie w kolorze orzech – na przykład „H3702 ST10 - Tobacco Pacific Walnut Egger” lub równoważne.

#### - Sz Szafka z frontem żaluzjowym o wymiarach 1200 x 432 x 740h mm

Szafka wykonana z płyty laminowanej o grubości 18 mm (korpus, wieniec dolny) i od 28 mm do 36 mm (wieniec górny) w kolorze orzech – na przykład „H3702 ST10 - Tobacco Pacific Walnut Egger” lub równoważne. Wykończenie płyty: obrzeża płyty mają być okleinowane obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Zamykanie w formie żaluzji tworzywowej.

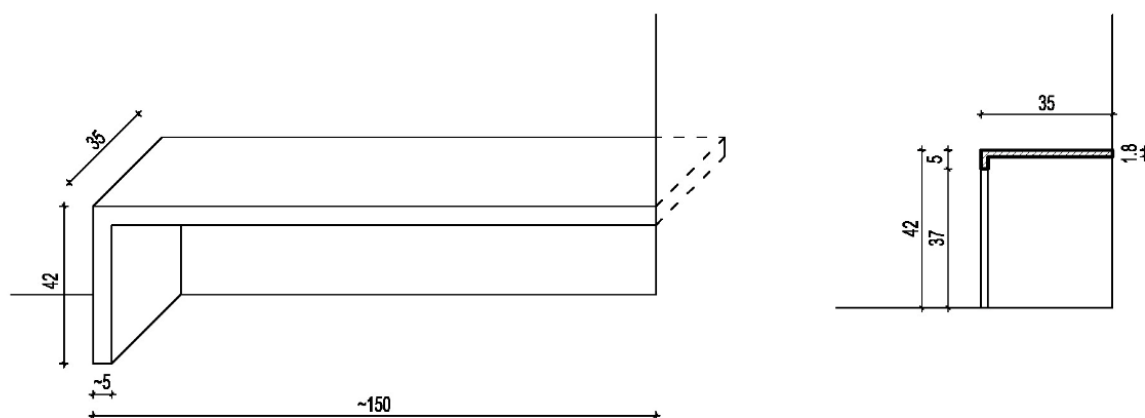
#### - BL blat o wymiarach ok. 1500 x 432 mm – jest uzupełnieniem pomiędzy Sz Szafka.

Grubość blatu od 28 mm do 36 mm (wieniec górny) w kolorze orzech – na przykład „H3702 ST10 - Tobacco Pacific Walnut Egger” lub równoważne. Wykończenie blatu: obrzeża mają być okleinowane obrzeżem ABS o grubości 2 mm.

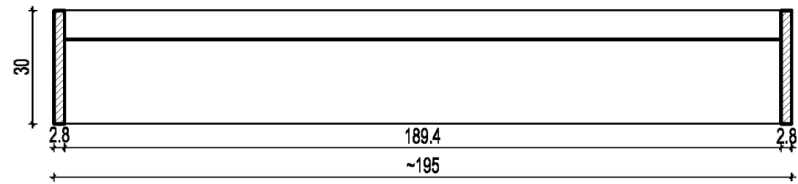
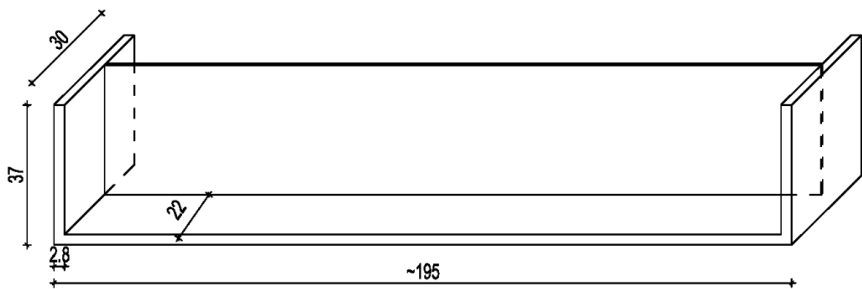
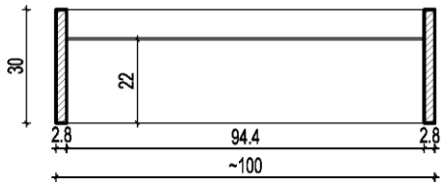
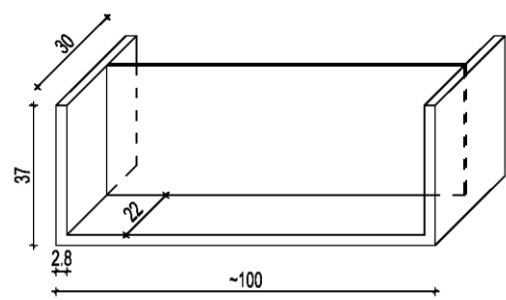
### PÓŁKI - ZABUDOWA INDYWIDUALNA

- Sala konferencyjna - półka o wymiarach, zamontowana na wysokości .

Półka wykonana z płyty laminowanej o grubości 18 mm, strukturą i kolorem dostosowana do zabudowy na ścianie tj. dąb naturalny. Obrzeża płyty mają być okleinowane obrzeżem ABS o grubości 2 mm.



- Łazienki - półki zamontowane pod blatem z umywalkami. Półki wykonane z płyty laminowanej gr. 18 mm, kolor dębu naturalnego. Obrzeża płyty mają być okleinowane obrzeżem ABS grubości 2 mm. Plecy półek wykonane z płyty HDF 3 mm.





## **POKOJE SOCJALNE – ZABUDOWA INDYWIDUALNA**

### **- Zabudowa Z1**

Mebel wykonane z płyty laminowanej o grubości 18 mm

Korpus mebli oklejane obrzeżem pvc 1 mm

Front mebli oklejone pvc 2mm

Okucia zawiasy 80000 cykli kąt otwarcia 105 stopni

Szafki wiszące zawieszone na szynie montażowej

Dolne szafki na stopkach regulowanych h 100 mm pvc

Blat roboczy konglomerat o grubości 2cm - kolor od biały, śmietana do jasny beż.

Pozostałe blaty postformingowe wykonane z płyty typu „Cashmere 5981” lub równoważne

Uchwyty meblowe tzw. „smyczek” rozstaw ok. 128 mm

Plecy szafek wykonane z płyty HDF 3 mm

Wykonanie zgodnie z projektem – **kolorystyka**: Korpusy – białe. Fronty i korpusy **skrajne** z płyty typu „Cashmere 5981” lub równoważne, blaty kuchenne – konglomerat kolor od biały, śmietana do jasny beż.

### Wyposażenie w urządzenia

#### 1. Zmywarka do zabudowy

Wymiary: około 45x81,5x55 cm (SxWxG). Koszyk na sztućce, taca na sztućce. Klasa energetyczna E. Pojemność – 9 kpl. Zużycie wody – ok. 8,5 l/cykl. Liczba programów – 5 w tym ECO. Sterowanie elektroniczne

#### 2. Chłodziarka podblatowa do zabudowy

Wymiary: około 59,6x81,5x54,5 cm (SxWxG). Zamrażarka wewnętrzna. Termostat - 1, agregat – 1, z systemem No Frost. Klasa energetyczna – F. Pojemność użytkowa – 108 l, pojemność zamrażarki – 18 l. Chłodziarka wyposażona w 3 półki szklane.

#### 3. Zlewozmywak 1- komorowy z ociekaczem

Wymiary: około 50x63,5 cm (SxG). Wbudowany, ze stali szlachetnej, kolor stalowy. Zlewozmywak odwracalny, odporny na zarysowania. Zlewozmywak wyposażony w system syfonowy.

#### 4. Umywalka wpuszczana w blat

Wymiary: około 42x42 cm. Wykonanie – ceramika biała. Wyposażona w otwór na baterię i system syfonowy.

#### 5. Bateria zlewozmywakowa stojąca

Wymiary: około 11x23x33,5 cm (SxGxW) Wykonana z mosiądzu i stali chromowanej. Wylewka w kształcie litery U

## 6. Bateria umywalkowa stojąca

Wymiary: około 4,5x15x16,5 cm (SxWxG). Wykonana z mosiądzu. Kolor srebrny.

### - **Zabudowa Z2**

Meble wykonane z płyty laminowanej o grubości 18 mm

Korpus mebli oklejane obrzeżem pvc 1 mm

Front mebli oklejone pvc 2mm

Okucia zawiasy 80000 cykli kąt otwarcia 105 stopni

Szafki wiszące zawieszone na szynie montażowej

Dolne szafki na stopkach regulowanych h 100 mm pvc

Blat roboczy konglomerat o grubości 2cm - kolor od biały, śmietana do jasny beż.

Pozostałe blaty i podstawy stołów wykonane z płyty typu „Cashmere 5981” lub równoważne

Uchwyty meblowe tzw. „smyczek” rozstaw ok. 128 mm

Plecy szafek wykonane z płyty HDF 3 mm

Wykonanie zgodnie z projektem – **kolorystyka**: Korpusy – białe. Fronty i korpusy **skrajne** z płyty typu „Cashmere 5981” lub równoważne, blat roboczy z konglomeratu – do ustalenia na etapie realizacji (gama kolorów - biały, śmietana do jasny beż).

## **Wyposażenie w urządzenia**

### 1. Zmywarka do zabudowy

Wymiary: około 45x81,5x55 cm (SxWxG). Koszyk na sztućce, taca na sztućce. Klasa energetyczna E. Pojemność – 9 kpl. Zużycie wody – ok. 8,5 l/cykl. Liczba programów – 5 w tym ECO. Sterowanie elektroniczne

### 2. Chłodziarka do zabudowy

Wymiary: około 60x177x54,5 cm (SxWxG). Pojemność użytkowa chłodziarki – 252 l, pojemność zamrażarki – 34 l. Zaopatrzona w pojemnik na kostki lodu. Termostat - 1,

agregat – 1, z systemem No Frost. Klasa energetyczna – F. 5 półek w drzwiach, pojemnik na jajka, 1 szuflada z niezależną kontrolą wilgotności, 1 szuflada na warzywa i owoce.

### 3. Płyta ceramiczna 2 – palnikowa do zabudowy

Wymiary: około 29x55x50 cm (SxWxG). Sterowanie – elektroniczne dotykowe (sensoryczne). Wykonanie- szkło ceramiczne – szlif z przodu i z tyłu. 9 poziomów grzania.

### 4. Pochłaniacz – okap kuchenny podszafrkowy elektryczny , wymiary ok 50x47cm.

### 5. Kuchenka mikrofalowa

Wymiary: około 44 x 25,8 x 35,9 cm (SxWxG). Pojemność – 20 l. Moc mikrofal – 800 W, moc grila – 1000 W. Funkcje podstawowe – gotowanie, podgrzewanie, grill, rozmrażanie. Sterowanie elektroniczne. Kolor srebrny.

#### 6. Zlewozmywak 1- komorowy z ociekaczem

Wymiary: około 50x63,5 cm (SxG). Wbudowany, ze stali szlachetnej, kolor stalowy. Zlewozmywak odwracalny, odporny na zarysowania. Zlewozmywak wyposażony w system syfonowy.

#### 7. Umywalka wpuszczana w blat

Wymiary: około 42x42 cm. Wykonanie – ceramika biała. Wyposażona w otwór na baterię i system syfonowy.

#### 8. Bateria zlewozmywakowa stojąca

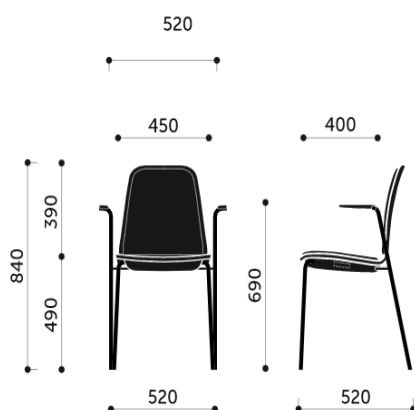
Wymiary: około 11x23x33,5 cm (SxGxW) Wykonana z mosiądzu i stali chromowanej. Wylewka w kształcie litery U

#### 9. Bateria umywalkowa stojąca

Wymiary: około 4,5x15x16,5 cm (SxWxG). Wykonana z mosiądzu. Kolor srebrny.

### **UWAGA: Dodatkowe krzesła K3**

Na wyposażeniu pomieszczenia socjalnego projektowane są 4 krzesła klasyczne na czterech nogach, bez podłokietników o wzmocnionej i stabilnej konstrukcji stelaża. Stelaż wykonany z rury metalowej o średnicy min. fi 16 mm, nogi krzesła zakończone stopkami do powierzchni twardych. Siedzisko i oparcie wykonane jako jednolita konstrukcja kubełkowa, profilowana ze sklejki drewna liściastego (np. sklejka bukowa), wyściełane pianką o gęstości min. 25 kg/m<sup>3</sup>, tapicerowane obustronnie, kształt oparcia i siedziska zbliżony do prostokąta. Konstrukcja krzesła umożliwia jego sztaplowanie w ilości min. 5 szt. Krzesło w całości tapicerowane tkaniną poliester, o minimalnych parametrach: gramatura 300 g/m<sup>2</sup>, odporności na ścieranie 100 000 cykli Martindale'a,



\*Rysunek i wymiar poglądowy.

**Sejf kasjerski :**

**Sejf kasjerski meblowy kl.S1 z szufladą wrzutową o wym. ok.70x50x45 do 60 cm, powinien posiadać:**

- zgodność z normą przechowywania wartości pod nadzorem PN-EN 1143-1 kl I
- szufladę z wkładem na monety
- specjalną kasetę na depozyty
- dodatkową półkę w części depozytowej
- zamek kluczowy min. klasy A
- konstrukcje drzwi o wysokiej odporności na atak – wykonane z blachy o grubości min. 5mm

1. Oferowane i dostarczone meble muszą być wykonane zgodnie z obowiązującymi polskimi normami dotyczącymi jakości i zastosowań technologicznych, obowiązującymi w produkcji mebli biurowych i mebli tapicerowanych oraz w zakresie bezpieczeństwa ich użytkowania.
2. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 (w zakresie komponentów wchodzących w skład systemu biurek, stołów, szaf i kontenerów).
3. Wymagany okres 60 miesięcy gwarancji na wszystkie elementy przedmiotu zamówienia, potwierdzony kartą gwarancyjną dołączoną do umowy.
4. Wszystkie wymiary oferowanych mebli, o ile nie zostały zastrzeżone jako minimalne lub maksymalne mogą odbiegać od podanych w opisie o 10% (+/-), pod warunkiem, że nie pogorszy funkcjonalności mebli i zgodności z koncepcją architektoniczną. Wymiary i opisy zawarte w materiałach przetargowych, przyjęte zgodnie z założeniami aranżacji uzgodnionej z Zamawiającym, dostosowanej do gabarytów pomieszczeń, należy traktować jako intencyjne, co oznacza że mogą być równorzędne zaakceptowane przez Zamawiającego. Powyższe wymiary i opisy stanowią minimalne wymagania Zamawiającego. Możliwe jest zastosowanie innego równoważnego rodzaju wyposażenia, jednakże zapewniającego co najmniej nie gorsze parametry techniczne i użytkowe oraz zapewniającego istnienie opisanych w specyfikacji funkcjonalności danego mebla.
5. Meble muszą być wykonane zgodnie z obowiązującymi normami w zakresie produkcji mebli oraz zgodnie z Rozporządzeniem Ministra pracy Polityki Społecznej z 1 grudnia 1998 r. Użyte komponenty do produkcji mebli muszą posiadać odpowiednie atesty oraz certyfikaty. Krzesła biurowe obrotowe muszą posiadać pozytywną opinię w zakresie spełniania normy PN-EN 1335-1.

**Uwaga:**

- Szczegółowe dyspozycje odnośnie kolorystyki wykorzystanych materiałów należy ustalić z Zamawiającym po podpisaniu umowy;
- Wzorniki kolorystyki należy dostarczyć Zamawiającemu przed rozpoczęciem realizacji zamówienia. Dotyczy to zarówno płyt meblowych jak i tkanin mebli tapicerowanych.

**Wraz z ofertą Zamawiający wymaga złożenia przez Wykonawcę:**

- a) Dokumentów potwierdzających spełnienie normy na płytę wiórową melaminowaną PN-EN 14322 oraz atest higieniczny E1 (dot. mebli wykonanych z płyty)
- b) Atest higieniczny na obrzeża ABS oraz PVC (dot. mebli wykonanych z płyty)
- c) dokumenty lub karty katalogowe potwierdzające zgodność oferowanych produktów (dot. mebli tapicerowanych)