

## **OPIS MEBLI I WYPOSAŻENIA**

### **Warunki ogólne wykonania indywidualnych mebli płytowych:**

Meble należy wykonać z płyty wiórowej trzywarstwowej laminowanej wg DIN68765 o gęstości 650 - 690 kg/m<sup>3</sup> zgodnie z normą PN-EN14322 w klasie higieniczności E1. Grubości płyt meblowych w zakresie 18, 25, 36 mm – zgodnie ze szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia.

Wszystkie wystające cięte krawędzie zabezpieczyć obrzeżem ABS o grubości 1-2 mm w kolorze płyty laminowanej (chyba, że w szczegółowej specyfikacji podano inaczej). Krawędzie obrzeża muszą być zaokrąglone tak, aby promień łączenia był idealnie gładki. Należy zastosować klej poliuretanowy wodoodporny do klejenia obrzeży. Taki klej daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę oraz podwyższa trwałość mebli (wymagane sprawozdanie z badań odporności obrzeży na działanie wody i na odrywanie zgodnie z normami PN-EN 319:1999 i PN-EN 311-2004, wystawione przez niezależną jednostkę badawczą).

Nie dopuszcza się klejenia obrzeża klejem termo topliwym.

W korpusach mebli zastosować złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową min. fi 15 oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną. Część rozprężna gwarantuje trwałość połączenia oraz szybkość montażu i demontażu bez uszczerbku dla wytrzymałości (sztywności) wyrobów.

Otwory widoczne po montażu mebli, łby śrub i wkrętów powinny być maskowane zaślepkami w kolorze płyty meblowej.

Zastosować okucia meblowe dobrej jakości, gwarantującej długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania, np. firmy Blum lub równoważne. W szufladach kuchennych zastosować prowadnice typu Metabox np. firmy Blum lub równoważne.

Drzwi powinny być osadzone na samodomykających się zawiasach z cichym domykiem o kącie rozwarcia min. 110 stopni testowane na 40.000 cykli otwarcie –zamknięcie. Prowadnik przykręcać na eurowkręty. Drzwi szaf montować na zawiasach typu puszkowego w takiej ilości jaka w standardach odpowiada wysokościom skrzydeł drzwi. Drzwi w szafach, które zostaną określone przez użytkownika jako zamykane na zamek, należy wyposażać w zamek patentowy z kluczem łamanym - dwa numerowane klucze o zmienności kombinacji 1:10000, z których jeden jest wykonany z „łamanym” uchwytem gwarantującym bezpieczeństwo użytkowania (uniemożliwia przypadkowe złamanie klucza umieszczonego w zamku).

We wszystkich kontenerach i komodach z szufladami (wskazanymi przez użytkownika) zastosować zamki patentowe centralne z kluczem łamanym. W kontenerach mobilnych zastosować przednie kółka z blokadą.

Blaty biurek należy wykonać z płyty grubości min. 25 mm w klasie higieniczności E1. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża powinny być zaokrąglone promieniem R=2mm. Podstawa biurka z płyty o grubości min. 18 mm. Nogi połączone blendą konstrukcyjną z płyty o grubości min. 18 mm i wysokości min. 400 mm lub panelami dekoracyjnymi wg specyfikacji projektowej, połączonymi z nogami za pomocą złącz mimośrodowych i kołków drewnianych. Regulacja wysokości biurek w zakresie min. 74 – 75,5 cm.

Półki w szafach muszą mieć możliwość regulacji wysokości - należy zastosować pełną perforację co 3,2 cm. Półki mocowane systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Odległość między półkami zgodna z międzynarodowym standardem OH (327 mm).

Tylna ścianka w meblach dostawianych do ściany wykonana z płyty HDF o grubości min. 3,2 mm, mocowana w nafrezowanych bokach i wieńcu.

We wszystkich meblach zastosować uchwyty dwupunktowe w kształcie litery C typu Campana C-5828 biały połysk (lub równoważne) w różnych szerokościach mocowań.

Elementy frezowane wykonać z płyty MDF lakierowanej ciśnieniowo w komorze lakierniczej na kolor zgodnie z paletą RAL wskazany przez Zamawiającego. Docelowa grubość płyty wykończonej  $\leq 20$  mm. Farby użyte do lakierowania formatek MDF powinny zawierać - do wyboru 3 bazy: poliuretanową (połysk, półmat, satyna i mat do zastosowania wewnątrz i na zewnątrz), wodorozcieńczalną (połysk, półpołysk, satynę i mat do zastosowania wewnątrz i na zewnątrz), nitro (połysk, półmat, satyna i mat do zastosowania wewnątrz i na zewnątrz). Wzornik powinien zawierać ok. 200 kolorów z palety RAL.

Części mebli wykończone fornirem naturalnym (zgodnie ze szczegółowym opisem przedmioty zamówienia) należy wykonać na bazie surowej płyty MDF oraz drewna naturalnego. Rodzaj i wybarwienie forniru należy uprzednio ustalić z Zamawiającym. Fornir należy nanieść na elementy konstrukcyjne i dekoracyjne metodą trwałą, bez uszczerbków i widocznych niespójności rysunku drewna. Elementy fornirowane powinny być zabezpieczone lakierem matowym lub satynowym. Paleta fornirów do wyboru powinna zawierać ok. 30 różnych rodzajów i odcieni drewna fornirowego.

Wszystkie elementy wymagające poziomowania muszą być wyposażone w regulatory poziomowania.

Wszystkie elementy metalowe /stelaże, profile/ powinny być malowane proszkowo według palety RAL min. 10 kolorów do wyboru o strukturze chropowatej, bardziej odpornej na zarysowania – chyba, że w specyfikacji szczegółowej podano inaczej. Wymagany jest Certyfikat QUALICOAT, potwierdzający malowanie proszkowe stelaży farbami poprawiającymi jakość i odporność powłoki lakierniczej lub równoważny.

### Elementy dekoracyjne

Panele z lamelami należy wykonać bez widocznych mocowań lameli na odwrocie – w przypadku widocznej części tyłu lamela np. w osłonach biurek.

### Panel dekoracyjny LED (dotyczy poz. 96)

Zastosować białe profile do listew ledowych, barwa światła 4000K. Napis na panelu wykonać ze stali nierdzewnej na dystansach do zamocowania. Litery stalowe powinny posiadać zeszlifowane krawędzie uniemożliwiające przypadkowe skaleczenie. Wysokość liter napisu ok. 20cm.

Meble dostarczać kompletne w całości. Przy montażu końcowym, wszystkie meble należy wypoziomować oraz zabezpieczyć (tam gdzie jest to konieczne) przed przesunięciami (skręcić poszczególne elementy lub przytwierdzić do ściany).

Wszystkie użyte materiały do wykonania mebli muszą być dopuszczone do obrotu na terytorium RP, posiadać wszelkie wymagane przez przepisy prawa świadectwa, certyfikaty, atesty, deklaracje

zgodności, oraz spełniać wszelkie wymagane przez przepisy prawa wymogi w zakresie norm bezpieczeństwa.

Przed przystąpieniem do realizacji Wykonawca powinien dokonać wizji pomieszczeń oraz sprawdzić wymiary mebli, dokonując niezbędnych uzgodnień oraz nanieść poprawki w razie uzasadnionej potrzeby.

Tolerancja wymiarowa dla mebli +/- 10%

Tolerancja wymiarowa dla krzeseł i foteli +/- 3%

**Do potwierdzenia, iż oferowane wyroby odpowiadają wymaganiom określonym przez zamawiającego, Wykonawca składa następujące dokumenty wraz z ofertą:**

1. Atest higieniczny na wyrób gotowy potwierdzający, że przedmiot oferty może być stosowany w placówkach użyteczności publicznej.
2. Świadectwo z badań odporności obrzeży na działanie wody i na odrywanie wystawione przez niezależną jednostkę badawczą zgodnie z normami PN-EN 319:1999 i PN-EN 311-2004 lub równoważny.
3. Certyfikat QUALICOAT, potwierdzający malowanie proszkowe stelaży farbami poprawiającymi jakość i odporność powłoki lakierniczej lub równoważny.
4. W przypadku mebli z płyty należy przedstawić aktualne certyfikaty producenta ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015 (lub równoważne).
5. W przypadku krzeseł z poz. 102 wymagany jest atest na produkt wystawiony przez niezależne laboratorium certyfikujące, potwierdzający zgodność krzeseł z normami: PN-EN 16139: 2013, PN-EN 1728;2012AC:2013, PN-EN 1022:2079 (lub równoważne) 150 kg oraz dokument potwierdzający trudnopalność na tworzywo zgodny z sprawozdaniem z badań zgodna z normami PN EN 1021-1; 2014 oraz PN EN 1021-2 ; 2014 – wydane przez niezależne laboratorium certyfikujące. Na produkt oferowany w postępowaniu należy przedstawić aktualne certyfikaty producenta ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015.
6. W przypadku krzeseł z poz. 103 i 106 wymagany jest dokument (atest / sprawozdanie) wystawiony przez niezależne laboratorium certyfikujące, potwierdzający zgodność krzeseł z normami: PN-EN 16139: 2013-07, PN-EN 13761:2004, PN-EN 1022:2007 (lub równoważne)

**Po podpisaniu umowy w terminie 21 dni, a przed przystąpieniem do realizacji Wykonawca zgodnie z OPZ i SWZ przedstawi zamawiającemu do akceptacji wymagane próbki w postaci:**

- gotowej podstawy krzeseła konferencyjnego na płozach zgodnego z opisem zawartym w tabeli pozycja 104, 105, 107 lub 108,
- profilu stelaża i profilu nogi do stołu konferencyjnego zgodnego z opisem zawartym w tabeli pozycja 60,
- proponowanego uchwytu meblowego o rozstawie 160,
- próbnik tkanin do mebli tapicerowanych
- próbnik kolorów do stołów i stolików
- próbnik tkanin i prowadnic do rolet
- próbnik lameli i tasiemek do żaluzji drewnianych

Oraz

- aktualne materiały informacyjne w postaci katalogów i/lub folderów z opisami i szczegółowymi fotografiami wszystkich oferowanych produktów (oraz podanie typu/modelu/pełnej nazwy producenta). Materiały informacyjne powinny zostać odpowiednio opisane przez Wykonawcę w celu usprawnienia identyfikacji przedmiotu zamówienia przez Zamawiającego,
- propozycję wyposażenia AGD i armatury łazienkowej.

**Szczegółowy opis przedmioty zamówienia zawarty został w zestawieniach 1-38.**

**Dodatkowo przy wycenie należy uwzględnić następujące uwagi:**

- możliwość wyboru kolorów płyt, fornirów, farb itp. z różnych grup cenowych
- tolerancję wymiarową
- transport oraz montaż

**Dotyczy zestawienie wyposażenia 17**

**Stół poz. 55, 56, 57:**

Blat stołu wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie laminowanej. Wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości min 2 mm z użyciem kleju poliuretanowego.

Blat stołu o wymiarach odpowiednio 140x80, 140x80 oraz 80x80.

Stół na stelażu metalowym w formie płozy kwadratowej, wykonany w całości z profilu 60x20 mm z regulacją wysokości w zakresie 740-755 mm. Profil nóg i płozy dolnej ułożony na płasko, nogi połączone w górnej części trawersami. Trawersy łączące wykonane z profilu 30x30 montowane na bagnet wychodzący z profilu nogi. Spawy szlifowane na gładko. Wszystkie elementy metalowe cięte laserowo, dzięki czemu zachowana jest jakość cięcia i obrzeża profili bez ostrych krawędzi. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej. Całość skręcana za pomocą śrub m6 i gniazd montażowych z gwintem. Konstrukcja stalowa w całości malowana proszkowo farbami z certyfikatem QUALICOAT nanoszona na fosforanowaną powierzchnie poprawiającą jakość i odporność powłoki lakierniczej.

## **Dotyczy zestawienie wyposażenia 19**

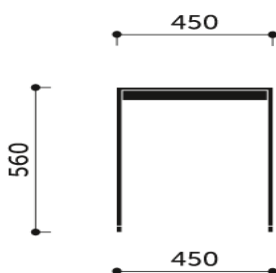
### **Stół poz. 58**

Stolik kawowy, kwadratowy o wymiarach 45x45x56h cm.

Stolik na stelażu metalowym tj. metalowy pręto przekroju  $\phi 14$  mm, malowany proszkowo na kolor z palety RAL, przy czym do wyboru min. 5 kolorów.

Blat stolika wykonany z blachy grubości min. 6 mm, malowanej proszkowo (do wyboru min. 3 kolory z palety RAL)

*Zdjęcie poglądowe*



### **Stół drewniany poz. 59:**

Stół z blatem z drewna na podstawie metalowej, o wymiarach: 2800/3000x1000x77h

Konstrukcja podstawy stołu wykonana z elementów stalowych sprawiająca wrażenie unoszącej się bryły stołu.

Podstawa malowana proszkowo na kolor czarny lub chromowana – do wyboru na etapie realizacji umowy

Sylwetka nóg stalowych wewnętrznych i zewnętrznych wyprodukowana w systemie modułowym wraz z belkami łączącymi nogi. Belki łączące nogi odsunięte od blatu w dół ok. 20cm, co umożliwia zamontowanie w części środkowej blatu okablowanie oraz mediaportu.

Kształt nóg zewnętrznych w formie wygiętej i odwróconej litery Y, natomiast kształt nóg wewnętrznych odwrócona litera Y. Forma takiej podstawy ma zapewnić bezkolizyjne przemieszczanie się nóg użytkowników siedzących przy stole oraz bezkolizyjne ustawianie krzeseł w szeregu. Łączenie konstrukcji podstawy stołu z blatem za pomocą śrub  $\phi 6$ .

Wszystkie nogi posiadają stalowe łączenia (podstawy talerzowe) z blatem. Elementy nóg stykające się z podłożem posiadają okrągłe stopki o zakresie regulacji do 2cm, zaopatrzone w podstawki antypoślizgowe.

Nogi o przekroju kwadratowym min. 30x30mm. Belka łącząca moduły o przekroju prostokątnym min. 60x30mm w kształcie litery C. Element spinający nogi oraz belki i blat i podstawie kwadratowej (50x50mm) przechodzącej w łączenie krzyżowe z blatem (436x436mm). Długość ramienia krzyżaka 300mm, które posiada wysięgnik pod kątem 7 stopni. Łączenie elementów śrubami  $\phi 6$  i  $\phi 8$ .

Wszystkie elementy stalowe mają być wykonane ze stali STL 226 metodą odlewania wysokociśnieniowego, zimnokomorowego. Użyta stal w 100% pochodzi i nadaje się do recyklingu.

Błat stołu ma być wykonany w 100% z drewna litego: akacji, dębu lub orzecha o grubości min. 40mm. Zewnętrzne krawędzie obowiązkowo powinny mieć kształt naturalnie obrzynanej deski oraz wyszlifowane na tyle by zapewnić bezpieczeństwo przed zranieniem się użytkowników.

Wykończenie blatu – lakier bezbarwny matowy lub kilkukrotne olejowanie – do wyboru przez Zamawiającego na etapie realizacji umowy.

#### Zdjęcie poglądowe



#### **Stół konferencyjny mobilny z blatem uchylnym poz. 60:**

SKM Wymiary: 120x80x74h [cm]+/- 2%; - 6szt.

SKB Wymiary: 160x80x74h [cm]+/- 2% - 3szt.

Błat stołu z płyty meblowej laminowanej o grubości min. 25 mm. Wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości min 2 mm z użyciem kleju poliuretanowego.

Konstrukcja stelaża wykonana z profili metalowych o gr. min. 1,5 mm.

Noga w kształcie litery Y, dolny poprzeczny profil nogi wykonany z profilu min. 50x25 mm – boki profilu zaślepiane w łuku metalem (zaoblone krawędzie) - nie dopuszcza się zaślepek z tworzywa. Wszystkie spawy podstawy polerowane na gładko.

Stół na kołach z hamulcem min. fi 65 mm z wytrzymałością na obciążenie do min. 350 kg. Koła osadzone na gwincie M8. Pion nogi z profilu min. fi 60 mm.

Nogi połączone ze sobą belką min. 50x30 mm, w systemie łączenia na bagnet - skręcanych na śruby M8.

Możliwość malowania proszkowego w innym kolorze nóg oraz belki stelaża. Spawy niewidoczne, wewnątrz profilowe zapewniają estetykę wykończenia.

Całość podstawy stołu malowana proszkowo w kolorze RAL – 10 kolorów do wyboru przez Zamawiającego na etapie realizacji umowy.

Konstrukcja stalowa w całości malowana proszkowo farbami z certyfikatem QUALICOAT nanoszona na fosforanowaną powierzchnię poprawiającą jakość i odporność powłoki lakierniczej.

Mechanizm składania blatu 180° – prosta obsługa w postaci ruchomego profilu z rury min. fi 16 mm pod blatem stołu. W każdej nodze osadzony mechanizm składania wykonany z twardego tworzywa ABS z zapadkowym systemem blokowania pozycji blatu 180° oraz 0°.

Mechanizm z atestem AfPS GS 2014:01 lub równoważny.

Blaty stołów wyposażone w łączniki umożliwiające łączenie stołów w rzędy.

#### Zdjęcie poglądowe



#### **Dotyczy zestawienie wyposażenia 31 i 32**

##### **Krzesełko poz. 104:**

Krzesełko konferencyjne na 4 nogach.

Stelaż wykonany z rury o przekroju min. fi22 wykonany w technologii gięcia bez zmiany przekroju w miejscu gięcia. Stelaż malowany proszkowo w kolorze stelaża zgodnego z kolorystką RAL tworzywa. Nogi od spodu zabezpieczone przegubowymi stopkami z dodatkowym zgrzewanym filcem.

Wyprofilowane oparcie wykonane z tworzywa sztucznego montowane do stelaża bez użycia połączeń śrubowych. Siedzisko nie przykręcane do profilu stelaża mocowane na zasadzie łączenia śrubami formatki tworzywa siedziska z osłoną siedziska. Pozwala to na łatwą wymianę w przypadku uszkodzenia lub pobrudzenia, wykonane w całości z tworzywa sztucznego. Krzesło z możliwością wyboru koloru tworzywa oparcia.

Od spodu siedzisko wyposażone w osłonę wykonaną z tworzywa sztucznego (w kolorze siedziska i oparcia krzesła) i wyposażoną w 4 kuliste kauczukowe odbojniki zapobiegające przypadkowemu uszkodzeniu poprzedzającego siedziska w trakcie składowania krzesła. Oparcie nabijane na profil stelaża krzesła - bez mocowania na śruby. Oparcie krzesła z otworowaniem pozwalające na zachowanie komfortu termicznego.

Możliwość dodania i domontowania podłokietników w trakcie eksploatacji.

Krzesło z możliwością sztaplowania min 6 szt.

Możliwość wyboru 4 kolorów tworzywa (czarny/biały/szary/niebieski - do uzgodnienia z zamawiającym na etapie realizacji umowy).

Wymiary krzesła:

Wysokość całkowita: min. 800 mm

Wysokość oparcia: min. 400 mm

Szerokość oparcia: min. 420 mm

Głębokość całkowita krzesła: min. 480 mm

Wysokość siedziska: min. 470 mm

Szerokość siedziska: min. 460 mm

Zdjęcie poglądowe



**Krzesło z poz. 105**

Fotel konferencyjny na stelażu stalowym, metalowym, malowanym proszkowo na kolor czarny lub alu (do wyboru przez Zamawiającego na etapie realizacji umowy).

Fotel na nogach, obrotowy. Nogi wykonane z ruty metalowej o przekroju min. fi 20mm wyposażone w stopki z wkładką teflonową.

Oparcie i siedzisko fotela w kształcie jednolitego kubłka z podłokietnikami. Kubłek posiada konstrukcję metalową, oblaną pianką poliuretanową, wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach o gęstość mini. 75 kg/m<sup>3</sup>. Fotel w całości tapicerowany, zszywany kontrastowymi nićmi w stosunku do koloru tapicerki lub w kolorze tapicerki

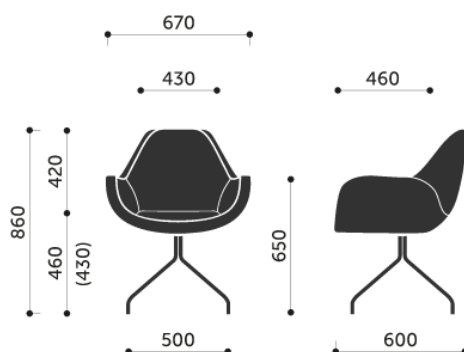
Fotel tapicerowany tkaniną o następujących parametrach:

- Skład: poliester z recyklingu zawierający 50% przędzy z sieci morskich (SEAQUAL)
- Odporność na ścieranie: mini. 100 000 cykli Martindale wg BS EN ISO 12947-2 (lub równoważna) potwierdzona atestem.
- Trudnopalność wg BS-EN 1021-1 oraz BS-EN 1021-2, potwierdzona atestem.
- Gramatura: mini. 490 g/m<sup>2</sup>.



- min. 6 kolorów do wyboru na etapie realizacji umowy.

Wymiary zgodne z rysunkiem z uwzględnieniem tolerancji +/- 3%



Zdjęcie poglądowe



### **Krzeseł z poz. 108**

Fotel konferencyjny na stelażu stalowym, metalowym, malowanym proszkowo na kolor czarny lub alu (do wyboru przez Zamawiającego na etapie realizacji umowy).

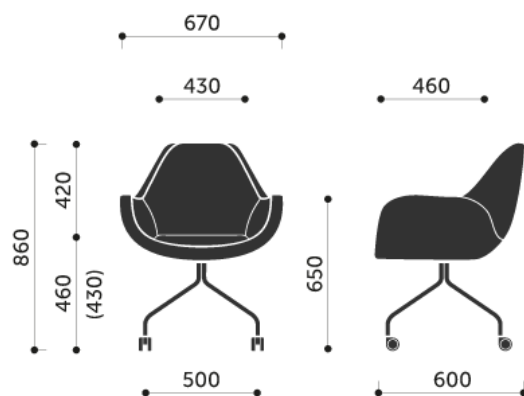
Fotel na nogach, obrotowy. Nogi wykonane z ruty metalowej o przekroju min. fi 20mm wyposażone w kółka do powierzchni twardych.

Oparcie i siedzisko fotela w kształcie jednolitego kubłka z podłokietnikami. Kubłek posiada konstrukcję metalową, oblaną pianką poliuretanową, wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach o gęstość mini. 75 kg/m<sup>3</sup>. Fotel w całości tapicerowany, zszywany kontrastowymi nićmi w stosunku do koloru tapicerki lub w kolorze tapicerki

Fotel tapicerowany tkanina o następujących parametrach:

- Skład: 100% PU, nośnik 100 % bawełna
- Odporność na ścieranie: mini. 50 000 cykli Martindale wg EN ISO 5470-2 (lub równoważna) potwierdzona atestem.
- Trudnopalność wg PN-EN 1021-1, potwierdzona atestem.
- Gramatura: mini. 220 g/m<sup>2</sup>.
- Atest higieniczny
- min. 10 kolorów do wyboru na etapie realizacji umowy.

Wymiary zgodne z rysunkiem z uwzględnieniem tolerancji +/- 3%



Zdjęcie poglądowe

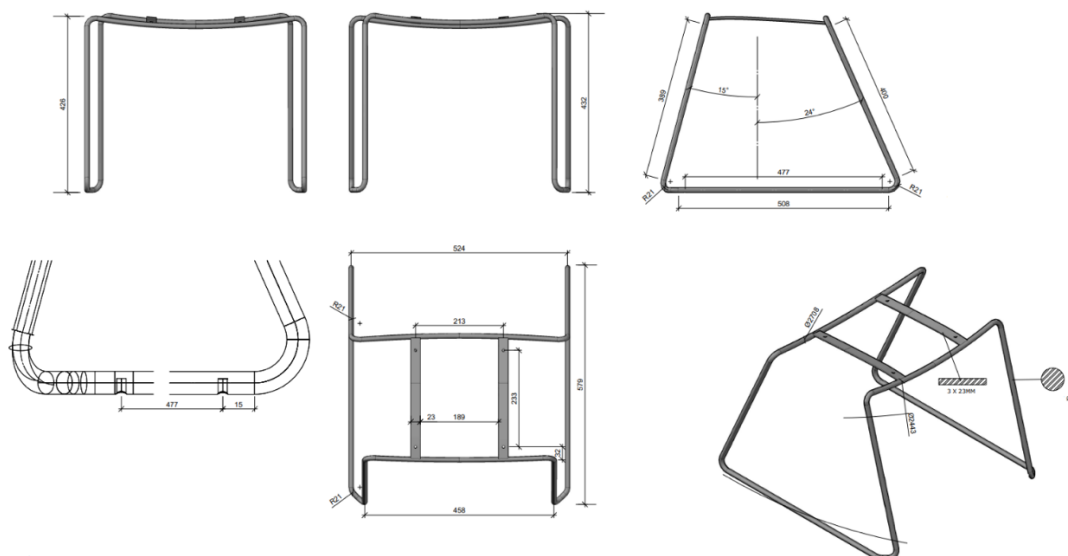


**Krzesełko poz. 106, 107, 109, 110:**

Krzesełko konferencyjne na płozach, z przeżyciami na siedzisku i oparciu.

Stelaż krzesła wykonany z jednego pełnego pręta stalowego o przekroju okrągłym min. fi 11mm malowanego w technologii proszkowej na kolor czarny.

Płozy w części przyziemnej od przodu wygięte w kierunku zewnętrznym o 33 mm pod kątem 45 stopni zaopatrzone w stopki zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem. Tylne części płóz wygięte pod kątem 24 stopni w górę w kierunku siedziska. Przednie pręty płóz wygięte pod kątem 15 stopni ku górze. Pod siedziskiem dwa płaskowniki wzmacniające o szerokości 23 mm łączące część przednią płozy i tylną.



Konstrukcja siedziska wykonana z formowanego buku – materiału naturalnie oddychającego.

Siedzisko krzesła w pełni tapicerowane co podkreśla jakość produktu i dodatkowo je wzmacnia. Krzesło zaprojektowane tak aby zapewnić wygodę siedzenia na dłuższy czas. Korpus zapewnia optymalne wsparcie dla wszystkich mięśni pośladkowych użytkownika.

Krzesło w formie kubetka, który zapewnia odpowiednie wsparcie dla całych pleców, w szczególności dolnej części pleców i nóg. Odchylenie oparcia 5 stopni.

Krzesło dostępne w min. trzech wysokościach kubetka, z możliwością doboru min. trzech rodzajów przeszycia tapicerki oraz z możliwością oddania podłokietników lub wersja bez – do wyboru na etapie realizacji umowy.

Kubetek krzesła posiada przeszycia (min. trzy rodzaje przeczyć do wyboru).

Zarówno oparcie jak i siedzisko posiada przeszycia z podziałem na kwadraty (wym. min. 22x22/23cm) lub z podziałem na pasy poziome co 112, 114, 115, 119, 122mm tworzące przy bokach półokrągłe zaoblenia. Głębokość przeszycia to ok 8/9mm od strony powierzchni tapicerki przyległej do osoby siedzącej. Szwy łączenia części przedniej i tylnej bez widocznych szwów. Nie dopuszcza się plastikowej maskownicy w tylnej części oparcia. Przeszycia nici widoczne co 4mm.

Krzesło z możliwością sztaplowania mini. 6 sztuk

Waga krzesła nie może być większa niż 10 kg.

Wymiary krzesła

- wysokość krzesła: min. 840-1000mm
- szerokość krzesła: min. 524 mm
- głębokość krzesła: min. 579 mm
- wysokość siedziska min. 466mm
- głębokość siedziska: min. 450 mm
- szerokość siedziska: min. 520 mm
- wymiary stelaża na płozie: z przodu 432mm – z tyłu 426mm

**Kubetek krzesła tapicerowany odpowiednio:**

dla poz. 104 – tkanina typu welwet

- Skład: 100% Polyester
- Odporność na ścieranie: min. 170 000 cykli Martindale wg. ISO 12947-2 (lub równoważna)
- Trudnopalność EN 1021-1 1 & 2,
- Gramatura: mini. 450 g/m2.
- min. 10 kolorów do wyboru na etapie realizacji umowy.

dla poz. 105 tkanina o parametrach:

- 48% wełna, 41% postkonsumpcyjna regeneracja, 9% rocznie, 2% pes
- Odporność na ścieranie: min. 90 000 cykli Martindale
- Trudnopalność BS EN 1021-1 1 & 2,

- Gramatura: mini. 370 g/m<sup>2</sup>.
- min. 10 kolorów do wyboru na etapie realizacji umowy.

dla poz. 107 – tkanina zmywalna odporna na działanie środków myjących

- Skład 100% vinyl powierzchnia – podkład 100 % Poliester Hi-Loft
- Odporność na ścieranie: min. 300 000 cykli Martindale
- Trudnopalność EN 1021-1 1 & 2,
- Gramatura: mini. 683 g/m<sup>2</sup>.
- Tkanina zapewniająca doskonałą ochronę przed bakteriami, plamami i grzybami;
- Przyjazna dla środowiska naturalna ochrona antybakteryjna zapobiegająca powstawaniu przykrego zapachu oraz uciążliwych plam (technologia wzbogacona jonami srebra)
- min. 10 kolorów do wyboru na etapie realizacji umowy.

dla poz. 108 tkanina o parametrach:

- Skład: 98% poliestr z recyklingu poużytkowego / 2% poliestr
- Odporność na ścieranie: mini. 100 000 cykli Martindale wg EN ISO 12947-2 (lub równoważna)
- Trudnopalność EN 1021-1 1 & 2,
- Gramatura: mini. 420 g/m<sup>2</sup>.
- min. 10 kolorów do wyboru na etapie realizacji umowy.

*Zdjęcie poglądowe*



**Dotyczy zestawienie wyposażenia 32, 33 i 34**

**Rolety okienne w kasecie**

Kaseta wykonana z aluminium montowana w świetle szyby. Kasta przykręcana do skrzydła okiennego za pomocą wkrętów. Prowadnice o szerokości min. 33 mm, przyklejane. Kasetka ma max. 79 mm wysokości i max. 35 mm głębokości. Roleta materiałowa w kasecie wykonana jest z wysokiej jakości poliestru. Sterowanie boczne – sznurek kulkowy wraz z obciążnikiem. Należy dostarczyć produkt wraz z montażem. Min. 5 kolorów prowadnic i min. 10 tkanin do wyboru na etapie realizacji umowy.

Zdjęcie poglądowe



**Dotyczy zestawienie wyposażenia 34**

Żaluzje drewniane montowane do sufitu. Wykonane z wysokiej jakości lekkiego drewna dębowego i lipowego. Drewniana maskownica, która estetycznie osłania mechanizm. Rynna górna 51x51 mm. Rynna i listwa dopasowane są kolorem do lameli. Szerokość lamelki ok 50 mm. Grubość lamelki: około 2 mm. Sterowanie: dwa sznurki do opuszczania i obrotu lameli. Długość sznurka: min.  $\frac{3}{4}$  rolety. Prowadnice boczne linka stalowa. W celu ochrony przed słońcem, lamelki pokryć bejcą lub farbą. Należy dostarczyć produkt wraz z montażem. Min. 5 kolorów lameli i min. 5 tasiemek do wyboru na etapie realizacji umowy.

Zdjęcie poglądowe



### **Dotyczy zestawienie wyposażenia 35 – sprzęt AGD**

#### **Lodówka podblatowa do zabudowy:**

- Chłodziarko zamrażarka podblatowa do zabudowy
- Klasa energetyczna min. F, zużycie roczne energii min. 187 KWh
- Czynnik Chłodniczy R600A, klasa klimatyczna SN. Minimum 1 kompresor
- Pojemność chłodziarki min. 98l
- Pojemność zamrażarki min. 17l
- Zdolność mrożenia 2kg/24h
- Czas przechowywania min. 10h bez zasilania
- Automatyczne odszranianie chłodziarki
- Możliwość regulacji termostatu
- Emisja hałasu min. 34dB
- Oświetlenie wewnętrzne
- Obustronny montaż drzwi, regulowane stopki lodówki min. 100-170mm
- Wyposażenie: 2 półki szklane, szuflada na warzywa, min. 2 półki/balkoniki na drzwiach
- Wymiary WxSxG – 812/882x595x548 mm, waga min. 32kg

#### **Zdjęcie poglądowe**



#### **Lodówka z zamrażalnikiem do zabudowy:**

- Chłodziarko-zamrażarka do zabudowy
- Klasa energetyczna min. E, zużycie roczne energii min. 218 KWh
- Czynnik Chłodniczy R600A. Minimum 1 kompresor
- Klasa klimatyczna T/N
- Pojemność chłodziarki netto min. 180l
- Pojemność zamrażarki netto min. 63l
- Zdolność mrożenia 3kg/24h
- Czas przechowywania min. 12h bez zasilania
- Automatyczne odszranianie chłodziarki
- System chłodzenia NoFrost, wymuszony obieg powietrza. Intuicyjny panel elektroniczny do łatwego sterowania z wyświetlaczem LED
- Poziom hałasu min. 41dB. Klasa emisji hałasu C
- Oświetlenie wewnętrzne LED. Obustronny montaż drzwi

- Wyposażenie: chłodziarka- 4 półki szklane, szuflada na warzywa z regulowanym poziomem wilgotności, min. 4 półki/balkoniki na drzwiach, zamrażarka: min. 2 szuflady, min. 1 komora
- Wymiary WxSxG – 1770/1790x540x545 mm, waga min. 54kg

Zdjęcie poglądowe



**Piekarnik:**

- Piekarnik do zabudowy
- Klasa energetyczna min. A. Moc min. 3,1 KW
- Min. 9 funkcji pieczenia
- Do skompletowania wraz z mikrofalą do zabudowy – instalacja w słupku
- Pojemność wnętrza min. 69l
- Zakres temperatur 50-270. Termoobieg 3D
- Funkcja chłodzenia obudowy piekarnika. Intuicyjny panel elektroniczny do łatwego sterowania z wyświetlaczem LED
- Zewnętrzne pokręta. Timer elektroniczny
- Oświetlenie wewnętrzne
- Panoramiczne drzwi
- Wnętrze piekarnika – emalia z powłoką Perfect Clean
- Zewnątrz pokręta i panel sterowania na powierzchni ze stali nierdzewnej
- Wyposażenie: teleskopowe prowadnice, min. 1 emaliowana blacha do pieczenia, ruszt 1szt., w drzwiach piekarnika minimum podwójne szkło
- Wymiary WxSxG – 595x595x550 mm, waga do 30,2kg

Zdjęcie poglądowe



### **Mikrofala:**

- Mikrofalówka do zabudowy.
- Moc min. 800 W mikrofali i min. 1000 W grilla.
- Wtyczka Schucko, napięcie znamionowe 220-240V, ~50/60Hz.
- Min. 5 poziomów mocy.
- Do skompletowania wraz z piekarnikiem do zabudowy – instalacja w słupku.
- Pojemność wnętrza min. 20l.
- Średnica talerza obrotowego fi 245 mm.
- Min. 8 programów auto.
- Funkcje rozmrażania wg wagi i wg czasu.
- Timer do 95 min.
- Zewnętrzne pokrętła.
- Timer elektroniczny.
- Oświetlenie wewnętrzne LED.
- Panoramiczne drzwi. Wnętrze mikrofali – stal nierdzewna.
- Zewnątrz pokrętła i panel sterowania na powierzchni ze stali nierdzewnej.
- Zegar cyfrowy, opóźnienie startu, podgrzewanie wieloetapowe.
- Funkcja Quick Start.
- Grill kwarcowy.
- Wyposażenie: ruszt do grilla, talerz obrotowy.
- Wymiary WxSxG – 382x595x345 mm, waga do 15kg.

### **Zdjęcie poglądowe**



### **Zmywarka:**

- Zmywarka do zabudowy.
- Klasa energetyczna min. E.
- Zużycie energii na 100 cykli min. 94kWh.
- Zużycie wody w programie eco 9l.
- Poziom hałasu max. 45 dB.
- Pojemność wnętrza min. 15 kpl. naczyń.
- Zakres temperatur 30-70.
- Min. 3 poziome kosze na naczynia, sztućce.
- Minimum 6 programów mycia w tym: eco, higieniczny i szybki do 30 min oraz ½ załadunku.
- Zintegrowany panel sterowania z powłoki nierdzewnej.
- Wnętrze zmywarki – powłoka ze stali nierdzewnej.
- Sygnał akustyczny końca programu.
- Opóźnienie startu.



- Wskaźnik braku nabtyszczacza i soli.
- Wąż aquastop.
- Składane uchwyty w koszu dolnym.
- Regulacja górnego kosza bez załadunku. Regulowane i składane półki na filiżanki.
- Wyposażenie: koszyk na sztućce, metalowy filtr, srebrne kosze na zastawę.
- Wymiary WxSxG – 820/870x598x570(z frontem) mm, waga do 38kg.

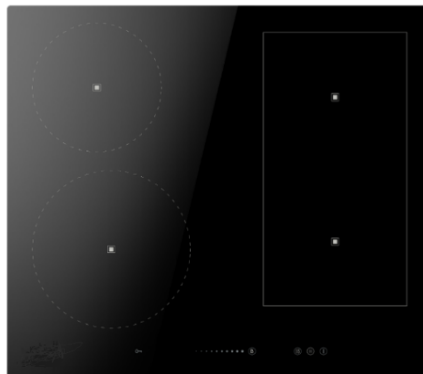
Zdjęcie poglądowe



**Płyta indukcyjna czteropalmnikowa:**

- Płyta indukcyjna do zabudowy wykonana ze szkła ceramicznego.
- Moc płyty min. 7400W.
- Moc znamionowa 230/400V 3N~50 Hz.
- Urządzenie powinno spełniać wymagania norm EN 60335-1; EN 60335-2-6 obowiązujących w Unii Europejskiej.
- Funkcje m.in. Stand-by, Auto-Stop, Booster oraz wskaźnik ciepła resztkowego. Oznaczenia na szkle w kolorze stali nierdzewnej.
- Szlifowane krawędzie płyty typu C.
- Sterowanie typu Slider. Timer, 4 x Boster, funkcja automatic Bridge (łączenie pól).
- Pole BRIDGE / BOOSTER: 3200 / 5000 W
- Wymiary WxSxG – 59x592x522 mm, waga do 10,5kg.

Zdjęcie poglądowe



#### **Okap do zabudowy:**

- Okap do zabudowy wykonany ze stali nierdzewnej.
- 3 stopnie mocy pracy wentylatora. Wydajność w zakresie min. – max.: 155 M3/H - 342 M3/H.
- Możliwość pracy jako pochłaniacz lub jako wyciąg.
- Klasa energetyczna min. C.
- Sterownie mechaniczne – pokrętko.
- Poziom głośności na najniższym poziomie pracy max. 49, na najwyższym max. 65 dB.
- Szczelinowy system zasysania oparów.
- Oświetlenie LED o zmiennym natężeniu barwy światła ok 3000 K.
- Wyposażenie: filtry aluminiowe z możliwością mycia w zmywarce.
- Opcjonalnie filtr węglowy.
- Wymiary WxSxG – 181x598x290 mm.

#### **Zdjęcie poglądowe**



#### **Zlewozmywak stalowy:**

- Zlewozmywak stalowy jednokomorowy wpuszczany w blat.
- Stal nierdzewna AISI 304-18/10. Odpływ 3 l 1/2".
- Wysoka odporność na uszkodzenia mechaniczne.
- Odporność na szok termiczny.
- Grubość stali min. 0,6 mm.
- Możliwość montażu do szafki min. 45 cm.
- Możliwość wycięcia również otworu do dozownika na płyn do naczyń.
- W zestawie syfon z akcesoriami odpływowymi.
- Wymiary WxSxG – 180x480x480 mm.

#### **Zdjęcie poglądowe**



#### **Zlewozmywak stalowy okrągły:**

- Zlewozmywak okrągły stalowy jednokomorowy wpuszczany w blat.
- Stal nierdzewna AISI 304-18/10. Odpływ zatyczkowy z sitkiem 3,5".
- Wysoka odporność na uszkodzenia mechaniczne.
- Odporność na szok termiczny.
- Grubość stali min. 0,6 mm.
- Możliwość montażu do szafki min. 45 cm.
- Możliwość wycięcia również otworu do dozownika na płyn do naczyń.
- Wymiary WxSxG – do max. 200x510x510 mm.

*Zdjęcie poglądowe*



#### **Umywalka łazienkowa wpuszczana w blat:**

- Umywalka ceramiczna.
- Powierzchnia użytkowa w 100% szklowana.
- Otwory na armaturę centralne.
- Otwór przelewowy.
- W zestawie syfon z akcesoriami odpływowymi.
- Wymiary WxSxG – 160x500x400 mm, waga ok. 6,6kg.

*Zdjęcie poglądowe*



#### **Bateria umywalkowa montowana na umywalce:**

- Wyposażenie: mieszacz obrotowy, zasięg wylewki min. 89mm, głowica ceramiczna. Gwint Ø 3/8" - 400mm.
- Nadaje się do przepływowych podgrzewaczy wody.

- Wymiary W126/56xS46 mm.
- Materiał – chromowana w połysku.

Zdjęcie poglądowe



### **Dotyczy zestawienie wyposażenia 35**

#### **Łazienki WC 0.8, WC 1.10, WC 2.9, WC 2.10:**

Obudowa z płyty wiórowej trzywarstwowej laminowanej wg DIN68765 o gęstości 650 -690 kg/m<sup>3</sup> zgodnie z normą PN-EN14322 w klasie higieniczności E1.

Grubość płyty meblowej 18mm – zgodnie ze szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia.

Fronty płyta trzywarstwowa: powłoka akrylowa błyszcząca – płyta MDF – powłoka akrylowa przeciwpnętna tego samego koloru co powłoka błyszcząca. Obrzeże błyszczące w kolorze płyt akrylowych. Grubość płyty 19mm.

Płyta akrylowa powinna posiadać zwiększoną odporność na zarysowania AM 1800TopX.

W blacie należy wyciąć otwór oraz osadzić umywalkę.

Szafka pokryta blatem ze zgrzewanej płyty HPL – odpornej na działanie wody oraz środków chemicznych. Grubość blatu 10~12mm.

Minimum 4 kolory do wyboru.

Prowadnice szuflad typu Metabox w opcji mechanizmu cichy domyk oraz otwieranie bezdotykowe typu tip on.

Cokół wysokości min. 10 cm w osłonce przeciwwilgociowej lub nóżki chromowane (wys. min. 10) – do wyboru przez Zamawiającego na etapie realizacji umowy.

Mocowania szafki do ściany.

### **Dodatkowe wyposażenie**

#### **Donice z płyty z wkładem plastikowym na kwiaty – różne wymiary**

Donica na kwiaty z płyty meblowej z wyciąganym plastikowym wkładem na żywe rośliny

Donica wykonana z płyty laminowanej o grubości min. 18 mm, łączenie poszczególnych boków donicy pod kątem 45°

Wymiary pojedynczej donicy: min. 30 x 30 x 70 cm

Wymiary dla donicy dużej potrójnej min. 90x30x70cm

Wewnątrz donicy wkład z tworzywa sztucznego na żywe rośliny

Min. 5 kolorów do wyboru na etapie realizacji umowy.

#### **Zdjęcie poglądowe**

